

Patente Española

# MEMORIA

*descriptiva sobre:* " Mecanismo de movimiento para prensas de un husc.-"

FOR

MARRODAN Y REZOLA S.L. Sucesores de Hijos  
de Salustiano Marrodan.-

DE

LOGROÑO.-

127436



# Memoria descriptiva

sobre

"Mecanismo de movimiento para prensas de un huso".

-----

SOLICITANTES: MARRODAN Y REZOLA, S.L. Sucesores de Hijos de Salustiano Marrodán, residentes en Logroño, Miguel Villanueva (Delicias) 10 y 11 y Vara de Rey , 2, 4 y 8.

-----

El presente invento se refiere a un mecanismo de movimiento para prensas de un huso que, sustituyendo el esfuerzo del hombre, efectúe con la regularidad y eficiencia máximas las operaciones de prensadura propias de estos

5. aparatos.

En el mecanismo ordinario llamado americano y que constituye juntamente con la prensa la marca registrada de los solicitantes, representado en la Fig. 1 de los dibujos que se acompañan, por una vigueta 1, sobre la que giran el portapalanca 2 y la excéntrica 3, un collar 4 , dispuesto entre estos dos últimos elementos, lleva unos trisques 5 que comunican el movimiento a la tuerca 6 que, girando así sube o baja según el sentido del giro.

Conociendo estos elementos del sistema que, para



127436

15. ser movido a mano ha construido y construye esta firma, es fácil comprender el invento, un ejemplo de ejecución del cual ha sido representado en los ya citados dibujos.

En estos:

20. La Fig. 1 muestra en alzado un corte vertical del conjunto de la prensa y sus mecanismos.

La Fig. 2 una proyección horizontal del mecanismo de movimiento con parte arrancada para mejor exposición de un detalle, y

25. La Fig. 3 un corte o sección por A-B de la Fig. 1.

La descripción que sigue, referenciada con estos dibujos, permitirá conocer exactamente las características y funcionamiento del nuevo mecanismo.

30. En la citada tuerca 6 se tornea un collar donde se aloja un anillo de hierro dulce 7 que sirve para hacer solidario el movimiento de la tuerca con la rueda helicoidal 8 que se encuentra en la parte superior, mediante dos pasadores 9, accionados desde lo alto del mecanismo.

35. La rueda helicoidal indicada 8, lleva en su parte inferior una excéntrica 10 que en su movimiento de giro comunica otro excéntrico a la biela 11 que lo transmite al portapalanca sustituyendo así al brazo del hombre.

40. La rueda helicoidal 8 recibe el movimiento por un tornillo sin fin 12, que en el ejemplo representado está movido por polea 13 y motor eléctrico 14, con transmisión de correa 15 y tensor 16. Esta disposición puede ser alterada según los casos de aplicación y el motor eléctrico puede sustituirse con uno de explosión. Asimismo, el movimiento puede ser transmitido por un



45. eje extensible accionado por una transmisión, sin rebasar por ello los límites del invento.

- Explicando el funcionamiento, supongamos que, situado el mecanismo en lo alto del huso, interesa un descenso rápido hasta hacer contacto con la uva a prensar: se colocan los pasadores 9, se retiran los trisques 5 y se pone en marcha el motor. Como la rueda helicoidal 8 está unida a la tuerca por los pasadores, una y otra giran juntamente y el mecanismo baja llegando a tocar en la uva. Conviniendo variar la velocidad de bajada, se colocarán los trisques 5 en el sentido correspondiente al descenso previa detención, como es lógico, del motor, quitando luego los pasadores 9. Puesto en marcha el motor, la excéntrica de la rueda helicoidal moverá el portapalancas y la prensa funcionará como una ordinaria de movimiento americano: en el movimiento de ida un trisque mueve la tuerca mientras que el otro resbala de agujero: en el de vuelta, es éste el que aprieta y así sucesivamente.
- 50.
- 55.
- 60.

- Cuando terminada la presión, hay que aflojar la prensada, se cambian de sentido los trisques y la tuerca recibiendo el movimiento en sentido contrario sube. Ya se comprende que, para aumentar la velocidad de subida, bastará con quitar los trisques, poner los pasadores 9 y hacer girar el motor en sentido inverso para que la tuerca suba rápidamente.
- 65.

70. Como detalles accesorios, citaremos que la rueda helicoidal y el tornillo sin fin están fresados a máquina y van en una caja 17 de hierro fundido que sirve de depósito de aceite. El tornillo sin fin 12, gira sobre cojinetes axiales de bolas 12' .

127430



- 4 -

75.

N O T A

Descritas suficientemente la naturaleza del invento y la manera de llevarlo a cabo en la práctica, se hace constar nuevamente que las particularidades descritas son susceptibles de modificaciones sin que por ello se altere

80. la esencialidad del invento, siendo lo que le constituye y por lo que solicitamos patente de invención por veinte años en España:

"Mecanismo de movimiento para prensas de un huso" ; caracterizándose por:

85. "La disposición en la tuerca de un collar torneado en el que se aloja un anillo de hierro dulce para hacer solidario mediante pasadores accionados desde lo alto del mecanismo, el movimiento de la tuerca con una rueda helicoidal provista en su parte inferior de una excéntrica que por el intermedio de una biela transmite su movimiento de giro al portapalancas, sustituyendo así al brazo del hombre, recibiendo la rueda helicoidal el movimiento mediante un tornillo sin fin movido por polea accionada mediante transmisión de correa y tensor por un motor de explosión,

90. eléctrico, u otro sistema conveniente".

"Mecanismo de movimiento para prensas de un huso".

Según queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos a título de ejemplo.

100. Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 29 de Julio de 1932.

MARRODAN Y REZOJA S.L.  
Sucesores de Hijos de Salustiano Marrodán.

P.P.

122436

MARRODAN Y REZOLA S.L. SUCEDESORES DE HIJOS DE SALUSTIANO MARRODAN

HOJA ÚNICA

Fig. 1.

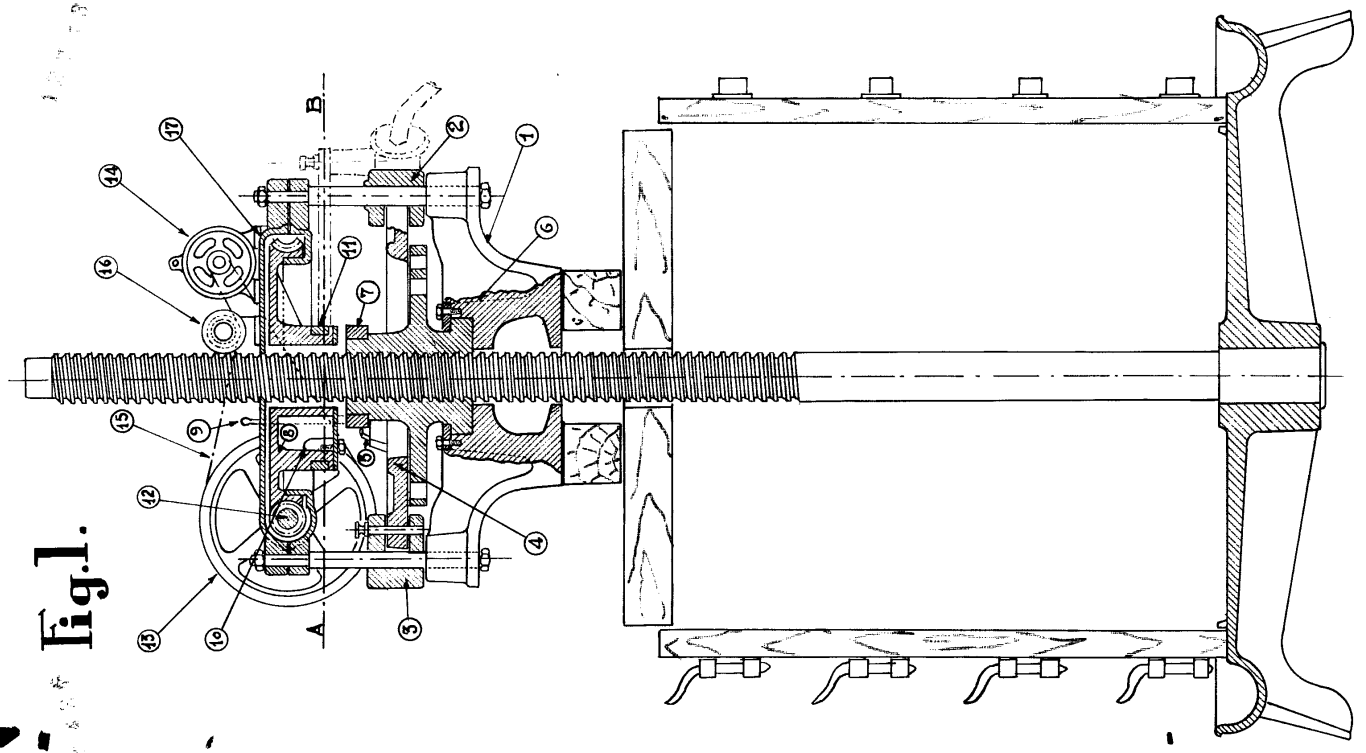


Fig. 2.

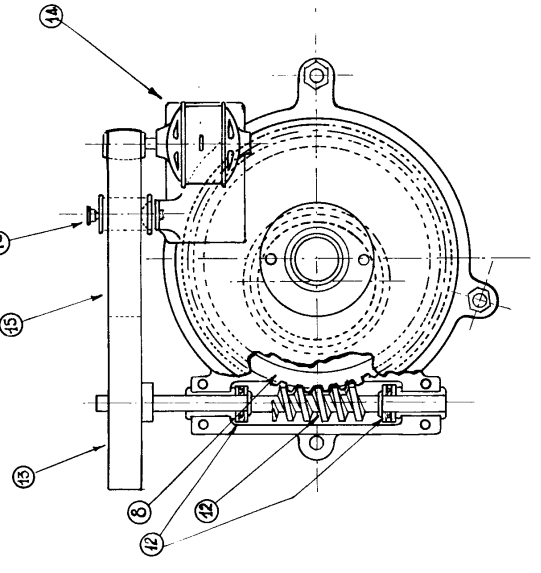
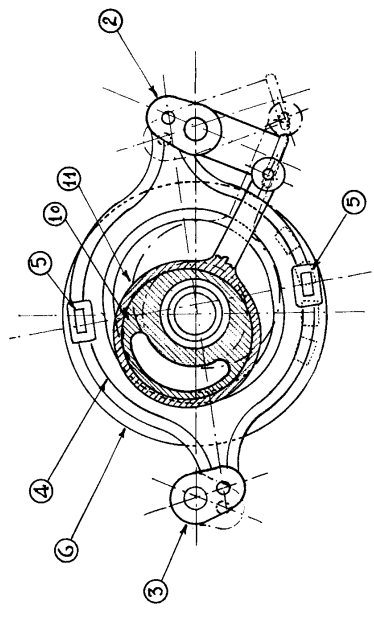


Fig. 3.

Sección A-B



Madrid 29 Julio 1932

*Leopoldo López*