

127417

MEMORIA DESCRIPTIVA Y DIBUJOS  
que se acompañan á la solicitud de una Patente de Inven-  
ción que se solicita á favor de Dn. Pedro RECASENS, resi-  
dente en Barcelona (España).-----

\*\*\*\*\*

**1 27417**



127417

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "UNA MAQUINA PARA LA CONFIGURACION EN FORMA DE BOLA DE LAS PORCIONES DE MASA DE QUE SE FABRICAN LOS PANES, EN SUS DISTINTAS MODALIDADES", á favor de Dn. Pedro RECASENS, residente en Barcelona (España) calle Surgo nº 28.

\*\*\*\*\*

Sabido es que entre las diversas manipulaciones de que es objeto la masa de que se fabrica el pan a su salida de la máquina amasadora, o una vez amasada, si se prepara a mano, es la de cortar porciones de la misma del peso correspondiente al tipo de pan que se haya de fabricar y el formar con dichas porciones de masa una bola que queda dispuesta para recibir una última y definitiva configuración antes de ser introducida en el horno en que se ha de verificar su cocción. La formación de las indicadas bolas de pasta o masa resulta sumamente laboriosa, entretenida y cansada para quienes la realizan y teniendo el recurrente en cuenta las dificultades e inconvenientes de orden práctico que presenta la realización a mano de la mencionada manipulación, ha ideado y puesto en ejecución práctica una máquina para la obtención de las repetidas bolas de pasta. Y como la mencionada máquina es nueva y de la invención del propio recurrente, es por lo que, éste, solicita se le garantice la propiedad y el derecho á la explotación exclusiva de la misma, mediante la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva.

En su esencialidad la máquina de que se trata consiste en dos platos horizontales superpuestos y giratorios, uno en sentido contrario del otro. En estos platos van practicadas una o mas canales



- circulares de sección en forma de media caña, coincidiendo las de los dos platos de manera que se establecen en esta forma unos conductos anulares de sección circular, cuyo diámetro es el correspondiente a la bola que se quiera fabricar. Por lo general cada plato presenta varias de las mencionadas canales, cada uno para una determinada medida de tales bolas, por ejemplo, para bolas destinadas a panes de a quilo, de a medio quilo y pan de lujo o vienas.
25. El plato superior presenta una abertura para cada una de tales canales en tanto que, el inferior, presente otra. En la superior o de entrada va establecida una tolva o boca receptora de las que pueden disponerse, una fija, para cada entrada, o una corredera adaptable a cada una de las mismas. Por la mencionada boca receptora se introduce la porción de pasta previamente cortada a la medida correspondiente y dicha porción de pasta por la acción recíproca de los dos platos, tiende a moverse entre ellos y en esta forma toma la configuración esférica de que se trata, y una vez configurada sale por la boca correspondiente del plato inferior.
30. Las demás partes de esta máquina son variables ya que no afectan a su esencialidad; sin embargo, para la mejor comprensión de la misma, se acompaña el dibujo de la hoja adjunta en el que, á título tan solo de ejemplo, se representa en sección vertical una forma práctica de ejecución de la misma.
35. Comprende la referida máquina los platos -1- y 2, establecidos horizontalmente y uno sobre el otro, a rozamiento ligero, estando dichos platos dotados de movimiento de giro en sentido contrario uno de otro. Los mencionados platos 1 y 2, quedan respectivamente fijados a los ejes 3 y 4, de los que éste último es tubular pasando por su interior el primero.
40. Los platos 1 y 2, por sus caras correspondientes llevan practicadas unas canales anulares 5, 6 y 7, coincidentes, que determinan la formación de unos conductos anulares de sección circular y
45. do por su interior el primero.
- 50.



55. El ancho diámetro es el correspondiente al que haya de tener la bola que se desea fabricar. Así pues, estas canales serán variables en su sección, como lo será el número de las mismas que figuren en cada juego de platos.

60. La máquina de que se habla en el caso concreto del dibujo va dispuesto en una bancada ó zócalo 10, en la que, por el tubo 11, queda guiado el eje exterior o tubular 4, que axialmente se apoya en un rodamiento de bolas 11'. En cuanto al eje interior 3, queda guiado lateralmente por el eje tubular 4, y por el rodamiento radial de bolas 12, apoyándose por su extremo inferior en la quicionera 12'.

65. El eje tubular 4, y el central 3, llevan solidarias respectivamente las ruedas cónicas 13 y 14, con las que engrana un mismo pignon cónico 15, solidario a un eje 16, el cual recibe el movimiento, ya sea de un motor o de una transmisión cualquiera, por lo que no se detalla ya que, además, cuanto se refiera a la forma de actuación de ésta máquina no afecta a su esencialidad. Con la disposición de las ruedas 13, 14 y 15, de la manera dicha se consigue que los ejes 3 y 4, queden dotados en movimiento de giro en sentido contrario uno de otro.

75. En el plato superior 2, y correspondiendo con cada una de las canales 5, 6 y 7, va practicada una boca de entrada en la que se dispone una tolva 8. Esta puede ser fija para cada una de tales bocas o bien ir montada mediante guías establecidas en el propio plato de manera que, corriendo a lo largo de las mismas, pueda pasar de una a otra de tales bocas, según convenga.

80. Además, el plato inferior 1, lleva practicada una simple abertura o boca de salida 9, para cada una de las propias canales 5, 6 y 7.

85. Como ya se ha dicho, cuanto afecte a la estrechura general de la máquina y a la forma de transmisión de movimiento a los platos será variable, como lo serán los elementos complementarios que en



ella figuren.

Tambien seran variables los platos 1 y 2, en su diámetro, construcción números de canales que presenten y forma de estas.

Por último variara cuanto no altere cambio o modifique la esencialidad de la patente descrita.

90.

#### N O T A.

Se reivindica como objeto de esta Patente:

95. 1.- Una máquina para la configuración en forma de bola, de las porciones de masa de que se fabrican los panes en sus distintas modalidades, que en su esencialidad consiste en dos platos establecidos horizontalmente, unos sobre otro a rozamiento ligero y dotados de movimiento de giro en sentido contrario uno de otro, y a una misma velocidad o no en cada uno de los cuales van practicadas una o mas canales coincidentes las de ambos platos, para formar así unos conductos anulares de sección circular cada uno de los
100. cuales presenta una boca de entrada practicada en el plato superior y una boca salida en el plato inferior en forma que introduciendo la cantidad necesaria de masa o pasta por la boca superior aquella por la acción reciproca de los dos platos adquiere la forma esférica que se desea y sale por la boca inferior correspondien-
105. te.
110. 2.- La máquina de la reivindicación 1, en la que cuanto se refiera a estructura general de la bancada o armazón que sustente los platos en la propia reivindicación detallados y a la forma de accionamiento de los mismos será variable por no afectar a su esencialidad.
- 3.- La propia máquina de la reivindicación 1, que podrá ser accionada directamente por un electromotor que forme o no parte de la



127417

- 5 -

propia máquina o desde una transmisión cualquiera conveniente.

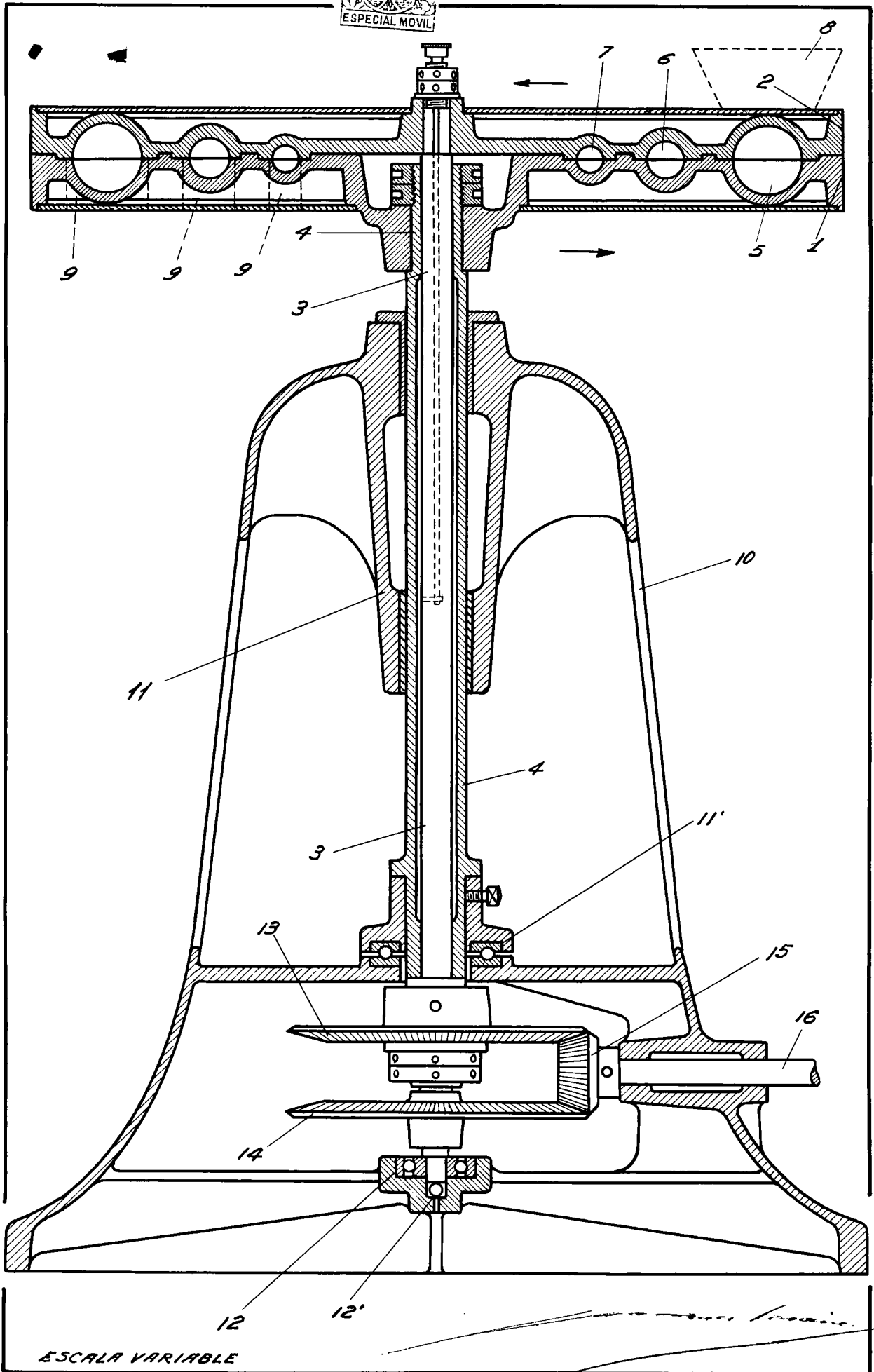
115. 4.- La propia máquina en la que los platos detallados en la reivindicación 1, pueden ser variables en sus dimensiones, sistema de construcción y montaje en los ejes respectivos, así como en el número de canales que lleven practicados y dimensiones de las mismas.

120. 5.- "UNA MÁQUINA PARA LA CONFIGURACION EN FORMA DE BOLA DE LAS PORCIONES DE MASA DE QUE SE FABRICAN LOS PANES, EN SUS DISTINTAS MODALIDADES".

Barcelona 16, de Julio de 1.932.

F. A.





ESCALA VARIABLE