



127412

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de CARTONAJES SENTELLES, S.A., entidad española,  
domiciliada en Barcelona, calle Berlín, 54, por "CAJA  
PLEGABLE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una caja plegable, de cartón, que puede armarse fácilmente en el momento de usarla, sin que por ello pierda consistencia.

5. El perfeccionamiento en el embalaje de toda clase de artículos, y de una manera especial las frutas y verduras, obliga a idear un tipo de caja de constitución simple, pero que a la vez ofrezca absoluta seguridad al artículo embasado. En realizaciones precedentes, la seguridad de la caja ha sido conseguida a costa de complicarla excesivamente y en consecuencia su coste influye nota-
- 10.

127412 19 EN



blemente en el del producto embasado.

Atendiendo a las necesidades expuestas y solven-  
tando los problemas apuntados, se ha ideado la caja obje-  
to de la invención, que consta de cubeta y tapa, cada uno  
5. de cuyos cuerpos está formado por una placa debidamente tro-  
quelada y doblada, siendo los lados de la cubeta formados  
por doble pared, mediante dos solapas dobladas sobre sí mis-  
mas, estando dotadas las solapas de dos lados opuestos, de  
sendas pestañas que sobresalen de sus extremos, de las cua-  
10. les las correspondientes a la solapa externa se introducen  
entre las dos solapas que constituyen el lado adyacente,  
mientras que la pestaña de la solapa interna de la caja, es-  
tá dividida transversalmente por una serie de líneas de ple-  
gado que forman montantes tubulares en las esquinas de la  
15. cubeta, introduciendo el último tramo de la pestaña entre  
las dos solapas que forman el lado del cual parte.

Dos lados opuestos de la cubeta presentan sendas  
aberturas en su solapa externa para formar asideros, mien-  
tras que la solapa externa de los otros dos lados presenta  
20. una aleta troquelada, destinada a engancharse entre dos es-  
cotaduras previstas en los lados adyacentes de la tapa.

Estas aletas están provistas de una pequeña abertu-  
ra en la cual encaja una pestaña que sobresale de una de  
las aberturas de la tapa, a fin de evitar el retroceso de  
25. las aletas, una vez enganchadas en las aberturas de la ta-  
pa.

La tapa, dos de cuyos lados están formados por do-  
ble pared, presenta en la pared interna de estos lados, una

127412

49 EN



pestaña troquelada destinada a encajar en la abertura correspondiente de la cubeta.

5. Los lados formados por doble pared, tanto de la cubeta como de la tapa, presentan pequeñas pestañas salientes del borde de la solapa interna, que encajan en cortes practicados en el fondo de la pieza respectiva, a fin de evitar el desdoblamiento de las solapas una vez montada cada pieza.

10. Para la mejor comprensión de cuánto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

15. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en planta de la cubeta desplegada; la figura 2 es una vista similar de la tapa desplegada; la figura 3 es un detalle en sección longitudinal de la caja con la tapa acoplada, por un plano que pasa por una de las aletas que sujetan la cubeta a la tapa; la figura 4 es una vista similar a la anterior, si bien el plano de la sección pasa por una de las aletas de la tapa que engancha con la abertura de la cubeta; y la figura 5 es una vista en perspectiva de la cubeta y la tapa separadas.

20. La caja descrita consta en los aludidos dibujos de una lámina rectangular -1- que constituye la cubeta, cuyos lados mayores están formados por sendos pares de solapas -2- y -3-, doblados sobre si mismas, estando dotada el borde de la solapa -2- de pequeñas pestañas -4- que encajan en cortes -5- de la base de la cubeta. La solapa -2-

25.



5. está dotada en sus extremos de sendas aletas -6-, dobladas transversalmente por tres líneas de plegado -7-, que forman un montante tubular y de sección triangular -8- que ocupa cada una de las esquinas internas de la cubeta, introduciéndose el tramo final de éstas aletas entre las solapas -2- y -3- que constituyen el lado del cual parten.

10. Las solapas -3- presentan en sus extremos sendas aletas -9- que se introducen entre las solapas -10- y -11- que constituyen los lados menores de la cubeta. Las solapas -11- presentan unas aletas -12- parcialmente troqueladas, las cuales quedan en posición saliente al armar la caja (Fig. 5) y están dotadas de pequeñas aberturas -13- para fines de acoplamiento con dispositivos complementarios previstos en la tapa de la cubeta, que se describen más adelante. Estas solapas -3-, están dotadas de aberturas -14-. Los laterales de la cubeta están atravesados por aberturas -15- de ventilación.

20. La tapa de la cubeta está formada por una lámina rectangular -16-, dotada de sendos pares de solapas -17- y -18- que forman los lados mayores de la tapa, de doble pared, mientras que los lados menores están formados por una solapa doblada -19-, dotada en sus extremos de aletas -20- que están situadas entre las solapas adyacentes -17- y -18- en la posición armada de la tapa.

25. Las solapas -17- presentan en sus bordes pequeñas pestañas -21- que encajan en sus aberturas -22- del fondo de la caja. Asimismo estas solapas están dotadas en



127412

su borde de una escotadura -23- de la cual parte una pestaña -24-, destinada a engancharse con la abertura adyacente -14- de la cubeta.

5. En las solapas -19- se han practicado dos aberturas -25-, de una de las cuales parte una pequeña pestaña -26-. En estas aberturas se introducen las aletas correspondientes -12- de la tapa, siguiendo un contorno en zigzag, y encajando la pestaña -26- en la abertura -13- de la aleta, para impedir el retroceso fortuito de la misma al transportar la caja tapada.
- 10.

- La caja descrita resulta lo suficientemente robusta para transportar artículos delicados, tales como frutas y verduras, gracias a la doble pared de los lados de la cubeta y de dos de los lados de la tapa. Por otra parte, la tapa queda perfectamente sujeta a la cubeta, mediante las aletas -12- y por las pestañas -24-. Pese a estas ventajas, la caja resulta de fabricación muy sencilla, pues consta esencialmente de dos láminas troqueladas, que pueden armarse en el momento de uso, sin necesidad de cosido alguno.
- 15.
- 20.

- Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuántos detalles accesorios puedan presentarse siempre y cuando no afecten a su esencialidad.
- 25.

127412



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Caja plegable, que consta esencialmente de dos láminas troqueladas, que forman, respectivamente, la cubeta y la tapa, con lados de doble pared formados por dos solapas dobladas sobre sí mismas, dotadas en sus extremos de sendas pestañas, de las cuales las que corresponden a la pared interna, se doblan sobre sí mismas formando un montante tubular que ocupa cada uno de los ángulos internos de la cubeta y con sus extremos introducidos entre las dos solapas del lado de la cubeta del cual parten, mientras que las pestañas de la pared externa están introducidas entre las solapas de los lados adyacentes.
10. 2. Caja plegable, según la reivindicación 1, caracterizada esencialmente por el hecho de que dos de los lados opuestos de la cubeta están dotados de aberturas en su solapa externa, para sujetar la tapa, mientras que la solapa externa de los otros dos lados presenta una aleta parcialmente troquelada, destinada a engancharse en sendos pares de escotaduras practicados en los lados adyacentes de la tapa.
15. 3. Caja plegable, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada esencialmente por el hecho de que las aletas de enganche con la tapa, están dotadas de pequeñas aberturas en las cuales encajan unas pestañas que
- 20.
- 25.

127412 19 ENE



sobresalen de una de las aberturas de la tapa.

4. Caja plegable, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada esencialmente por el hecho de que en los lados de la tapa adyacentes a los lados poseedores de las aberturas de enganche con las aletas de la cubeta, se han previsto unas aletas salientes que encajan en las aberturas de la cubeta.
- 5.

5. Caja plegable.

10. La presente memoria consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

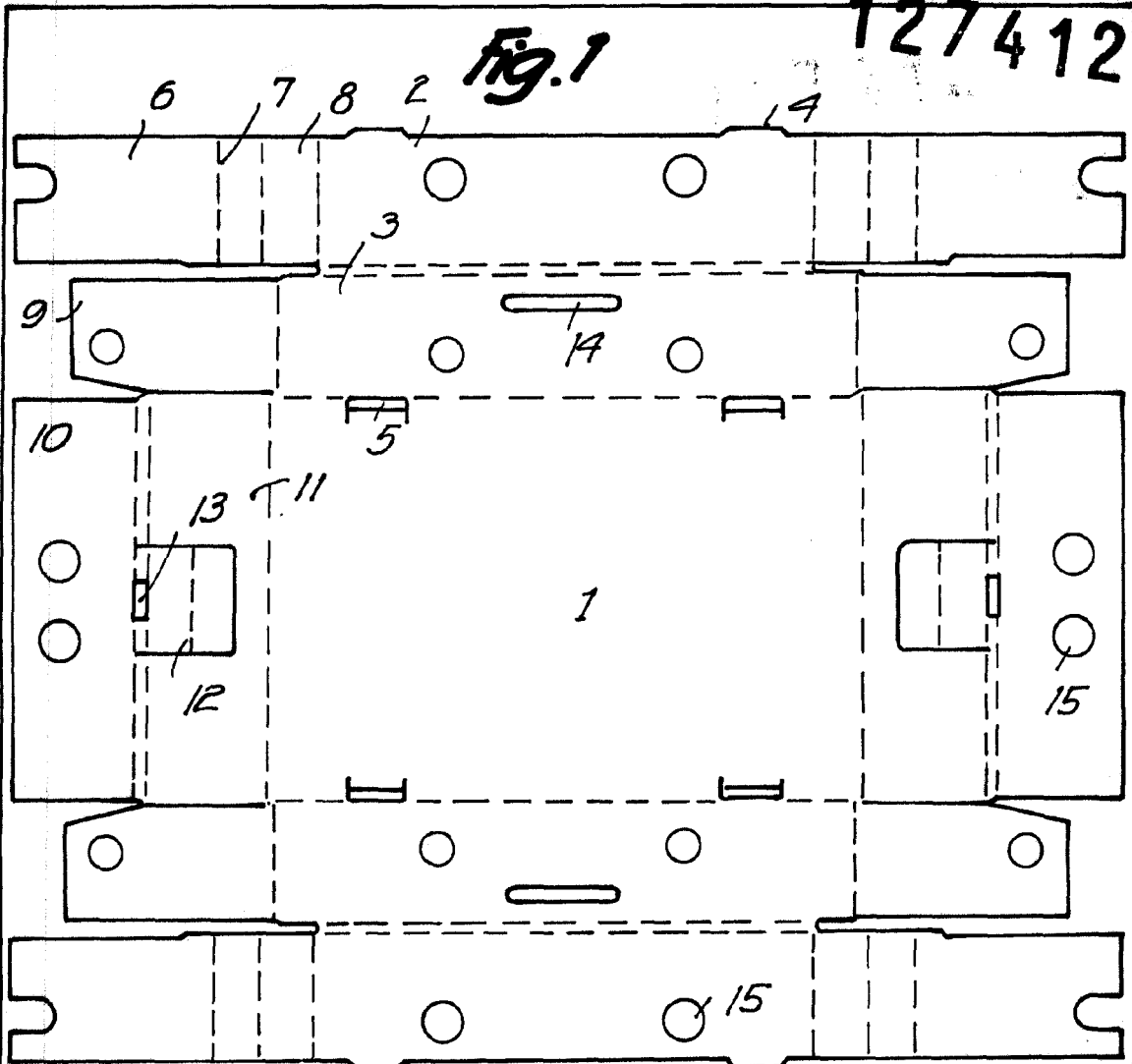
Barcelona, 19 de enero de 1967

CARTONAJES SENTELLES, S.A.

p.a.

127412

Fig. 1



14418

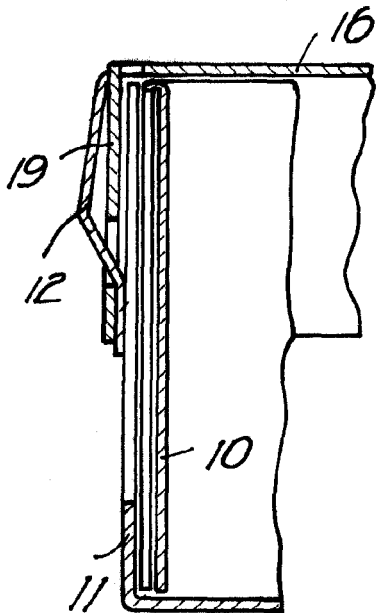


Fig. 3

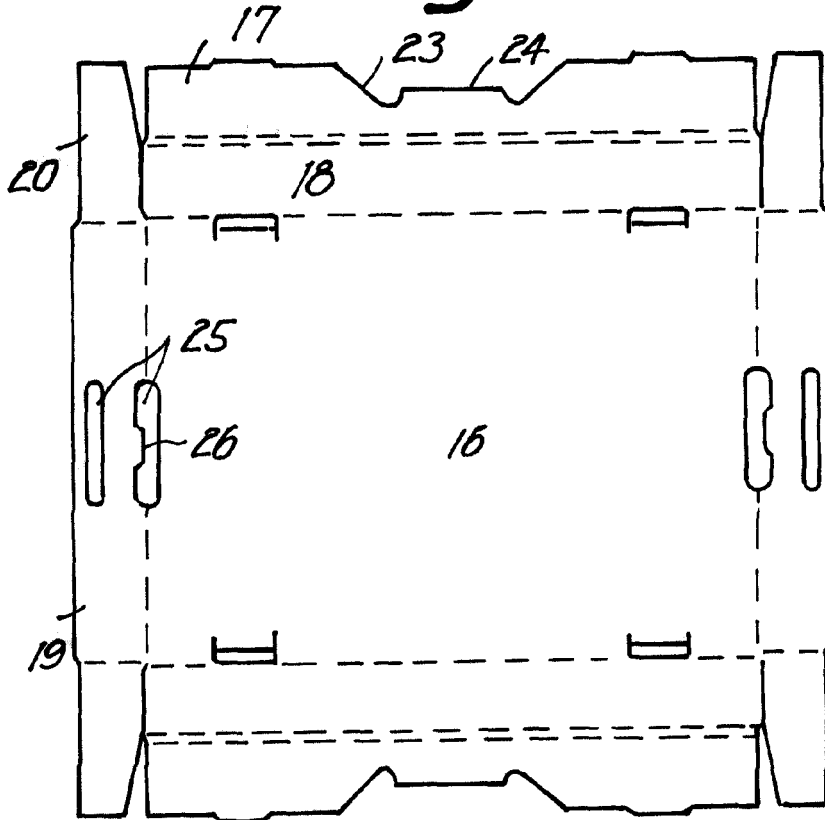


Barcelona, 19 ENE 1967  
 Cartonajes Sentelles, S.A.  
 p.a.

*[Handwritten signature]*

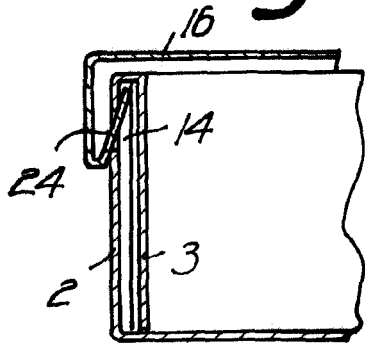
127412

Fig. 2



14418

Fig. 4

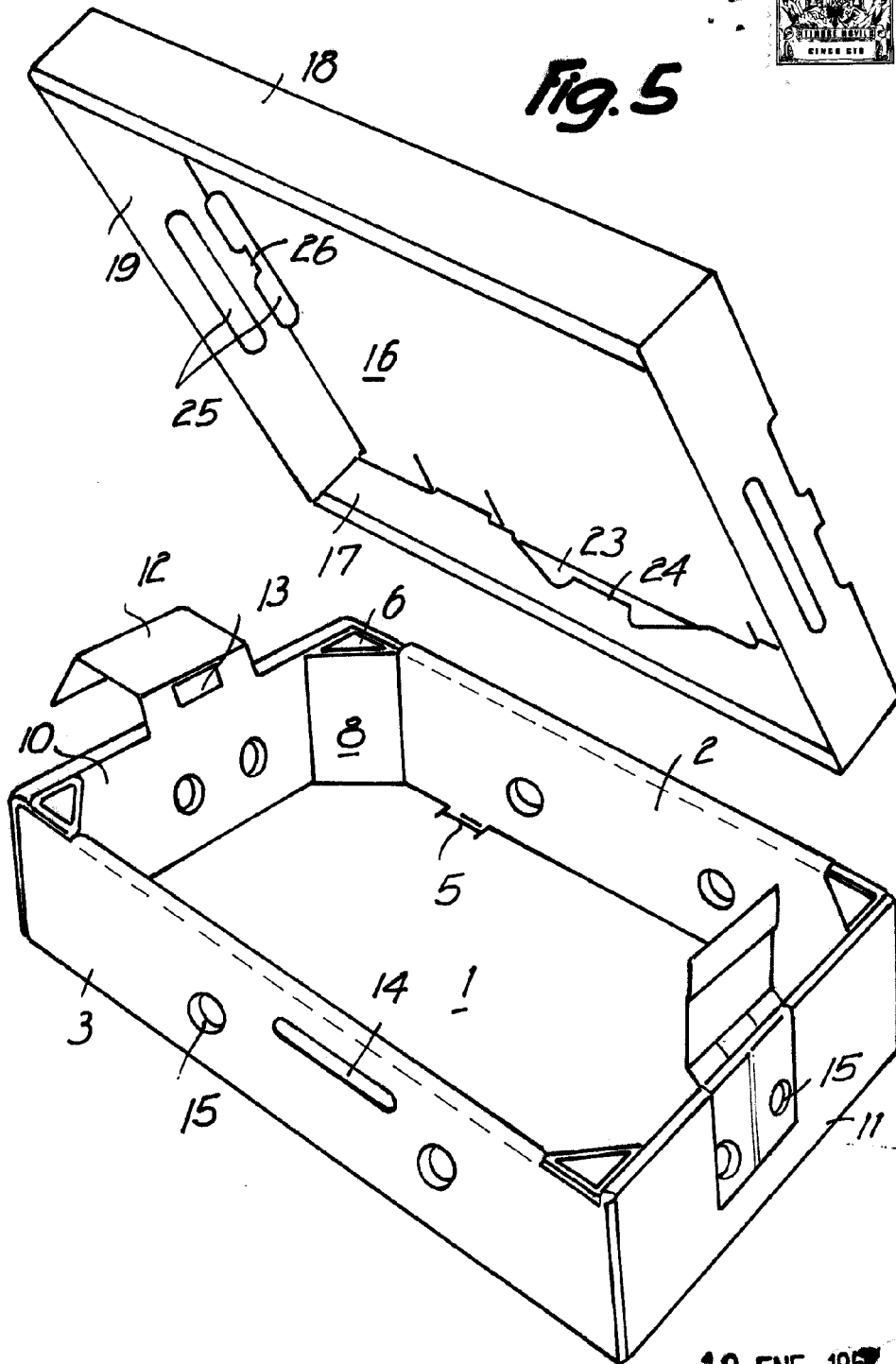


Barcelona, 19 ENE 1967  
Cartonajes Sentelles, S. A.  
p.a.

127412



**Fig. 5**



14418

19 ENE 1967

Barcelona,  
Cartonajes Sentelles, S. A.  
p.a.