



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

QUE SE ACOMPAÑA

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por VEINTE años en España

a favor de

D. Rodolfo Alonso Lamberti, residente en Vigo (Pontevedra)
Avenida García Barbón, 19

por

UNA MAQUINA DE SOLDAR COSTURAS DE HOJADELATA

=====

La maquina a que se refiere esta memoria, y que se trata de patentar, es sencillisima y sin complicación mecánica de ningun genero. Cualquier persona aun tratandose de aprendices, pueden manejarla con la seguridad de no sufrir ningun inconveniente.

5. Las maquinas actualmente conocidas destinadas a soldar costuras de hojalata por medio de cinta o varilla de estaño aplicado automaticamente en la misma maquina, son complicadisimas y de considerable costo, a causa principalmente de los dispositivos que constituyen sus elementos esenciales para el doblado y aplicación de estaño a los cuerpos automáticamente,
- 10.



siendo las intervenciones muy delicadas motivado a lo complicado de las mismas. Para evitar tales inconvenientes se ideó la maquina cuya patente se pretende en la cual la acción mecánica queda limitada a la soldadura de la costura de los cuerpos de hojalata estañados previamente en estaño en fusión. Unicamente de este modo, haciendo el estaño previo que es el principal objeto de esta patente, puede conseguirse un aparato de un coste tan reducido y de una sencillez tan extraordinaria.

La maquina de que se trata va representada graficamente en los adjuntos planos y se compone de tres partes esenciales:

1ª.- Mecanismo director de movimiento

2ª.- Mecanismo soldador.

3ª.- Mecanismo de distribución de aire y gas.

El primero lo constituye esencialmente el cuerpo de la maquina y está formado por una plataforma sobre la cual se asienta un eje horizontal, movido por un motor y su polea, cuyo movimiento se trasmite por medio de engranaje intermitente a una corona de eje vertical, sobre la que van montadas las mordazas que sujetan los extremos de los cuerpos a soldar. Estas mordazas se abren y cierran, actuando sobre ellas una leva, colocada en forma que al pasar en su movimiento rotativo por delante del expulsor, se abren, con cuyo motivo dejan salir el cuerpo soldado y permiten introducir uno nuevo, accionando con una palanca sobre la que actúa el operario. Se mantienen cerradas las mordazas por la acción de un resorte o muelle que actúa tan pronto al extremo de la palanca abandona la leva de apertura.

El segundo: O sea el mecanismo soldador, lo constituye una serie de mecheros colocados, uno sobre cada mordaza y que dirigen la llama hacia la parte de la costura portadora del estaño, encendiéndose tan pronto el operario haya colocado el cuerpo, por medio de una pequeña llama fija y apagándose en el momento calculado para que se haya verificado la fusión del estaño para que cerrándose la entrada del gas y dejando paso al aire, pueda enfriar la soldadura antes de dejar el cuerpo en libertad.

El tercero, lo constituyen los mecanismos de cierre y apertura de entradas del aire y gas, que permiten efectuar las operaciones



reseñadas en el parrafo anterior.

50. La forma de expulsión del cuerpo soldado, se hace sencillamente colocando una guia fija tangencialmente a la corona, y en la cual entre el cuerpo soldado. Tam pronto como la corona, continuando su movimiento giratorio, se separa del punto de tangencia de esta guia y abierta la mordaza , el cuerpo en libertad cae por su propio peso, ya que la guia le obliga a separarse de su trayectoria circular.

N O T A

55. En resumen: La patente recaera sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Una maquina de soldar costuras de hojadelata, en la cual la soldadura se hace estañando previamente la hojalata en estaño en fusión, sin intervencion del complicado mecanismo de introducir el estaño en varilla o cinta entre los bordes del cuerpo a soldar.

60.

2ª.- Unamaquina de soldar costuras de hojadelata, en la cual se efectua el estañado previo en fusión segun se dice en el parrafo anterior, con independencia de la maquina de soldar, causa del abaratamiento de la maquina descrita en la memoria.

65.

3ª.- Una maquina de soldar costuras de hojadelata, constituida por un mecanismo director de movimiento formada por una plataforma sobre la cual se asienta un eje horizontal movido por un motor cuyo movimiento se transmite a una corona de eje vertical sobre la que van montadas las mordazas que sujetan los extremos de los cuerpos a soldar y se abren y cierran alternativamente.

70.

4ª.- Una maquina de soldar costuras de hojadelata, en la cual el mecanismo soldador lo constituye una serie de mecheros colocados uno sobre cada mordaza y que se encienden y apagan en el momento conveniente para verificar la fusión del estaño.

75.

5ª.- Una maquina de soldar costuras de hojadelata., provista de los mecanismos de cierre y apertura de airey de gas necesarios para efectuar las operaciones indicadas.

80. 6ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha



- 4 -

de recaer la patente de invención que se solicita por
UNA MAQUINA DE SOLDAR COSTURAS DE HOJADELATA

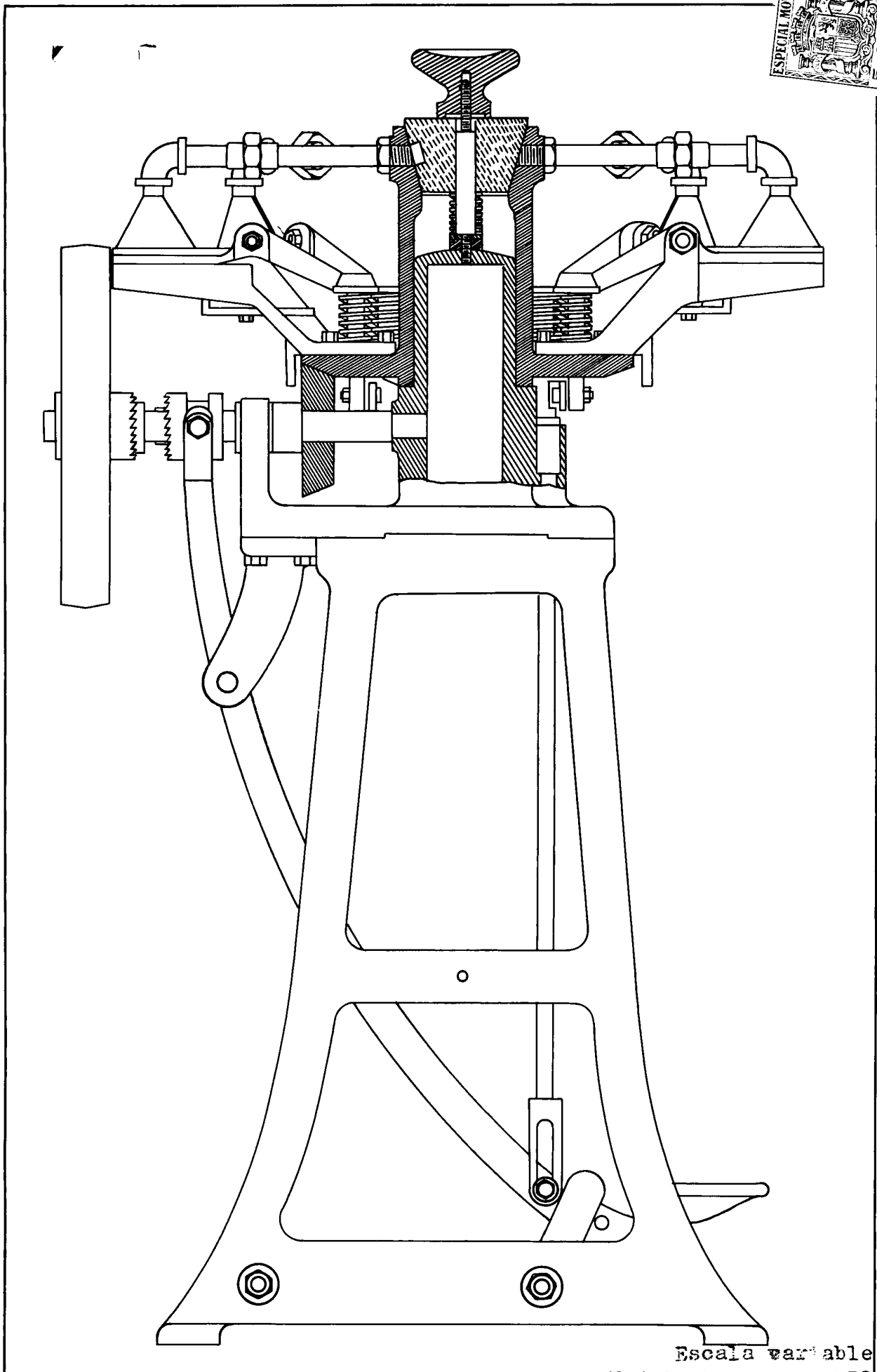
85. Todo conforme queda expresado en la presente memoria que
consta de cuatro hojas escritas a maquina por una sola cara y
dibujos quense acompañan.

Madrid 19 de Julio de 1,932

ALFONSO UGIERA

R. A.

Miguel Ugueria

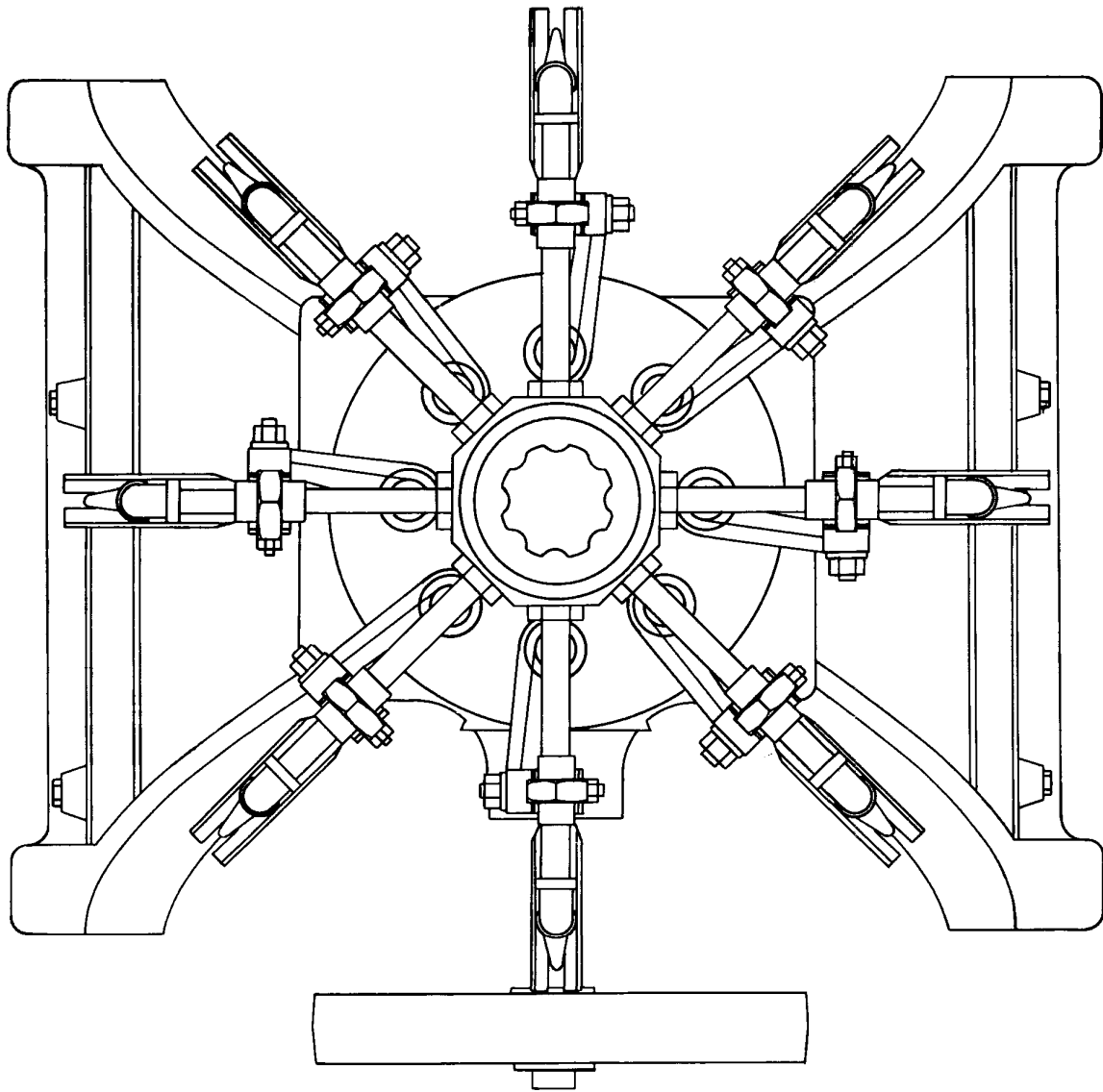


Escala variable

Madrid 19 Julio 1932

ALFONSO UBERIA

E. M. Diego



Escala variable

Madrid 19 Julio 1932

ALFONSO UNORIA

P. B. *Alfonso Unoria*