



do a la seguridad de que el carburante que se ex-
10 pende está suficientemente filtrado con anteriori-
dad a su introducción en el depósito del vehículo.

No obstante, es frecuente observar averias
de poca importancia pero de gran perjuicio en tiem-
po y molestias, proporcionadas por la existencia de
15 impurezas en la gasolina, y que originan estrangulaciones en los conductos de la misma que logran
una mala alimentación del carburador e incluso la
anulación de tal alimentación.

Los filtros empleados actualmente a base
20 de fieltros y redes metálicas, no pueden llegar a
obtener un perfecto filtrado, y suman a este inconveniente la facilidad de deterioro en los filtros,
únicos elementos capaces de proporcionar un filtra-
do de suficiente garantía.

Por todo ello, se ha ideado el nuevo fil-
tro al que se refiere la presente Memoria, el cual,
en esencia, está constituido por un recipiente de
dos piezas simétricas y acopladas de manera que en-
tre ellas dejan encerrado un elemento filtrante cons-
tituido por una masa esponjosa de poliuretano o ma-
30 teria plástica similar que ocupa la casi totalidad
del interior, obligando al paso a través de dicha
masa, a la gasolina que entra en el recipiente por
una de sus caras y ha de salir por la contraria, al
intercalar el filtro citado en la conducción de la
35 misma desde el depósito a la bomba.

Por el aludido objeto se solicita el corres-
pondiente privilegio de MODELO DE UTILIDAD conforme
y al amparo del vigente Estatuto sobre Propiedad In-



40 dustrial, a fin de garantizar a favor del recurrente
 el derecho a la explotación exclusiva del mismo en
 toda España.

 A continuación se hará una detallada descri-
 cripción del filtro que se cita, con referencia al
45 plano que se acompaña, en el que se representa a
 simple título de ejemplo, no limitativo, una forma
 preferente de realización, susceptible de todas
 aquellas variaciones de detalle que no supongan
 una alteración fundamental de las característi-
50 cas y ventajas esenciales del mismo.

 En dichos planos se ilustra:

 En la figura I, vista en sección longitu-
 dinal del filtro.

 En la figura II, perspectiva externa del
55 mismo.

 Según el ejemplo de ejecución representado,
 el filtro para gasolina que se preconiza, está cons-
 tituido por un recipiente que se forma por dos pie-
 zas -1- y -2- iguales y simétricamente dispuestas,
60 en las que cada una de ellas presenta, una zona
 troncocónica de esa altura con amplia base y
 prolongando la base menor, mediante sendos cilin-
 dros -3- de diámetro adecuados para su enlace con
 la conducción de la gasolina que en cada caso se
65 trate mientras que la base mayor se prolonga por
 una zona igualmente cilíndrica -4- que en su borde
 externo, presenta un reborde plano.

 Los rebordes de cada una de las piezas
 1-1 y -2- que forman el recipiente citado, son
70 distintos, toda vez que se prevé en una de ellas

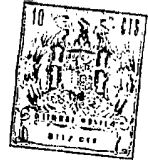


75 -1-, un reborde totalmente plano -5- y de anchura determinada, mientras que en el contrario -2-, este reborde -6- es de dimensión doble y previsto para su pliegue sobre sí mismo, abarcando el de la pieza contraria a fin de procurar un cierre y enlace entre piezas, totalmente hermético e indestructible.

80 En el interior de este recipiente, y ocupando la zona cilíndrica que determinan las zonas -4- de cada una de las piezas que lo compone, se ha previsto una masa -8- de material esponjoso sintético, tal como poliuretano u otro similar, cuya masa impide que cualquier clase de elemento no líquido, que intente atravesarla pueda efectuarlo, toda vez que su constitución celular permite el paso de cualquier líquido pero nunca el de elementos sólidos por pequeñas que sean sus partículas.

85 Es evidente que este filtro, por sus características físicas y mecánicas, logra un filtrado total y exigente, sumando a estas ventajas las que se derivan de una fabricación elemental y por tanto económica, la de poder limpiar el filtro fácilmente por ser una simple esponja sintética, la de acoplarse en cualquier punto de la conducción de gasolina, tanto antes de la bomba como después de ella, ya que la resistencia al paso de gasolina es prácticamente nula, mientras que en ningún momento dejará pasar cualquier clase de impurezas que en ella pueda existir.

100 La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y



secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

105 Los términos en que queda redactada la presente Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

110 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

115 PRIMERA.- Por " FILTRO DE GASOLINA PARA VEHICULOS AUTOMOVILES ", caracterizado por estar constituido por dos piezas iguales entre sí y simétricamente dispuestas para conformar un recipiente totalmente cerrado excepto en el centro de sus dos caras opuestas en las que existen aberturas salientes abiertos para acoplamiento de la conducción de entrada y salida de gasolina respectivamente, ocupando el espacio interno de dicho recipiente, una
120 masa esponjosa de material sintético, que por su constitución celular permite el paso de todo líquido e intercepta el de cualquier impureza sólida que pueda existir en el seno del mismo proporcionando un filtrado total y absoluto.

125 SEGUNDA.- Por " FILTRO DE GASOLINA PARA VEHICULOS AUTOMOVILES ".

130 Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la Memoria precedente, que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras, a la que se acompaña otra de planos, a título exclusivo de ejemplo,

- seis -



para la mejor comprensión del mismo.

Madrid, treinta y uno de enero de mil
novecientos sesenta y siete.

P.A. de D. Antonio Madueño Leal

E. Rodríguez Rivas

136.-

CR/jr.

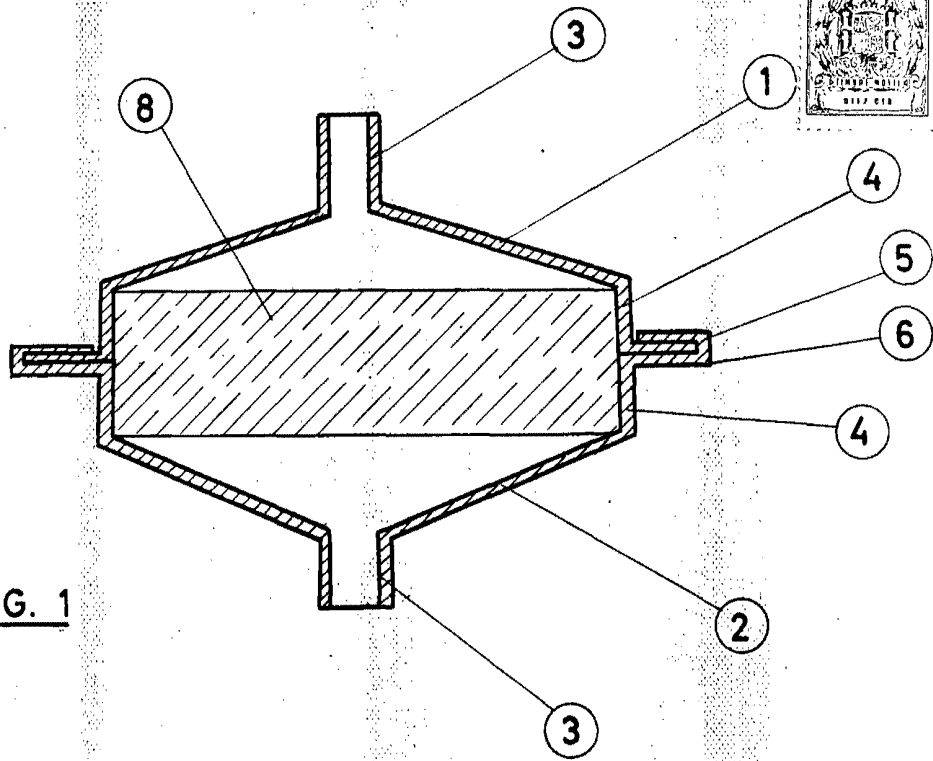


FIG. 1

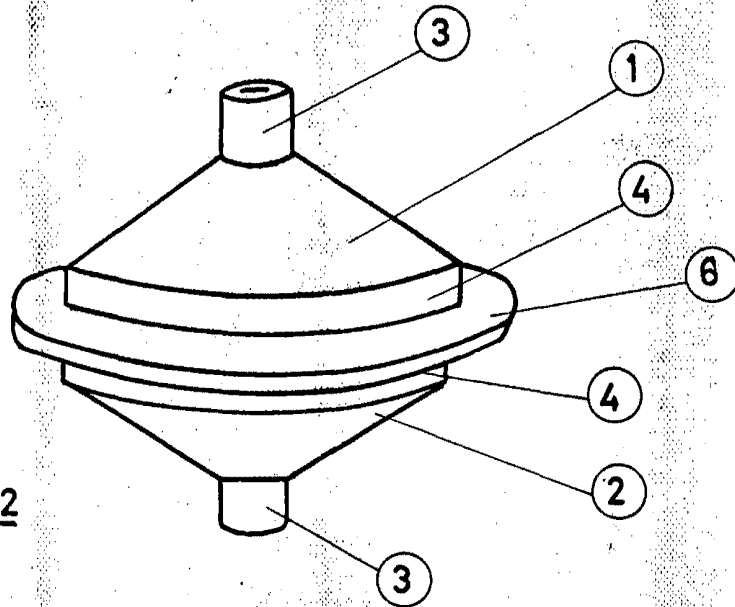


FIG. 2

Madrid, 28 Enero de 1967
P.A.