

127175



- 2 -

10 mediante el empleo de un perfil de plástico, (o de cualquier
otra materia moldeable), con el cual se forman los dos latera-
les y la parte trasera, pudiendo estar constituido este perfil
de una sola plancha laminar, alargada, debidamente doblada con
la forma de U, propia para formar dichos laterales y trasero,
o estar integrado de varias piezas soldadas. En cualquiera de
15 estos casos, el perfil dispondrá, hacia su parte inferior, de
una ranura longitudinal, a la que se le dá profundidad median-
te la formación en la cara opuesta de un grueso nervio, sien-
do la finalidad de esta ranura la de alojar el canto del fondo
del cajón, que estará constituido por una chapa de madera o
20 plancha de cualquiera otra materia. Tambien dispondrá este per-
fil, de una pestaña angular en borde superior, con el fin de
darle rigidez, cuya pestaña tendrá un ancho variable, según
el grueso y consistencia del cuerpo del perfil, pudiendo in-
cluso desaparecer si este fuera suficientemente resistente. -
25 A partir del nervio configurativo de la ranura inferior, el -
perfil dispondrá de una prolongación, que puede ser de cual-
quier ancho, e incluso desaparecer, teniendo en su borde otra
pestaña angular de refuerzo, igual y con el mismo fin, que la
del lado superior, que tambien puede suprimirse. En cuanto al
30 testero o frontis del cajón, que cierra al perfil, puede ser
una tabla de madera, o de otra materia cualquiera.

Con el fin de hacer mas facilmente comprensibles las
características generales anteriormente expuestas, nos auxilia-
remos en lo que sigue de una lámina de dibujos, que nos mues-
35 tran un ejemplo de realización, el cual conviene interpretar
ampliamente y sin ningún sentido restrictivo.

127175

10



- 3 -

Los referidos dibujos representan en la figura 1, una perspectiva de un cajón, fabricado de acuerdo con los perfeccionamientos del invento, siendo la figura 2, una sección vertical de uno de los laterales del cajón, representada a mayor escala.

Como se aprecia en dichos dibujos, el cajón se compone, según la figura 1, del perfil especial -1-, de plástico u otra materia, que puede obtenerse a partir de una tira que luego se dobla por los puntos -2-, para darle la forma de U, o bien de una pieza de plástico con dicha forma de U, lograda ya directamente mediante moldeo. Cabe incluso el constituir cada uno de los dos lados y de la testa o lado posterior de piezas distintas, debidamente pegadas, soldadas o unidas por cualquier otro medio.

El referido perfil -1-, adopta la sección que vemos en la figura 2, en la que apreciamos: una pestaña angular -3-, en la parte superior, que sirve para darle rigidez a los lados cuya pestaña puede ser mas o menos ancho e incluso no existir; una zona -4- plana y a continuación una nervadura -5-, recayente al exterior del cajón, que en el lado opuesto, o sea en el interno, tiene conformada la ranura o canal -6-, que sirve de medio de ensamblaje y sujeción al canto del fondo del cajón; hay tambien una prolongación o falda -7-, que en su parte inferior dispone de una pestaña de refuerzo -8-, siendo de señalar que esta prolongación o falda puede, incluso, desaparecer.

La forma en U del perfil -1- de plástico u otra materia, se cierra con el tablero -9- que constituye el testero

127175



- 4 -

65 o frontis del cajón, cuyo frontis puede ser de madera u otra materia.

70 Como se aprecia en la figura 1, el perfil -1- tiene su cara mas lisa recayendo a la parte interna del cajón, pero si se deseara, tambien podria disponerse al revés, o sea con la cara mas lisa al exterior, aunqueño, con tan buenos resultados,

75 Finalmente debemos reseñar la posibilidad de que sean variables las dimensiones, materias, formas secundarias y cualquier otra circunstancia que no modifique lo esencial que se resume en la siguiente

NOTA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindicacion en este Modelo de Utilidad, son:

80 1º.- Cajón perfeccionado para muebles, esencialmente caracterizado por el hecho de que sus dos lados longitudinales y el testero posterior, están constituidos por una o varias piezas de plástico u otra materia moldeable, a las que se le dá un perfil en el que hay, cuanto menos en los lados longitudinales, un nervio en resalte, longitudinalmente dispuesto, que en el lado opuesto tiene conformada una ranura acalada, destinada a recibir los lados del fondo del cajón, teniendo tambien el referido perfil una pestaña angular en su parte superior, para darle mayor rigidez, y en la parte inferior una prolongación o faldón dotado asimismo de una pestaña angular de refuerzo de la que se puede prescindir, cuyo perfil, pieza o piezas moldeadas formando una U, se cierran con el adecuado tablero constituyente del testero o parte frontal del cajón.

85

90

127175



~ 5 ~

95

2º.- CAJON PERFECCIONADO PARA MUEBLES», de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 97 líneas.

Madrid, 10 FEB. 1967

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P. P.

D. Miguel Mocholi Garcia

12.7.175

Hoja Unica

127175

24 FNE



Fig. 1

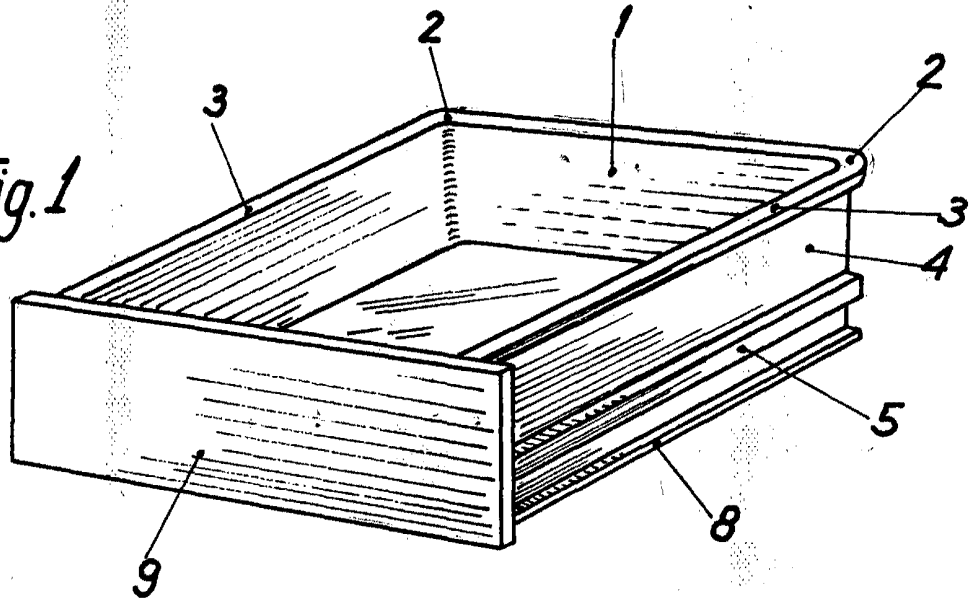
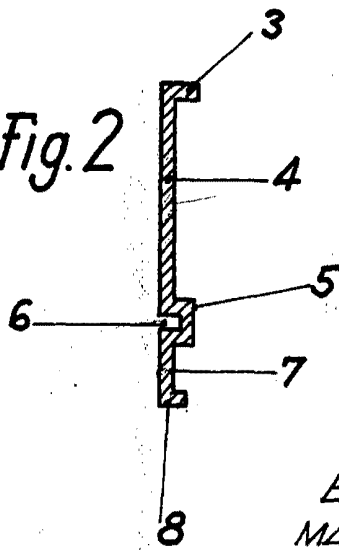


Fig. 2



Escuela Variable
MADRID 24 FNE 1967

P. H.
JOSE LOPEZ
P. Bm