



detallará esta haciendo referencia a los adjuntos dibujos, en los cuales se ha representado una forma de ejecución de la invención dada ante todo a título de ejemplo de realización.

En dichos dibujos, la fig. 1 es una vista lateral del dispositivo de moldeo.

La fig. 2, es una vista posterior.

La fig. 3, es una vista en planta.

Según se aprecia en el dibujo, el dispositivo comprende una bancada 1 que sirve de base al conjunto. Sobre esta bancada se encuentra constituido el molde en si, el cual comprende un cuerpo superior 2 provisto de una tobera de dos ramas 3 que conducen al molde del tacón 4 y por las cuales se verifica el vaciado del metal en fusión. El hueco que constituye el tacón 4, recibe en su interior, por la parte inferior del mismo un macho 5 que se encuentra montado sobre un eje 6 articulado sobre una excentrica 7 y accionable por una doble palanca constituyendo agarrador 8. El macho 5, se prolonga en el interior del molde hasta la altura de la garganta del tacón en su parte mas estrecha y desde este punto hasta el final se halla prolongado por un segundo macho 9 de tamaño reducido que se encuentra montado sobre una pieza 10 que le mantiene en posición durante el vaciado.

Se han previsto dos pasadores 11 que penetran en el cuerpo del molde 4 aproximadamente en su parte media, con el fin de que en el momento del vaciado queden constituidas dos ventanas 12 (fig. 2) que permiten la sujeción del material de forrado, piel u otro con la masa de relleno, madera u otra apropiada que se disponga en el interior del tacón, evitando así la realización de taladros ulteriores.

Como se vé en la fig. 2, el molde se encuentra constituido por dos mitades A y B, ajustables entre si y que se separan en cada vaciado y se vuelven a ajustar para el siguiente.



1952.

127132

El funcionamiento del dispositivo es el siguiente:

Ajustadas las diferentes piezas del molde en la forma representada en las figuras se vacia el metal en fusión por la tobera 3 en cantidad suficiente para rellenar el espacio 4 que constituye el tacón. Realizado esto, se acciona la palanca 8, produciendo así la separación del macho 5 del interior del tacón ya formado. Se retiran a continuación los pasadores 11, la pieza 10 y el macho menor 9 unida a ella y se abren las dos mitades A y B del molde.

Se comprende facilmente que el dispositivo es susceptible de algunas modificaciones en cuanto a su forma y disposición de las piezas que le integran, especialmente en los que se refiere al macho 5 que podría prolongarse con su diámetro mínimo hasta el final del tacón dejando la abertura de este final algo mas estrecha, o bien suprimiendo el macho menor 9, en cuyo caso el tacón resultaría cerrado en su base.

N O T A/.

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Un dispositivo para el moldeado de tacones de aluminio, caracterizado esencialmente porque con el fin de obtener estos huecos en su totalidad se prevee un molde, constituido por dos coquillas unidas entre si, que reciben en su interior un macho articulado sobre la bancada de apoyo del dispositivo, cuyo macho se extiende hasta la parte mas estrecha de la garganta del tacón, uniéndose allí a otro macho de tamaño menor independiente, formando entre ambos un núcleo de relleno en toda la extensión



JUN. 1932. 127132

- 4 -

del molde.

2.- Un dispositivo según la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por poderse establecer el macho mayor articulado, como único macho del dispositivo, manteniendo hasta su final el diámetro mínimo de él o simplemente prescindiendo del macho menor y logrando los tacones cerrados por su extremo.

3.- Un dispositivo según las reivindicaciones anteriores, caracterizado esencialmente por el establecimiento de dos pasadores que penetran en el cuerpo del molde, en forma tal que producen en el tacón moldeado dos ventanas situadas en su parte media que permiten la unión del material de forro del tacón con el material de relleno del tacón de aluminio.

4.- Un dispositivo para el moldeado de tacones de aluminio.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, á 28 de junio de 1932.

Leocadio López y López

P.P.=

127132
Fig. 1
127132
Fig. 1
127132
Fig. 1

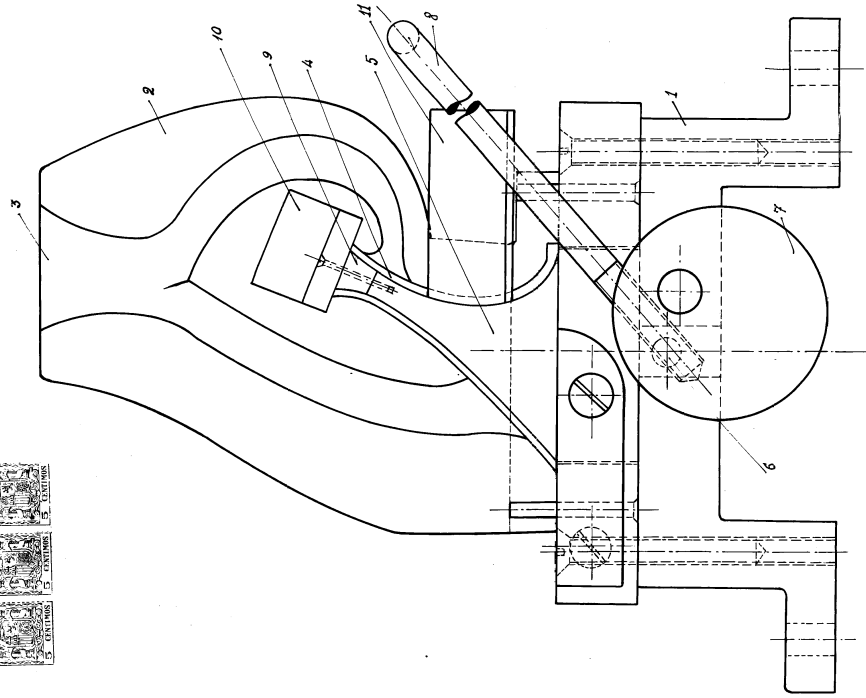


Fig. 2

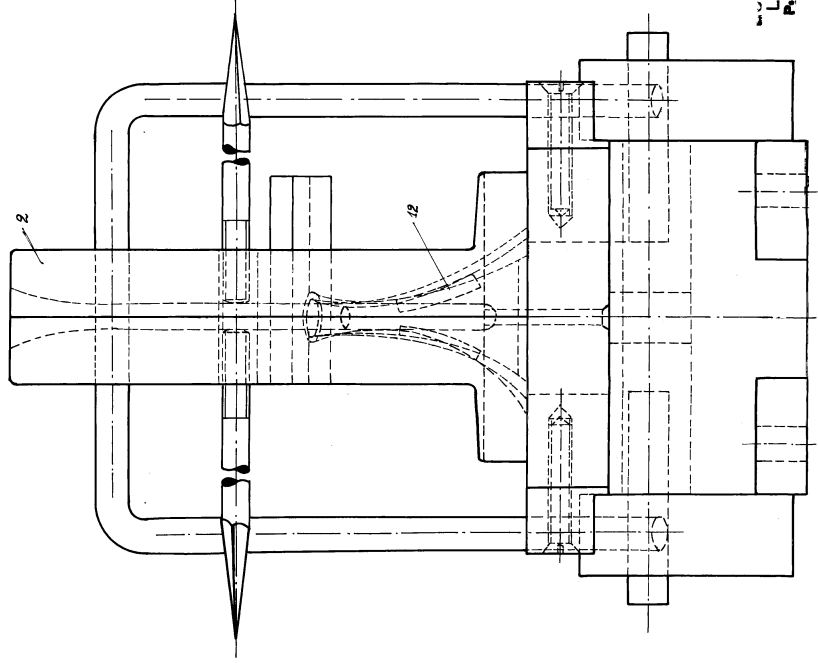
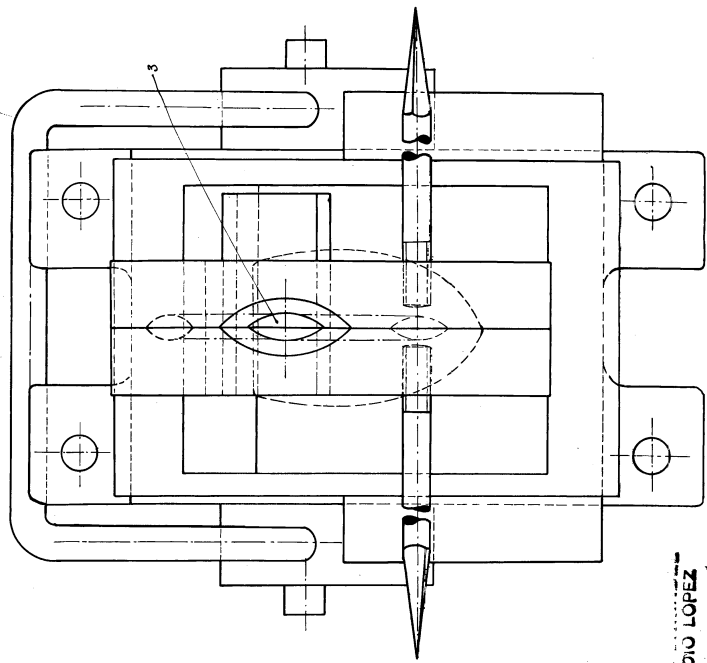


Fig. 3



LEOCADIO LOPEZ
P.R.
Amor