



1932.

C.L.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por: " Procedimiento y dispositivo para la fabricación de caperuzas de cierre para depósitos de oxígeno y similares " a favor de Don Gustav K Ö T T E R, residente en Vörde - Ennepe - Ruhrkreis (Alemania).-

=====

El presente invento se refiere a un procedimiento y dispositivo de fabricación de caperuzas de cierre exteriormente de forma lisa según las conocidas, destinadas a depósitos de oxígeno y similares.

5 Estos cuerpos lisos exteriormente se han hecho hasta ahora de fundición templada y presentan una pared gruesa, para que en la misma pueda abrirse una rosca interior.

10 Según el invento, en lugar de esto se emplean caperuzas de cierre, hechas de un cuerpo hueco estirado, las cuales se proveen de un collarín interior forjado del mismo cuerpo del manto y destinado a recibir la rosca. El procedimiento, según el



30. 1932.

15 invento, para fabricar estas caperuzas, consiste en que el extre-
mo libre del cuerpo hueco giratorio se calienta por la cara exte-
rior frente al apéndice del collarín hasta el rojo, continuando
poco a poco hasta el extremo del cuerpo hueco y al mismo tiempo
se recalca con un disco sometido a presión que rueda sobre su
cara frontal, comprimiéndose el material blando con la cara la-
teral de un disco rotatorio contra un contra-apoyo giratorio en
el espacio hueco y que presenta la forma de un collarín. Según
20 el invento el dispositivo para llevar a la práctica el procedi-
miento, se compone de un rodillo dispuesto giratorio alrededor
de un eje y provisto de un apéndice cilíndrico y de otro disco
o rodillo de presión con un eje perpendicular al anterior, dis-
puesto giratorio y subdividido en dos cuerpos de disco y también
25 de mecheros desplazables en la dirección longitudinal del cuerpo
hueco, disponiéndose el rodillo compresor de tal manera que se
apoye con el cuerpo más pequeño de disco sobre el rodillo y haga
presión contra la cara frontal del cuerpo hueco y el cuerpo ma-
yor de disco flanquee la cara exterior del cuerpo hueco.

30 En el dibujo adjunto se ilustra esquemáticamente el ob-
jeto del invento.

En un cuerpo hueco b apoyado firmemente en un mandril
rotatorio en un mandril a penetra un rodillo d provisto de un
apéndice cilíndrico c oprimido contra la pared interior. El mis-
35 mo rodillo se apoya giratorio alrededor de un eje e, que está
envuelto por un casquillo de latón f, con el fin de disminuir
el rozamiento. El eje e lleva en uno de sus extremos un cojine-
te de bolas g compresor y su otro extremo se continúa en un cuer-
po soporte h fijo sobre un soporte en cruz no ilustrado. El mis-
40 mo lleva un brazo de palanca de dos brazos, uno de cuyos brazos
i se apoya en un listón k y se desplaza paralelamente al eje e.
En el listón k se encuentra otro eje l perpendicular al e y que



1932.

45 lleva un disco compresor rebajado. El cuerpo menor m de disco se apoya con su cara lateral sobre el rodillo d y bajo la acción del brazo i, hace presión contra el extremo del cuerpo hueco b mientras que el cuerpo mayor de disco se apoya con su cara frontal sobre la cara exterior del mismo cuerpo hueco b. Para calentar al rojo el manto del cuerpo hueco se han previsto mecheros o desplazables en dirección del eje e.

50 El proceso de forja de un collarín es como sigue: los mecheros o calientan el manto del cuerpo hueco b al rojo por la cara exterior opuesta al canto p del apéndice cilíndrico c. Por la presión del cuerpo menor de disco n sobre el borde del cuerpo hueco b se recalca el manto hacia adentro contra el rodillo d,
 55 pues el cuerpo mayor de disco n se apoya como sufiñera contra la pared exterior del cuerpo hueco b. Los mecheros o se mueven luego lentamente hacia el borde y las partes calentadas al rojo se recalcan poco a poco hacia adentro, hasta que el cuerpo menor m de disco con su cara de rotación deja liso y cerrado el borde
 60 ensanchado del cuerpo hueco. Luego el eje c apoyado excéntricamente se mueve en la línea de simetría del cuerpo hueco y puede sacarse del mismo.

65 El procedimiento y el dispositivo pueden emplearse también ventajosamente para unir por forja a tubos y similares una brida o collarín interior hecha del material del mismo cuerpo.

N O T A.-
 = = = = =

70 Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad é invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1.- Un procedimiento de fabricación de caperuzas de



75

cierre para depósitos de oxígeno y similares, caracterizado, por que la caperuza se compone de un cuerpo hueco (b) estirado y se provee de un collarín o brida interior forjado del material del manto y destinado a recibir la rosca.

80

2.- Un procedimiento para la fabricación de una caperuza de cierre destinada a depósitos de oxígeno y similares, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque el extremo libre del cuerpo hueco (b) rotatorio se calienta al rojo por la cara exterior hacia el apéndice del collarín, continuando poco a poco hasta el extremo de dicho cuerpo hueco (b) y al mismo tiempo se recalca con un cuerpo de disco (n) que rueda sobre su cara frontal y se mantiene bajo presión, comprimiéndose el material blando con la cara lateral de un cuerpo rotatorio de disco (n), contra una sufridera rotatoria en el espacio hueco y que presenta la forma de un collarín.

85

90

3.- Un dispositivo para llevar a la práctica el procedimiento reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado porque se compone de un rodillo (d) dispuesto giratorio alrededor de un eje (e) y provisto de un apéndice cilíndrico (c), de un disco de presión con eje perpendicular (l) al anterior, dispuesto giratorio y subdividido en dos cuerpos de disco (m y n) y de mecheros desplazables en dirección longitudinal del cuerpo hueco, disponiéndose el disco de presión de manera que con el cuerpo menor de disco (m) se apoye sobre el rodillo (d) y haga presión contra la cara frontal del cuerpo hueco (l) y el cuerpo menor de disco (n) flanquee la cara exterior del cuerpo hueco (b).

95

100

4.- Procedimiento y dispositivo para la fabricación de caperuzas de cierre para depósitos de oxígeno y similares.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escri



Jun. 1932.

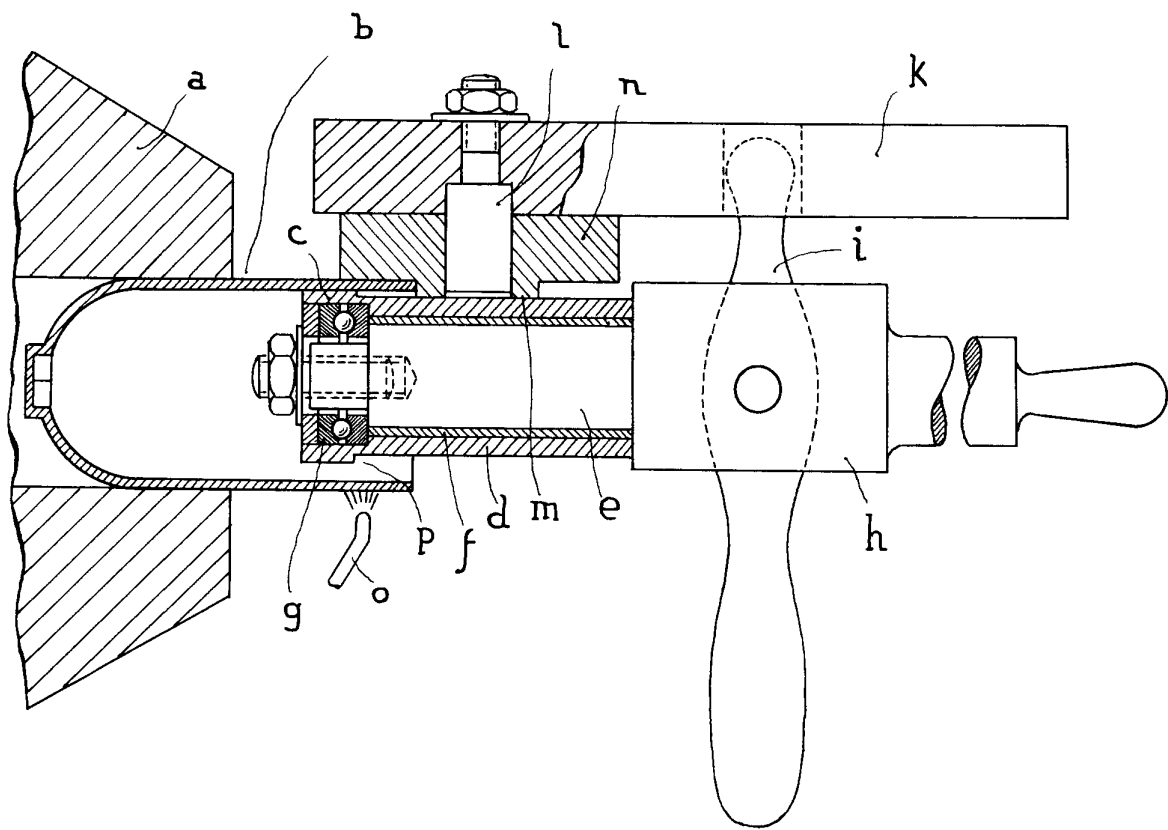
tas á máquina por una sola de sus caras.

Madrid, á 24 de Junio de 1932.-

Leocadia López y López.-

P.P.=

24



Commence