

127078



127078

## MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. RAMON NAVARRO GARCIA, de nacionali-  
dad española.

RESIDENCIA: TABERNES BLANQUES (Valencia), Carde -  
nal Benlloch, número 26.

ENUNCIADO: "PRENSA PARA TRABAJAR CUERO, PERFECCIO  
NADA"

Prioridad: Patente ..... n.º ..... del .....

25  
25  
25

127078



1930

1           La invención a que se refiere la presente Memoria,  
constituye una novedad industrial con características y ven-  
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación  
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-  
5   cripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial,  
de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado -  
el 30 de abril de 1.930.

          Como es sabido, las prensas para trabajar cuero se  
componen mediante una estructura que incluye una bancada de  
10   la cual parten sendas columnas que soportan a un plato fijo  
sobre el cual incide otro plato inferior antagónico que se-  
desplaza por la acción de un mecanismo hidráulico.

          Sin embargo, la constitución habitual de dichas --  
prensas plantea problemas de fabricación, sobre todo habida  
15   cuenta de que la provisión de dichas columnas en la bancada  
soporte del plato fijo exige importantes costos de produc --  
ción derivados de las fases operativas que intervienen en -  
la elaboración de las prensas de este género.

          La prensa para trabajar cuero que constituye el ob-  
20   jeto de la presente solicitud está llamada a resolver los -  
problemas que plantean sus similares conocidas partiendo de  
una organización sencilla y económica. Tiene por finalidad-  
simplificar el proceso fabril de estas prensas y mejorar al  
mismo tiempo su actuación funcional mediante una estructu-  
25   ra que en líneas generales requiere una ejecución elemental.

          En tal sentido, la prensa para trabajar cuero que-  
se propone viene caracterizada porque está compuesta por -  
un bloque, presentando practicada este último una escotadura  
o boca la cual abarca una parte del frente y de los lados -  
30   de la prensa, estando el plato superior o fijo de esta últi

- 3 -  
127078



1 ma compuesto por el techo de dicha escotadura al tiempo que al menos los bordes laterales de la misma quedan dotados de nervios de refuerzo.

5 Para ayudar a la comprensión de la idea expuesta, se ha confeccionado a título explicativo y sin caracter restrictivo alguno, una lámina de dibujos. Ilustra la presente Memoria como un ejemplo de realización del objeto que nos ocupa.

10 La figura única representada corresponde a una vista esquemática en alzado lateral de una prensa para trabajar cuero, hecha según el invento. Como puede observarse está compuesta por un bloque -1- que presenta practicada una escotadura o boca -2- la cual abarca una parte del frente -3- y de los lados -4- de la prensa, estando el plato superior o fijo -5- de esta última compuesto por el techo de dicha escotadura al tiempo que al menos los bordes laterales de la misma quedan dotados de nervios de refuerzo marcados con -6-.

20 A partir de la provisión de dicha escotadura -2- el bloque -1- queda dividido en una parte inferior o bancada -7- y en una cabeza -8- que soporta al plato fijo -5-, estando unidas ambas partes a través del puente intermedio -9- del bloque. Como habitualmente el plato móvil que incide sobre el plato fijo -5- queda alojado (sin representar) en la bancada -7- recibiendo su desplazamiento por medio de un mecanismo hidráulico.

25 En el campo industrial, la realización de la prensa para trabajar cuero descrita ofrece una serie de ventajas decisivas puesto que su constitución a base de un bloque que presenta practicada una escotadura actuante como bo

30



127078

1 ca de la prensa, obedece a un proceso elemental de fabrica-  
ción que no aumenta los costos habituales de producción per-  
mitiendo expender estos útiles a precios asequibles en el -  
mercado.

5 Pero si consideramos además que la provisión de di-  
cha escotadura mejora la actuación funcional de la prensa re-  
duciendo los costos de producción al permitir fabricarla sin  
la provisión de columnas que habitualmente soportan al plato  
fijo al tiempo que se mejoran las propiedades mecánicas de -  
10 las prensas de este tipo, es evidente que el Modelo solici-  
tado adquiere una utilidad práctica singular por el benefi-  
cio o efecto nuevo que aporta a la función a que se destina.

15 Hecha la descripción precedente, es necesario aña -  
dir que los detalles de realización de la idea expuesta pue-  
den variar sin que por ello cambie la esencia de la inven-  
ción que es la que se desprende de los párrafos que antece-  
den y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

20 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, -  
ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

25 1ª.- PRENSA PARA TRABAJAR CUERO, PERFECCIONADA, ca-  
racterizada esencialmente porque está compuesta por un blo-  
que que presenta practicada una escotadura o boca la cual -  
abarca una parte del frente y de los lados de la prensa, es-  
tando el plato superior o fijo de esta última compuesto por  
el techo de dicha escotadura al tiempo que al menos los bor-  
des laterales de la misma quedan dotados de nervios de re -  
fuerzo.

30 2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el  
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, ---

127078



1 "PRENSA PARA TRABAJAR CUERO, PERFECCIONADA".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

5

Madrid, 20 de enero de 1.967

BERNARDO UNGRIA

p.p.

10

15

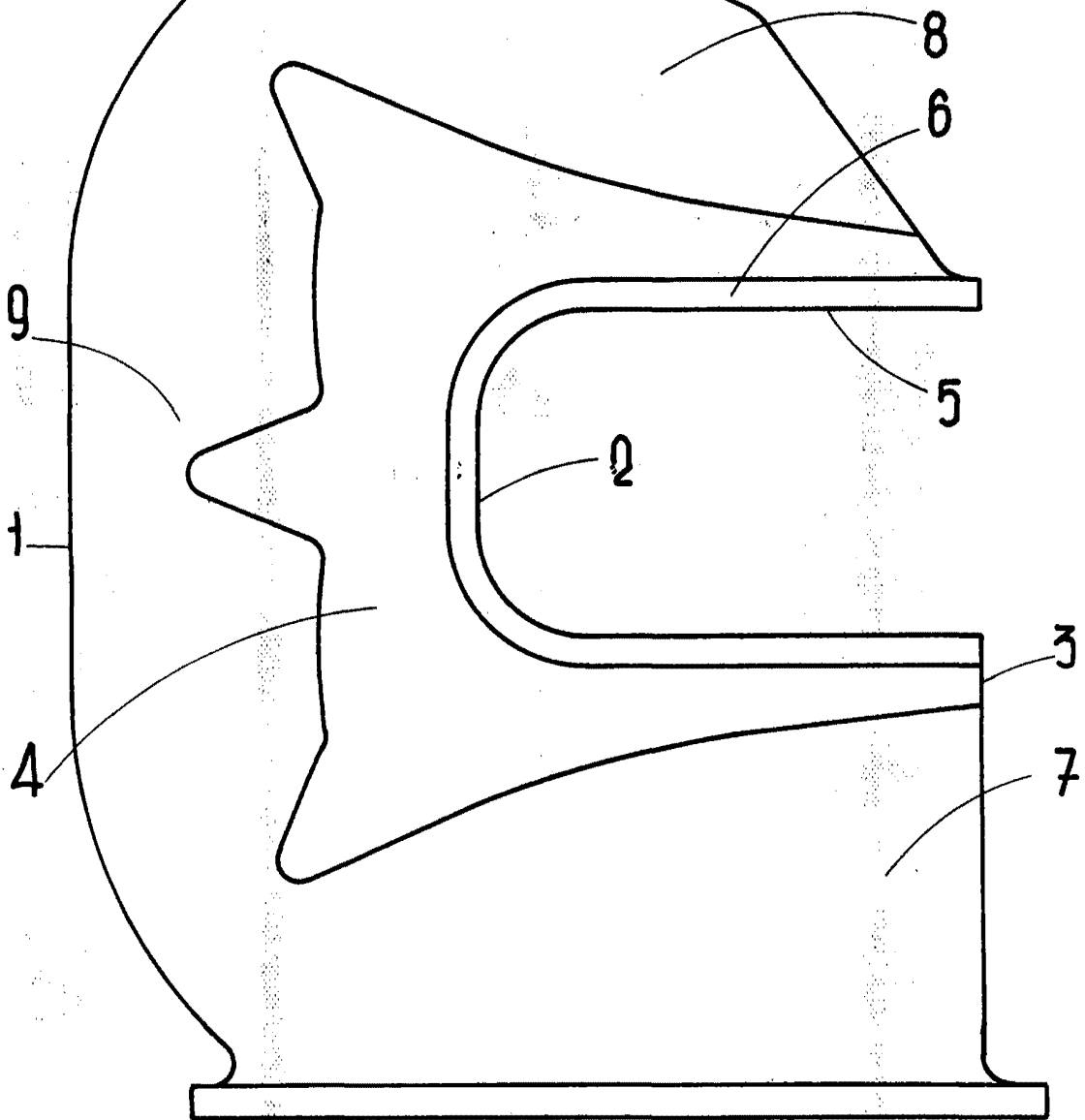
20

25

30

127 78

20



ESCALA VARIABLE

Madrid, 20 de Enero

de 1967

BERNARDO UNGRIA

P. P.