



126 956

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Antonio PLA - FONT Giber
de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Avenida de
Felipe II, números 42-44, p o r :

"DISPOSITIVO PARA FACILITAR EL EMPALME DE CONDUCTORES "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

1 El recurrente es ya concesionario del Modelo de Utilidad
número 115.406, inscrito a su favor con fecha 12 de Enero de
1966, y asimismo relativo a un " Dispositivo para faacilitar el
empalme de conductores", y tiene además solicitado el Modelo
5 de Utilidad número 124.312, depositado con fecha 30 de Agosto
del corriente año, dotado del mismo anunciado que aquel, y re-
lativo a unas modificaciones introducidas en el mismo con obje
to de simplificar el proceso de fabricación, y, especialmente,
las operaciones de instalación del dispositivo.

10 Se trata ahora de registrar una modificación introducid

126 956



en el último modelo referido, con la que se alcanza un grado todavía más elevado de simplicidad en el proceso de obtención del dispositivo. Consiste en esencia la expresada modificación en sustituir la pieza metálica roscada interiormente y dotada
5 de estrías o relieves exteriores destinados a asegurar su bloqueo con respecto a la envolvente de material aislante, que se reivindicaba en el expresado modelo, por un simple alambre arrollado helicoidalmente según una conformación cónica, con sus sucesivas espiras en contacto. La forma helicoidal adoptada por este alambre - que puede presentar sección circular u
10 otra cualesquiera apropiada - determina ya de por sí a modo de un paso de mosca interior, que permite el roscado directo de las extremidades, convenientemente desprovistas de envolvente aislante, de los conductores que se trate de empalmar, y esta
15 misma forma helicoidal determina asimismo los relieves exteriores necesarios para que, al llevar a cabo el moldeado directo de la envolvente exterior de material aislante, esta envolvente quede solidarizada con toda seguridad a la expresada pieza. En definitiva, pues, el proceso de obtención del dispositivo
20 quedará reducido a dos únicas fases, la primera de las cuales consistirá en la fabricación de la pieza metálica interior - por ejemplo, por arrollado del alambre sobre un mandril, sin necesidad de ninguna operación de mecanizado - y la segunda consistirá simplemente en el moldeado directo de la envolvente
25 de material aislante sobre la expresada pieza metálica interior. Por lo demás, las operaciones de conexión se realizarán exactamente igual que en la forma descrita en el modelo a que se ha hecho anteriormente referencia.

Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda expuesto, con el presente escrito se acompaña una lámina de dibujos, en los que - desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de reali-



126 956

zación práctica del dispositivo de empalme que se preconiza.

En estos dibujos: la figura 1 es un semicorte diametral
alzado del conjunto del dispositivo, y la figura 2 es una sección
plana según II-II de la figura 1.

5 Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El dispositivo comprende una pieza metálica interior 1,
de forma general troncocónica, obtenida por arrollamiento heli-
coidal de un alambre de sección apropiada, abierta por sus dos
bases, conformando una correspondiente cavidad axial 2, dispue-
ta para recibir las extremidades de los conductores que se tra-
te de empalmar. El conjunto se completa, al igual que en los
modelos anteriormente referidos, con una envolvente exterior 3
de material aislante, dotada de una forma general troncocónica
y esencialmente dispuesta para ser directamente moldeada sobre
15 la pieza interior. Este cuerpo aislante - normalmente de mate-
rial plástico, resinas sintéticas o análogos - se halla cerrado
por su base menor 4 y preferentemente presenta en todo o en parte
de sus paredes laterales un estriado 5, dispuesto para facilit-
tar la actuación sobre el conjunto.

20 Resta ya únicamente hacer constar de una manera general
y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización
práctica del dispositivo que ha quedado descrito, cabrá intro-
ducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que
no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que
25 se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Dispositivo para facilitar el empalme de conductores
eléctricos, caracterizado por comprender una pieza metálica de
30 forma general troncocónica, constituida por un alambre arrolla-

126 956



do helicoidalmente con sus sucesivas espigas en contacto, sobre
la que se moldea directamente una pieza de material aislante,
asimismo dotada de forma troncocónica, cerrada por su base me-
nor y abierta por la mayor, en vistas a permitir el acceso de
5 los conductores a empalmar a la cavidad troncocónica conforma-
da por la pieza interior.

2 - Dispositivo para facilitar el empalme de conductores
eléctricos.

Consta la presente Memoria Des-
criptiva de cuatro hojas mecanografi-
das, escritas por una sola cara, nu-
meradas del 1 al 4 y con sus líneas
numeradas, a su vez, de cinco en cin-
co y de dibujos anexos.

Barcelona, 24 DIC. 1956

P. A.

A large, stylized signature or mark, possibly a cursive signature.

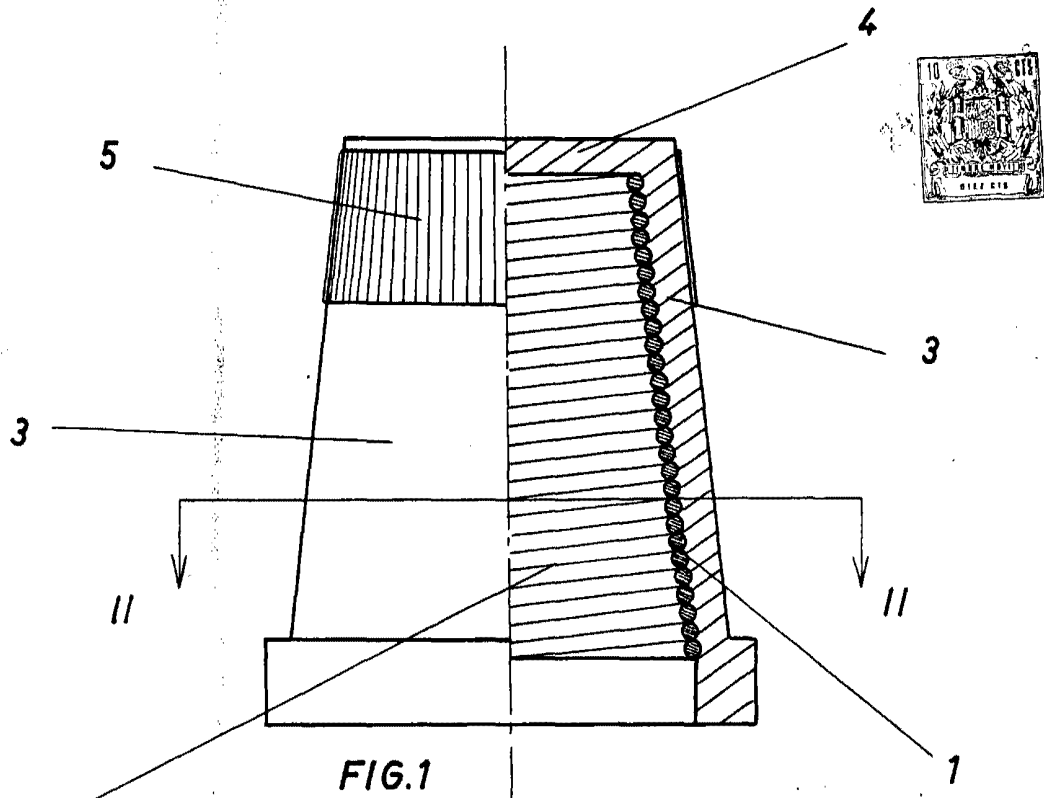


FIG. 1

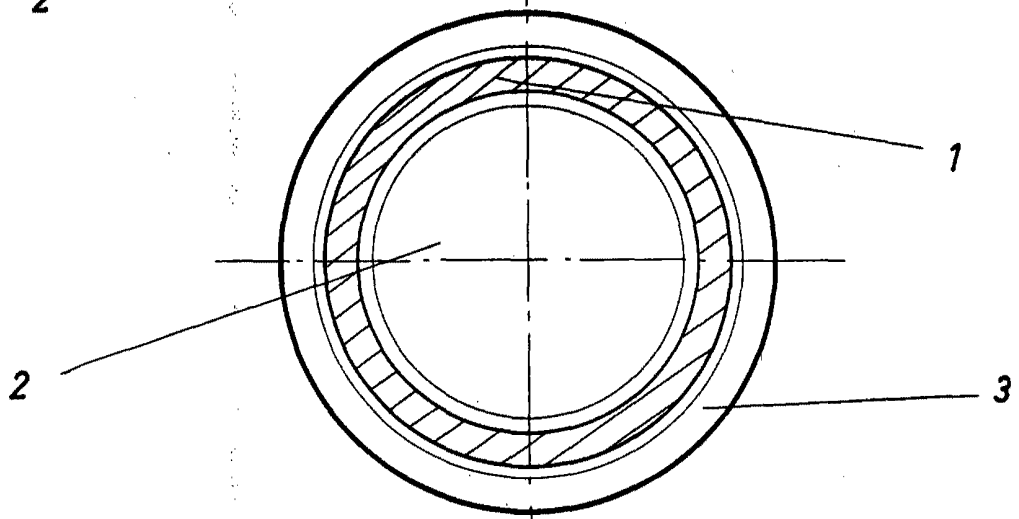


FIG. 2

BARCELONA, 24 DICIEMBRE 1966
P.A.

Escala variable.