



126949

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Juan COMPTE OLIVA, de nacionalidad española, residente en Bañolas (Gerona), calle Gerona, 41, por "VÁLVULA DE SEGURIDAD PARA BOMBAS IMPULSORAS DE FLUIDOS"

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a una válvula de seguridad, de fabricación sencilla y económica, para neutralizar los posibles peligros que puedan derivarse de una sobrecarga de presión en las bombas impulsoras de fluidos.

10. La válvula aludida se caracteriza por el hecho de estar formada por un cuerpo hueco y elástico, con su recinto interior comunicante con la cámara de presión de la bomba y provista, al menos, de un orificio pasante, que se mantiene normalmente cerrado por la elasticidad del

7²-
125 049

23



cuerpo y se abre, permitiendo la descarga del fluido, cuando la presión de impulsión rebasa un valor predeterminado.

5. Dicho cuerpo elástico está formado por una pieza a modo de vaso con el corte en su fondo y ajustado elásticamente dentro de una montura que tiene un orificio en correspondencia de dicho corte y un racor enfrentado a la boca de la pieza elástica, acoplable a un orificio de la conducción de la salida de la bomba.

10. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de la realización de una válvula según las características descritas.

15. En dicho dibujo: La única figura muestra un corte longitudinal de la válvula aplicada a una electrobomba.

20. Según la representación del dibujo, la válvula objeto de la invención en una realización preferida está constituida por el cuerpo elástico -1- formado por una pieza a modo de vaso, el cual está dotado por su fondo del corte -2- que se mantiene constantemente cerrado por la propia elasticidad del material que forma dicho cuerpo -1- mientras que la parte abierta se encuentra enfrentada al conducto de salida -3- del fluido.

25. Dicho cuerpo elástico -1- se encuentra alojado y protegido en el interior del blindaje -4- dotado de la abertura -5- en su parte posterior que se corresponde con el corte -2- del cuerpo elástico -1-, mientras que anteriormente forma un escalón -6- en la que se apoya el



1953

borde de la boca del mismo y a partir del cual se forma el racord -7- por el que el conjunto se fija por el roscaado al conducto -3-.

5. Después de lo anteriormente descrito se comprende que en el caso de que se produzca alguna sobrecarga de presión de líquido, sea por teponamiento o obstrucción del tubo -3-, se producirá la apertura del corte -2-, a través de la cual será expulsado al exterior el fluido sobrante hasta normalizar otra vez el valor predeterminado de la presión de la impulsión.
- 10.

15. En el presente caso se ha descrito una válvula protegida mediante un blindaje, pero lo cierto es que la misma puede asimismo realizarse mediante un cuerpo elástico descubierto y directamente conectado al tubo -3- por los medios que se estimen convenientes, y en lugar de un sólo corte posterior puede estar dotado de varios de ellos racionalmente distribuidos por su superficie.

20. Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos de la válvula de seguridad, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

125049

23



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Válvula de seguridad para bombas impulsoras de fluidos, caracterizada por el hecho de estar formada por un cuerpo hueco y elástico, con su recinto interior comunicante con la cámara de presión de la bomba y previsto al menos de un orificio pasante, que se mantiene normalmente cerrado por la elasticidad del cuerpo y se abre, permitiendo la descarga del fluido, cuando la presión de la impulsión rebasa un valor predeterminado.
10. 2. Válvulas de seguridad para bombas impulsoras de fluidos, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que el cuerpo elástico está formado por una pieza a modo de vaso con el corte en su fondo y ajustado elásticamente dentro de una montura que tiene un orificio en correspondencia de dicho corte y un racor enfrenteado a la pieza elástica, acoplable a un orificio de la conducción de la salida de la bomba.
15. 3. Válvula de seguridad para bombas impulsoras de fluidos.
- 20.

Todo ello tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de cin-

- 5 -

126049



co hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 23 de diciembre de 1966

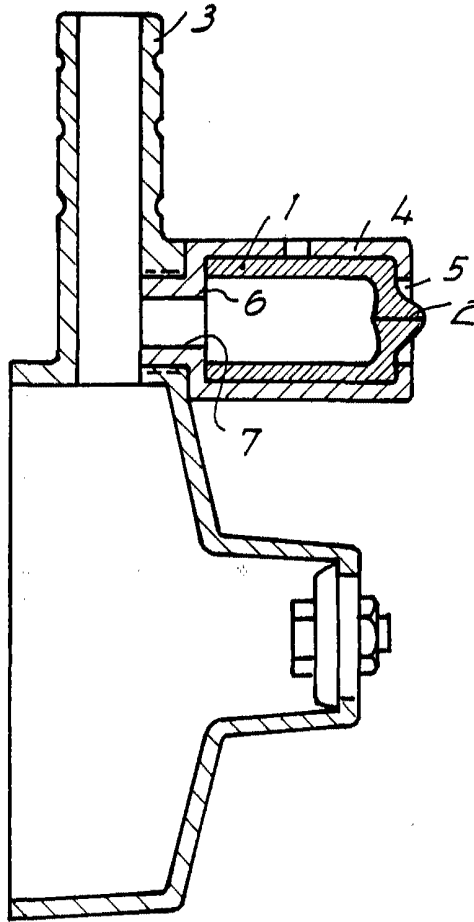
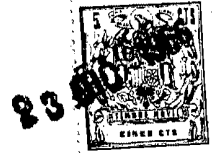
JUAN COMPTE OLIVA

p.s.

D. JUAN COMPTÉ OLIVA

Foja única

128 949



14462

Barcelona, 23 DIC 1966
Juan Compté Oliva
p.a.