

CP.



20 DIC 1956

120 030

MODELO DE UTILIDAD
=====

a favor de:

PRODUCTOS CO-BO, S. A. , de nacionalidad española, domicilia-
da en Barcelona, Calle Pelayo nº 11 .

por:

"Muela abrasiva múltiple"

-----:oOo:-----

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

El presente registro tiene por objeto una muela múltiple perfeccionada, con la que se consiguen resultados prácticos altamente eficientes, en forma muy ventajosa, respecto a las muelas usuales.

5

En efecto, y como es sabido, las muelas conocidas presentan el inconveniente de que se calientan debido al roce de su borde con el material que se trabaja, lo que perjudica las características de la muela y del citado material



y puede ser causa de que la muela se rompa, con el consiguiente peligro.

Para subsanar esta desventaja se conocen diversos sistemas de refrigeración más o menos eficaces, los cuales tienen el defecto de que comportan disposiciones complicadas, que son susceptibles de averías y que encarecen el correspondiente proceso.

El nuevo tipo de muela perfeccionada a que se refiere este registro, evita el calentamiento de las muelas, a base de una disposición sencilla y eficaz.

Concurriendo a todo ello, las mejoras en cuestión consisten esencialmente en constituir las muelas a base de una serie de discos de un material abrasivo adecuado mantenidos a una cierta distancia entre sí, por la intercalación en su zona central y sobre el eje de soporte, de unos discos rígidos de menor diámetro que la muela, estando la porción restante del espacio entre muela y muela ocupada por un relleno en forma de corona anular de un material elástico, compacto que, a causa del roce con el material sobre el que actúa la muela sufren el arranque de las partículas de su borde, produciéndose en dichos discos de material elástico otros tantos rebajados en forma de canales, con las que se obtiene una muy eficiente refrigeración de la muela y del material que se trabaja.

Seguidamente se describen con mayor detalle los perfeccionamientos, que motivan esta patente, con referencia a un plano adjunto, en el que se ha representado un caso práctico de realización, que se cita sólo a título de ejemplo sin carácter limitativo alguno.

Según dicho plano, cuyas figuras 1 y 2, muestran una muela en perspectiva y un detalle en alzado seccionado, respectivamente, puede apreciarse que la misma, fabricada con arreglo a las mejoras que se describen consiste en una serie de



discos -1- iguales, de una material abrasivo conveniente, entre los que se dispone, en su centro un núcleo, unos discos o arandelas -2- que establecen una separación entre los discos abrasivos, rellenándose el espacio restante hasta la periferia con otra serie de coronas complementarias -3-, de material algo elástico y blando que, debido a su constitución permita el arrancado de las partículas del borde de estas coronas -3- durante el trabajo de la muela con lo que se produce un rebajado de dichos bordes en forma de canal -4-, como efecto de la fricción de dichas coronas de material deleznable sobre la superficie del material que se trabaja.

Las varias canales -4- obtenidas constituyen medios de refrigeración para la muela y para el material que se trabaja, con lo que el proceso de corte, pulido rebarbado, etc., se realiza en muy buenas condiciones.

Por lo demás, y convenientemente descritas las características de las muelas múltiples objeto de este registro, debe hacerse constar que en las mismas podrán introducirse cuantas modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que con ellas no se altere, cambie o modifique su esencialidad que queda resumida en las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto de este registro:

1.- Muela abrasiva múltiple constituida esencialmente, a base de una serie de discos de una material abrasivo, entre los que se dispone, en su centro o núcleo, unos discos o arandelas rígidas separadoras que cubren una zona reducida a partir del orificio central, estando ocupada la zona restante del espacio de separación entre dos discos abrasivos, por una corona complementaria de material elastico y deleznable que, debido a su constitución permite que su borde periferico sea arrancado

4 126 930

20

DIC.

1966



o disgregado en pequeñas partículas, durante el trabajo de la muela y a causa del roce o fricción sobre la superficie del material que se trabaja, produciendo un rebajado periférico en forma de canal, en el borde del material de relleno, con lo que se obtiene una eficaz refrigeración de la muela y menor calentamiento del material sobre el que actúa.

2.- Muela abrasiva múltiple.

Esta memoria consta de cuatro páginas escritas por una sólo cara.

BARCELONA,

20 DIC. 1966

P.A.

Fig. 1

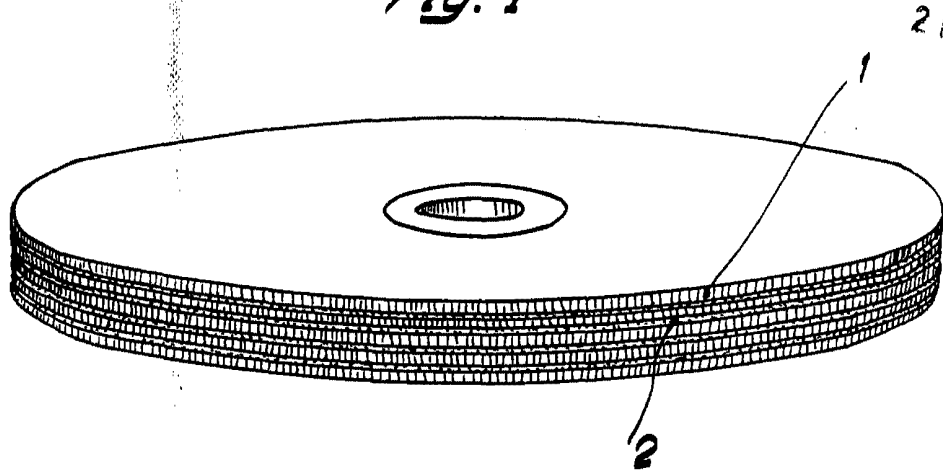
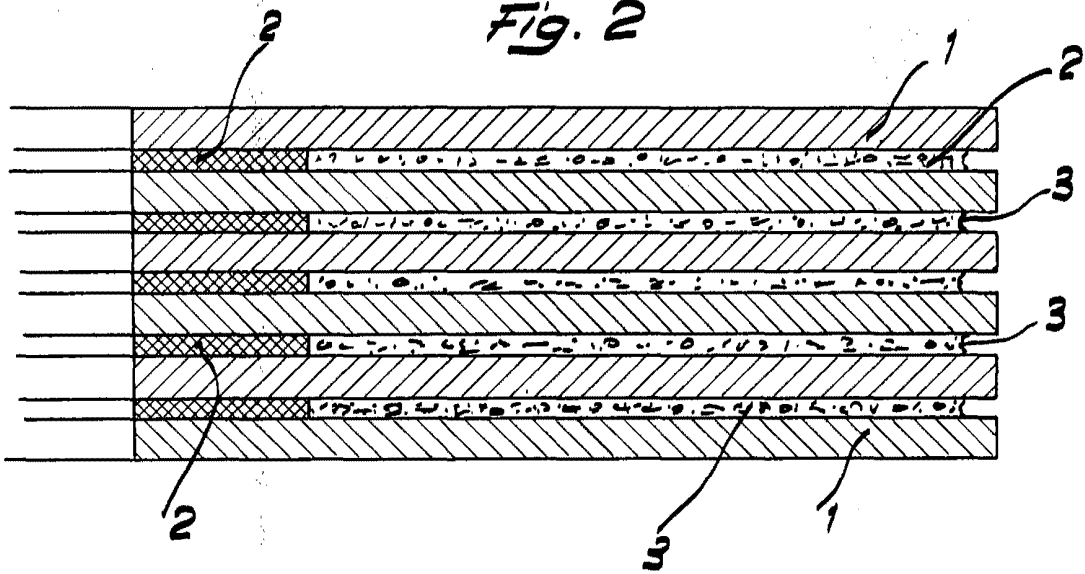


Fig. 2



[Handwritten signature or scribble]