

126 898

O.G. 14.480/mcl.



MODELO DE UTILIDAD

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

"VALVULA PARA DESCARGA AUTOMATICA DE LIQUIDOS"

- - - - -

Solicitante: Sr. D. ANICETO ALAPONT AGUIRRE, de nacionalidad
española, domiciliado en Barrio Lapice - Arreche,
(Zona Industrial), IRUN (Guipúzcoa).

- - - - -



La presente memoria descriptiva tiene como fin la -
declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio -
de explotación industrial y comercial exclusivo en el territo-
rio nacional de acuerdo con la legislación vigente de un Mode-
5. lo de Utilidad que, como el enunciado indica, trata de una --
válvula de descarga automática de líquidos.

La válvula según el invento tiene principal aplica-
ción en las cisternas de inodoros y en general en cualquier -
caso en que sea necesario obtener la descarga total de un de-
10. pósito en forma automática una vez iniciado el profesio manual
mente.

Dicha válvula está constituida por una parte envol-
vente, que adopta sensiblemente forma de campana, cuya parte
es solidaria a un cuerpo tubular interior, acoplado por inter-
15. medio de nervios superiores e interiores a su envolvente de -
forma que permiten el paso del líquido en sentido ascendente
hasta el borde de la parte tubular. La parte inferior de di--
cho tubo tiene una aleta discoidal que sirve de soporte a un
contrapeso y a una junta que se apoya contra el asiento de la
20. válvula que, por otra parte, presenta un saliente vertical do-
tado de aletas destinadas a servir de guía a la parte móvil,
constituida por el conjunto antes mencionado.

El nivel del depósito, cuando está lleno, no sobre-
pasa el nivel del borde superior del tubo interior por lo que
25. no se vacía por tal lugar cuando el depósito está lleno ó se
está llenando y únicamente, cuando se eleva el conjunto móvil
y se produce el llenado de la tubería de salida, se consigue
el cebado del sifón determinado por el conducto anular que ro-
dea el tubo interior y dicho tubo, vaciando totalmente el de-
30. pósito.



Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento en los citados dibujos, complementarios de la presente exposición se representa una forma de realización práctica que únicamente se incluye con carácter meramente informativo,

5. y por consiguiente, no imitativo del invento.

En los citados dibujos, la figura 1 muestra una vista lateral, parcialmente seccionada longitudinal, de una válvula según el invento;

La figura 2 muestra una sección transversal según -
10. II-II de la figura 1.

La válvula representada está constituida por un cuerpo tubular 2, cerrado por su parte superior en donde está situada una argolla para fijación del sistema de elevación, cuyo cuerpo adopta una forma acampanada en su parte inferior. -
15. Dicho cuerpo constituye la envolvente de los elementos alojados en su interior, por lo que está cerrado por su extremo superior y abierto por su extremo inferior. En su interior presenta las aletas 9 y 10, las primeras, en su extremo superior, entre las cuales se encaja el extremo del tubo 1; las segun--
20. das sirven de apoyo y guía a la aleta discoidal 6 solidaria al extremo inferior del citado tubo 1, de forma que éste queda situado en posición coaxial con el elemento envolvente 2, formando un conjunto que permiten el paso del líquido según - las flechas "b", es decir entre las aletas inferiores 9 y las
25. superiores 10.

Contra la cara superior de la aleta discoidal 6 se apoya y fija el anillo 3 de plomo que actúa de contrapeso, ya que las dos piezas antes indicadas pueden realizarse en una -
30. materia ligera, por ejemplo plástico, lo que no proporcionaría el peso suficiente para obtener el debido cierre.

125008



5. Contra la cara inferior del disco 6 está fijada la junta anular 4 que se aplica contra el resalte anular, de sección triangular 8, situado en la parte superior de la pieza 6, que constituye el asiento de la válvula. Esta pieza se fija al fondo 7 del recipiente o depósito y se fija mediante la tuerca 5.

10. La citada pieza 6 tiene fijada en su parte tubular la pieza 11 formada por tres aletas regularmente dispuestas - cuya misión es servir de guía al conjunto móvil al quedar en posición normal de éste alojado en el interior del tubo 1.

La válvula así constituida presenta las dimensiones adecuadas para que, estando el depósito lleno, el nivel superior del líquido no sobrepase el borde superior del tubo 1.

15. En tales condiciones el nivel del líquido en el interior de la válvula está cercano al borde superior del tubo 1, permaneciendo cerrada la salida por estar aplicada la junta 4 contra el asiento 8.

20. Para proceder a la descarga del depósito basta levantar ligeramente la válvula de su asiento con lo cual pasa el líquido al tubo de salida según la flecha "a", cebándose el tubo de salida, por lo que al volver a aplicar la válvula contra su asiento se corta el paso según la flecha "a" pero se establece una depresión en el conducto de salida que determina un efecto de sifón, siguiendo el líquido la trayectoria según la flecha "b" hasta el vaciado del depósito.

Una vez vaciado el depósito se establece el equilibrio de presiones entre el conducto de salida y la presión atmosférica por lo que el llenado del depósito se efectúa sin pérdida de líquido hasta alcanzar el nivel antes mencionado.

30. Descrita suficientemente la naturaleza del invento,



así como un ejemplo de realización práctica del mismo, sóloamente cabe añadir que en el conjunto y partes descritas es posible introducir cambios de materias, formas y disposición, siempre - que tales alteraciones no supongan variación sustancial del invento.

5.

El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

10.

N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte --- años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "VALVULA PARA DESCARGA AUTOMATICA DE LIQUIDOS", según las características esenciales de las siguientes:

15.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1º.- Válvula para descarga automática de líquidos que se caracteriza por estar constituido por dos cuerpos tubulares alojados y fijados coaxialmente uno en el interior del otro, estando el envolvente cerrado por su parte superior y dotado de -

20.

medios para facilitar su levantamiento, presentando el cuerpo tubular inferior un resalte discoidal inferior que sirve de soporte y fijación a un contrapeso anular y a una junta de estanqueidad anular inferior que se aplica contra un asiento anular fijo o la embocadura de salida dispuesta en el fondo del depósito,

25.

de manera que queda formada una cámara anular entre la - envolvente y el cuerpo tubular interior que comunica con el exterior por su parte inferior junto al fondo del depósito en la zona que rodea al saliente discoidal y comunica con el interior del cuerpo tubular interior por la parte superior de éste, cuyo

30.

conducto anular sirve para establecer un paso forzado para

13 ENE.



el fluido una vez cebado el conducto de salida por levantamiento del conjunto.

5. 2º.- Válvula para descarga automática de líquidos -- según la anterior reivindicación, que se caracteriza porque la pieza envolvente presenta aletas interiores superiores e inferiores en las cuales encaja respectivamente el extremo superior del tubo interior y la aleta discoidal inferior de dicho tubo quedando ambas piezas en posición coaxial y permitiendo el paso de líquido en sentido ascendente hasta el borde superior del tubo interior.

10. 3º.- Válvula para descarga automática de líquidos según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque las aletas superiores e inferiores del interior del cuerpo envolvente presentan respectivamente escalonamientos sobre los que se apoyan el extremo superior del tubo interior y el borde del saliente discoidal inferior de dicho tubo, limitando el desplazamiento axial relativo entre ambas piezas acopladas.

15. 4º.- Válvula para descarga automática de líquidos según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque el conducto de salida está acoplado a una pieza fijada al fondo del depósito que presenta un resalte superior, situado en el interior del depósito, cuyo resalte es de forma anular y sección triangular y sirve de asiento a la junta discoidal de materia adecuada para su estanqueidad situada contra el saliente discoidal inferior del tubo interior de elemento móvil.

20. 5º.- Válvula para descarga automática de líquidos según las anteriores reivindicaciones, que se caracteriza porque la pieza a la que se acopla el conducto de salida tiene acoplado un vástago, dotado de varias aletas radiales, que se aloja en el interior del tubo interior del elemento móvil, sirviendo

25. 30.

13 ENE



de guía a dicho conjunto en su desplazamiento ascendente y -
descendente.

6º.- VALVULA PARA DESCARGA AUTOMATICA DE LIQUIDOS.

Según queda sustancialmente descrito en la presente
memoria, que consta de siete hojas, escritas a máquina por -
una sola cara y dibujos.

Madrid, 13 ENE. 1967

ANICETO ALAPONT AGUIRRE
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRENZO
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

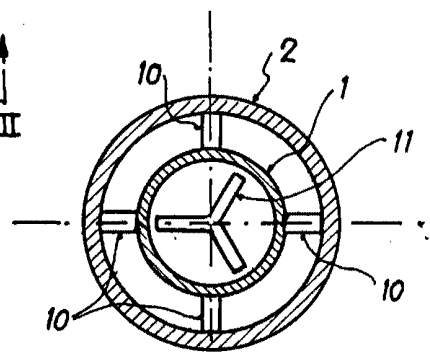
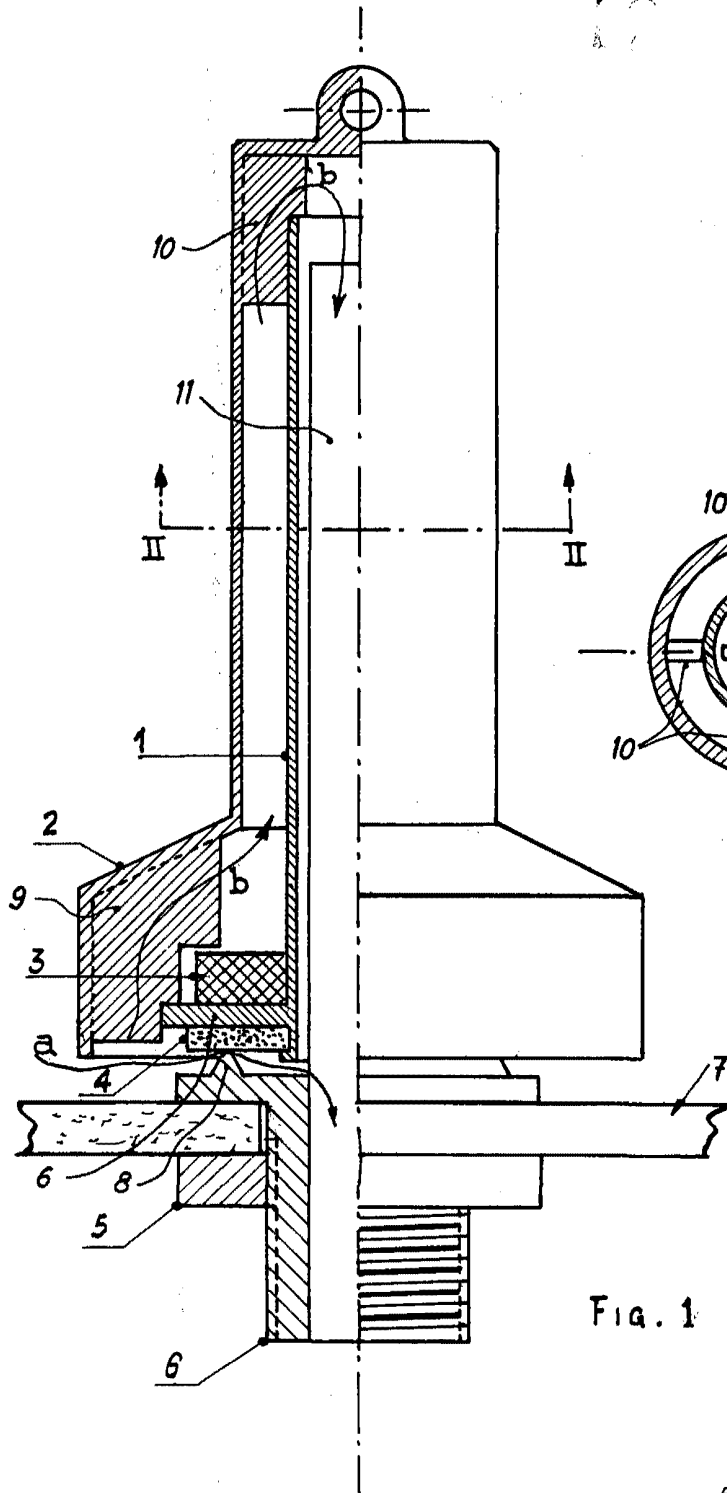


FIG. 2

FIG. 1

Escala variable

Madrid, 13 ENE. 1967
ANICETO ALAPONT AGUIRRE
P. P.
FRANCISCO GARCIA CAÑERO
P. P.