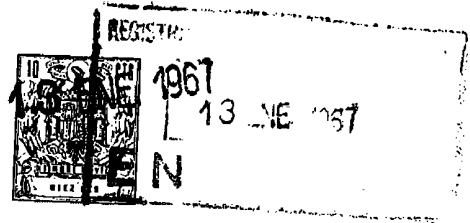


26889



M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE años

En España, a favor de la razón social ULGOR, S.C.I., establecida en MONDRAGON (Guipúzcoa), Barrio de San Andrés s/n, cuyo Modelo se refiere a:

"QUEMADOR UNIVERSAL DE GAS"

-o-oOo-o-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El modelo se refiere, conforme indica su enunciado, a un quemador universal para gas, cuya característica esencial es triba en que consta de una sola pieza de chapa estampada, que después se dobla convenientemente y así queda constituido el quemador en cuestión.

5.-

Otras características secundarias, pero no menos importantes son: su especial diseño, gracias al cual, indistintamente, puede servir para quemar gases de distinta naturaleza, gas de ciudad, gas natural, propano, butano, etc. a pesar de

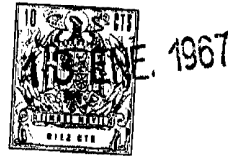
10.- que tengan todos diferente poder calorífico.

El quemador se adapta por ello a cualquier clase de gas, lo único que debe de intercambiarse es el o los inyectores, que en el mismo se acoplan, sin que el quemador, objeto de este registro, tenga que sufrir alteración alguna.

15.- Las aplicaciones de este quemador son muy diversas,-

126 889

- 2 -



bien sea para calentadores de agua, calienta baños, calderas, etc.

Conforme queda indicado, este quemador está realizado en una sola pieza, que debidamente estampada y conformada y
5.- por fin plegada, crea un conjunto perfectamente definido, en - que las cualidades de la calidad de combustión o la potencia - de calentamiento cumplen satisfactoriamente las mayores exigen- cias.

Una idea más completa del objeto que constituye este
10.- Modelo de Utilidad, la proporciona la descripción siguiente, al hacer referencia a los dibujos que a esta memoria se acompañan en los que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representen los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un
15.- posible caso de realización práctica.

En los dibujos:

La figura 1ª es una vista en planta del conjunto de la plancha estampada, señalando en ella los diferentes orificios y perfiles que luego en el plegado han de ejercer su fun-
20.- ción peculiar.

La figura 2ª es una sección por la línea A-A de la figura 1ª a fin de mostrar la forma que adquiere dicha chapa antes de su plegado.

La figura 3ª corresponde a una sección por B-B, que
25.- muestra la forma como queda el quemador una vez constituido, esto es, una vez doblada convenientemente la chapa esencial que lo constituye.

La figura 4ª es una vista en alzado del conjunto del quemador una vez formado, por el doblado, engatillamiento y re-
30.- bordeado de la chapa que lo constituye.



- Comentando estos dibujos se hace la aclaración de - que mediante el nº -1- se indica el hueco que queda y en el - cual se colocará la pieza de llegada del gas combustible. Con el nº -2- se indican los conductos que se forman en el quemador, a ambos lados de la zona -1-, y que por tanto quedan situados enfrente de la tobera de gas. El nº -3- señala el conjunto del cuerpo del quemador, donde se efectúa internamente - la mezcla de gas combustible y aire; más concretamente indica la cámara de mezcla y conducción a la zona -11- que es la que permite la salida del gas por -5- para que sea quemado. El nº -4- indica las ranuras que se sitúan espaciadas en la zona plana -5- por las que sale la mezcla combustible para su combustión. Con -5- se señala la zona plana que adopta el quemador, en cuya zona se encuentran las ranuras -4-.
- 15.- El nº -6- señala unos calados que quedan enfrentados cuando se ha verificado el plegado de la única pieza que forma este quemador. En estos orificios se verifica la sujeción de la pieza que hace de tobera de llegada de gas combustible.
- El nº -7- indica las zonas de la chapa que conformará el conjunto del quemador que, naturalmente, quedan en distinto plano que las superficies -3- u -11-; precisamente estas zonas quedan unidas y sujetas luego por el doblado -10- y los remaches -8- y -13-.
- 20.- En la figura 2ª se aprecia, cómo antes de efectuar - el doblado se ha sacado del mismo golpe de prensa una zona cilíndrica -8- que luego se rebordeará hasta tomar la forma -13- que se aprecia en la figura 3ª cuando el remachado sea definitivo. Con los núms. -9- se indican los orificios por los que pasa la parte -8- antes del rebordeado -13-.
- 25.- Con el nº -10- se señala un reborde que previo plega
- 30.-

120 889

- 4 -



do, tal y como se ve en -14-, efectúa la unión de las dos partes enfrentadas al doblar el conjunto.

El nº -11- señala la cámara de distribución de combustible para que éste encuentre salida regular por las ranuras -4-, para que se haga una combustión uniforme. El nº -12- indica dos zonas en depresión, semejantes a las zonas -7-, que se apoya una con la otra, para formar el cuerpo en el momento del plegado.

El nº -13- señala la parte remachada como queda al -10.- concluir la formación del quemador, siendo -14- el rebordeado de la parte -10- concluído el quemador.

Conforme se comprueba de cuanto antecede, el quemador objeto del modelo proporciona entre otras, las siguientes ventajas:

- 15.-
- Señalada economía de fabricación.
 - El estar formado de una sola pieza.
 - Gracias a su especial diseño y organización su funcionamiento es perfecto.
 - El quemador propuesto asegura una perfecta estabilidad de las llamas.
- 20.-

Facultativamente el quemador se construirá con chapa de acero inoxidable, no obstante resultará económico por su sencillez de fabricación, cuyo proceso es el siguiente:

Estampado.- Se forman las zonas de distribución; las ranuras de quemado y los elementos de unión y cierre.

Doblado.- Se efectúa el cierre del conjunto; el remachado de tetones -13- y el bordonado de la escuadra de chapa para hacer el engatillado -14-.

Descrita convenientemente la naturaleza del Modelo de Utilidad, como asimismo la forma de poderlo llevar a la práctica

120 889 - 5 -



ca para convertirlo en una realidad industrializable, se hace constar que en el mismo serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

Se declara como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes

10.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Quemador universal de gas, que está formado por una sola pieza laminar estampada y doblada sobre sí misma; una cámara de mezcla, superiormente coronada por una zona aplanada provista de pasos formados por una sucesión de ranuras alineadas, equidistantes y recíprocamente paralelas, por las que fluye el gas para su combustión.

2ª.- Quemador universal de gas, en el que por debajo de la cámara de combustión, a que se refiere la nota 1ª, cuenta con dos sectores sensiblemente homólogos, a modo de faldones, aplicados el uno contra el otro, creando entre ambos, dos conductos enfrentados que desembocan en la cámara central de mezcla de gas, por cuyos conductos penetra el gas y el aire para su mezcla en la citada cámara.

3ª.- Quemador universal de gas, caracterizado porque entre las respectivas entradas a los conductos de llegada de gas y aire a la cámara central, existe un espacio libre que los separa, en el cual se adaptan los elementos de alimentación o llegada de gas, cuyos elementos son retenidos sobre la parte inferior del quemador por enganche o acoplamiento en unos calados previstos para este fin en los faldones resultantes de ple

129 889
- 6 -



gar la chapa que forma el quemador.

4ª.- Quemador universal a gas, caracterizado porque los faldones recíprocamente aplicados a que se refieren las reivindicaciones 2ª y 3ª son retenidos entre sí por remachado, a
5.- cuyo efecto uno de estos faldones posee orificios en los que penetran unos tetones enfrentados embutidos en el segundo faldón.

5ª.- Quemador universal a gas, caracterizado porque uno de los faldones, a que se refieren las reivindicaciones 2ª a 4ª, posee una pestaña que es abatida para retener por su borde de el faldón inmediato, determinando así un cierre prácticamente estanco de la cámara de mezcla y conductos que en ella desembocan.

6ª.- QUEMADOR UNIVERSAL A GAS.

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la
15.- presente memoria, que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 13 de enero de 1.967

E. GONZALEZ VAGAB
P.º P.º

100666

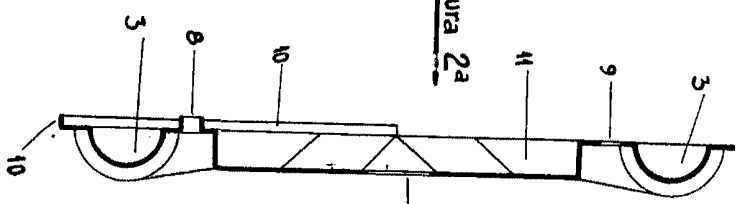
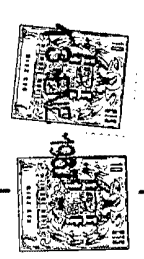


Figura 2a

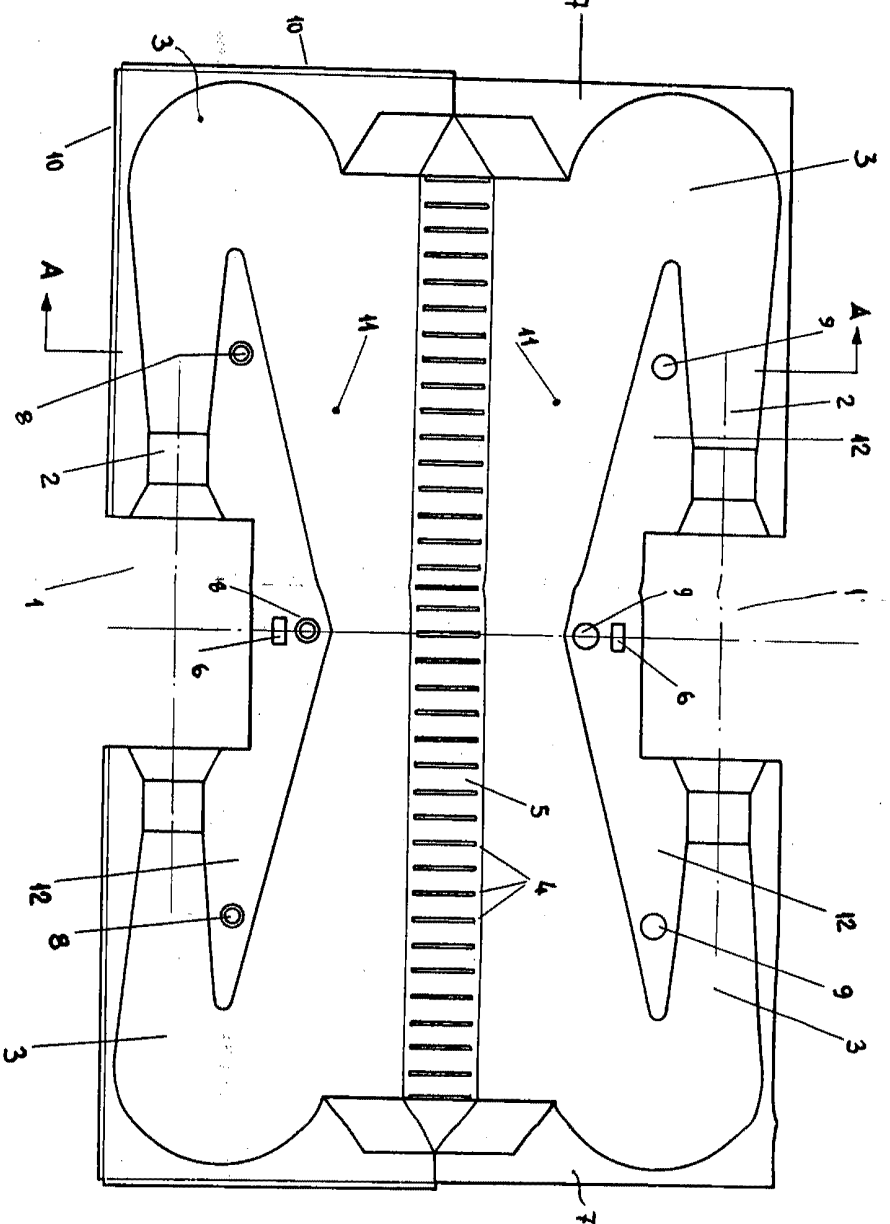


Figura 1a

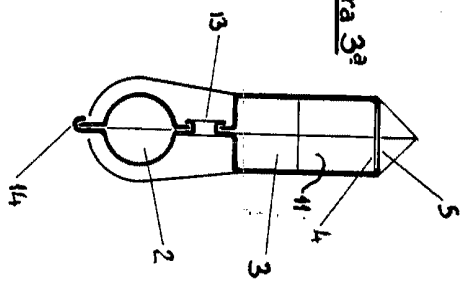


Figura 3a

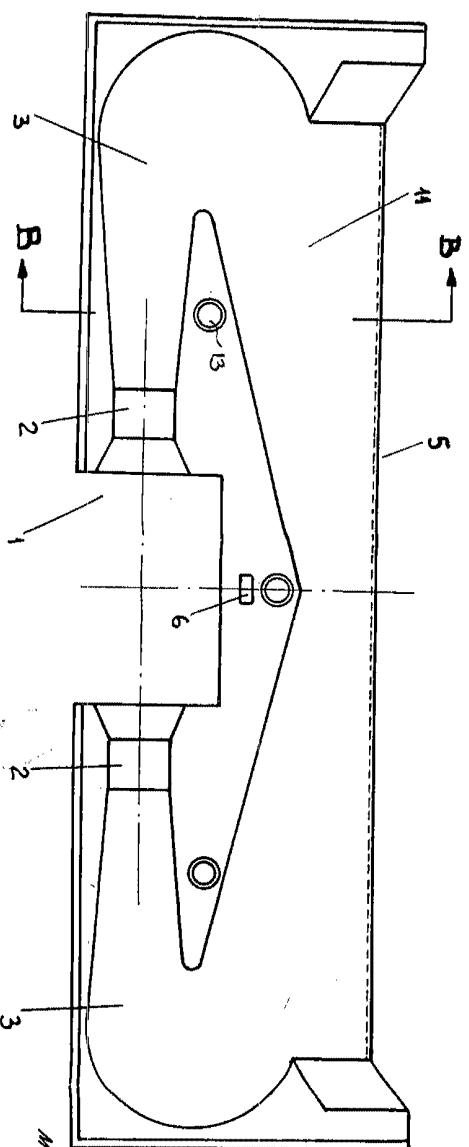


Figura 4a

MADRID 13 ENERO DE 1967
S. GONZALEZ VARELA
P. V.