



126886

Patente de Introduccion,

que por diez años, se solicita, como de introduccion en España, a favor de la Central de Tirafondos, Sociedad Anónima, domiciliada en San Sebastian, Calle de Prim, 13, por "UNA ROSCADORA DE TIRAFONDOS" (Clase, 20ª)-----

.....

-- Memoria Descriptiva --

-o-o-o-o-

La presente Memoria, tiene por objeto, garantizar mediante la Patente de Introduccion, a que se refiere, la fabricacion y venta, en todo el territorio nacional, de una roscadora de tirafondos, conforme a continuacion se describe, y en los planos, que se acompañan.

5

La fabricacion, de ésta roscadora, se lleva a cabo, en la actualidad en Alemania, y la Sociedad solicitante, ha estimado, muy interesante, la fabricacion en España, y por ello su Gerente, don Ricardo Balanzategui Alvarez, ha verificado estudios y trabajos en éste sentido.

10

El detalle de los principales mecanismos, que constituyen la roscadora de tirafondos, con arreglo a los planos acompañados, es como sigue:

Nº 1- Tolva o depósito alimentador.

(dos)



15

Nº 2- Canal de alimentacion que baja a la mordaza.

Nº 4- Eje completo del cabezal. En hoja aparte nº 2, va el corte de este cabezal.

Nº 3- Mordaza. Detalle aparte en la hoja, nº 2.

20

Nº 5- Curva o plato de levas, para porfundizar la rosca y amarrar y soltar el tirafondo cuyo detalle va en hoja aparte nº 3.

Nº 6- Copia del cono del fondo de la rosca.

25

Nº 7- Juego de engranajes para desmultiplicar la velocidad de los diferentes ejes.

Nº 8- Mecanismo que abre y cierra la mordaza.

Nº 9- Mecanismo de sacar punta al tirafondo.

Nº 10- Brazo articulado para alimentar la mordaza.

30

Nº 11- Mecanismo que rechaza el tirafondo mal introducido en el canal de alimentacion, número, 2.

Nº 12- Cuchilla y porta-cuchilla que produce la rosca.

35

Nº 13- Espiral que produce el paso de rosca.

El funcionamiento, es de la manera siguiente:

La pieza estampada, se mete en la tolva (nº 1),

y pasa por el canal alimentador (nº 2), a la mordaza (nº 3),

la cual sujeta la pieza, mientras que la cuchilla produce

40

la rosca, despues, una vez hecha la rosca, se abre la mordaza y la pieza o tirafondo, cae a un fondo comun, para luego ser recogidos.

Los términos, en que queda detallada ésta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del invento, que se pretende introducir en España, debiendose tomar con caracter

45

(tres)

amplio y nunca limitativo, siempre que se refiera a la roscadora de tirafondos, que se pretende introducir.

~~~~~

N o t a d e R e i v i n d i c a c i o n e s .

-o-o-o-o-o-o-o-

50 Se reivindica, por la introduccion en España, a favor de la Central de Tirafondos, Sociedad Anónima, domiciliada en San Sebastian, por los extremos siguientes :

55 PRIMERO- Por una roscadora de tirafondos, conforme a la memoria precedente y planos que se acompañan, cuya fabricacion pretende hacerse en España, y el funcionamiento es como sigue: La pieza estampada, se mete en la tolva (nº1) y pasa por el canal alimentador (nº2), a la mordaza ( nº3), la cual sujeta la pieza mientras la cuchilla, produce la rosca, y despues, una vez hecha ésta, se abre la mordaza y la pieza o tirafondo, cae a un fondo comun para ser re-

60 cogida posteriormente.

SEGUNDO- Por "UNA ROSCADORA DE TIRAFONDOS" (Clase, 20ª).

65 La presente Memoria, consta de tres hojas mecanografiadas, por una sola cara, a las que se unen, tres de planos en forma reglamentaria, para la mejor comprension del invento, que se pretende introducir en España.

Madrid, a seis de junio de mil novecientos treinta y dos.

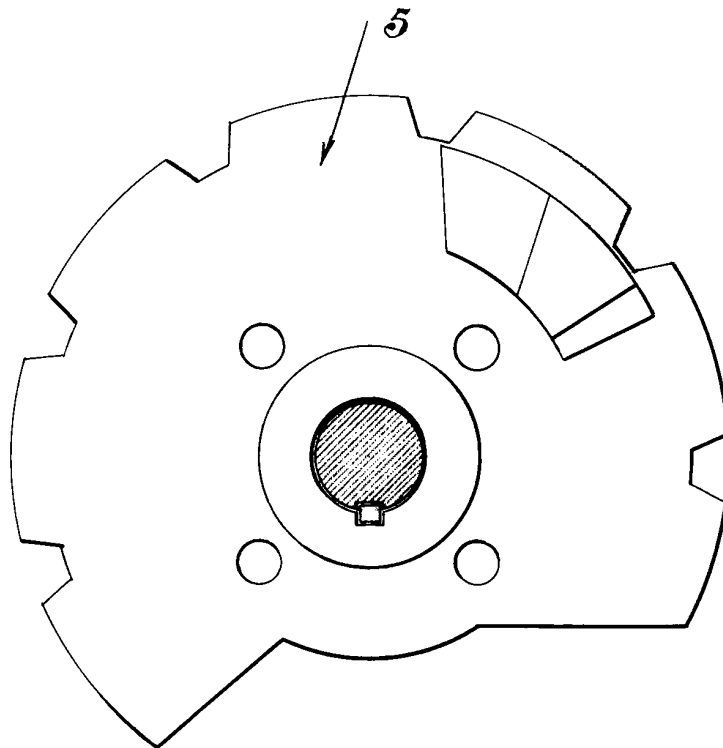
68

P.A.

*Madrugales*  
*Dual*



Vista de Frente del plato de levas.



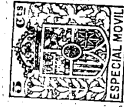
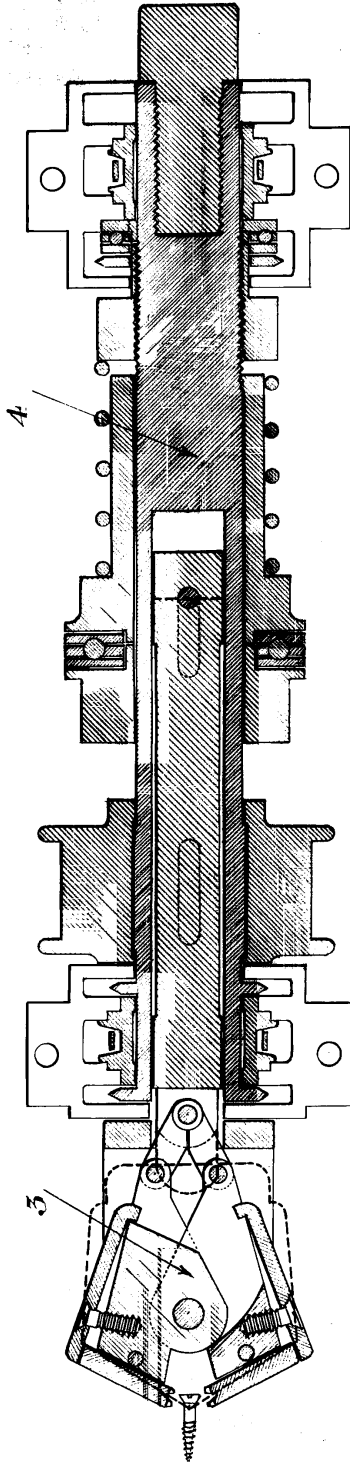
Escala 1/2.

Madrid - 6 - Junio - 1932

P.A.

*Rodríguez  
Díaz*

Vista en Sección del eje completo del cabexal y mordaza



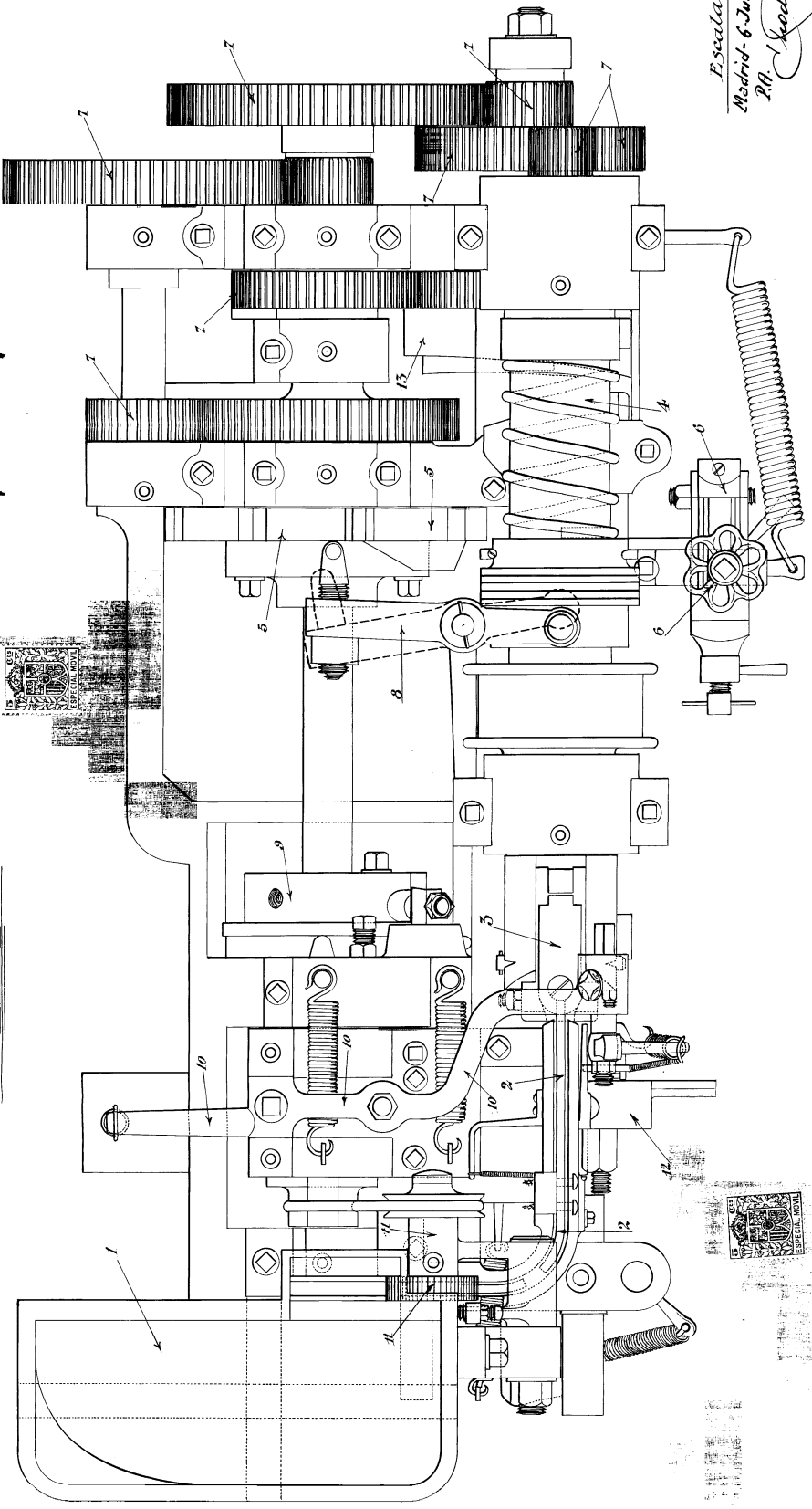
Escala 1/2.

Madrid - 6 Junio 1932

P.A.

Moduguel  
Pinal

Vista general horizontal de la Máquina



Escala 1/2.  
 Madrid 6 Junio 1932  
 P.A. *Acaduguil*  
*Rial*

