

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por veinte años en España

a favor del

Dr. Issar BUDOWSKI, residente en BERLIN (Alemania), Invalidenstrasse 132

por

” PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PRODUCTOS PARA PLATEAR CON APLICACION AL PLATEADO POR FROTACION”.

=====
=====

Es del dominio público que se obtienen capas de plata delgadas sobre latón, tumbaga y objetos de plata, aplicando sobre los objetos de platear una solución de plata susceptible de reducción que contenga la plata, ya sea en forma de compuesto de clorita amoniaca (Chlorid-Ammoniak-Verbindung),
5 o bien en forma de compuesto de clorita-tiosulfato (Chlorid-Thiosulfat-Verbindung).

Con el fin de mejorar el efecto de los preparados respectivos se había empleado ya anteriormente una adición de

10 carbonato de calcio, espíritu de sal amoniaco, espíritu de vi-
no o similares. Pero se ha visto que el plateado, segun este
procedimiento, no resulta uniforme, especialmente si los obje-
tos a platear no han sido limpiados y desengrasados con sumo
cuidado de antemano. Estos inconvenientes son suscep-
15 ser suprimidos, pues se puede producir sobre los objetos co-
rrespondientes -tambien sobre hierro- una capa de plateado de
adherencia rápida y buena, reduciendo la tensión de superfi-
cie del líquido, que ha de servir para la manipulación, por
medio de una adición de materias adecuadas. La mayoría de las
20 substancias capaces de reducir la tensión de superficie no
pueden ser utilizadas, porque obran en forma de reactivos so-
bre la plata. Pero se ha averiguado que en concepto de compues-
tos propulsores de emulsión son especialmente bien adecuados,
para los productos previstos para el plateado por frotación,
25 cuerpos de la clase de sulfuro de naftalina (Naphtalinsulfo-
saeure), sulfuro de aceite de ricino (Ricinusoelsulfosaeure),
o bien las sales de ellos y cuerpos de gluteina o mezclas, que
de por sí son conocidos como cuerpos propulsores de impregna-
ción, para obtener una capa irreprochable y de color de plata
30 fina encima de los objetos que han de ser tratados. En lugar
de los cuerpos susodichos, pueden emplearse tambien materias
de efecto idéntico.

Una de tales recetas es la siguiente:

35 1,7 gramos de nitrato de plata, 1,0 gramos de amoniaco,
2,5 gramos de tiosulfato, 10 gramos de carbonato de calcio,
1,0 gramos de sulfuro de sosa de aceite de ricino (ricinusoel-
sulfosaures Natron) y 100 gramos de agua.

N O T A .

40 En resumen: La PATENTE DE INVENCION recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1.- Procedimiento para la fabricación de productos para platear por medio de frotación, caracterizado por ser adicionados, a las soluciones de platear conocidas, medios de impregnación que reduzcan la tensión de superficie de ellas, pero que carezcan de propiedades reactivas sobre la plata, como
45 por ejemplo, sulfuros de sosa de aceite de ricino (ricinusoel-sulfosaures Natron), cuerpos de gluteina y similares.

2.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que se solicita por veih-
50 te años en España:

” PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PRODUCTOS PARA PLATEAR CON APLICACION AL PLATEADO POR FROTACION”.

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 28 de Mayo de 1932.

ALFONSO UNGRIA

P. P. 