

126697

1

PATENTE DE INTRODUCCIÓN  
POR 10 AÑOS

a favor de la R.S. OXIGENO Y CONSTRUCCIONES METÁLICAS, S.A. de  
nacionalidad Española, residente en M a n r e s a - - - - -  
5 por "Procedimiento de fabricación de elementos de radiador pa-  
ra la calefacción".



MEMORIA DESCRIPTIVA.

10

La Patente de Introducción a que se refiere la presen-  
te Memoria Descriptiva está destinada a garantizar la propiedad  
y el derecho a la explotación exclusiva en España y sus dominios  
de procedimiento de fabricación de elementos de radiador para la  
calefacción.

15

Existe gran variedad de radiadores contruidos con  
plancha de hierro, pero debido a las dificultades que existen pa-  
ra emplear chapas protegidas contra la oxidación o chapas de mate-  
rial inoxidable, por emplear comunmente la soldadura, se adopta  
por no proteger de ninguna manera la plancha, y por lo tanto es-  
tán expuestos a una exidación que puede en muy poco tiempo inutil-  
lizar el radiador lo que dificulta en gran manera el desarrollo  
de esta industria.

20

25

Con el sistema de elemento de radiador que se detalla en  
los dibujos adjuntos, se resuelve el inconveniente indicado ante-  
riormente por no emplear en la unión de las dos planchas que com-  
ponen el elemento, ninguna clase de soldadura, ni autógena ni e-  
lectrica, por lo tanto se puede emplear chapa de hierro protegida  
por cualquier procedimiento contra la oxidación o chapas inoxid-

bles, especialmente la chapa de aluminio, que por los sistemas corrientes es tan difícil de emplear, ya que la unión por soldadura es muy difícil y costosa.

30

En los dibujos que a guisa de demostración se acompañan y que constan de dos figuras principales y dos de secundarias - las primeras Figs. 1 y 2 representan: Fig. 1 el elemento visto de frente y Fig. 2 visto en planta, las segundas, secundarias, son un detalle del elemento del radiador en sus secciones señaladas por A.B. y C.D.

35

El elemento de radiador Fig. 1 y 2 se compone de dos planchas metálicas F. (Fig. 3 y 4) de cualquier clase que por medio de la estampación se le dé forma adecuada, que al unir los bordes E. (Fig. 1 y 2) pueda circular libremente el agua en su interior. La unión de los bordes de las planchas F. (Fig. 3 y 4) se efectúa por medio de un engrafado G. (Fig. 3 y 4) que impide que en el caso de emplear plancha de hierro protegida por cualquier capa metálica o procedimiento se inutilice la protección, como ocurre cuando se emplea la soldadura.

40



45

Cuando debido a lo ancho de las planchas debe aumentarse la resistencia para contrarrestar la presión interior se puede recurrir al medio de ondular o dar forma adecuada a las indicadas planchas F. (Fig. 3 y 4) y repartir entre su superficie una serie de remaches H. (Fig. 3 y 4) de forma especial.

50

Como se comprenderá en la realización práctica de la presente Patente serán variables la forma externa de los elementos así como que un radiador podrá estar constituido por uno o varios elementos de los que se detallan en los dibujos, y la unión de uno con otro que se efectuará de manera adecuada.

55

#### N O T A.

#### REIVINDICACIONES

Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho a la explotación exclusiva en España y sus dominios de procedimiento de fabricación de elementos de radiador para la calefacción, de-

60 biendo recaer sobre las siguientes reivindicaciones en las que se  
determina su mencionado objeto:

1ª.- La forma del elemento y sistema de unión de los bordes de las  
planchas que componen un elemento de radiador por engrafado, tal y  
como se indica en el cuerpo de la presente Memoria Descriptiva.

65 2ª.- La distribución de unos remaches en la superficie de las -  
planchas.

3ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE ELEMENTOS DE RADIADOR PARA  
LA CALEFACCIÓN.

70 Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con  
la esencialidad de la presente Patente de Introducción.

Consta la presente Memoria Descriptiva de tres hojas fo-  
liadas y mecanografiadas por una sola cara y vá acompañada de di-  
bujos en una hoja de 63 X 31 centímetros.

Barcelona a 10 de Mayo de 1932

75



P. A.

126697

Fig. 1.

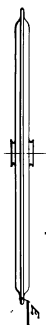
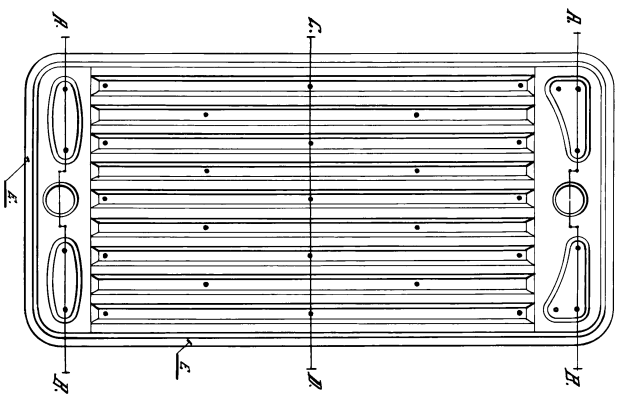


Fig. 2.

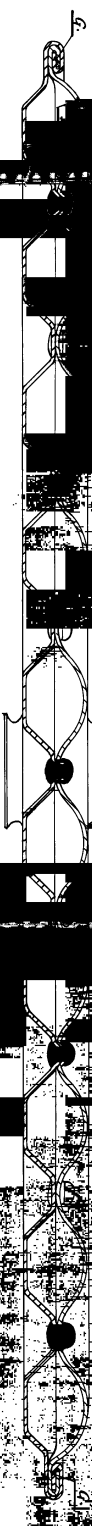
126697

Fig. 3.



Seccion por A-A.

Fig. 4.



Seccion por C-C.

Barcelona a 10 Mayo de 1932

P.A.

Escritorio



*[Handwritten signature]*