

126630

UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACION DE BURILES CON PIEZA DE CORTE DE POSI)
CION VARIABLE E INTERCAMBIABLE/

Don Gaston Chritin

Don Gaston Chritin, residente en Barcelona, Condesa Sobradial 7, solicita patente de invención por 20 años para España y Colonias por "UN NUEVO SISTEMA DE FABRICACIÓN DE BURILES CON PIEZA DE CORTE DE POSICIÓN VARIABLE E INTERCAMBIABLE". (grupo 2º, clase 20)

En diferentes industrias existen manipulaciones para las cuales es necesario emplear buriles cuyapieza de corte esté dotada de un alto grado de dureza con un coeficiente no inferior a 9 de la escala de Mohs. Generalmente las piezas de corte de esta clase de buriles están construidas a base de diamante, las propiedades del cual reúnen las condiciones necesarias para hacerlo aplicable a estas herramientas.

El presente invento tiene por objeto dar a conocer un nuevo sistema de fabricación de buriles para trabajar materias de alto grado de dureza. En este tipo de buriles se ha substituido la pieza de corte a base de diamante comunmente empleada por otra formada a base de un metal duro compuesto de carburo de Tungsteno e cuyo grado de dureza corresponde a 9'8 grados de la escala de Mohs.

La pieza de corte de estos buriles presente por su disposición la gran ventaja de poder ser utilizada en distintas posiciones puesto que todo su perímetro está dotado de corte útil y además la pieza en sí puede ser substituida por otra con toda facilidad.

En los dibujos adjuntos que forman parte de esta memoria se muestra a guisa de ejemplo distintas formas de ejecución de la idea de este invento, siendo:

Fig. 1 vista de un buril en elevación y parcialmente en corte

Fig. 2 vista en planta de Fig. 1

Fig. 3 pieza de corte de forma triangular.

Fig. 4 pieza de corte de forma cuadrangular y

Fig. 5 pieza de corte de forma rectangular.

Adicionalmente los dibujos muestran, 1 mango del buril, 2 pieza de retención de la pieza de corte 3. 4 parte

5

10



15

20

25

30 de la punta del mango 1 donde se deposita la pieza de corte, 5 trazo de fijación de la pieza 2, 6 filo del corte, 7 superficie concava para la salida de la viruta, 8 taladro central de la pieza de corte, 9 9' prolongaciones a dientes provistos en la pieza 2 y en la parte 4 respectivamente para determinar la posición de la pieza de corte 3.

35 El montaje del buril es sumamente sencillo, basta hacer coincidir el taladro 8 sobre el diente 9' colocando a su vez en la pieza 2 de manera que el asiento 9 coincida con el taladro 8 fijando el conjunto mediante el tornillo de fijación 5. Se comprende que por la forma circular de la pieza de corte podrá hacerse trabajar todo su perfil a medida que se desgusta, con lo cual se obtiene un gran rendimiento de cada pieza de corte puesto que, p.e. en la superficie de trabajo del filo es el 3mm suponiendo que el desarrollo del círculo de una pieza de corte circular es de 3cm. podrá cambiarse la superficie de trabajo del corte 11 veces sin substituir la pieza de corte. En Figs 3 4 y 5 se presentan distintas formas de la pieza de corte según las operaciones que se tengan que efectuar con el buril. Así tenemos p. e. que (fig 3) una pieza triangular podrá substituirse 3 veces la superficie de trabajo del corte sin cambiar la pieza de corte. En la pieza presentada en fig. 4 y en la presentada en fig. 5 tiene las mismas ventajas sobrecirculares al fin a que se ha referido y a los ángulos de filo en su perfil.

50



53

La pieza de corte está dotada en su parte superior de una superficie 11 que sirve para conducir la viruta o residuos del trabajo efectuado por el buril.

60

Por lo anteriormente expuesto se comprenderá las grandes ventajas que tiene este nuevo sistema de fabricación de buriles en los que además de substituir la pieza de corte de diamante comúnmente usada, por otra de metal duro forrada por carburo de tungsteno de un coste bastante inferior, resulta en una a la pieza distinta en sus condiciones de trabajo que aumentan considerablemente la duración y rendimiento de cada pieza. La disposición para la fijación de la pieza de corte en el cuerpo del buril puede ser susceptible de modificación sin apartarse de la idea del invento.

65

Así como la forma de la pieza de corte puede ser variada y apropiada a las distintas operaciones que se quieran efectuar con este instrumento.

N O T A

La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y Colonias deberá recaer en "Un nuevo sistema de fabricación de buriles **con pieza de corte de posición variable e intercambiable**" siendo lo que se declara como nuevo y de propia invención lo siguiente.

1º "Un nuevo sistema de fabricación de buriles con pieza de corte **fr posición variable e intercambiable**" caracterizado por el hecho de que esté constituido por un mango en cuyo extremo se ha fijado la pieza de corte mediante tornillo o cualquier otro medio apropiado.

2º Un nuevo sistema de fabricación de buriles con pieza de corte de posición variable e intercambiable" caracterizado por el hecho de que la pieza de corte esté dotada de filo en todo su perímetro al mismo tiempo que presenta en su cara superior una superficie ligeramente cóncava para la expulsión de la viruta o residuos del trabajo.

3º "Un nuevo sistema de fabricación de buriles con pieza de corte de posición variable e intercambiables" caracterizado por el hecho de que la pieza de corte puede ser de corte circular, triangular, rectangular, o cuadrangular o cualquier otra forma apropiada a la operación que se desea ejecutar.

4º "Un nuevo sistema de fabricación de buriles con pieza de corte de posición variable e intercambiables" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos"

Consta de 3 hojas mecanografiadas en una sola cara.

Barcelona 7 Mayo 1932.

J. B. ...
M. P. ...



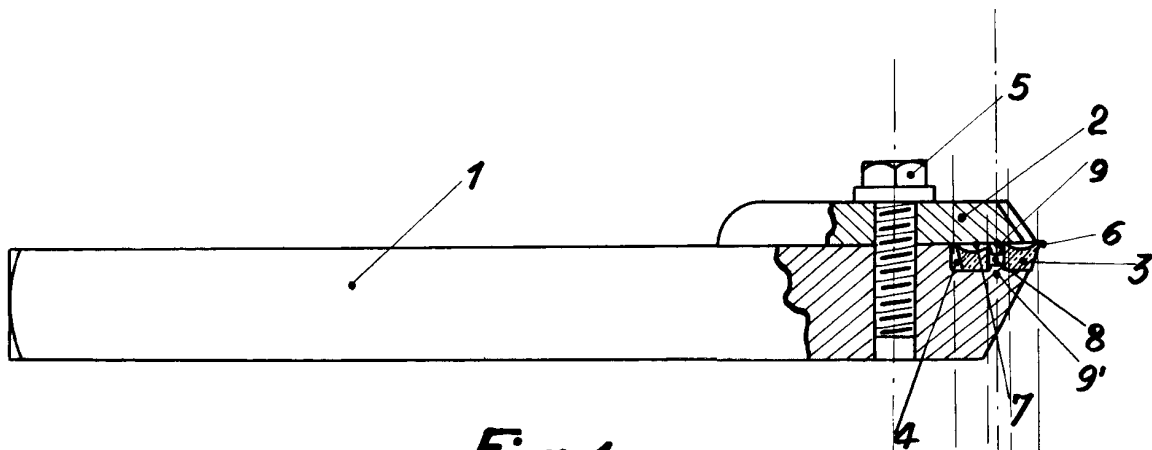


Fig. 1

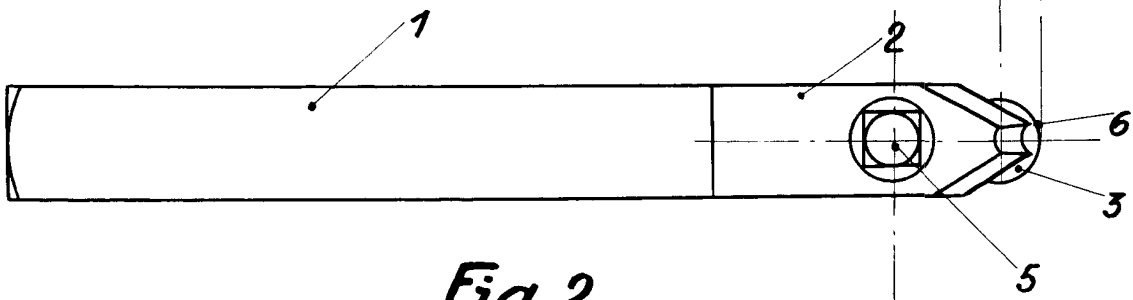


Fig. 2

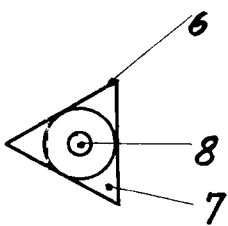


Fig. 3

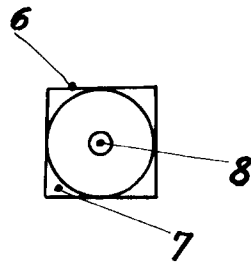


Fig. 4

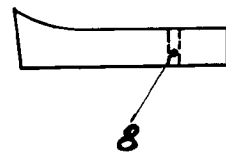


Fig. 5



2/5/12
R. RIDHURI
[Signature]

Escala variable