



Patente Española  
DE INTRODUCCION

MEMORIA

descriptiva sobre: "Procedimiento de fabricación de cámaras de aire reforzadas para neumáticos de ruedas de vehiculcs.-"

1923

POR

D. RAFAEL GALINDO JIMENEZ.-

DE

LONDRES,

Inglaterra.-



126640



Solicitante: D. Rafael Galindo Jimenez

Residencia: LONDRES, 134 Queen's Road

Objeto de la patente de introducción: "PROCEDIMIENTO

DE FABRICACION DE CAMARAS DE AIRE REFOR-  
ZADAS PARA NEUMATICOS DE RUEDAS DE VEHI-  
CULOS".

#### MEMORIA DESCRIPTIVA

El procedimiento que se describe a continuación se refiere a la fabricación de cámaras de aire reforzadas.

5 Dichas cámaras reforzadas hasta la fecha se han fabricado colocando dentro o fuera de la cámara en estado crudo durante la fabricación ó en estado vulcanizado por fuera, un refuerzo de sección mas o menos de media luna.

10 Por el procedimiento que se describe a continuación, este refuerzo se obtiene mediante una máquina de tubos con un dispositivo especial que permite que la cámara salga con el refuerzo al mismo tiempo de su fabricación.

El procedimiento que se emplea en Alemania y los Estados Unidos aún no se ha empleado en España hasta la



fecha y por lo tanto se solicita patente de introducción con arreglo a la legislación vigente.

15                   Para mayor claridad del procedimiento, se acompaña una hoja de dibujos, siendo figura I una vista de frente del cabezal y boquilla de una máquina de tubos y figura II es un corte por A-A de figura I.:

20                   1 es el cuerpo de la máquina de tubos, 2 es el tornillo-prensa, 3 es el cabezal, 4 es la boquilla intercambiable y fijada mediante tornillos 5, 6 es el cono interior que en las máquinas normales de tubos tiene una sección circular pero que en la máquina que nos interesa, tiene un aplastamiento en 7 de tal forma que en la parte  
25                   aplastada del cono sale del interior de la máquina una masa de goma mucho mas espesa que en la parte opuesta tal como se deduce claramente de la fig. I donde 8 es la sección de la cámara que se produce con esta máquina. La máquina tiene ademas todos los dispositivos de esta clase  
30                   de máquinas, como: calefacción, refrigeración, dispositivos de entelcar, etc. que no se describen con detalle por no tener nada que ver con el procedimiento objeto de la patente.

35                   Es lógico, como se deduce de las piezas intercambiables, que se pueden fabricar cámaras de diferentes diámetros, en cuyo caso se tienen que intercambiar las piezas 4 y el cono 6, y tambien que salga la goma a mayor velocidad por la parte aplastada que por el resto dando lugar a que la cámara quede completamente curvada.

40                   En la práctica, la máquina estará colocada de manera que la parte que ha de salir mas gruesa la cámara esté precisamente a un lado y no arriba ni abajo, con el



126640

45

fin de que dichas cámaras puedan salir ya curvadas de la misma manera como se ha descrito detalladamente en la patente española nº 124.694, del mismo solicitante de la presente patente.

N O T A

50

Suficientemente descrito el invento así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que puede estar sometido a variaciones de detalles sin que por ello se modifique su principio fundamental, siendo lo esencial y por lo que se solicita patente de introducción por 10 años en España y sus colonias.

55

1). Procedimiento de fabricación de cámaras de aire reforzadas para neumáticos, caracterizado por su fabricación en máquinas de tubos que el cabezal tiene un cono interior aplastado en combinación con una boquilla circular, obteniéndose de esta manera cámaras de mayor espesor en la parte correspondiente al cono aplastado.

60

2). Procedimiento según reivindicación 1ª, caracterizado porque el eje mayor del mismo elipse que presenta la base del cono, tiene sentido vertical correspondiendo, por lo tanto, el grueso del lado reforzado a la parte lateral de la cámara a su salida de la máquina de tubos, pudiendo sacarse las cámaras curvadas con la parte reforzada en su cara exterior.

65



3). PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE CAMARAS DE AIRE  
REFORZADAS PARA NEUMATICOS DE RUEDAS DE VEHICULOS,

tal como queda descrito y reivindicado en la presen-  
te memoria que consta de cuatro hojas mecanografiadas por  
una sola cara y de los dibujos adjuntos.

Madrid, 13 Mayo de 1932

Rafael Galindo Jimenez

p.p.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Rafael Galindo Jimenez', written over a circular stamp or mark.

126680

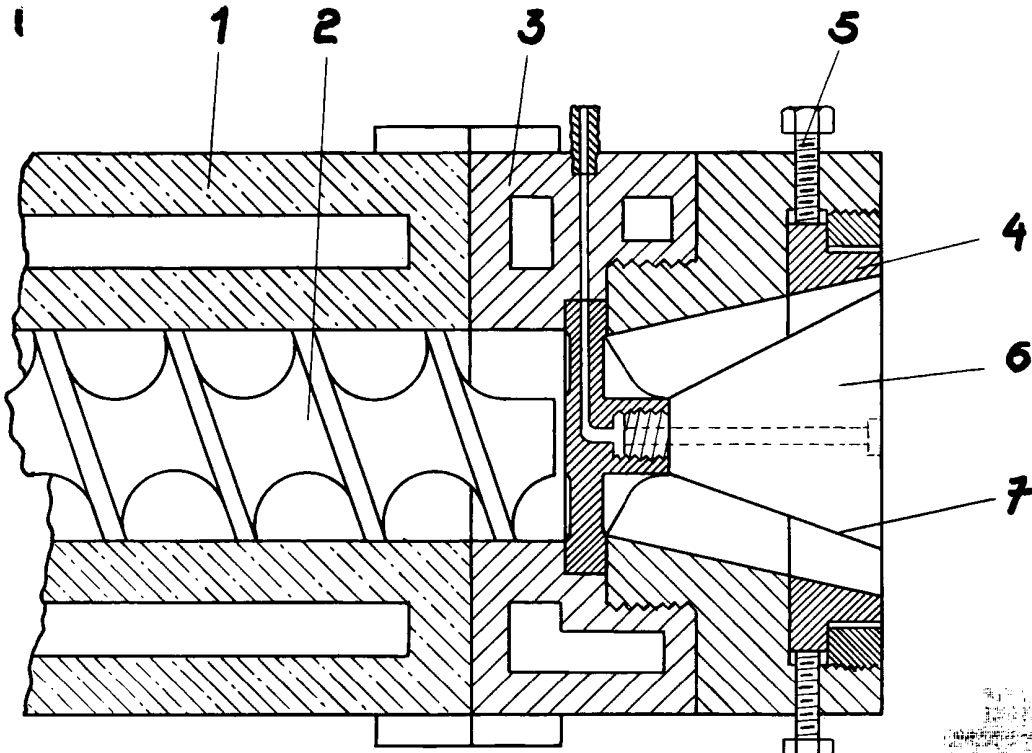


Fig. 2.

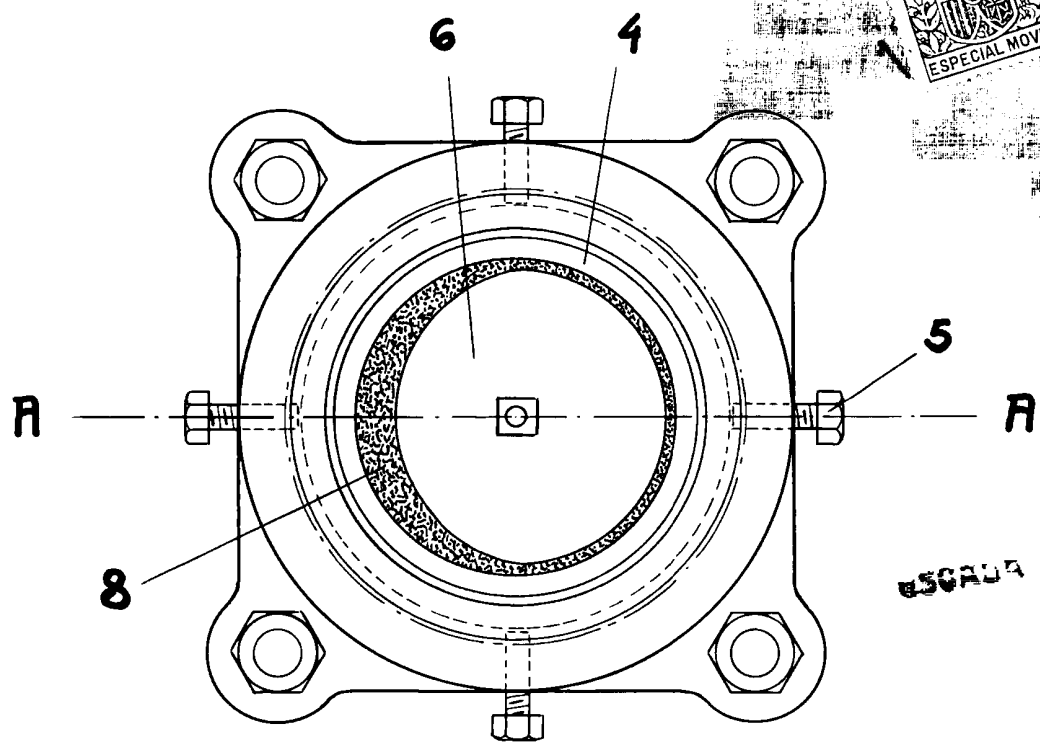


Fig. 1.



ESCALA VERIBAL

Madrid, 13 Mayo de 1962

*J. Jimenez*

119907