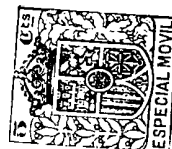


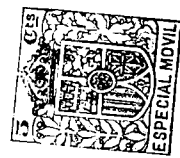


- nº 1 el manómetro nº 15, la válvula de seguridad nº 14 y el grifo nº 36. El fondo de este depósito nº 1 es desmontable y se compone de la placa de hierro nº 6, de las dos placas agujereadas de hierro 7 y 9 y de la placa de carbon-hueso nº 8. Las placas nº 7, 8 y 9 están sujetas a la placa nº 6 por la tuerca nº 11 enroscada en la pieza nº 10 y todo junto está sujeto al depósito nº 1 por los tornillos nº 13. La placa de goma nº 12 hace la junta. En el centro del fondo nº 6 está enroscada la pieza nº 5 la cual está agujereada y atraviesa todo el grueso de las placas 7, 8 y 9 y lleva la tuerca nº 11. El tubo de metal nº 4 entra por el fondo del depósito nº 1 atravesando ~~ALÉ~~ este a lo largo y finalizando por encima de la tapa del mismo. La cabeza del tubo nº 4 forma la válvula de retención nº 30.
15. En el centro del depósito en la parte superior está enroscada la válvula de retención nº 31 la cual lleva para su cierre automático la pieza de goma nº 32. La salida de la válvula nº 31 forma el tubo 33, el cual llega hasta cerca del fondo nº 6 y el tubo 34 de mayor diámetro solo entra en el depósito nº 1 unos 15 centímetros. Al lado de la válvula nº 31 se encuentra el tubo número 18, el cual entra también unos 15 centímetros en el depósito nº 1. Encima de este depósito nº 1 está colocado otro depósito nº 3 el cual efectúa la forma de sombrero de copa tiene menos diámetro que el depósito nº 1 y está sujetado al mismo por dos tornillos nº 33. La parte superior del depósito nº 3 lleva el tubo de escape nº 27, la válvula de seguridad nº 25 y el manómetro nº 24. En el interior del depósito nº 3 se encuentra el flotador nº 2, el cual está sujetado y guiado por las palancas 19, 20, 22 y 23 recibiendo en el brazo nº 29 un punto fijo. La placa de goma nº 16 hace la junta en la unión de los dos depósitos. El anillo de hierro fundido nº 17 está colocado suelto cubriendo los tornillos número 33.
- 20.
- 25.
- 30.
- 35.
- 40.

El aparato funciona en la forma siguiente:



45. Por la válvula nº 30 y el tubo nº 4 se deja entrar el agua en el interior del deposito nº 3. El agua pasa por la válvula nº 31 al interior del deposito nº 1 hasta que se ha llenado este, quedando un espacio de unos quince centímetros de la parte superior del deposito nº 1 vacío, llenándose seguidamente el deposito nº 3 saliendo el aire por el tubo de escape nº 27. Cuando el nivel del agua en el deposito nº 3 llega a la mitad del mismo, el pistón nº 28 cierra la salida del aire, obligado por el flotador nº 2 por medio de las palancas nº 20 y 23. Una vez cerrado el tubo de escape nº 27 la entrada de agua queda automáticamente paralizada. Por el orificio de la pieza nº 5 se deja entrar el ácido carbónico en el espacio que queda entre la palanca 6 y 7, el ácido pasa despacio por los agujeros de la placa nº 7 y la placa de carbón-hueso saliendo por los agujeros de la placa nº 9 al interior del deposito nº 1, mezclándose seguidamente con el agua del deposito.
- 50.
- 55.
60. La entrada del ácido aumenta la presión existente en el deposito nº 1 la cual es repartida por el tubo nº 18 con el deposito nº 3 aumentando por lo tanto también la presión de este. El agua existente no puede volver por el tubo nº 4 por estar obturado por la válvula de retención nº 30. Los manómetros
65. 15 y 24 indican la presión existente en los depositos nº 1 y 3 evitando las válvulas de seguridad nº 14 y 25 el exceso de presión. Por el grifo nº 36 se saca el agua carbónica, disminuyendo la presión de los depositos y vaciándose al mismo tiempo el deposito nº 3. El flotador nº 2 que sigue la baja del nivel del agua en el deposito nº 3 al llegar a la tuerca nº 19 obliga por su peso conforme se va vaciando el deposito nº 3 a bajar la palanca nº 23 y abre el pistón nº 28, el tubo de escape nº 27 y cierra seguidamente por el pistón correspondiente el tubo nº 18. En el momento que queda destapado el tubo de escape nº 27 sale la presión de aire encerrado en el deposito nº 3 dando lugar a que la presión del deposito nº 1 quiera subir por la
- 70.
- 75.



válvula nº 31 al depósito nº 3, lo cual queda interrumpido por el cierre automático de la válvula nº 31 procurando así que la presión en el depósito nº 1 quede siempre sostenida y el depósito nº 3 puede llenarse otra vez de agua hasta que el flotador nº 2 llegando a la tuerca nº 22 levante esta y al mismo tiempo la palanca nº 23 cerrando el tubo de escape nº 27 y abriendo al mismo instante el tubo nº 18 por el cual queda establecida la comunicación entre los dos depósitos nº 1 y 3 repartiendo la presión entre los dos depósitos y la válvula nº 31 se abre por sí sola. La recarga es completamente automática, regulada por el flotador nº 2 y vuelve a repetirse la misma operación a cada vez después de sacar dos o tres litros de agua gaseosa.

N O T A

90. En resumen: la patente recaera sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Un aparato para fabricar aguas gaseosas o carbónicas con realimentación automática, sin motor ni bomba para la introducción en el mismo del ácido carbónico.

95. 2ª.- Un aparato según reivindicación anterior, con la cualidad de que la alimentación de agua es completamente automática.

100. 3ª.- Un aparato según reivindicaciones anteriores, con su fondo construido por una tapa metálica inferior nº 6, una plancha agujereada nº 7, una placa de carbon-hueso y otra plancha agujereada nº 9 sujetadas las cuatro piezas del fondo con los tornillos nº 13.

105. 4ª.- Un aparato según reivindicaciones anteriores, con la particularidad de que en el centro de su fondo tiene un dispositivo nº 5 de entrada de gas carbónico cuyo gas recorre el vacío existente entre el fondo metálico nº 6 y la plancha agujereada nº 7 pasando al interior del depósito nº 1 a través del fondo construido por las planchas agujereadas nº 7 y 9 y su placa intermedia de carbon-hueso, este dispositivo se sujeta y



se cierra por medio de una pieza nº 10 y su tuerca nº 11.

110. 5ª.- Un aparato segun reivindicaciones anteriores en cuyo fondo lleva una válvula de entrada nº 30 con su tubo de metal nº 4 para llenar el deposito nº 3 de agua.

115. 6ª.- Un aparato segun reivindicaciones anteriores formado por dos depositos uno sobre otro unidos por medio de tornillos nº 36, juntas nº 16 en cuyo interior del deposito superior lleva un mecanismo con su flotador que regula las entradas y salidas de gas carbónico y de agua por medio de las válvulas y tubos de escape 27, 18, 34 y 31.

120. 7ª.- Un aparato segun reivindicaciones anteriores, con sus dos manómetros 15 y 24 indicadores de presión y sus dos válvulas de seguridad 14 y 25.

8ª.- Un aparato segun reivindicaciones anteriores, con un anillo de hierro fundido nº 17 que está suelto y cubre los tornillos nº 33.

125. 9ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la patentede invención que se solicita por
UN APARATO PARA FABRICAR AGUAS GASEOSAS O CARBONICAS CON REALI-
MENTACION AUTOMATICA

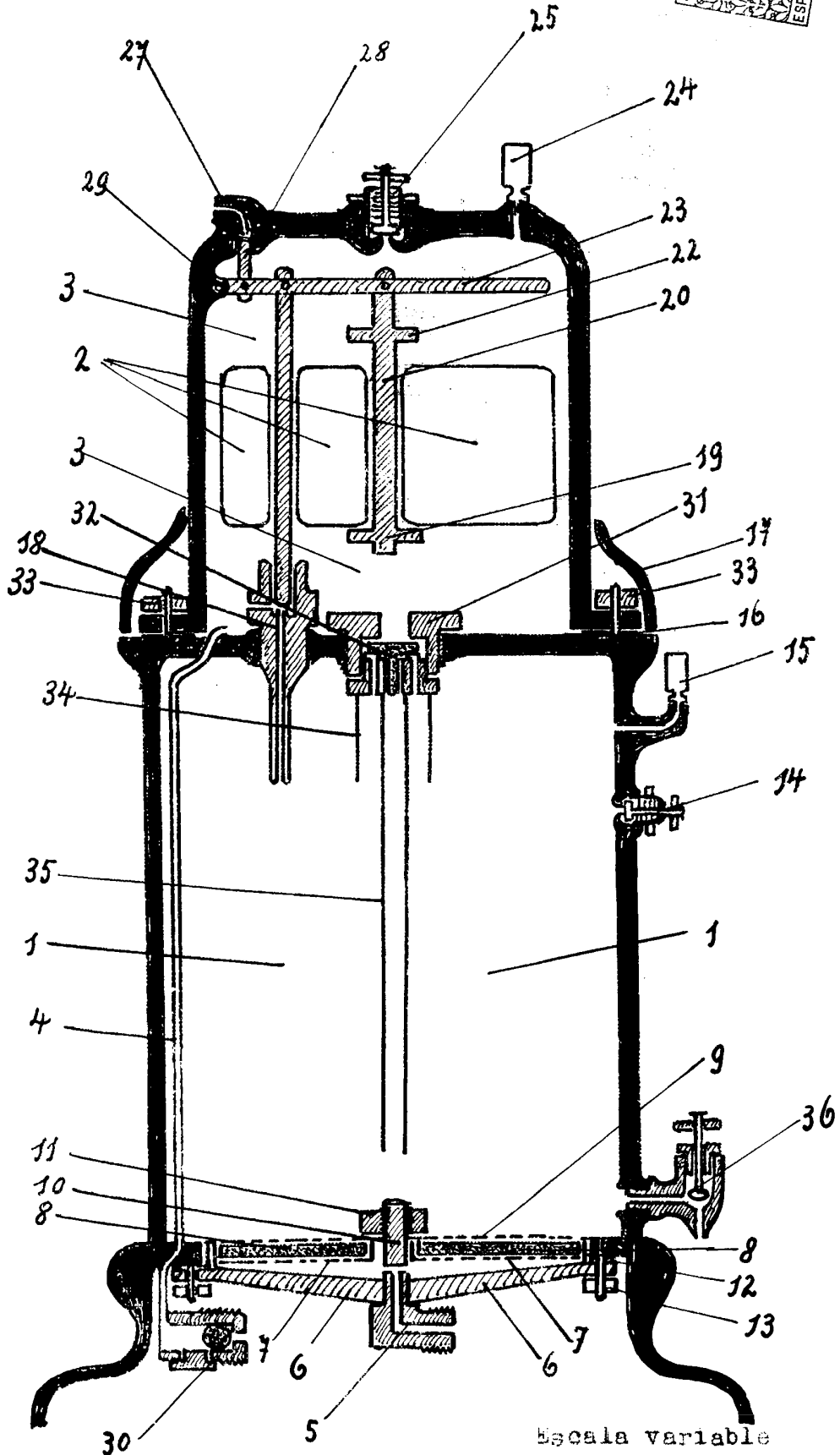
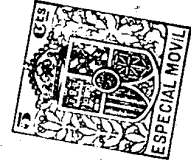
130. Todo conforme queda expresado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a maquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid 7 de Mayo de 1,932

ALFONSO UNGRIA

P. P.

Miguel Ungria



Escala variable
Madrid 7 de Mayo de 1,952

ALFONSO GARCIA
P. F. *Alfonso Garcia*