

126533



126533

(Procede de la Patente de Invención n.º 324.922)

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: **THE MEAD CORPORATION.**.....

RESIDENCIA: **118 West First Street, Dayton, Ohio,**

ESTADOS UNIDOS.-.....

ENUNCIADO: **"PORTA-ARTICULOS".**.....
.....
.....

Prioridad: Patente **estadounidense** n.º **445.096** del **2-4-65.**.....

IG.

126533



12

1

Esta invención se relaciona con porta-artículos laminados y más particularmente con soportes en los que se utilizan dos capas de material, siendo tal la construcción que se forman tabiques de una profundidad sustancial mediante una capa, y en la que se utilizan áreas laminadas de dos capas en zonas de sustancial tensión.

5

10

La patente estadounidense nº. 2.537.452 describe y reivindica un soporte económico y sólido en el que los tabiques transversales son de una profundidad parcial solamente y se conocen comúnmente por bandas y el propio soporte se denomina frecuentemente soporte de "estilo de bandas". Los procedimientos de fabricación de este soporte son bien conocidos y su aceptación comercial ha sido considerable. Tales soportes se emplean con profusión comercialmente debido en parte al hecho de hacerse un uso eficiente de material en la construcción de los mismos, aunque el soporte denominado de "estilo de banda" no ofrece una completa separación entre artículos adyacentes dispuestos unos a lo largo de otros en el soporte.

15

20

Un objeto principal de esta invención es la provisión de un perfeccionado soporte que es básicamente similar al soporte denominado de "estilo de bandas" y que por consiguiente puede fabricarse sustancialmente mediante el mismo procedimiento, pero que incluye una estructura de tabiques de sustancial profundidad y por consiguiente permite una completa separación de los artículos adyacentes dentro del soporte.

25

30

Otro objeto de la invención es la provisión de una construcción de soporte laminado en el que se utilizan dos capas de material en zonas de tensión relativamente eleva-

126533



1

da y en el que se utiliza una construcción de capa simple como estructura divisora en zonas no sometidas normalmente a una sustancial tensión.

5

Otro objeto de la invención es la provisión de un soporte del tipo de profundidad total, que utiliza un mínimo de material.

10

La invención, en una forma aplicada a un soporte para artículos, de construcción parcialmente laminada, comprende una construcción laminada de empuñadura de dos capas, un panel laminado ascendente de dos capas, plegablemente unido a los extremos del panel de empuñadura, un panel terminal y una porción terminal de una pared lateral de construcción en capa simple, junto con paneles separadores medios y transversales de capa simple, y una porción de pared lateral central laminada, estando interrelacionados los diversos paneles de manera similar a un soporte del estilo de bandas y constituyendo sin embargo un soporte de un tipo de construcción de profundidad total. Si se desea, ciertas áreas de la empuñadura del soporte pueden ser de construcción en capa simple, si se emplea el peso adecuado de material.

15

20

25

30

Para una mejor comprensión de la invención, se hará referencia a la siguiente descripción detallada, considerada conjuntamente con los dibujos que se acompañan, en los cuales la figura 1 es una vista en perspectiva de un soporte de construcción laminada y fabricado de acuerdo con la invención; la figura 2 es una vista lateral del soporte mostrado en la figura 1, con una porción de la pared lateral arrancada; la figura 3 es una vista terminal del soporte mostrado en las figuras 1 y 2, con una porción de

12



126533

1

5

10

15

20

25

30

la pared terminal arrancada, la figura 4 es una vista en planta de la capa interna de la pieza en bruto de dos capas usada para construir el soporte según la invención; la figura 5 es una vista en planta de la capa exterior de la pieza en bruto, estando colocadas las piezas en bruto de las figuras 4 y 5 en relación de contacto frontal y laminadas conjuntamente en ciertas zonas de acuerdo con la invención; la figura 6 es una vista en planta de una pieza en bruto laminada y construida con las capas interna y externa ilustradas en las figuras 4 y 5 y tal como aparece tal estructura desde el interior; y las figuras 7, 8 y 9 son vistas de sucesivas operaciones de plegado y encolado mediante las cuales pasa la pieza en bruto laminada de la figura 6, a fin de producir el soporte replegado final que se muestra en la figura 9.

Con referencia a los dibujos, la estructura de la empuñadura se designa en su conjunto por el número 1 y las paredes laterales por los números 2 y 3. Los paneles terminales 4 y 5 se disponen en un extremo del soporte y se unen plegablemente a los extremos de los paneles laterales 2 y 3. Los paneles terminales 6 y 7 se disponen al otro extremo del soporte.

La formación de la pieza en bruto compuesta parcialmente laminada puede comprenderse mejor mediante las figuras 4, 5 y 6. A fin de formar la pieza en bruto compuesta que se ilustra en la figura 6, se hace una aplicación de cola como se indica por las áreas punteadas de la figura 5. Seguidamente, se coloca la capa interna representada por la figura 4 en relación de contacto frontal plano encima del forro exterior ilustrado en la figura 5. Luego,



126533

1

5

10

15

20

25

30

la pieza en bruto compuesta y parcialmente laminada aparece como se ilustra en la figura 6.

La capa exterior ilustrada en la figura 5 es esencialmente igual a la pieza en bruto a partir de la cual se construye el soporte de la patente estadounidense número 2.537.452. Así, el panel terminal 5 está plegablemente unido a la pared lateral 3 a lo largo de la línea de pliegue 8, mientras que el panel terminal 7 está plegablemente unido al otro extremo de la pared lateral 3 a lo largo de la línea de pliegue 9. Un panel de solapa 10 está plegablemente unido al borde inferior de la pared lateral 3 a lo largo de la línea de pliegue 11. Un panel ascendente 12 está plegablemente unido a lo largo de la línea de pliegue 13 al panel terminal 5, mientras que un panel ascendente similar 14 está plegablemente unido al panel terminal 7 a lo largo de la línea de pliegue 15. El panel de empuñadura 16 está plegablemente unido a lo largo de la línea de pliegue 13 al panel ascendente 12 y un panel de empuñadura similar 17 está plegablemente unido a lo largo de la línea de pliegue 15 al panel ascendente 14. Los paneles de empuñadura 16 y 17 están separados entre sí por una línea de corte 18. Una banda divisora 19 está plegablemente unida a lo largo de la línea corta de pliegue 20 a la pared lateral 3 y al panel de empuñadura 16 a lo largo de la línea corta de pliegue 21. La banda 22 está plegablemente unida a la pared lateral 3 a lo largo de la línea corta de pliegue 23 y por el otro extremo al panel de empuñadura 17 a lo largo de la línea de pliegue corta 24. Se forman unas aberturas de retención manual 25 y 26 en los paneles de empuñadura 16 y 17, respectivamente.



1
5
10
15
20
25
30

El otro lado del soporte es de construcción similar. Por ejemplo, el panel de empuñadura 27 está plegablemente unido a lo largo de la línea media de pliegue 28 al panel de empuñadura 16, y el panel de empuñadura 29 está plegablemente unido a lo largo de la línea de pliegue 30 al panel de empuñadura 17. Unas aberturas de retención manual 31 y 32 se forman en los paneles de empuñadura 27 y 29. El material que se corta para formar la abertura 31 es plegablemente unido por la línea 31A al panel 27. El panel ascendente 33 está plegablemente unido a lo largo de la línea de pliegue 34 al borde terminal del panel de empuñadura 27 y el panel terminal 4 está plegablemente unido al borde del panel ascendente 33 a lo largo de la línea de pliegue 34. El panel terminal 4 está plegablemente unido al extremo de la pared lateral 3 a lo largo de la línea de pliegue 35. El panel de empuñadura 29 está plegablemente unido al panel ascendente 36 a lo largo de la línea de pliegue 37 y el panel terminal 6 está plegablemente unido al panel ascendente 36 a lo largo de la línea de pliegue 37. El panel terminal 6 está plegablemente unido a la pared lateral 2 a lo largo de la línea de pliegue 38. Un panel inferior 39 que tiene una línea de pliegue media 40 está plegablemente unido al borde inferior de la pared lateral 2 a lo largo de la línea de pliegue 41.

La banda divisora 42 está plegablemente unida a la pared lateral 2 a lo largo de la línea de pliegue corta 43 por un extremo y por el otro extremo está plegablemente unida al panel de empuñadura 27 a lo largo de la línea de pliegue corta 44. La banda divisora 45 está plegablemente unida a lo largo de la línea de pliegue corta 46 a la pa--

126533



1 red lateral 2 por un extremo, y por el otro extremo está -
plegablemente unida al panel de empuñadura 29 a lo largo -
de la línea de pliegue corta 47. Un par de muescas 48 y 49
se forman en los extremos de la línea de pliegue 40 en el
5 panel inferior 39 y cooperan de manera conocida con las -
muescas 50, 51, 52 y 53, formadas respectivamente en los -
paneles ascendentes 12, 33, 14 y 36.

Un exámen de las figuras 4 y 5 indica que estas -
piezas en bruto son muy similares en sus aspectos esencia-
les básicos, aunque no idénticas. Los elementos comunes de
10 la figura 4 han sido designados por los mismos números que
las correspondientes partes de la figura 5. La capa inter-
na designada como figura 4 incorpora una serie de líneas -
de corte no incorporadas en la figura 5. Por ejemplo, la -
15 línea de corte 54 se extiende desde la línea de pliegue 55
y cambia de dirección como se indica en 56, para terminar
en el borde exterior del panel ascendente 12, definiendo -
la solapa 50. La línea de corte 54 ayuda a definir un pa-
nel divisor medio de capa simple que está limitado por un
20 extremo por las líneas de corte 54 y 56 y a lo largo de -
sus lados por las líneas de pliegue 13 y 8, correspondien-
do en general al panel terminal 5 de la figura 5, designán-
dose el panel divisor medio en las figuras 4 y 7 por la re-
ferencia 5A. Las líneas de corte 54 y 56 definen también -
25 el panel de refuerzo terminal 57, que se extiende entre la
línea de pliegue 13 y la línea de pliegue 8 y que está la-
minado en el borde inferior del panel terminal 5. La línea
de corte 54 define también al panel de refuerzo lateral 58
que se extiende desde la línea de pliegue 8 a la línea de
30 pliegue 55 y está solidariamente formado con la porción -

126533



1

central de la pared lateral 3 designada por 3A y que se extiende entre la línea de pliegue 55 y la línea de pliegue 59. La línea de corte 54 define también un panel divisor transversal de una sola capa, designado por 5B en la figura 4 y que está limitado por la línea de corte 54 en el fondo y por las líneas de pliegue 8 y 55 y la banda 19.

5

10

Formadas también en la capa interna de la pieza en bruto compuesta que se ilustra en la figura 4, se encuentran las líneas de corte 60 y su porción angularmente dispuesta, designada por 61. De igual modo, la línea de corte 62 y su porción angular 63, así como la línea de corte 64 y su porción angular 65, están formadas en la pieza en bruto interna ilustrada en la figura 4 y definen paneles de refuerzo lateral y terminal, así como paneles divisores medios de capa simple y el panel divisor transversal de capa simple, en general como se describe anteriormente. Las líneas de corte 61, 63 y 65 se extienden sólo hasta las líneas de pliegue 15, 34 y 37, respectivamente, mientras que, como queda explicado, la línea de corte 56 se extiende hasta el borde exterior del panel ascendente 12. Como se explicará, los paneles 4A, 6A y 7A pasan a ser paneles divisores medios y los paneles 4B, 6B y 7B pasan a ser paneles divisores transversales.

15

20

25

En las piezas en bruto internas de la figura 4 se forman unos cortes 16A, 17A, 27A y 29A en forma de V, pero no en la pieza en bruto externa de la figura 5. Un ramal del corte 16A se extiende por 16B para liberar la solapa 5C.

30

Las piezas en bruto de las figuras 4 y 5 se muestran en condición terminada con todas las líneas de plie-

126533



1 gue y de corte indicadas en tales vistas a efectos de cla-
ridad y simplificación. Se comprenderá que la pieza en bruto
interna es cortada primero preferiblemente a troquel, -
cortándose sólo las líneas de corte únicas de la pieza en
5 bruto interna. Así, en la pieza en bruto interna de la fi-
gura 4 se cortan las líneas 54, 56, 60, 61, 62, 63, 64, 65,
16A, 16B, 17A, 27A y 29A. Luego se aseguran entre sí las -
piezas en bruto y se cortan las líneas restantes en la pie-
za compuesta.

10 Una vez formada la pieza compuesta que se ilustra -
en la figura 6, a partir de las capas interna y externa -
ilustradas en las figuras 4 y 5, respectivamente, pueden -
efectuarse las diversas operaciones de encolado y plegado
para completar el soporte.

15 Por ejemplo, se efectúa una aplicación de cola a -
la pieza en bruto compuesta como se indica por las áreas -
punteadas de la figura 6. Luego se manipula la pieza en -
bruto de manera que asuma la condición ilustrada en la fi-
gura 7. A fin de plegar la pieza en bruto de la figura 6 -
20 de manera que aparezca como se ilustran en la figura 7, -
se elevan simplemente los paneles de empuñadura 16 y 17 -
hacia arriba y hacia la derecha, causando el giro de los
paneles terminales 4 y 5 a lo largo de las líneas de plie-
gue 35 y 8, respectivamente, mientras que los paneles as-
25 cendentes 12 y 13 giran respectivamente a lo largo de las
líneas de pliegue 13 y 34 a una relación de contacto fron-
tal plano con los paneles de empuñadura 16 y 17, respecti-
vamente. Naturalmente, las áreas punteadas de los paneles
ascendentes, 12 y 13, que indican zonas encoladas, se fi-
30 jan firmemente a las correspondientes áreas de las su- -

126533



1 superficies internas del panel de empuñadura 16 y del 17 tras
el completamiento de esta operación de plegado. Naturalmen-
te, las superficies exteriores de los paneles de empuñadu-
ra 16 y 17 quedan fijados a las superficies internadés. -
5 los paneles de empuñadura 17 y 29. La pieza en bruto apare-
ce entonces tal como se ilustra en la figura 7. Durante es-
ta operación, los paneles 5A y 5B de la pieza en bruto in-
terna son girados a lo largo de la línea 55 y la solapa 5C
se adhiere al área punteada 7C del panel divisor medio 7A,
10 de manera que el panel 5A pasa a ser un panel divisor me-
dio para las celdillas medias del soporte.

El soporte ilustrado en la figura 7 recibe la con-
figuración indicada en la figura 8 mediante simple giro de
los dos paneles ascendentes 14 y 36 hacia arriba y a lo -
15 largo de las líneas de pliegue 15 y 37, respectivamente, -
de manera que los extremos adyacentes de los paneles ascen-
dentes 14 y 36 se adhieran a las superficies internas de -
los paneles de empuñadura 17 y 29, respectivamente. Simul-
táneamente, el panel inferior 39 es plegado a lo largo de
20 su línea media de pliegue 40 y el panel auxiliar extraído
de la empuñadura 27 es plegado hacia abajo a lo largo de -
la línea 31A. Seguidamente, se efectúa una aplicación de -
cola como se indica por el punteado de la figura 8.

A fin de que el soporte ilustrado en la figura 8 -
25 sparezca en forma replegada y terminada como se muestra en
la figura 9, sólo es necesario plegar el soporte a lo lar-
go de la línea media de pliegue 30 y 28, de manera que el
panel ascendente 12 entre en relación de contacto frontal
con el panel ascendente 36. Simultáneamente, la superficie
30 interna del panel de empuñadura 16 se fija a la superficie



1 interna del panel de empuñadura 27 y el panel de solapa 10 se asegura al borde exterior del panel inferior 39. Simultáneamente, el panel auxiliar se fija al panel 5A para proporcionar una solidez adicional al soporte.

5 Cuando el soporte, en forma replegada como se ilustra en la figura 9, se monta en la posición ilustrada en la figura 1, el panel divisor medio 5A de capa simple interna se dispone inmediatamente por debajo del panel de empuñadura 16 y el panel divisor transversal de capa simple 5B se dispone entre el panel de empuñadura 16 y la pared lateral 3 a fin de separar el artículo situado en el extremo del soporte del artículo central embalado en el mismo.

10 Como se observa en la figura 3, puede verse la tira reforzadora terminal 57. Análogamente, la tira reforzadora lateral 58 puede verse en la figura 2.

15 Por la anterior descripción, es evidente que el soporte según la presente invención puede formarse con el mismo equipo que forma el soporte de la patente número 2.537.452 y que tal soporte según la presente invención es del tipo de profundidad total. Cuando se requiere solidez, se utiliza una construcción laminada de dos capas y cuando no se requiere una sustancial solidez se utiliza un panel divisor de capa simple en forma de ciertos paneles que comprenden el forro interno.

20 Aunque la pieza en bruto interna ilustrada en la figura 4 es del mismo tamaño y configuración que la pieza en bruto externa ilustrada en la figura 5, se comprenderá que para algunas aplicaciones de la invención, no sería necesario incorporar ciertas áreas en la pieza en bruto interna. Por ejemplo, puede ser deseable eliminar los paneles de em

30

126533² NO



1 puñadura y posiblemente el panel inferior del forro interno e incorporar simplemente los paneles divisores, lados y extremos en el forro interno.

5 Aunque se han mostrado y descrito versiones particulares de la invención, ésta no se limita a las mismas y se pretende cubrir en las adjuntas reivindicaciones todos los cambios y modificaciones que entren en el verdadero espíritu y ámbito de la invención.

10 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las siguientes:

- REIVINDICACIONES -

15 1. Porta-artículos de construcción parcialmente laminada, que comprende un panel de empuñadura, un panel ascendente laminado de dos capas plegablemente unido al citado panel de empuñadura a lo largo de un borde terminal del mismo, un panel terminal de construcción de capa simple plegablemente unido a un borde de una capa del citado panel ascendente, alineado en general con la línea de pliegue comprendida entre el citado panel de empuñadura y el referido panel ascendente, una pared lateral plegablemente unida al citado panel terminal a lo largo de una línea de pliegue alejada de la línea de pliegue comprendida entre el citado panel ascendente y el referido panel terminal, un panel divisor medio de capa simple plegablemente unido a la otra capa de dicho panel ascendente y dispuesto por debajo y en general alineado con dicho panel de empuñadura, un panel divisor transversal de capa simple plegablemente unido al citado panel divisor medio a lo largo de un borde del mismo alejado de la línea de pliegue entre el citado panel divisor medio y dicho panel ascendente, y un panel -

20

25

30

126533¹²



1 de pared lateral interno y central laminado a la porción -
central de dicha pared lateral y plegablemente unido al cita
do panel divisor transversal a lo largo de un borde del -
mismo alejado de la línea de pliegue entre dicho panel di-
5 visor transversal y el citado panel divisor medio.

2. Porta-artículos según la reivindicación 1, ca--
racterizado porque una tira divisora transversal va plega-
blemente unida a dicha pared lateral por un extremo de la
misma y al citado panel de empuñadura por su otro extremo,
10 y en el que dicha tira está laminada a dicho panel divisor
transversal.

3. Porta-artículos según la reivindicación 1, ca--
racterizado porque dicho panel terminal está plegablemente
unido a la capa exterior del citado panel ascendente.

4. Porta-artículos según la reivindicación 1, ca--
racterizado porque dicho panel divisor medio está plegable
mente unido a la capa interna de dicho panel ascendente.

5. Porta-artículos según la reivindicación 1, ca--
racterizado porque una tira reforzadora lateral va formada
20 solidariamente con dicho panel de pared lateral interno y
central y laminada a dicha pared lateral.

6. Porta-artículos según la reivindicación 1, carac
terizado porque una tira reforzadora terminal va plegable-
mente unida a una capa de dicho panel ascendente y lamina-
da al referido panel terminal.

7. Porta-artículos según las reivindicaciones 5 y
6, caracterizado porque los extremos adyacentes de las ci-
tadas tiras reforzadoras lateral y terminal están plegable
mente unidos entre sí.

8. Porta-artículos según la reivindicación 1, ca--
30



126533

12

1 racterizado porque el citado panel de empuñadura es de -
construcción laminada en dos capas.

5 9. Porta-artículos según la reivindicación 1, ca-
racterizado porque se levanta una solapa de la otra capa
mencionada de dicho panel ascendente y porque otro panel
ascendente laminado y de dos capas está plegablemente uni-
do al otro extremo del citado panel de empuñadura, y es-
tando un panel divisor medio de capa simple plegablemente
unido a una capa del otro panel ascendente mencionado, -
10 formando un segundo panel divisor medio en el otro extre-
mo del porta-artículos, cuya solapa mencionada va fijada
al segundo panel divisor medio mencionado.

15 10. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita :
"PORTA-ARTICULOS".

20 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente Memoria descriptiva que consta de catorce pági-
nas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

25 Madrid, 30 de Marzo de 1.966

BERNARDO UNGRIA
P.P.

30

30

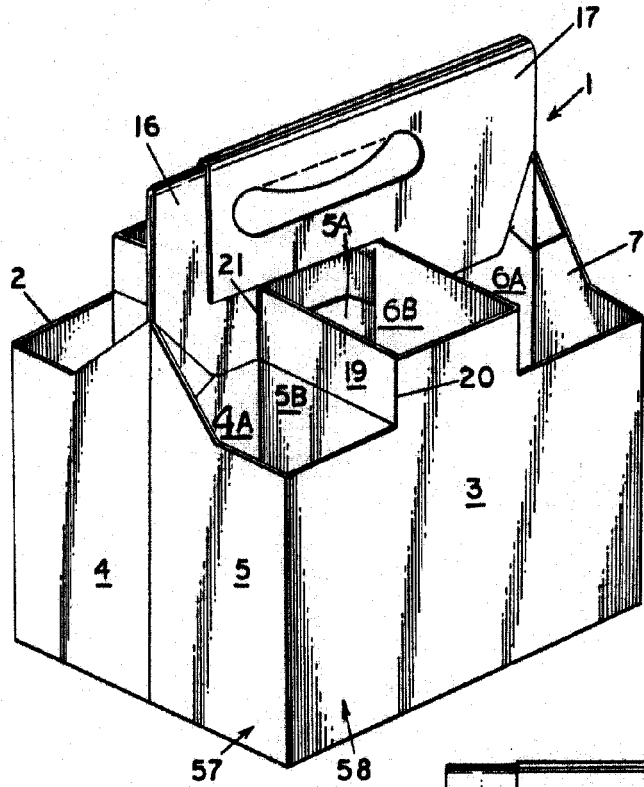


FIG. 1

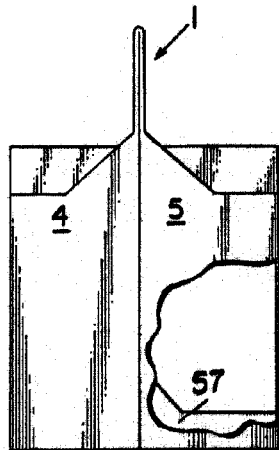


FIG. 3

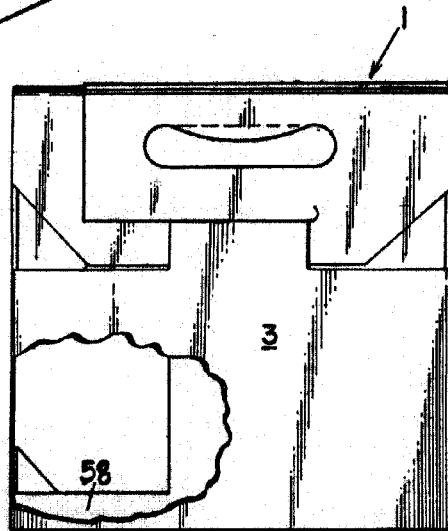


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID, 30 DE Marzo DE 1966
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

(Edo. Juan Pedraza)

126533

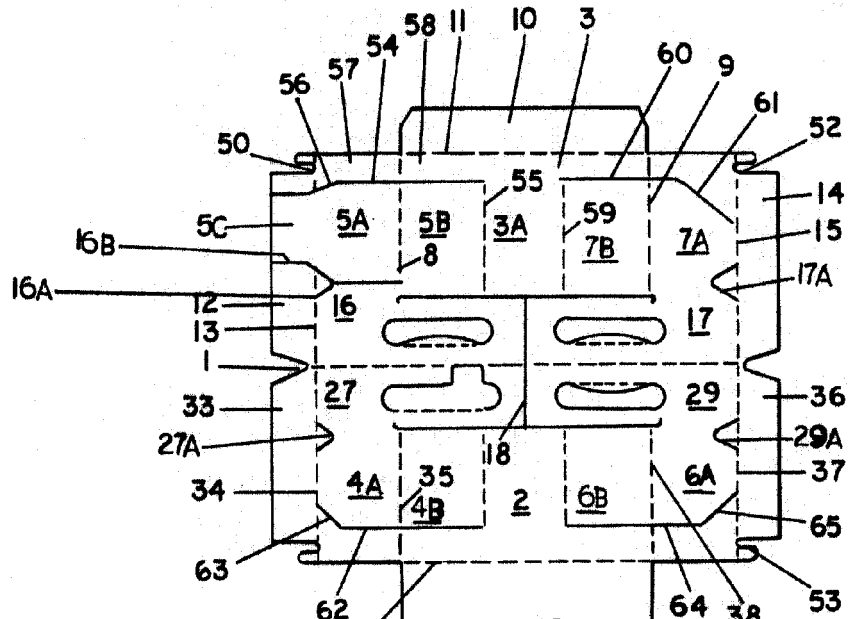
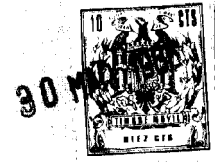


FIG. 4

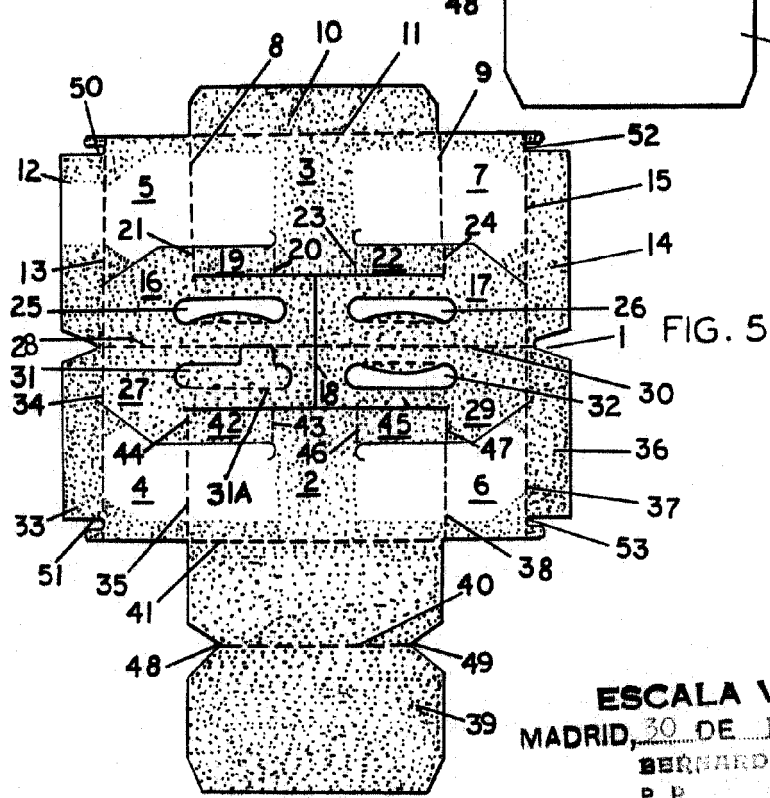


FIG. 5

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 30 DE Marzo DE 1966
 BERNARDO UNGRÍA
 P. P.

(Do. Juan Pedraza)

126533



FIG. 6

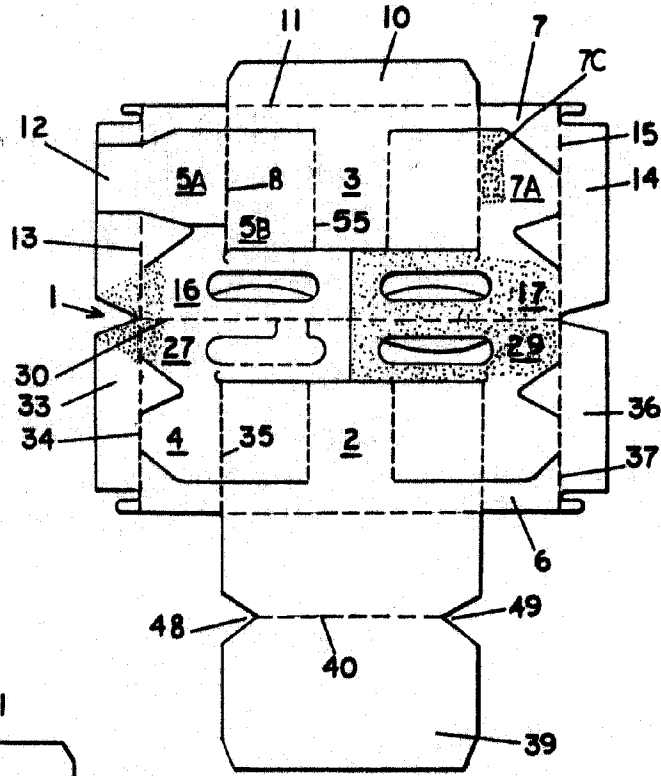
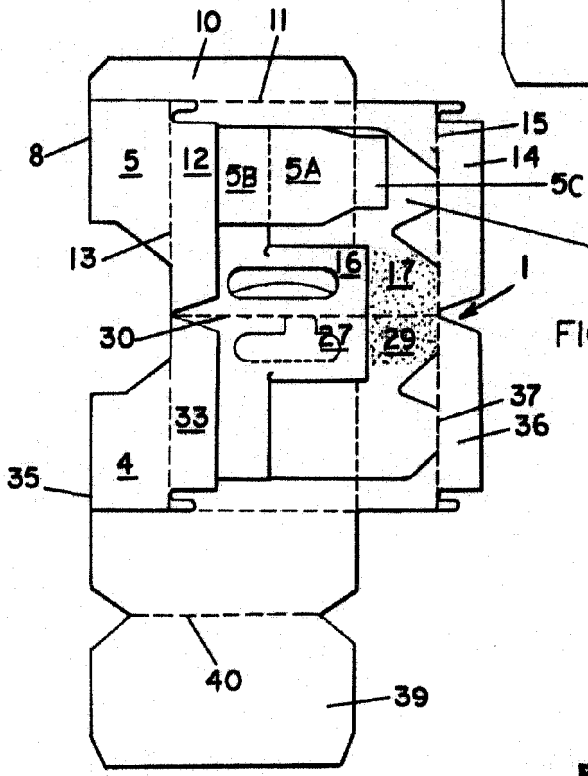


FIG. 7



ESCALA VARIABLE
MADRID, 30 DE Marzo DE 1966
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

(Edo. Juan Pedraza)



126533

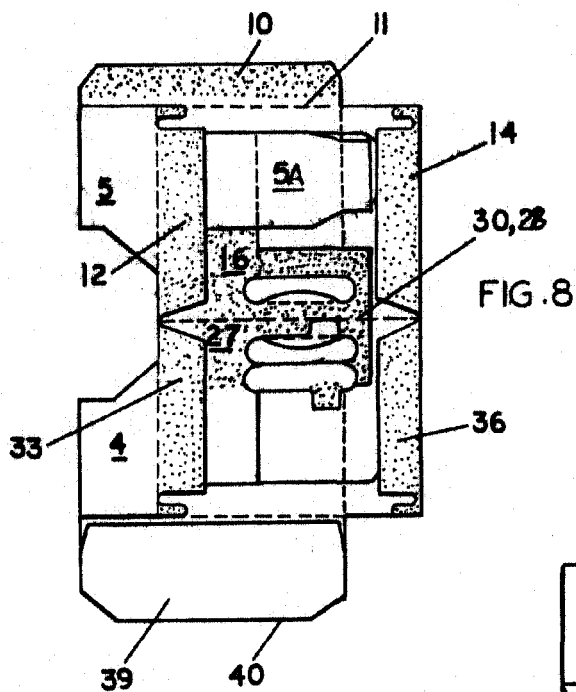


FIG. 8

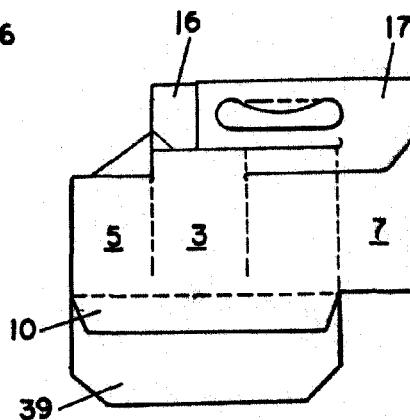


FIG. 9

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 30 DE Marzo DE 1966
 BERNARDO UNGRÍA
 P. P.

(Fdo. Juan Pedrass)