



126538

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====: :=====

Correspondiente a una Patente de introducción, por diez años para España y sus Colonias, a favor de Ganz Ibérica, Sociedad Anónima Española, por "UN SISTEMA DE PRENSA MOLDEADORA DE LADRILLOS O GALLETERA".

-o-o-o-o-

La prensa moldeadora de ladrillos o galletera sirve para la fabricación mecánica de toda clase de ladrillos macizos y huecos para edificios y obras, así como de las galletas para tejas, a base de arcilla natural.

5           La prensa moldeadora de ladrillos o galletera lleva las siguientes ventajas de construcción sobre otras máquinas fabricadas hasta ahora en España y estas características son objeto de ésta petición de Patente de introducción:

10           La repartición y el equilibrio del peso de la prensa moldeadora de ladrillos o galletera están perfectamente estudiados, así, por ejemplo, todos los engranajes, tanto los (32,34) del árbol de la contramarcha (37), los (35,36) que corresponden a los cilindros alimentadores (4), así como el (33) montado sobre el eje principal (20) de la  
15           máquina - véase FIG. 1 - no son bastos o pesados, sino



llevan el material exactamente necesario, resultando a pesar de esto una construcción muy fuerte, precisamente por repartirse el material allí donde lo exigen los esfuerzos y no haber exceso de material donde no esté técnicamente justificado, siendo éste punto una de las ventajas mas importantes de la prensa moldeadora de ladrillos o galletera.

Los engranajes arriba citados no están al descubierto, como en las otras máquinas similares, sino llevan su carter de protección y corren además en baño de aceite.-  
Otra ventaja fundamental es la de que los engranajes, en vez de ser de fundición, son tallados, asegurando una marcha perfecta de la máquina y una gran duración de los engranajes, de la prensa moldeadora de ladrillos o galletera.

La relación entre la alimentación (4) y la hélice propulsora (29, 30, 31) del barro están tan perfectamente calculada que resulta, en la prensa moldeadora de ladrillos o galletera, el máximo rendimiento con un consumo mínimo de fuerza, por un número determinado de ladrillos fabricados, desde luego muy inferior a la fuerza absorbida en otros tipos similares, circunstancia que puede influir decisivamente en la economía de una fabrica de cerámica.

Los dispositivos de limpieza frontales y laterales (14 y 14<sup>a</sup>) de los cilindros alimentadores (4), o sean las cuchillas, se adaptan perfectamente a la superficie de los cantos de estos cilindros alimentadores, evitando los dispositivos complicados de limpieza en otras máquinas de



ésta índole, e interrupciones enojosas en el trabajo continuo.

45           Se prevén dispositivos de discos de rotura y seguridad (placas de seguridad, (12) sujetos por tornillos (13). Estos discos de seguridad han de romperse a esfuerzos indebidos o al introducirse un cuerpo duro (pedazos de hierro, tuercas, piedras, etc.) en la máquina, evitando de éste modo de éste modo la rotura de partes vitales de la máquina  
50           misma. Con solo recambiar en un instante el disco de seguridad roto por otro nuevo, puede continuar el trabajo de la prensa moldeadora de ladrillos o galletera, en vez de tener interrupciones de importancia, en tiempo y  
55           dinero, que sufren las máquinas que carecen de éste dispositivo de seguridad.

          En vez de prever solo el cuerpo compresor en el que se mueve la hélice propulsora, se dispone además un forro recambiable (16) que evita el desgaste del cuerpo compresor (15) y, siendo este forro expresamente de material  
60           extraduro, se ha de proceder solo con poca frecuencia al recambio de éste forro.

          En vez de emplear para el accionamiento y arranque de la máquina polea fija y loca, se dispone en la prensa  
65           moldeadora de ladrillos o galletera solo una polea fija unida a un embrague a fricción (43), cuyo fácil manejo permite parar y arrancar casi instantáneamente la máquina



70 siendo ésta una de las características modernas del sistema d  
de prensa moldeadora de ladrillos o galletera, objeto de  
esta patente de introducción.

## ----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de ésta patente de  
introducción; lo siguiente:

75 1º.- UN SISTEMA DE PRENSA MOLDEADORA DE LADRI-  
LLOS O GALLETERA, caracterizada por los engranajes que  
llevan su carter de protección, los cuales corren en baño  
de aceite y son tallados, en vez de ser de simple fundición  
y estar al descubierto, trabajando sin protección y sin ba-  
ño de aceite como se ha venido usando hasta ahora.

80 2º.- UN SISTEMA DE PRENSA MOLDEADORA DE LADRI-  
LLOS O GALLETERA, caracterizada por la reivindicación 1ª  
y por que los dispositivos de limpieza frontales y latera-  
les (cuchillas-rasquetas) de los cilindros alimentadores  
que se adaptan perfectamente a la superficie y cantos del  
85 mismo, evitan otros dispositivos mas complicados empleados  
hasta ahora para limpiar dichos cilindros, durante el funcio-  
namiento de la galletera, del barro que se adhiere a los  
mismos.

90 3º.- UNA PRENSA MOLDEADORA DE LADRILLOS O GALLE-  
TERA, caracterizada por las reivindicaciones 1ª y 2ª y  
por que se preveen dispositivos de discos (placas) recam-  
biables de rotura y seguridad que han de romperse a esfuer-  
zos indebidos, evitando la rotura de partes vitales de h



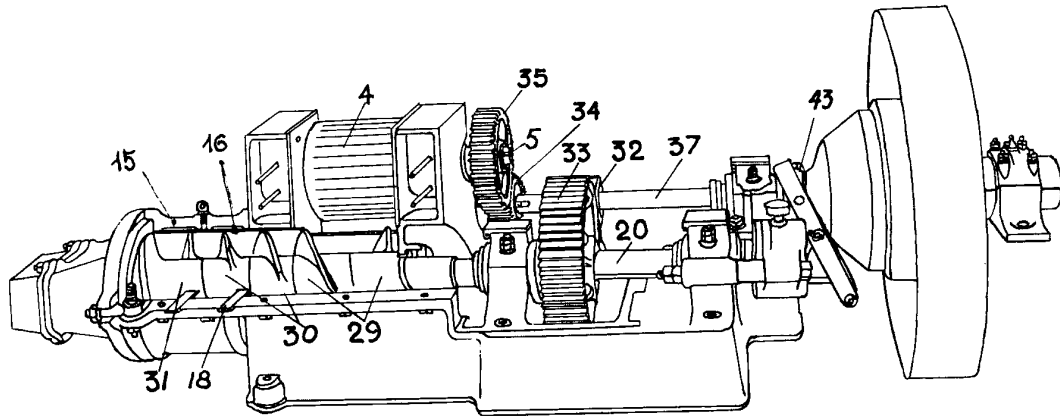
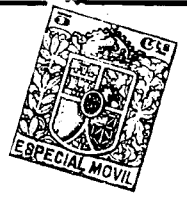


Fig. 1.

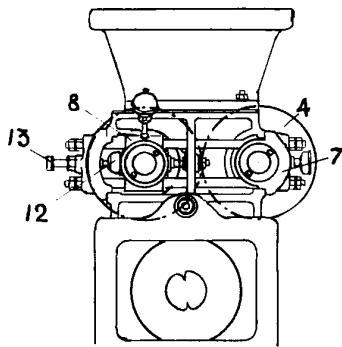


Fig. 2.

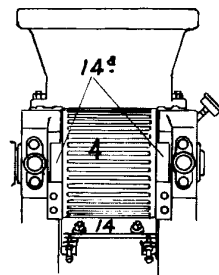


Fig. 3.

Escala Variable

Madrid, 30-Abril-1932

P.H. *non est var*