

126454



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. MANUEL GONZALEZ MENDOZA

RESIDENCIA: LINARES (Jaén).- Labrador, 1

ENUNCIADO: UN MOTOR ELECTROHIDRAULICO PERFECCIO
NADO.

Prioridad: Patente n.º del

126454

22 DIC.



1

La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1.930.

5

10

Este modelo de utilidad se contrae, como su nombre indica, a un motor electrohidráulico perfeccionado, cuya descripción se realiza con ayuda del dibujo en dos hojas adjunto, para su mejor comprensión. En la figura 1 está dibujado el conjunto de la instalación, y en las figuras 2 y 3 los detalles de los sistemas de cierre y apertura de los circuitos eléctrico e hidráulico, así como sus posiciones.

15

20

Desde siempre, el hombre tiende a crear el máximo de energía con el mínimo de consumo, y han sido numerosos, a lo largo del tiempo, los experimentos e hipótesis surgidas al respecto. Esta aspiración humana es lógica, a medida que el tiempo avanza, ya que la población aumenta considerablemente sin cesar, siendo por tanto mayor la necesidad de energía, y al mismo tiempo, los recursos naturales generadores de energía van disminuyendo, por el citado aumento de la población así como por las mayores exigencias de los hombres, en relación directa con el progreso.

25

30

Este motor electrohidráulico perfeccionado viene a dar un paso adelante en el progreso, y a conseguir la hasta ahora hipotética aspiración del hombre de conseguir almacenar una energía sin ningún consumo exterior, es decir, que también toda la energía para su consumo interno es creada por él mismo, constituyendo por tanto un grupo absolu-



1 tamente autónomo, en cuanto a consumo se refiere.

La instalación se compone de tres grupos de funcionamiento, dibujados en conjunto en la figura 1.

5 El grupo (A) consta esencialmente de un cilindro - hidráulico (1), en cuyo interior se desliza un pistón terminado en una cremallera (2); la cremallera engrana con una rueda (3) que tiene tallados en un sector de su periferia el número de dientes necesario y suficiente para recoger -
10 todo el movimiento rectilíneo de la cremallera, y transformarlo en movimiento circular uniforme mediante el sistema - de transmisión adecuado (4). De esta manera el movimiento - pasa a ser circular uniforme siempre a derechas, para que - una rueda de salida (5) lo transmita al grupo (B) de la ins-
talación.

15 El grupo (B) consta únicamente de una rueda (6) - que recoge el movimiento de la (5), y de unos sistemas de multiplicación (7) para que la velocidad de salida del grupo, por la rueda (8) sea la conveniente.

20 En el grupo (C), la rueda (8) pone en funcionamiento un generador de corriente continua o dinamo (9) cuya corriente, por medio de un amperímetro (10) y un regulador - (11), carga una batería (12).

25 De la batería (12) toma la corriente que necesita un motor eléctrico (13), que es el que, por medio de un mecanismo de volante (14) y biela (15), pone en movimiento el cilindro hidráulico (1).

30 La cremallera (2) manda un sistema de cierre y apertura (16) para el circuito eléctrico del motor (13) y otro (17) para el circuito de recuperación del aparato hidráulico, que están conjugados de tal manera que cuando el pistón

22 DIC.



1 llega a su punto muerto superior (figura 2) abre el circui
to del motor eléctrico (13), dejando este de funcionar, a la
vez que abre la válvula (18) del sistema de recuperación hi
5 dráulica del cilindro, con lo que la cremallera (2) queda
en libertad para descender hasta el punto muerto inferior
(figura 3) por la acción del muelle (19), comprimido por la
cremallera durante su recorrido ascendente. Al llegar al -
punto muerto inferior (figura 3) los sistemas de cierre y
10 apertura (16) y (17) vuelven a cerrar el circuito eléctri
co del motor (13) y el circuito hidráulico respectivamente,
volviendo a iniciar el pistón el movimiento ascendente, con
lo que se completa un ciclo que se repite indefinidamente,
a menos que, por medio del interruptor (20), abramos el cir
cuito eléctrico general, parando toda la instalación.

15 El funcionamiento es, pues, como sigue:

El motor eléctrico (13) transmite movimiento ascen
dente al pistón hidráulico (1) por medio de un sistema de
volante (14) y biela (15), cuando el contacto (16) y la vál
vula (18) están en la posición que muestra la figura 3, to
20 mando la corriente necesaria para ello de la batería (12);
la cremallera (2) al subir mueve a la rueda (3), al mismo
tiempo que comprime al muelle recuperador (19). Al llegar
al punto muerto superior (figura 2), el contacto (16) y la
válvula (18) se abren, y por el efecto de la energía alma
25 cenada en el muelle en su compresión, la cremallera inicia
su movimiento descendente hasta el punto muerto inferior -
sin consumo de energía eléctrica de la batería (12), puesto
que el motor (13) está desconectado. Este ciclo se repite
indefinidamente.

30 La rueda (3) recibe el movimiento alternativo de la



126454

1 cremallera (2), el cual, por medio de adecuados sistemas de transmisión (4) llega en forma de movimiento circular uniforme a la rueda (5).

5 La rueda (5) transmite este movimiento a la (6), desde donde pasa a la rueda (8) a través de los sistemas de multiplicación (7) necesarios.

10 La rueda (8) manda el movimiento del generador de corriente continua ó dinamo (9), la cual a través del regulador (11) y el amperímetro (10) carga constantemente la batería (12), de forma que toda la energía que precisa el motor (13) para poner en movimiento el sistema hidráulico (1), es creada por la propia instalación, no precisando por tanto de ninguna forma de energía exterior.

15 No es necesario hacer hincapié en el avance que supone este modelo de utilidad que se solicita, puesto que es evidente. Pero sí queremos hacer resaltar el hecho de que al ser ideado se han tomado las máximas precauciones para que, no solo no precise de gastos de consumo, sino que se reduzcan al mínimo los inevitablemente producidos por el uso. Así, la misión del amperímetro y del regulador es la de mantener la batería siempre en óptimas condiciones evitando su avería por sobrecarga, de modo que en esta instalación, los únicos gastos serán debidos a la rotura de alguna pieza ú órgano por desgaste, y los gastos naturales de entretenimiento.

25 Hecha la descripción precedente hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente:

30



NOTA

1

En resumen, el modelo de utilidad que se solicita recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

5

10

15

20

25

30

1a. MOTOR ELECTROHIDRAULICO PERFECCIONADO, esencialmente caracterizado porque consta de un motor eléctrico, alimentado por una batería, que acciona, por medio de un mecanismo de volante y biela, al pistón de un cilindro hidráulico terminado en una cremallera dotada de dos sistemas de cierre y apertura, uno para el circuito eléctrico del motor y otro para la válvula del circuito de recuperación del cilindro hidráulico, a fin de que los cierre cuando el pistón se encuentra en su punto muerto inferior, actuando entonces el motor, y los abra en el punto muerto superior para dejar libre a la cremallera para su movimiento descendente por la acción de un muelle recuperador comprimido por dicha cremallera en su movimiento ascendente, no utilizando por tanto corriente de la batería en dicho sentido de su movimiento; y cuya cremallera engrana con una rueda, dentada en un sector de su periferia, que recoge el movimiento rectilíneo alternativo de la cremallera transformándolo en circular alternativo, para transmitirlo a sistemas adecuados que lo convierten en circular uniforme, siendo este último movimiento recogido por unos sistemas de multiplicación que le proveen de la velocidad necesaria para que al ser transmitido a un generador de corriente continua o dinamo, ésta cargue constantemente, a través de un amperímetro y un regulador, la batería de la que se alimenta el motor eléctrico citado al principio, creándose por tanto dentro de la propia instalación la energía necesaria para su funcionamiento, y no precisando de ninguna forma -

126454

22 DIC



1

de energía exterior, continuando el movimiento indefinidamente, a menos que se abra un interruptor general de que va provista la instalación.

5

2ª. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita:
MOTOR ELECTROHIDRAULICO PERFECCIONADO.

10

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 22 diciembre 1.966

BERNARDO UNGRIA

P.P.

15

20

25

30

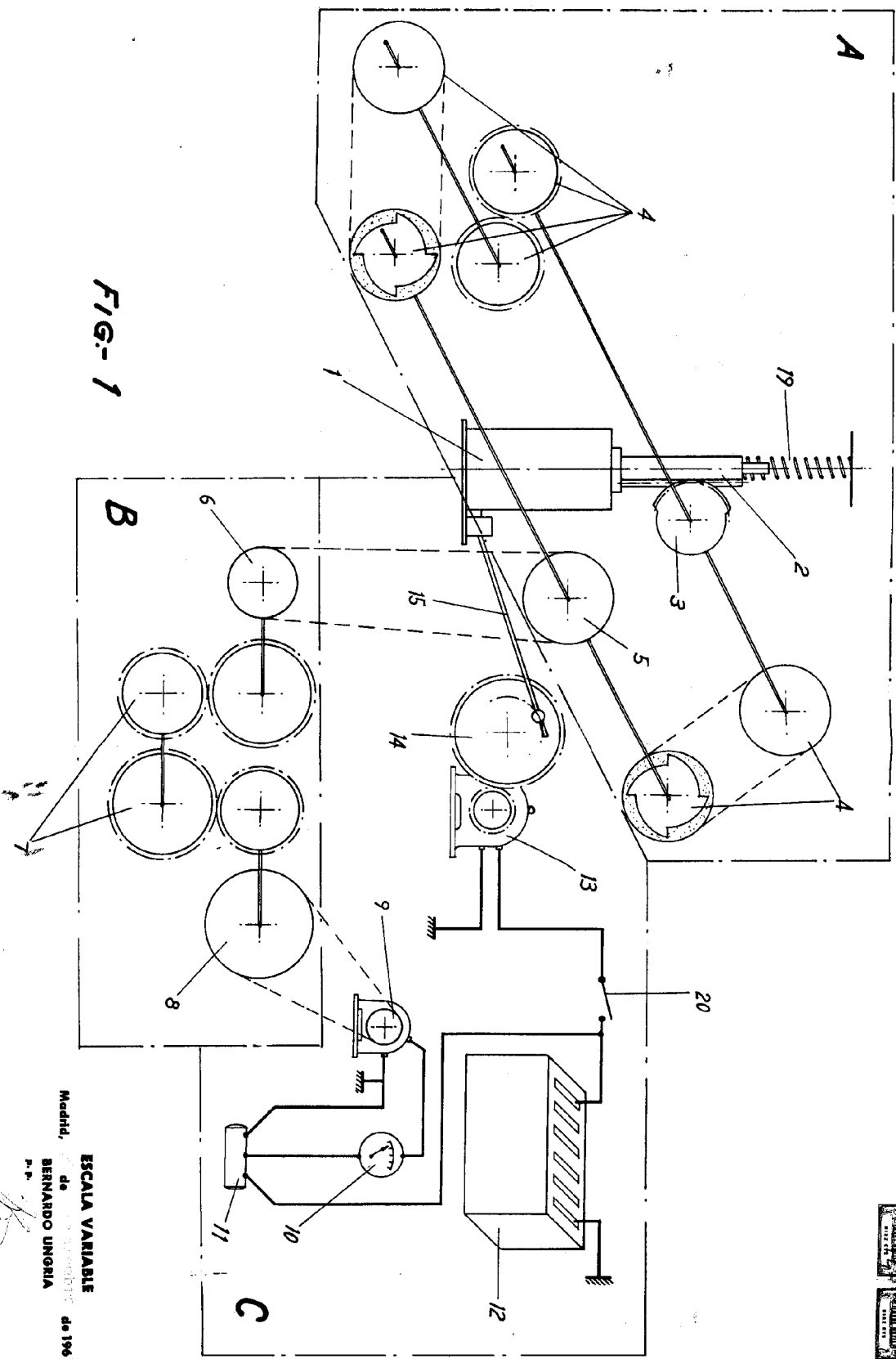
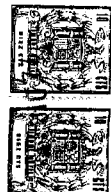


FIG-1

ESCALA VARIABLE
de
BERNARDO UNGRIA
de 196
Madrid,
P. B.

126454

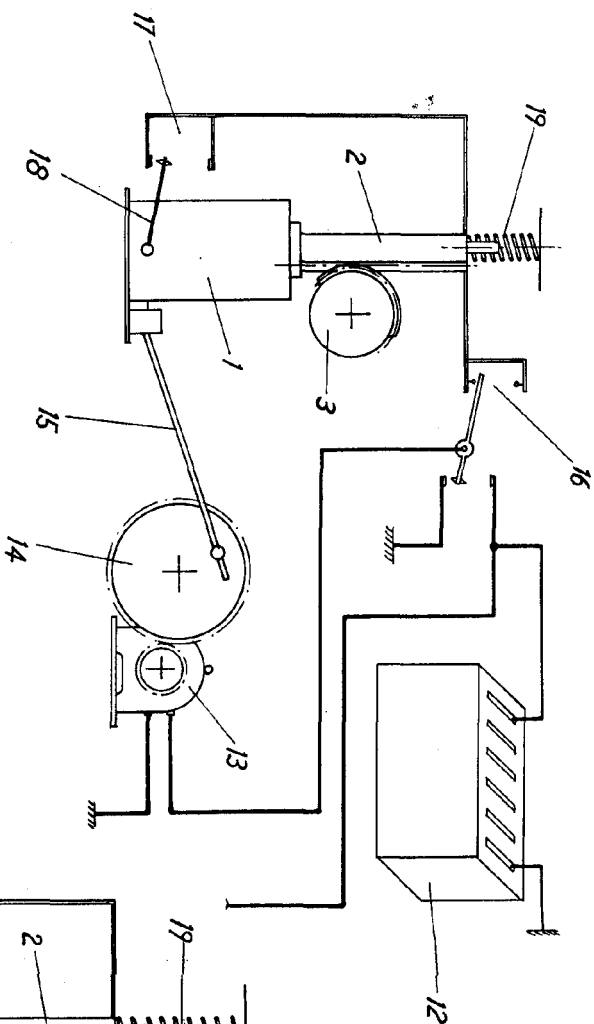


FIG-2

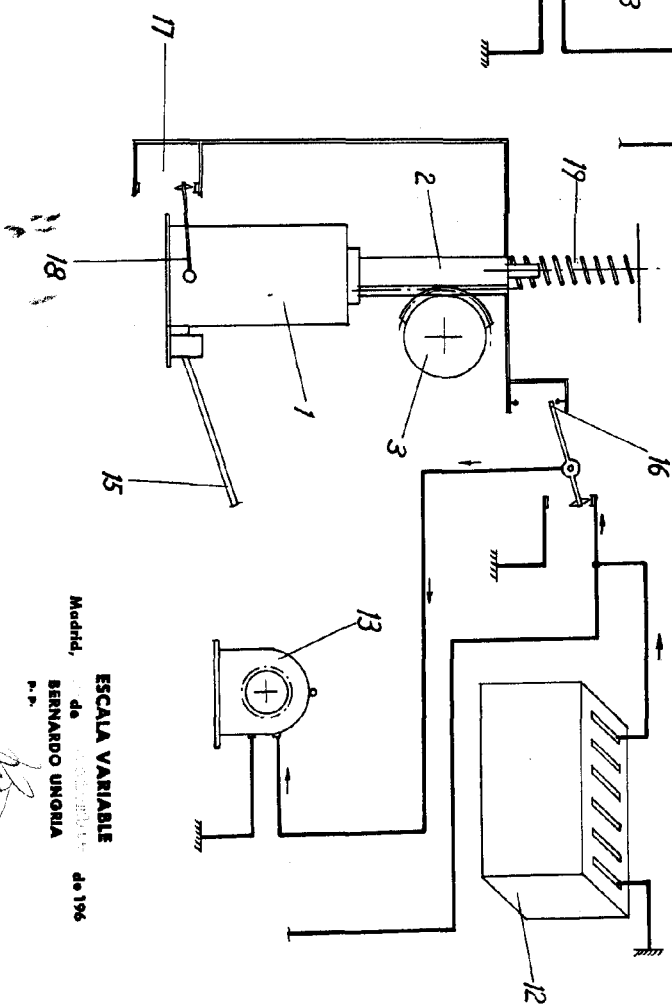


FIG-3

ESCALA VARIABLE
de
Medida,
de
BERNARDO URRUTIA
P.P. de 196