



## MEMORIA DESCRIPTIVA.

---

Para una patente de invención en España por veinte años, a favor  
de Don Martin Alcalá-Zamora y Castillo, residente en Madrid, calle  
del General Lacy nº 8, por UNA CÁMARA PARA RUNDAS DE VEHICULOS DE  
5 TRACCION MECANICA.

Lo peculiar de esta cámara es que en vez de estar formada por  
una sola cavidad, que inyectada de aire a presión constituye el  
cuerpo geométrico denominado Toro como en la forma hoy usual, el  
Toro está constituido, en esta patente, por diferentes cavidades de-  
10 sarrolladas en sentido circular y cuyas secciones, por un plano cual-  
quiera que pase por el eje de la rueda donde habría de ser colocado  
suman y forman en su conjunto el círculo o la línea generadora del  
Toro.

Las figuras primera, segunda, tercera y cuarta representan ca-  
15 ra una la sección de la cámara por el plano antedicho y cada una  
tiene diferente número de cavidades que llamaremos sectores y solo  
como ejemplo se consignan estas cuatro formas de división de la  
cámara, pues el objeto a que responde se logra, con más o menos  
eficacia, de muy diferente forma.

20 La figura 5ª representa la sección de una cámara por un plano  
perpendicular al eje de la rueda y que pasa por el centro del cír-  
culo generador del Toro y corresponde a la cámara representada en  
la otra sección por la figura 1ª, y que proyectan los tubos de las  
boquillas de los seis sectores en que se divide la cámara en este  
25 ejemplo.

Cada una de estas cubiertas o sectores A, B, C, D, E, F, figura 1ª, está incomunicado con los demás y solo comunica al exterior por su boquilla respectiva a, b, c, d, e, f, figura 5ª, por donde recibe la inyección o compresión del aire.

30



Esta disposición o formación de la cámara permite que ésta no se vacíe mas que parcialmente al recibir un pinchazo; si este tiene lugar en la parte de superficie exterior que responde al sector D, por ejemplo, se vaciará sólo el aire que contiene este sector, pero los demás continúan incólumes y al vaciarse el volumen de aire

35

que contiene es ese sector D, con la misma elasticidad y tensión del aire que llena los otros sectores, estos se dilatarán hasta juntar las paredes del que se ha vaciado y queda restablecida aproximadamente la forma de la cámara, y puede seguir apta para el movimiento de la rueda, evitando las consecuencias, funestas

40

por diferentes conceptos, de quedar la cámara vacía de repente por completo, como sucede en las usinas hoy.

45

La tensión del aire queda un poco disminuida después de un pinchazo, pero puede conservar la bastante tensión para continuar sus servicios sin interrupción de marcha y evitar el peligro, proceder, si se quiere, a la reparación, con ~~para~~ para soltar el pinchazo o solamente para aumentar la tensión o presión del aire interior.

50

Siendo la superficie exterior del Toro, que corresponde a la yanta de la rueda, la que está más expuesta a las averías de la rodadura, se ha hecho la distribución de sectores en esa zona de más peligro, bien en una sola faja como en la figura 1ª o en dos o más como en las otras figuras, y cuyo objeto es disminuir el riesgo de un pinchazo que penetre más que el espesor de la 1ª faja o zona de sectores.

55

Los sectores pueden tener todo el desarrollo longitudinal de la circunferencia de la cámara o dividirse en segmentos, cada uno estaría incomunicado con los demás y tendría sus respectiva boqui-

lla: así se vaciaría sólo el segmento del sector que recibiera el pinchazo, pero no el sector entero.

60

La forma de agrupación de sectores y segmentos puede ser variada y el objeto es dividir la cámara del modo más conveniente en compartimentos o volúmenes incommunicables entre sí.



Las boquillas se han puesto contiguas en el ejemplo de la cámara figuras 1ª-5ª, pero pueden tener una distribución distinta según convenga en cada caso.

65

Para la inyección de aire o inflado de la cámara se adopta un tubo M, figura 5ª, que recibe el aire comprimido y tiene tantas boquillas como número de sectores tiene la cámara y se enchufan con los correspondientes de éstos para que el inflado de la cámara se efectúe a la vez en todos los sectores y queden al igual presión: En la figura 5ª puede verse este dispositivo: las boquillas de los sectores a, b, c, d, e, f, se enchufan o unen con la a', b', c', d', e', f', del tubo M, N,.

70

=R E I V I N D I C A C I O N =

---

75

Se reivindica como objeto de la patente:

Una cámara, para ruedas de vehículos de tracción mecánica que está constituida por múltiples cabinadas o volúmenes, incommunicables entre sí, cada uno con su boquilla de inyección y cuyo conjunto integran o forman la cámara.

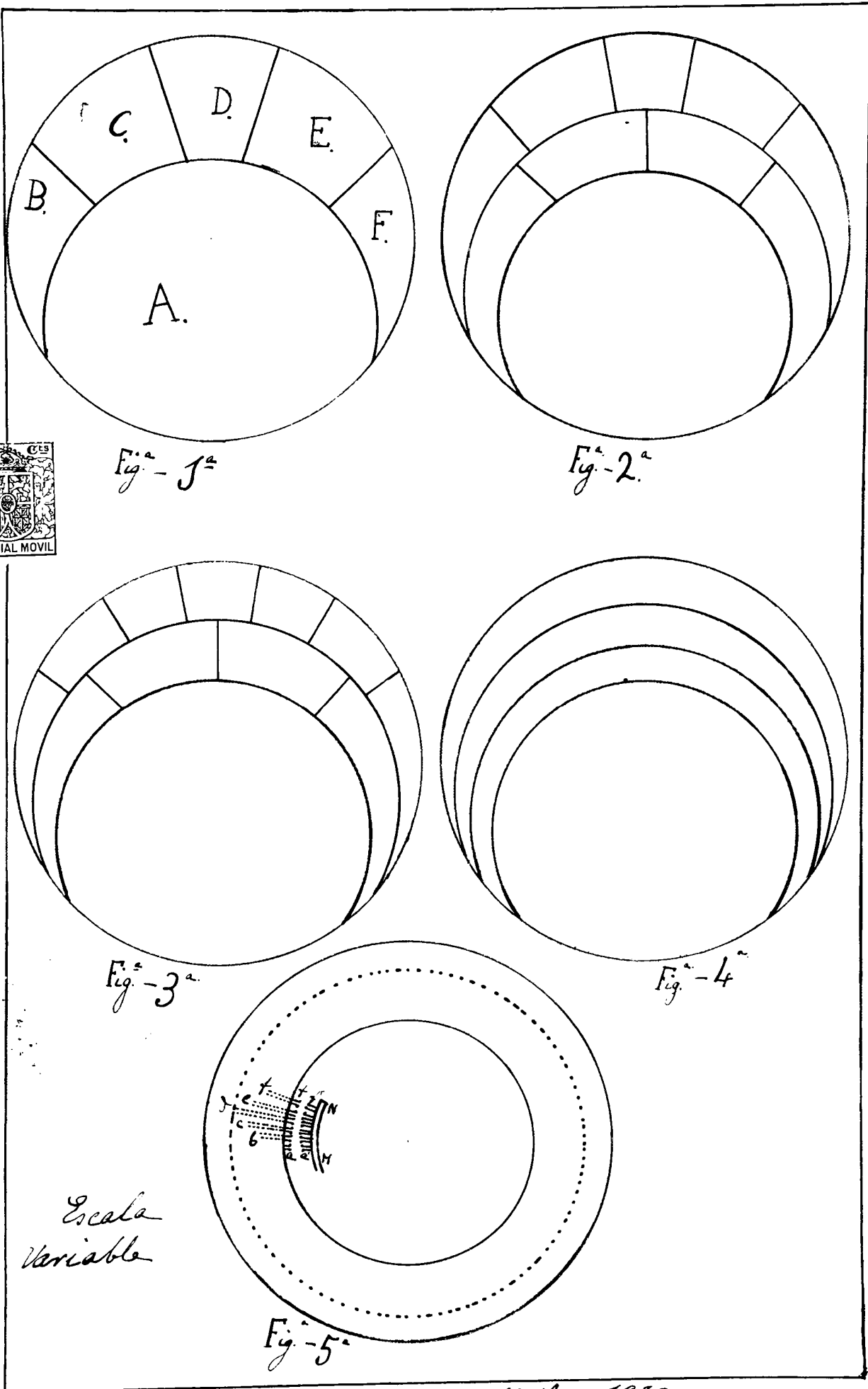
80

Una cámara para ruedas de vehículos de tracción mecánica.

Todo según se describe en esta memoria que consta de tres hojas y una de dibujo

Madrid 18 Abril 1932.

*Martin Alcalá Zamora  
y Castillo*



Fig<sup>a</sup> - 1<sup>a</sup>

Fig<sup>a</sup> - 2<sup>a</sup>

Fig<sup>a</sup> - 3<sup>a</sup>

Fig<sup>a</sup> - 4<sup>a</sup>

Escala  
Variable

Fig<sup>a</sup> - 5<sup>a</sup>

Oja. unice - Madrid 18 de Abril de 1932  
 Martin Mesa Lamora  
 y Castillo