



ALM. 1932.

EB/ =

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Certificado de Adición, por: = Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 126.193 = a favor de la r.s. H. Th. Böhme A.G., residente en Chemnitz -oAlemania - .

En la solicitud de patente española número 126.193, se ha descrito un procedimiento para la obtención de alcoholes en el cual en una operación se obtienen los aldehidos de las sales de calcio de los ácidos grasos con por lo menos 2 átomos de carbono y el formiato de calcio en presencia de un disolvente por acción de elevadas temperaturas con
5 o sin presión y estos aldehidos reducen en alcoholes primarios con hidrógeno en presencia de un catalizador de hidrogenación.

Ahora bien, se ha comprobado que en esta preparación no hay que limitarse exclusivamente a las sales de calcio como materiales de
10 partida sino que con el mismo resultado pueden emplearse las sales de bario, estroncio y magnesio. De igual manera pueden también trabajarse las sales alcalinas de los ácidos carboxílicos alifáticos según el presente procedimiento. Se ha comprobado además que las sales de metales



ABR. 1932

pesados, como por ejemplo, los jabones de cinc, níquel o cobre se pres-
tan también para esto. Finalmente pueden también emplearse mezclas de sa-
les de ácidos grasos con diversas bases.

El procedimiento se realiza en la misma forma que se ha descri-
to en la patente principal con relación a las sales de calcio correspon-
dientes.

Ejemplo, 1:

5 g. de estearato de sodio, y
1,8 " de formiato de calcio, se disuelven en
10 " de ciclohexano, calentando moderadamente.

En lugar del ciclohexano o similares puede también emplearse
agua como disolvente.

La mezcla se trata con 0,68 g. de catalizador de cobre (prepa-
rado por ejemplo, por precipitación de carbonato de cobre sobre tierra
de infusorios, lavado secado y trituración fina). La mezcla se lleva
luego a un recipiente cerrado de reacción y se inyecta hidrógeno hasta
una presión de unas 100 atm. Poco a poco se calienta a 300° C, subien-
do la presión a 200 atm. y manteniendo durante 2 horas esta temperatu-
ra. Se deja luego enfriar y se expulsa el hidrogeno. Después de sepa-
rar por destilación el disolvente se tiene como producto de reacción
el alcohol esteárico con un rendimiento de 97 % del teórico.

Ejemplo, 2:

5 g. de sales de calcio de los ácidos grasos del co-
1,8 " de acetato de calcio cc
10,0 " de ciclohexano, y
0,7 " de catalizador de cobre

se colocan en un autoclave como en el ejemplo 1, con una sobrepresión
de 130 atm. de hidrógeno y poco a poco se calienta a 300° C, subiendo
la presión a 275 atm. Después de una reacción de 2 horas se obtiene
una mezcla de los correspondientes alcoholes secundarios con un rendi-
miento de 70 % del teórico. El producto se compone principalmente de
los alcoholes $C_{11}H_{21} \cdot CH_2OH \cdot CH_3$ y $C_{13}H_{25} \cdot CH_2OH \cdot CH_3$.

En el presente procedimiento pueden también eliminarse los
formiatos o reemplazarse por otras sales gruesas. Entonces, con una mar

ABR. 1932
ESPECIAL MOVIL

cha tan buena de la reacción y pasando sobre las eetonas sencillas o mixtas como productos intermedios y según que se parta de una sal grasa individual o de sales de diversos ácidos grasos, se obtienen los alcoholes secundarios correspondientes.

5 N O T A.

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1. - Un procedimiento para la obtención de alcoholes, caracterizado porque en lugar de las sales de calcio se emplean otras sales de los ácidos grasos con más de 2 átomos de carbono y/o el formiato se reemplaza por una sal de otro ácido graso.

2. - Un procedimiento según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque se emplean mezclas de sales de diversas bases.

3. - " Mejoras introducidas en el objeto de la patente principal número 126.193 " según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Consta esta descripción de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, á 15 de Abril de 1932. -

Leocadio López y López. -

P.P.= 