

26236

10



- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

registro de un MODELO DE UTILIDAD por veinte años en España, a favor de CELULOSAS DEL PIRINEO, S.A. "CEPISA", residente en MADRID, Avda. de Calvo Sotelo, 27, de nacionalidad española,

por:

"ESTUCHE PERFECCIONADO PARA FOSFOROS "

-----



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente  
5 sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica, a un estuche perfeccionado para fosforos, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo  
10 interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Este resultado industrial mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, presentación y economía.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos en la que a título de  
15 ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujos queda representado:

20 FIGURA PRIMERA.- La misma muestra un desarrollo planificado del estuche cuyo registro se preconiza.

FIGURA SEGUNDA.- Es una vista lateral del mismo, apreciado en la posición abierta.

25 FIGURA TERCERA.- Ilustra una vista lateral del estuche en la posición cerrada.

FIGURA CUARTA.- Es una perspectiva de dicho estuche cerrado.

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

30 1.- Lámina formativa del propio estuche, de material flexible y resistente, tal como cartulina o similar, de dimensiones conve-



nientes y de forma preferentemente rectangular.

Esta lámina, según la figura 1ª representada en el adjunto plano, presenta zonas de plegamiento, maroadas por las líneas de puntos.

35 Las líneas -A-, marcan la zona de plegamiento de la lámina -1-, por su parte media transversal.

Las líneas -B-, marcan la zona de plegamiento para formar los medios de cierre del propio estuche. !

40 Las flechas -C-, indican teóricamente los encuentros de las láminas -1- citadas.

En la figura 2ª del plano anexo, las flechas -D-, indican el posicionado de cierre del estuche, por encuentro de los terminales perfilados -2-.

45 2.- Terminales perfilados de cada plano formativo del estuche y cuyo perfil es curvo, de graduación coincidente para determinar el cierre por ajuste en superposición, detalle de las figuras 3ª y 4ª del plano adjunto.

3.- Zona inferior plegada, que define la formación de las dos láminas -1-.

50 4.- Fosforos agrupados en una sola unidad, fijada en la parte interior.

55 5.- Grapas de cosido de las bases de los fosforos y respectivamente de la parte inferior de las láminas -1-, que aseguran su correcta estructuración, según el detalle de las figuras 2ª a 4ª ambas inclusive.

6.- Zona abrasiva, prevista en la parte exterior de una de las láminas -1- y que permite por fricción el encendido de los fósforos.

60 Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que



por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

65 1ª.- ESTUCHE PERFECCIONADO PARA FOSFOROS, caracterizado esencialmente porque el mismo, está formado por un desarrollo planificado, en el cual por una zona media transversal susceptible de plegamiento determinativo de la estructuración a base de dos láminas, fijadas por su parte inferior por medio de grapas, que al propio tiempo aseguran la colocación de los fosforos en el interior del estuche, estando previsto que los bordes libres de los planos formativos del estuche, esten perfilados en disposición curva, de posición coincidente para formar el cierre por ajuste en superposición y existiendo 70 en la parte exterior de uno de los laterales, una zona abrasiva para facilitar por fricción el encendido de los fosforos. 75

2ª.- ESTUCHE PERFECCIONADO PARA FOSFOROS."

Todo ello según se describe en la presente memoria, que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 10 de Diciembre de 1.966

JOSE LAVIDALGA,

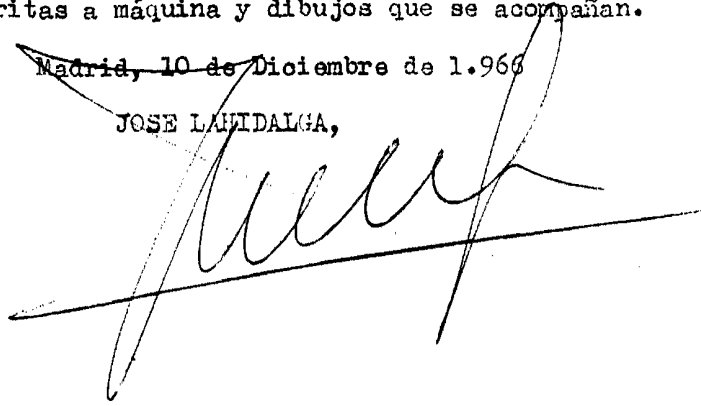




Fig. 1

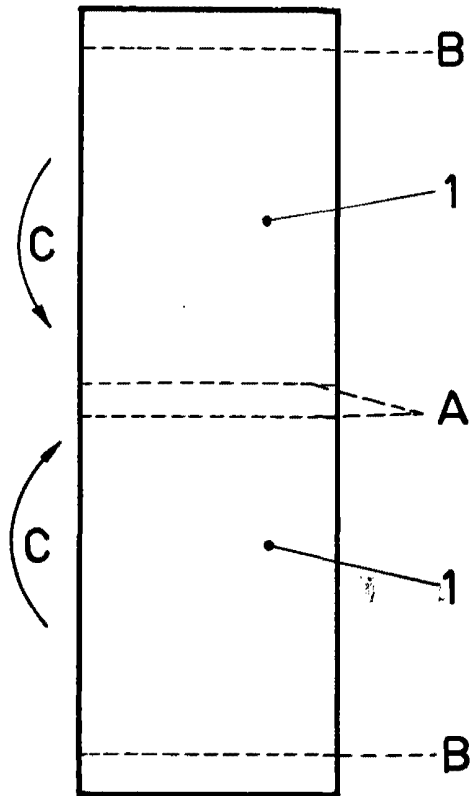


Fig. 2

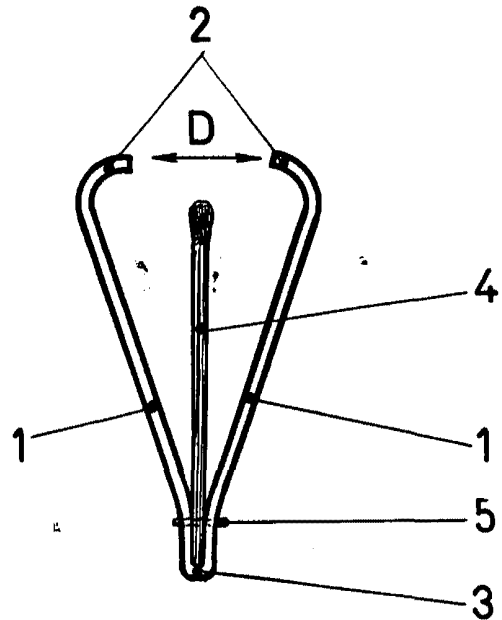


Fig. 4

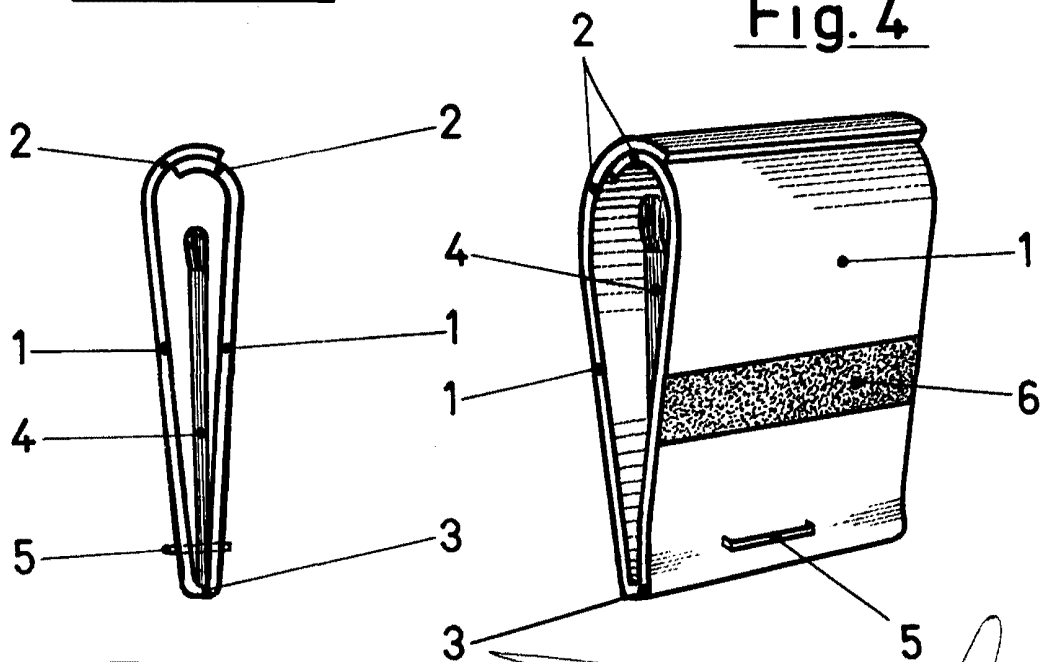


Fig. 3

Madrid, 10 de Diciembre de 1956

JOSE BARRALBA,