



126139

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "ENVASE PERFECCIONADO", a favor de la firma española
GRAFICAS FRANCINO-TREPAT, S.A., domiciliada en Tarrasa
(Barcelona), Puerta Nueva, 3-15.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un
envase perfeccionado.

- En la invención se ha ideado un envase cuya característica principal consiste en presentar una configuración en bisel en la parte anterior de su base la cual facilita el que pueda extraerse con facilidad un envase de una pila por quedar su parte anterior suficientemente separada de las parte anteriores de los envases colindantes, para poder aprisionarlo libremente con la mano.
- 5.

Más concretamente en la invención se ha previsto

126139



5. un envase del tipo plegable compuesto de tapa y fondo en cuya posición de cerrado adopta la configuración de un cuerpo paralelepípedo recto rectangular que presenta su parte inferior anterior cortada en bisel de modo que sus caras laterales son trapecios rectángulos.

10. El fondo se ha obtenido de una lámina troquelada provista de hendidos, que determinan una base rectangular con hendido transversal para separar su zona a bisel, apoyando sobre el contorno de la base un refuerzo de material rígido que presenta la configuración de las paredes laterales de dicho fondo.

15. La base del fondo presenta como prolongaciones los laterales provistos de doble solapa, una de igual ancho que los laterales para rebatirse sobre el marco de refuerzo y la segunda solapa para apoyar en la base.

20. Las solapas presentan forma rectangular, exceptuando las correspondientes a la parte anterior de las paredes laterales mayores que presentan forma trapezoidal para poderse adaptar a la configuración en bisel del refuerzo. Asimismo, las solapas presentan en sus extremos unos trepados y unas pestañas coincidentes en el plegado para la fijación de éste y en los extremos de las solapas correspondientes a las caras anterior y posterior del fondo se encuentran unas orejas que en el plegado quedan dispuestas una a cada lado del refuerzo para dar mayor consistencia al



126139

envase.

5. El refuerzo presenta en su pared posterior un doble hendido para su ulterior plegado formado una doble pared, presentando asimismo la solapa posterior unos hendidos aptos para adaptarse en el plegado a la doble pared del refuerzo y formar un sensible regruessado de la pared posterior del fondo del envase.

10. La tapa, obtenida asimismo del troquelado de una lámina, presenta unas solapas laterales de cuyo plegado se obtiene una tapa biselada en su parte anterior para su perfecto acoplamiento y encaje con el fondo del envase.

15. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1 representa una vista en perspectiva del envase.

20. La figura 2 representa una vista en desarrollo de la lámina correspondiente al fondo del envase.

La figura 3 representa una vista en perspectiva del refuerzo correspondiente al fondo del envase.

La figura 4 representa una vista en desarrollo de

126139



la lámina correspondiente a la tapa del envase.

Haciendo referencia a las figuras se aprecia en su realización un envase constituido por un cuerpo paralelepípedo 1, que presenta su parte inferior anterior cortada en bisel 2, siendo sus caras laterales trapecios rectángulos 3, estando compuesto de fondo y tapa.

El fondo se ha obtenido a partir de una lámina troquelada 4, que presenta unos hendidos transversales 5 y longitudinales 6, que determinan una base rectangular 7 con hendidido transversal 8 en su parte anterior, para separar su zona a bisel, apoyando sobre el contorno de la base un refuerzo de material rígido 9 que presenta la configuración de las paredes laterales del fondo, comprendiendo dicho refuerzo en su parte posterior una doble pared 10.

La base rectangular 7 del fondo presenta como prolongaciones las paredes menores 11-12 de forma rectangular y las paredes mayores 13-14 de forma de paralelogramo, cortadas en su parte anterior adoptando forma trapezoidal 15-16, para poderse adaptar a la configuración en bisel.

Las paredes 11-12-13-14-15-16 de este envase llevan a continuación de sus extremos mayores respectivas solapas 17-18, 19-20 y 21-22 de igual ancho que las paredes para rebatirse sobre el marco del refuerzo.

Las solapas 17, 19-20, 21-22 quedan delimitadas de las paredes correspondientes por unas hendiduras paralelas

126139



- y estrechas 23,24,25 que en el plegado corresponden con el grosor del esfuerzo y la solapa 18 queda delimitada de su pared correspondiente por unas hendiduras paralelas 26 pero mas anchas que las demás para adaptarse en el plegado
5. a la doble pared 10 del refuerzo 9, formando un sensible regresado de la pared posterior del fondo del envase. Asimismo, estas solapas 17-18, 19-20, 21-22 llevan a continuación de sus bordes mayores otras tantas solapas 27-28, 29-30, 31-32 respectivamente que en el montado del envase
10. quedan apoyadas en el fondo 7 del mismo.

- La pared del envase 12, así como su solapa 18 y la franja 26 que las separa, formada por dos hendiduras paralelas, presentan en sus extremos sendas orejas 33, 34 y 35 que en el plegado quedan, la 33 y 34 una a cada lado del
15. refuerzo y la 35 dispuesta verticalmente sobre la pared exterior del refuerzo, comprendiendo la solapa 18 sendos trepados 36 que coinciden en el plegado con unas pestañas 37 de que están provistas las solapas 19 y 20.

- La pared del envase 11, así como su solapa 17, presentan en sus extremos sendas orejas 38 y 39 que en el plegado quedan dispuestas una a cada lado del refuerzo 9, comprendiendo la solapa 27 sendas pestañas 40 que en el plegado coinciden con sendos trepados 41 de que están provistos las solapas 21 y 22. Asimismo las solapas 29 y
20. 30 están provistas en uno de sus extremos, como prolongación de éstas, de sendas pestañas 42 que en el plegado montan, apoyando en el fondo del envase, sobre otras orejas similares
- 25.

126139



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1.- Envase perfeccionado, del tipo montable, compuesto de tapa y fondo, a partir de láminas troqueladas para su montaje, caracterizado por presentar la parte inferior anterior del fondo del envase cortada en bisel y por estar asimismo la tapa del envase biselada en su parte anterior para su perfecto acoplamiento y encaje con el fondo del envase el cual en su posición de cerrado merced a su zona biselada permite que en el apilamiento de varios envases queden estos separados en su parte anterior para facilitar su extracción e inserción.
10. 2.- Envase perfeccionado según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el fondo del envase comprende un cerco de refuerzo de forma rectangular y laterales mayores de forma trapezoidal que presenta una doble pared en parte posterior, que con el rebatido de las solapas sobre el refuerzo hacen que el fondo presente un sensible reguesado de su pared posterior.
15. 20. 3.- Envase perfeccionado.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 8 páginas escritas a máquina

- 8 -

126139



por una sola cara, y acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a

6 DIC. 1966

p.a.

J A I M E I S E R N
s. p.
[Handwritten signature]

126139



Fig. 3

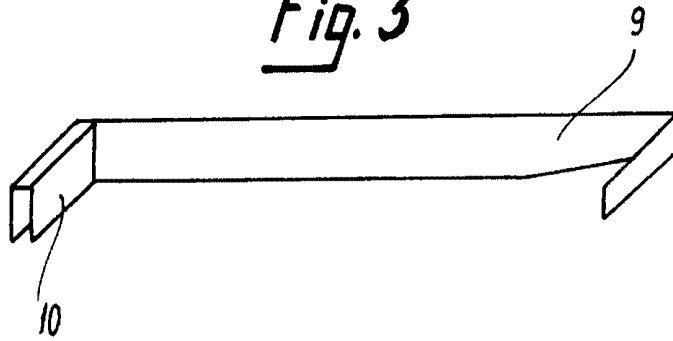
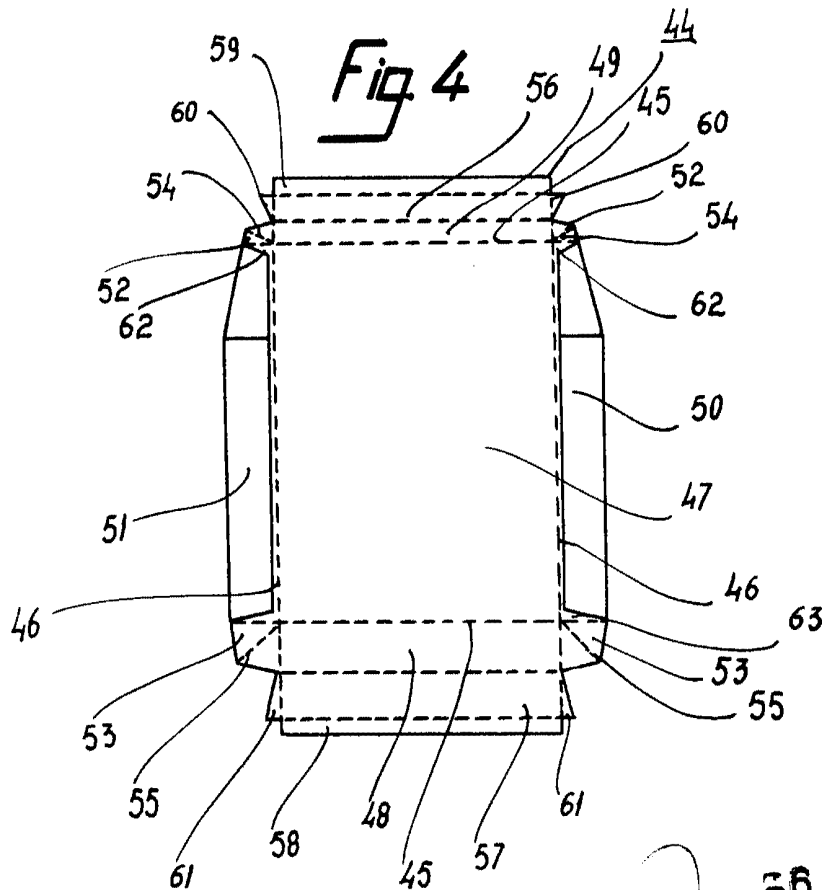


Fig. 4



26 DIC. 1966
Madrid,
Jaime Isern
P.P.
[Signature]