

Los perfeccionamientos aportados por la invención afectan a los marcos constituidos por perfiles metálicos y tienen por objeto evitar el desagradable ruido que se produce entre el batiente, también metálico, de la puerta o ventana y el marco, cuando uno se cierra sobre el otro, cuyo ruido que no solo se ocasiona por el golpe con cierta violencia de ambas partes metálicas al cerrarse, sino que a causa del viento, ante pequeños desajustes u holguras, es frecuente también el que se perciban ligeros repiqueteos por las vibraciones, que llegan a molestar y motivan el que se restrinja la aplicación de la carpintería metálica, de tan excelentes resultados en otros aspectos. Otro inconveniente - destacado de la carpintería metálica reside en su falta de ajuste y cierre hermético, sobre todo contra el paso del aire o viento, cosa que también resuelve eficientemente este nuevo marco.

Se caracterizan en esencia los perfeccionamientos a que nos referimos, por el hecho de que en el seno del ángulo del galce o escalón practicado en un lado del perfil metálico, simple o compuesto, que constituya al marco, se conforma un conducto longitudinal a todo lo largo del perfil cuyo conducto tiene una abertura longitudinal para hacerlo accesible desde un lado, con objeto de poder introducir en dicho conducto, cierta porción lateral de una cinta de goma, polietileno, plástico u otra materia más blanda que la naturaleza metálica del perfil, con cuya cinta se rellena dicho

35 conducto, uniéndose a él con pegamento adecuado u otro me-
dio, siendo dicha cinta lo suficientemente ancha para que -
la otra mitad lateral, quede sobresaliendo por la abertura
formando allí una pestaña longitudinal, que se dobla y abate
sobre la pared exterior que limita al conducto, fijándose -
a ella con pegamento u otro medio, de tal modo que en el án-
gulo diedro que forma el galce o escalón del marco, formado
40 por este perfil metálico, haya uno de sus dos lados recubier-
to de una capa blanda, apropiada para amortiguar los golpes
del batiente al cerrarse, a la vez que constituye una espe-
cie de burlete que asegura la hermeticidad del cierre.

45 Con objeto de que estas características genera-
les que dejamos expuestas puedan ser mas facilmente compren-
didas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un
ejemplo de realización de uno de estos marcos, el cual con-
viene interpretar con amplio sentido, dada su condición mera-
mente aclaratoria.

50 Los mencionados dibujos representan en sus fi-
guras como sigue:

Fig. 1.- Sección transversal del perfil metáli-
co constitutivo del marco, antes de complementarlo.

Fig. 2.- Sección del mencionado perfil metálico
con el complemento ya incorporado.

55 Fig. 3.- Perspectiva de una porción de marco.

Refiriéndonos a los citados dibujos vemos que
el ejemplo en ellos representado comprende las partes y ele-
mentos que se designan con las siguientes referencias numé-
ricas:

60 El marco adoptado como ejemplo comprende un perfil metálico, señalado con -1-, que, como podemos constar, adopta una forma de cuerpo laminar, con tres dobleces en ángulo recto, constituyendo a modo de un canal rectangular, - en el que su fondo fuera el lado -2-, y sus paredes limitadoras -3- -4-, siendo -5- una corta aleta dispuesta horizontalmente al fondo -2- y paralela a él. En el referido fondo -2- y cerca del lado menor -4-, vá soldada la pestaña -6-, de otro perfil -7-, que tiene cuatro dobleces en ángulo recto, adoptando una sección de línea quebrada, compuesta de -
65 cinco porciones -6- -8- -9- -10- -11-, de tal modo dispuestas que al quedar enfrentados los ángulos diedros rectos, determinados por los lados -2- -4- y -6- -9-, constituyen un conducto rectangular, señalado con -12-, que presenta una abertura longitudinal -13-)figura 1).

75 Conviene tener en cuenta que el perfil especial representado en la sección de la figura 1, puede constituirse soldando los dos perfiles -1- y -7-, o bien a base de una sola pieza o perfil, al que se le conforme un galce y en el ángulo del mismo el conducto -12-, con la abertura -13-, que
80 es lo fundamental, pues lo restante del perfil descrito, es realmente secundario y sujeto a posibles variaciones.

Con un perfil de la forma descrita y representada en la figura 1, pueden fabricarse ya los marcos metálicos para puertas y ventanas, tres lo cual, se completarán -
85 estos colocándoles la cinta amortiguadora de goma, plástico u otra materia, señalada con -14-, en la cual hemos de señala

una porción -15-, alojada dentro del conducto -13-, y la otra porción -16-, doblada y dispuesta cubriendo la superficie exterior (y tambien la interna) de la aleta o pared -4-, sobre la cual se sujetará mediante pegamento u otro medio como vemos en las secciones de las figuras 2 y 3.

Una vez dispuesta la cinta -14- -15- -16-, de goma, plástico u otra materia de naturaleza mas blanda que el perfil metálico, del modo que se ha expuesto, es evidente que en el galce o escalón -17- del marco (figura 3), tendremos uno de los lados recubierto por una capa -16- mas blanda que el metal, de manera que al golpear sobre ella el batiente -18-, (figura 2), amortiguará el golpe, sin el molesto ruido metálico que suele producir la carpinteria metálica, a la vez que actue de burlete, que favorece un cierre hermético.

Son variables las circunstancias referentes a la clase de material específico del perfil o parte metálica del marco y de la cinta blanda amortiguadora, asi como los tamaños, formas accesorias y cualquier otro detalle secundario, siempre que se mantenga lo esencial que se resume en la siguiente

NOTA

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

1.- Marco perfeccionado para puertas y ventanas, esencialmente caracterizado por el hecho de que en el seno o cavidad del ángulo diedro recto formado en el galce o escalón existente en un lado del perfil metálico, simple o com-



115 puesto, que constituye el marco, se conforma un conducto -
a todo lo largo, en cuyo conducto hay una abertura longitu-
dinal para hacerlo accesible desde un lado, con objeto de
poder introducir en dicho conducto, cierta porción lateral
de una cinta de goma, plástico, u otra materia de naturale-
za mas blanda que el metal, relleno con dicha cinta la
120 cavidad del citado conducto, siendo dicha cinta lo suficien-
tamente ancha para que rebasa el interior de la cavidad y,
saliendo al exterior por la abertura lateral de la misma, -
pueda doblarse y abatirse sobre la superficie externa de la
pared limitadora del conducto, que es a la vez uno de los dos
125 planos del ángulo diedro que forma el galce o escalón del -
marco, recubriendo dicha superficie de una capa blanda apro-
piado para amortiguar los golpes del batiente, al cerrarse,
a la vez que constituye una especie de burlete que asegura
la hermeticidad del cierre. Y

130 2.- "MARCO PERFECCIONADO PARA PUERTAS Y VENTANA-
NAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines indus-
triales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva,
y gráficamente representada en los adjuntos planos para su-
mejor comprensión

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas -

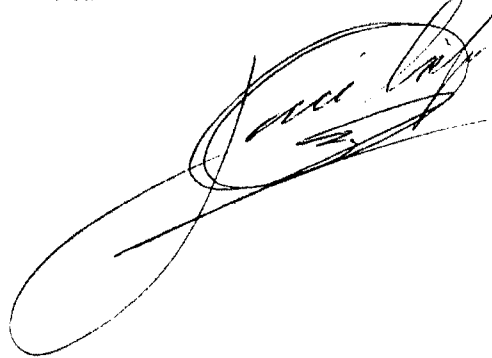
126130

- 7 -

o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 134
líneas.

Madrid, 6 DIC. 1966

Por autorización del interesado.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'J. M. López', written over a circular stamp or seal. The signature is fluid and cursive.

126130

6 DICI



Fig. 1

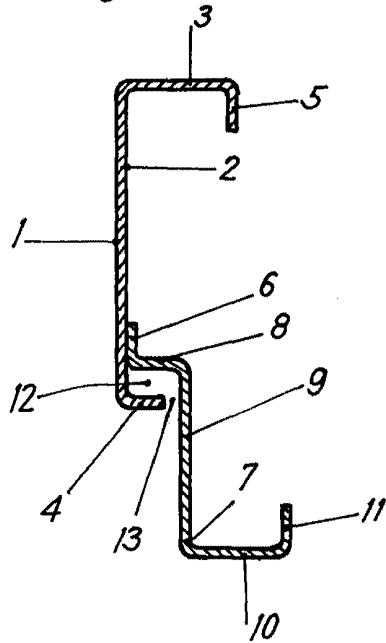


Fig. 2

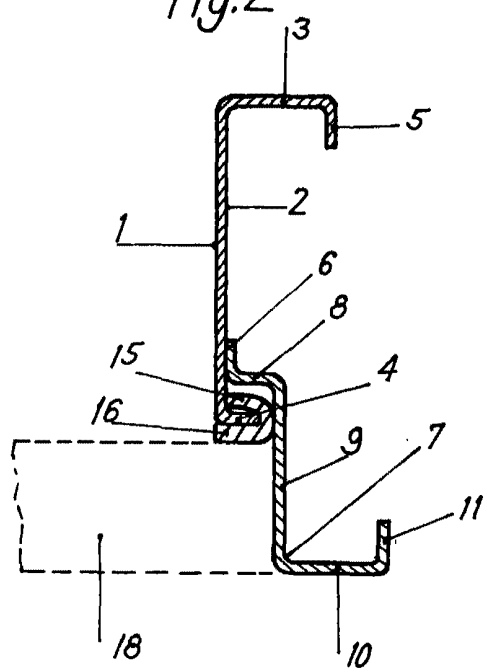
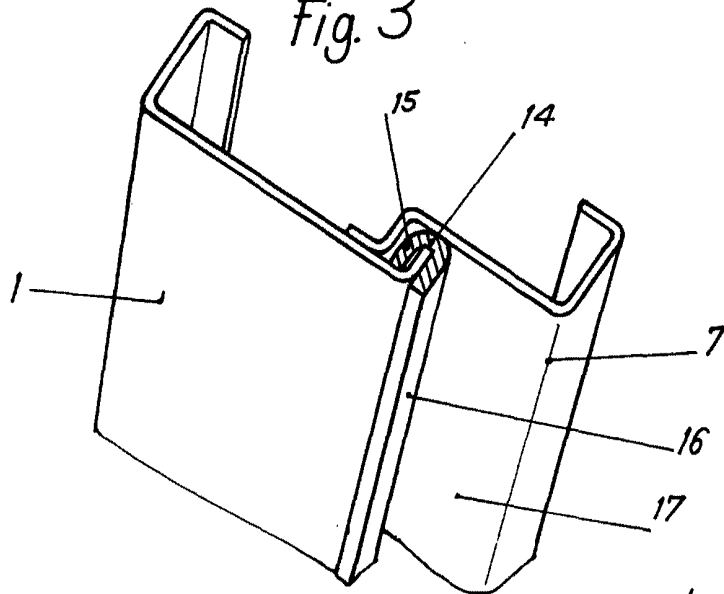


Fig. 3



Escala Variable
Madrid. O. D. G. 1966
P. A.