

4,

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de:

D. IGNATZ GONYK, vecino de Viena (Austria)

por

“DISPOSITIVO DE ENGRASE PARA MAQUINAS DE COSER”

-000-



M e m o r i a d e s c r i p t i v a

La invención se refiere a una máquina de coser de engrase automático y tiene por objeto construir un dispositivo para el engrase automático en extremo sencillo, disponiéndolo -
5 de tal modo que pueda efectuarse el montaje fácilmente, aún después de construidas las máquinas de coser, de cualquier clase. -
Se ha propuesto ya el engrase de las diferentes articulaciones - especialmente las palancas del hilo y barras porta-agujas, por -
medio de un depósito que contiene el lubricante y lo vierte en
10 la caja de la máquina, de cuyo depósito parten distintos tubos - para los correspondientes lugares de engrase por los que pasan - las mechas impregnadas de lubricante. Las disposiciones conocidas tienen sin embargo el inconveniente de tener que dar una forma especial a la caja, no siendo posible montar el engrase en -
15 cuestión, cuando se desee, en las máquinas de coser cuyas cajas no se hayan construido ya con el correspondiente depósito.

En la disposición ideada con arreglo a la presente invención, no es necesario que la caja tenga una forma especial,

yudiendo equiparse también con este engrase una caja de chapa.
 Esto se consigue sujetando un depósito de engrase en el inte-
 rior de la caja, con varios tubidos dirigidos a la proximidad
 de los lugares a engrasar. Por estus tubitos pasan las mechas
 5 que tocan con los extremos libres los citados lugares de engra-
 se. Este recipiente de engrase puede sujetarse sencillamente -
 en la caja por medio de uno ó varios tornillos. Otro perfeccio-
 namiento se introduce con el engrase de los cojinetes de resba-
 lamiento para el prensador y barra porta-aguja. Con arreglo á
 10 la presente invencion los manguitos de los cojinetes ~~inferiores~~
 de las barras porta-aguja y los manguitos de los cojinetes in-
 feriores para los prensadores, están dispuestos en un depósito
 fijado a la caja, muy prácticamente, mediante soldadura y están
 provistos con aberturas por las cuales puede colocarse un tro-
 15 zo de fieltro, que se encuentra en el depósito, empapado de lu-
 brificante dispuesto en el depósito. También se efectúa el en-
 grase de los manguitos de los cojinetes superiores de los pren-
 sadores, por medio de un trozo de fieltro impregnado de lubri-
 ficante colocando este fieltro en una oquedad del manguito que
 20 lleva la rosca para el manguito del soporte superior del prensa-
 dor, dispuesto de tal modo que el fieltro choque contra el ex-
 tremo superior del prensador en cada movimiento de ascenso. Es
 conveniente disponer en el interior de la caja el manguito de
 soporte superior del prensador provisto con los discos gradua-
 25 dores usuales para graduar la presión pues con ello se preser-
 van las piezas contra la suciedad. Se articula la tapa lateral
 de la caja por medio de charnelas dispuestas en la caja a fin
 de que pueda levantarse.



Los dibujos que se acompañan muestran, a modo de
 30 ejemplo, la forma de ejecución del objeto de la invención, re-

presentando la figura 1 una vista de una máquina de coser sin la mitad anterior de la caja y sin la tapa lateral. La figura 2 es una vista de lado de la parte de la máquina que lleva la barra porta-agujas, el prensador y demás. Las figuras 3 á 6 -
 5 muestran en conjunto el depósito para el engrase de la barra porta-agujas y del soporte inferior del prensador, siendo la figura 3 una vista de lado, la figura 4 otra vertical, la figura 5 otra horizontal así como la figura 6. Las figuras 7 y 8 muestran sólo el depósito en proyección horizontal y vertical.
 10 Las figuras 9 y 10 muestran el manguito-soporte para la barra del porta-agujas. La figura 11 muestra la tuerca de este manguito y las figuras 12 y 13 permiten ver el manguito-soporte inferior del prensador en proyección vertical y horizontal.



15 Las figuras 14, 15 y 16 muestran el dispositivo de engrase para lubricar la articulación de la barra porta-agujas en proyecciones vertical, de lado y horizontal, la figura 17 es una proyección horizontal del perno del dispositivo en cuestión. Las figuras 18 y 19 muestran el soporte superior del prensador en proyecciones vertical y horizontal.
 20

En la construcción representada, la caja consta de dos mitades de chapa simétricas en lo esencial, cuyos cantos se juntan por medio de guarniciones. En la mitad superior de la caja -2- se ha soldado un depósito -124- con tapa de acero atornillada. En las figuras 1, 2 y 3 á 8 el fondo del depósito -124- está provisto en su centro con un taladro roscado -
 25 en el que puede atornillarse un manguito-soporte -127- (figuras 9 y 10) de acero templado para la barra porta-agujas. El manguito -127- se atornilla en su parte superior con la tapa -
 30 -125- y tuerca -129- (figura 11). Detrás de la abertura -126-

Se ha practicado un nuevo taladro -130- (figura 8) roscado, - en el cual se ha atornillado un segundo manguito -131- (figuras 12 y 13) asegurado contra su aflojamiento mediante un tornillo -133- (figura 6) para el prensador. En la parte inferior
5 del depósito -124- se ha dispuesto un trozo de fieltro -134-- empapado con el aceite existente en el depósito -124-. Los manguitos -127- y -131- llevan en la parte de fieltro que pasa - por los mismos unos discos ó cortes -128- y -132- colocándose el fieltro -134- en la barra porta-agujas y prensador para en
10 grasarlos.

El engrase de la articulación por encima de dicha barra y palanca del hilo se verifica por una serie de mechas - que desde un mismo lugar atienden al necesario engrase. Con este objeto la caja lleva una ranura rectangular en la que se -
15 dispone una pieza -136- (figuras 14 y 17) provista con una brida. Esta pieza es también rectangular y corresponde al corte de la caja, estando provista interiormente con rosca -137- para un tornillo -138- fijado en la caja. La parte inferior -139- de la
20 pieza -136- lleva exteriormente una rosca para recibir un engrasador cilíndrico -140- (figuras 1 y 14 á 16) con una prolongación -141- estrechada e igualmente cilíndrica. Para el engrase de las distintas piezas se ramifican, desde el recipiente -140- y su prolongación estrecha -141-, unos tubos -142- por los que pasan unas mechas -143- que penetran en el engrasador. En la -
25 parte superior del engrasador -140- se ha practicado un orificio -144- por el que se puede inyectar el aceite.



Para el engrase del soporte superior del prensador se ha previsto, detrás de la barra porta-agujas, una nueva ranura rectangular en la caja en la que se ha fijado un manguito -145- (figuras 2, 18 y 19) por medio de un tornillo -146--
30

- El manguito -145- está ensanchado en el centro debajo de su pared frontal superior formando un espacio hueco en el que se ha practicado un orificio para el engrase. Esta cámara contiene un trozo de fieltro -147- para la lubricación y está roscada.
- 5 El prensador choca en cada uno de sus movimientos de ascenso - contra el fieltro exprimiéndolo con lo cual sale un poco de aceite que produce el engrase del prensador. La articulación fija de la palanca del hilo está dispuesta en el ángulo-soporte -150- (figura 1) soldado a la parte posterior -2- de la caja.
- 10 La graduación de la presión del prensador se obtiene haciendo girar el disco -149- que se encuentra en el manguito -148-. Para este objeto basta levantar la tapa lateral -118- sujeta a - charnela en la mitad posterior de la caja.



N O T A

15 Se reivindica como objeto de esta PATENTE DE INVENCIÓN, por espacio de los veinte años marcados por la ley:

1ª.- Máquina de coser de engrase automático caracterizada por sujetarse en el interior de la caja un engrasador (124) con varios tubitos que llegan a la proximidad de los lugares a engrasar de la palanca del hilo y barra porta-agujas.

20 Por los tubitos pasan unas mechas (143) que por sus extremos libres están en contacto con los lugares a engrasar.

2ª.- Máquina de coser de engrase automático caracterizada en disponerse el manguito-soporte (127) de la barra - porta-agujas y manguito-soporte inferior (131) del prensador, - en un depósito (142) sujeto a la caja por soldadura, de un modo muy práctico, y en estar provistos con aberturas (128, 132) por las cuales se puede colocar en el prensador y barra porta-agujas un trozo de fieltro y demás, que se encuentra en el depó

4 sito (134), empapado de lubricante dispuesto en el depósito (124).

3ª.- Máquina de coser de engrase automático caracterizada por encontrarse un trozo de fieltro empapado de lubricante, en un espacio hueco del manguito (145) que sostiene -
5 roscaado al manguito superior (148) del prensador. El fieltro -
(147) choca contra el extremo superior del prensador en cada movimiento de ascenso.

4ª.- Máquina de coser de engrase automático según
10 la reivindicación anterior, caracterizada por estar dispuesto -
el manguito superior (148) del prensador en el interior de la -
caja. El prensador lleva el disco graduador (149) para graduar
la presión del prensador, articulándose en la caja, la tapa lateral (118) de la caja, muy prácticamente, por medio de charnelas.
15 las.

Todo, tal y conforme se describe en esta memoria que consta de seis hojas mecanografiadas, debidamente numeradas y representado, á título de ejemplo, en las figuras de la hoja adjunta.

20 Esta PATENTE DE INVENCION recaerá en un "POSITIVO DE ENGRASE PARA MAQUINAS DE COSER".

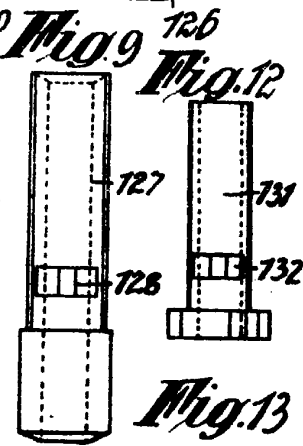
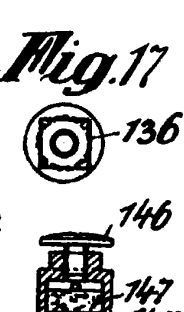
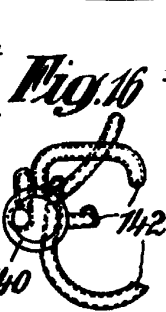
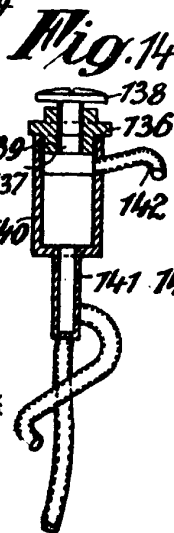
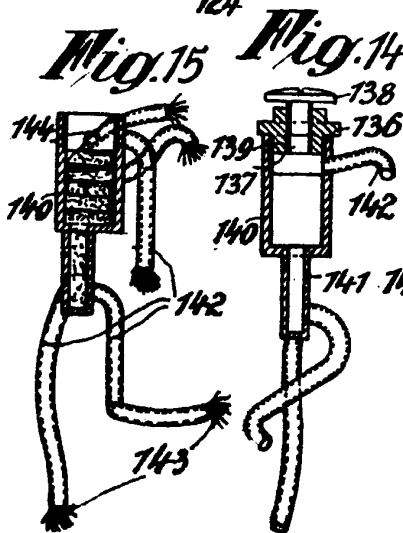
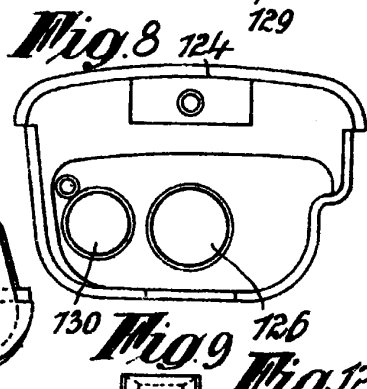
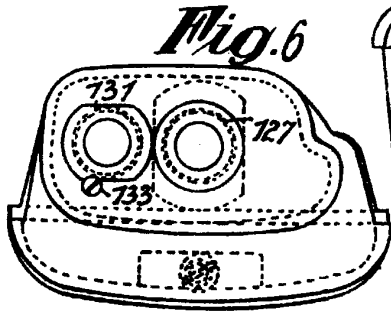
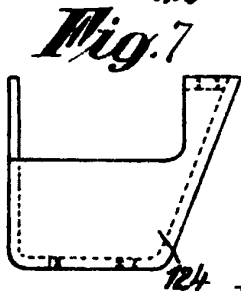
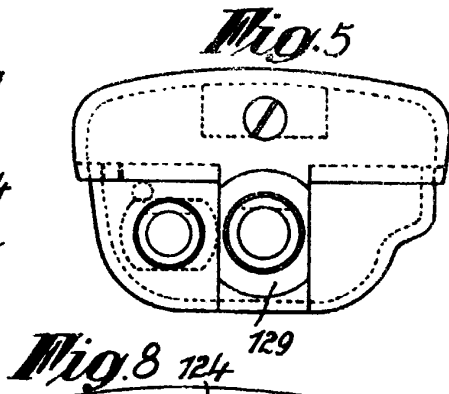
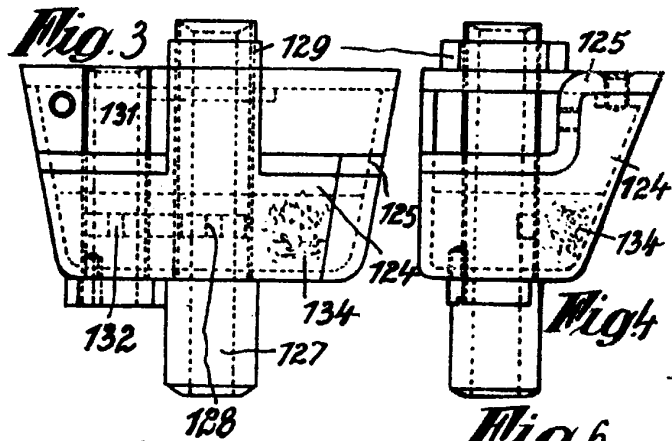
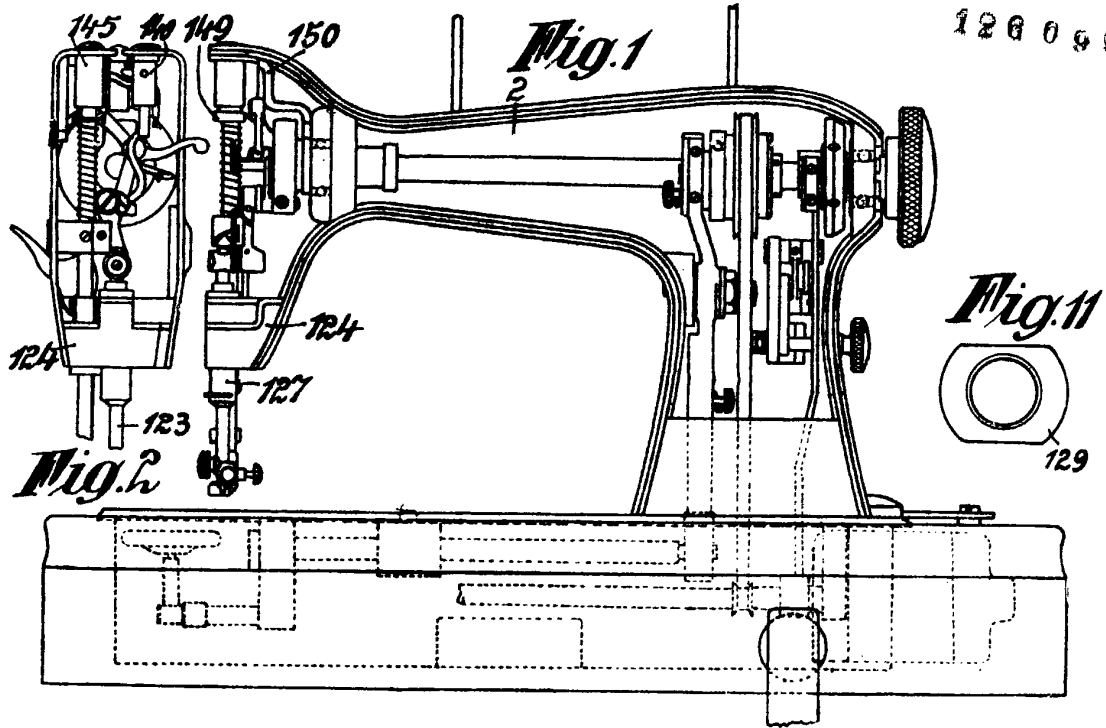
Barcelona, 18 de marzo de 1932.

P.P.



J. Puig

Página 3, línea 33, dice "superior" debe leerse "posterior".
Vale J. Puig



ESCALA VARIABLE

Barcelona 18 mayo 1932.

J. Pujae