

Don Guillermo von Breymann, residente en Barcelona, Montaner 421 solicita patente de invención por 20 años para España y Colonias por "Perfeccionamiento en hornillos de gas" (grupo 6 clase 56)

5 En los distintos tipos de hornillos de gas conocidos se presentan inconvenientes de construcción para dar solidez a la colocación de la pipa del quemador en el armazón del hornillo, habiéndose empleado hasta la fecha distintas formas de ejecución mediante tornillos u otros medios todos ellos costosos y poco sólidos.



10 En la construcción de espitas o llaves para el paso del gas alimentador del hornillo no se ha tenido en cuenta hasta la presente la conveniencia de poder graduar automáticamente el paso del gas, lo que constituye un grave inconveniente para el rendimiento máximo de estos aparatos.

15 La presente invención da a conocer unos perfeccionamientos que resuelven los inconvenientes mencionados anteriormente. La fijación de la pipa del quemador se ha resuelto formándolo de una sola pieza fundida junto con el armazón de la hornilla, con lo cual se evita el empleo de tornillos, ganchos, y demás medios de fijación empleados hasta la fecha.

20 Otro de los perfeccionamientos consiste en que la llave o espita presentan dos canales de paso alimentadores de la llama grande y pequeña del mechero, los cuales pueden ser obturados automáticamente y de menor a mayor según la posición que se da a la llave de paso. Además el sistema de llave presentado está provisto de un tornillo obturador del conducto de la llama grande de modo que se pueda graduar a una cantidad fija y deseada el paso del combustible al mechero quemador.

25 En los dibujos adjuntos que forman parte integrante de esta memoria se presenta á guisa de ejemplo una forma de ejecución mostrando

Fig. 1 Vista en planta del hornillo provisto del sistema de fijación de la pipa.

30 Figs. 2,3,4 detalles de los extremos de la pipa en donde se fija la llave.

Fig. 5 vista lateral de la llave.

Refiriendome detalladamente a los dibujos son: 1 armazón del
 35 hornillo, 2 pipa del quemador, 3 extremo de la pipa donde se fija la llave, 4 conducto de paso del gas para la llama grande, 5 conducto de paso de gas para la llama pequeña, 6 culisa de fijación de la llave por su esparrago o espiga inferior, 7, mediante tuercas 8, 9 recorte de asiento de la llave, 10 recorte para el paso del tornillo de graduación 11.

40 Por este sistema de construcción queda sensiblemente perfeccionado el montaje, puesto que la pipa portadora de los secheros forma una sola pieza fundida y unida con el armazón 1.

La fijación de la llave sobre el extremo de la pipa 3 se efectúa de la siguiente forma: La espiga 7 se introduce en la culisa 6 obligando a la llave a descensar sobre el recorte 9 que le sirve de asiento; se limita la posición de la llave sobre la culisa 6 mediante la tuerca 8. Al colocar la llave se debe tener en cuenta que el tornillo de graduación 11 coincida con el recorte 10 provisto en el extremo 3 de la pipa. En cualquier momento dado se puede graduar
 45 de esta manera el paso de gas al quemador, que es otra de las ventajas esenciales introducidas en este tipo de hornillos. La llave de paso esta construida de tal forma que segun la posición ocupada por la manija, se dé mas o menos paso de gas o bien se abre el paso superior para la llave grande o el inferior para la llama pequeña.



55 Se verá por lo antes explicado que los perfeccionamientos del hornillo, objeto de esta invención consisten esencialmente en que la pipa portadora del quemador forma una sola pieza con el armazón en que ambos son fundidos conjuntamente y que la llave de paso está unida al extremo de la pipa por una sola tuerca. Finalmente la llave presenta un tornillo de graduación para poder regular la entrada de combustible que se desea utilizar.

60 Estas perfeccionamientos que no se han conocido hasta ahora en hornillos de gas, son de gran importancia. En primer lugar por la sencillez y facilidad del montaje, despues para la facilidad de transporte y finalmente para la gran economía que presenta la regulación automática tan rápida como sencilla del paso del combustible.

65 Por lo tanto este hornillo será de gran superioridad a todos los utilizados hoy dia mas aun por poder fabricarse totalmente en series, lo que reduce su coste a un precio minimo.

128041

- 3 -

NOTA

70

La patente de invención cuyo privilegio se solicita para España y Colonias deberá recaer en "Perfeccionamiento en hornillos de gas" siendo lo que se declara como nuevo y de propia invención lo siguiente:

75

1º "Perfeccionamiento en hornillos de gas" caracterizado por el hecho de que la pipa portadora de los mecheros o quemadores esta fundida junto con el armazón del hornillo, formando una sola pieza con él.

80

2º "Perfeccionamiento en hornillos de gas" caracterizado por el hecho de que la llave de paso esté unida al extremo de la pipa por un solo tornillo que lo mantiene en la posición limitada por un recorte provisto en el extremo de la pipa sobre el cual se aprieta la llave.

85

3º "Perfeccionamiento en hornillos de gas" caracterizado por el hecho de que la llave presenta un tornillo de graduación para la obturación mayor o menor de los conductos de gas, para regular el paso del combustible.



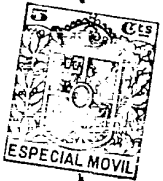
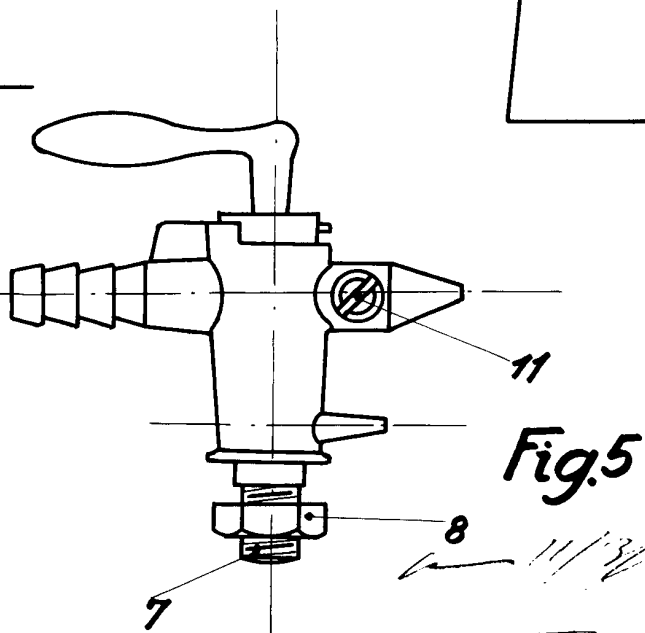
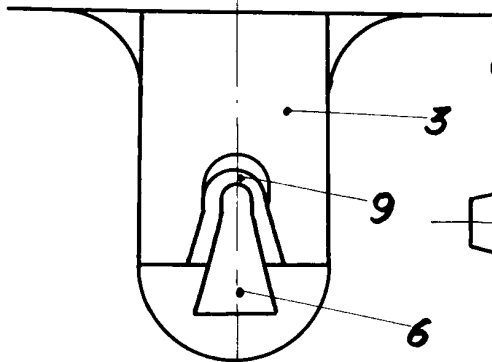
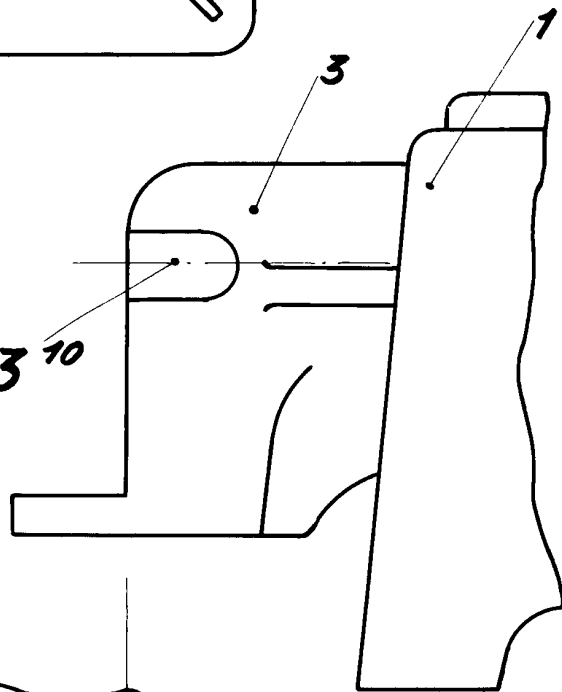
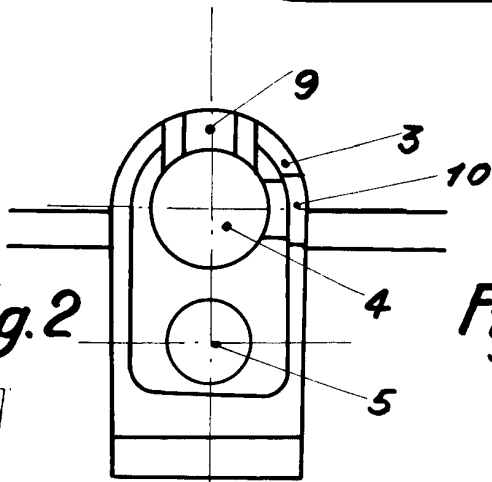
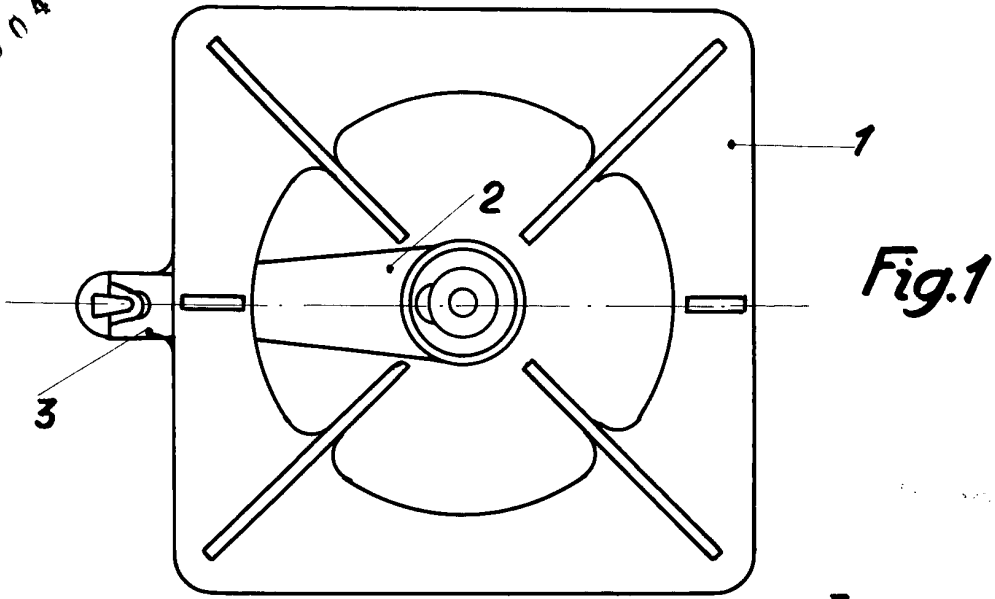
4º "Perfeccionamiento en hornillos de gas" tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de 3 hojas mecanografiadas en una sola cara

Barcelona 11 Marzo 1932

J. B. RENTER RIDAURA
P.P.

12604f



11/3/11