



P - 33.633

Nº 73.449-U.S.Serial Nº513426

Case J-1016

126008

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se presenta para unir a la solicitud
de

MODELO DE UTILIDAD

formulada el 29 de noviembre de 1.966, con el nº.126.008
en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de S.C. JOHNSON & SON, INC., entidad norteamerica-
cana, establecida en 1525 Howe Street, Racine, Wisconsin,
Estados Unidos de América, por:

"UNA TAPA PARA RECIPIENTES DESPACHADORES DE AEROSOLLES"

=====

Este invento se refiere a despachadores de aerosoles, y más particularmente, a una tapa mejorada para los mismos.

5 Antes de ahora se ha sabido proteger recipientes, tales como recipientes de aerosoles, contra su descarga accidental o inadvertida, durante el embalaje, apilamiento o transporte, proporcionando una tapa que tenía un
10 diseño que ocultaba el miembro activador debajo de un borde periférico circundante. Se intentaba que estos medios de protección impidieran la descarga accidental del

126008

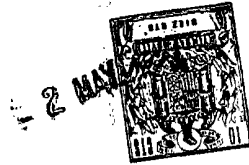
2



recipiente, cuando objetos, tales como otros recipientes, fuesen colocados sobre dichos recipientes, haciendo de este modo contacto únicamente con el reborde periférico. Se averiguó, sin embargo, que estos medios solo ofrecían
5 una protección limitada porque a los objetos que tenían superficies distintas a las planas u otros recipientes que se inclinaban o colocaban asimétricamente no les impedía siempre el reborde periférico comprimir el miembro activador, originando así ocasionalmente una pérdida considerable del contenido.
10

En la técnica anterior se han utilizado, adicionalmente, varios medios de bloqueo para obstruir o impedir físicamente el movimiento del miembro activador. Tales medios de bloqueo han incluido métodos tales como
15 secciones que son punzonadas o rotas por la compresión inicial del miembro activador o pequeños miembros de bloqueo separables que son mantenidos en una posición de bloqueo predeterminada para impedir el movimiento del miembro activador. Las primeras soluciones tenían la desventaja de que la sacudida sustancial del miembro activador
20 podía romper la sección y así frustrar su propósito. La segunda solución ha tropezado con los problemas de marchas lentas en la producción en masa. Generalmente, dichas tapas son relativamente baratas y dependen intensamente de la producción en masa continua. Los miembros de bloqueo
25 anteriores han requerido producción, alineación y montaje por separado, todo lo cual retrasa grandemente los métodos de producción en masa y aumenta el coste resultante de la tapa. Además, dichos miembros de bloqueo han sido
30 difíciles de incorporar en el diseño de la tapa sin con-

126008



vertirse los mismos en un blanco susceptible de sacudidas accidentales y separarse después.

Por lo tanto, se contribuye con este invento a una construcción que vence las dificultades y desventajas anteriores, y consigue una protección eficaz contra la descarga accidental o inadvertida y es sin embargo aplicable, a la producción en grandes cantidades.

El invento permite que una unidad barata, de alta producción en masa, sea fabricada continuamente sin 10 marchas lentas o retrasos de alineación o colocación de piezas separadas en una posición predeterminada. Como una característica de esta construcción el miembro de bloqueo está moldeado solidariamente con la tapa principal, eliminando así cualquier necesidad de montaje previo de piezas complicadas. En lugar de ello, una sola 15 unidad de composición plástica puede ser moldeada en una sola operación, y el miembro de bloqueo en ella formado es fácilmente separable del cuerpo de la tapa principal por la aplicación de una ligera presión, que hace que se 20 desgarre y quede libre. Además, el propio miembro de bloqueo está colocado dentro de un rebajo, en la tapa, evitando así la posibilidad de sacudidas accidentales y la separación resultante del miembro.

La posición del miembro de bloqueo está situada de tal modo que obstruye físicamente el movimiento 25 del miembro activador a su posición operante. Su posición está diseñada de tal modo que aunque solo se necesita una pequeña fuerza para cortar el miembro de bloqueo de la tapa cuando se aplica correctamente, una fuerza 30 correspondiente sobre el miembro activador o incluso

126008



una de gran magnitud no desalojará el miembro de bloqueo obstructor. De esta manera, la unidad retiene su estado bloqueado, aun cuando se apliquen fuerzas severas al miembro activador.

5 Se han bosquejado así bastante ampliamente las características más importantes del presente invento para que la descripción detallada del mismo, que sigue, pueda ser comprendida mejor y para que la presente contribución a la técnica sea mejor apreciada. Hay, por
10 supuesto, características adicionales del invento que serán descritas en lo que sigue y que formarán el objeto de las reivindicaciones adjuntas. Los expertos en la técnica apreciarán que el concepto sobre el cual se basa esta descripción puede ser utilizado fácilmente como base
15 para el diseño de otras estructuras para llevar a cabo los diversos fines del invento. Es importante, por lo tanto, que se considere que las reivindicaciones incluyen aquellas construcciones equivalentes que no se salgan del espíritu y alcance del invento.

20 Una realización específica del invento ha sido escogida para fines de ilustración y descripción, y se representa en los dibujos adjuntos, que forman parte de la memoria, en los cuales:

25 La figura 1 es una vista en perspectiva que muestra una construcción de tapa de acuerdo con el presente invento en posición sobre un recipiente.

 La figura 1A es una vista en perspectiva que ilustra el miembro de bloqueo de obstrucción del presente invento separado de la tapa.

30 La figura 2 es una vista en corte vertical a es-

126008



cala agrandada hecha por la línea 2-2 de la figura 1, y que ilustra el miembro de bloqueo en su posición bloqueada.

5 La figura 3 es una vista en perfil vertical parcial de la tapa con las piezas como se representan en la figura 1.

La figura 4 es una vista en planta de la tapa según se mira desde la parte inferior de la misma; y

10 La figura 5 es una vista en perspectiva del miembro de bloqueo.

Haciendo ahora referencia a los dibujos en forma más detallada, se indica en 10 un recipiente, bajo presión, similar a los que son bien conocidos para su utilización en despachar composiciones de aerosoles, por
15 ejemplo el recipiente puede estar envasado bajo presión de cualquier manera conocida con un material de aerosol adecuado o similar. Un vástago hueco 12 que acciona una válvula, (figura 2) se extiende hacia arriba a través de la parte superior del recipiente cilíndrico, 10, siendo
20 este vástago capaz de ser apretado para que accione una forma conocida adecuada de válvula de resorte, cerrable por presión, en el punto indicado en 14. La parte inferior de tal válvula puede, de la manera conocida, tener unida a la misma un tubo de inmersión adecuado, flexible,
25 de plástico, como en 16 que se extiende hacia abajo dentro de la parte inferior del recipiente 10 y comunica con el contenido dentro del mismo. Así, cuando el vástago 12 de accionamiento de la válvula es comprimido para abrir la válvula 13, la mezcla de aerosol se descarga a través
30 del vástago.

126008



5 La construcción de tapa que incorpora las características del presente invento puede comprender una parte de cuerpo 18, de plástico, moldeado, formada, por ejemplo, de polietileno de alta densidad y una pieza de inserción 20 que puede, por ejemplo, estar formada de polietileno moldeado de densidad media. La parte de cuerpo comprende una parte de pared 22, relativamente delgada, vertical y generalmente cilíndrica, que puede, si se desea, estar ligeramente afilada hacia arriba y hacia dentro, terminando la misma en la parte superior en un borde 24, que se extiende con preferencia horizontalmente y que proporciona un reborde destinado a aplicarse con el fondo de otro recipiente similar, para proporcionar un apoyo adecuado, para el mismo, cuando se embalan pluralidades de los recipientes para su transporte. Como se representa en las figuras 1 y 2, este borde 24 rodea la zona hundida central 26, conteniendo una lengüeta oprimible 28 que está destinada a ser oprimida hacia abajo por el dedo o pulgar del usuario que pueden extenderse a través de una zona interrumpida como en 30 en el borde.

15 La lengüeta oprimida 28, representada en las figuras 1 y 2 está formada solidariamente en 32 con la parte de cuerpo 18 dentro de la zona hundida, junto a la zona interrumpida en 30 y está moldeada uniformemente respecto de la superficie de cuerpo próximo.

25 La parte delantera 34 de la lengüeta oprimible 28 está destinada a poder moverse en una dirección hacia arriba y hacia abajo pivotada en torno a su parte 32 moldeada solidariamente con la parte del cuerpo. La lengüeta oprimible 28 es, de configuración generalmente rectangular



126008

que tiene su borde curvado adecuadamente. La parte inferior de la lengüeta oprimible 28 está formada con un miembro acanalado de refuerzo 36 como se representa en las figuras 2 y 4. El miembro acanalado sirve la finalidad
5 de medios de soporte que se aplica con el vástago 12 de la válvula del recipiente de aerosol. Como se representa, la aplicación es hecha por un miembro cilíndrico hueco 38, cuya extremidad inferior está conformada para recibir y ajustar sobre el miembro accionante de la válvula como
10 se representa en la figura 2. El miembro cilíndrico 38 cuelga integralmente de la lengüeta oprimible 28 y es de unas dimensiones tales que toda la construcción de la lengüeta es rígida, con lo cual cuando se aplica, presión a la misma por el dedo del usuario, toda la unidad, in-
15 cluyendo el miembro cilíndrico 38 puede bascularse como una unidad rígida en torno a su parte moldeada integralmente 32.

Un miembro de descarga 40 está extendido lateralmente hacia fuera de la tapa y está moldeado integral-
20 mente con la lengüeta oprimible 28 y también con el miembro acanalado de soporte 36. El miembro de descarga 40 se extiende sustancialmente dentro de un rebajo 42 que está formado en la parte de cuerpo de plástico moldeado 18. El miembro de descarga 40 está configurado cilíndri-
25 camente y está destinado a recibir la inserción 20 que tiene una parte de diámetro externo que se aplica primero firmemente con la cámara interna del miembro de descarga 40 representada en 44.

Un orificio de descarga 46 está formado en la
30 cara externa de la inserción 20 y está dirigido hacia fue-

126008



ra. La comunicación entre el orificio de descarga y el
vástago 12 de la válvula es proporcionada por el uso de
unos pasos huecos como por ejemplo en 48 que se extienden
desde el miembro cilíndrico 38 hasta el miembro de descar-
5 ga 40 y salen a través del orificio de descarga 46.

Está previsto un miembro de bloqueo 50 moldeado
solidariamente, a lo largo de las zonas debilitadas 52
hasta la parte de cuerpo 18. En su posición como se re-
presenta en la figura 2 el miembro de bloqueo 50 está si-
10 tuado dentro del rebajo 42 e impide el movimiento descen-
dente de la lengüeta oprimible 28.

El miembro de bloqueo 50 se ve mejor en la fi-
gura 5, y como se representa, comprende un borde colgante
54 y una superficie 56 que se extiende hacia fuera de
15 construcción en forma de L generalmente.

Volviendo ahora a la figura 2, el miembro de
bloqueo 50 se representa con su borde colgante 54 obstru-
yendo el movimiento descendente de la lengüeta oprimible
28 mientras que la superficie 56 que se extiende hacia
20 fuera entra en el rebajo 42. Una fuerza aplicada al extre-
mo de esta superficie 56 en la dirección de la flecha 58
por medios tales como presión de los dedos del usuario
hace que el miembro de bloqueo 50 se desgarre y quede li-
bre a lo largo de las zonas debilitadas.

25 La separación del miembro de bloqueo 50 elimina
de este modo la restricción al movimiento hacia abajo de
la lengüeta oprimible 28, permitiendo por lo tanto que
active la válvula 14 del recipiente 10 del aerosol para
descargar el contenido del mismo.

30 Una pestaña colgante 60 como se representa en la

126008



figura 2, puede estar formada dentro del cuerpo de la tapa y está destinada a aplicarse con un ajuste de "salto" sobre una parte de reborde 62 de la copa 64 de la válvula sobre la parte superior del recipiente 10.

5 Una pluralidad de lomos de refuerzo como en 66 pueden estar moldeados en el interior de la parte de pared delgada 22 y pueden proveerse unos nervios adicionales de refuerzo 68 como se indica en la figura 4 en el interior de la pestaña colgante 60.

10 De la descripción anterior, se verá que se aporta con este invento, una construcción de tapa mejorada capaz de ser producida rápida y económicamente en producción en masa mientras que se proporciona seguridad contra la
15 descarga del recipiente debido a sacudidas accidentales o inadvertidas, mediante el uso de un miembro de bloqueo moldeado integralmente.

 Aunque se describe aquí cierta realización particular del invento para fines de explicación, modificaciones adicionales de la misma después del estudio de
20 esta memoria, serán evidentes a los expertos en la técnica a que pertenece el invento. Por lo tanto debe hacerse referencia a las reivindicaciones adjuntas para determinar el alcance del invento.

 La presente solicitud, que corresponde a la presentada en Estados Unidos de América el 13 de diciembre
25 de 1.965, bajo el número 513.426, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

126008



N O T A

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

- 5 I.- Una tapa para recipientes despañadores de aerosoles, que comprende un cuerpo de material plástico moldeado que tiene una pared exterior, una lengüeta oprimible y medios que se aplican con el vástago de la
10 válvula de un recipiente de aerosol, medios que definen un orificio de descarga asociado con dicha lengüeta y que comunica con el vástago de la válvula, y un miembro de bloqueo moldeado integralmente con dicho cuerpo a lo largo de una zona debilitada, estando dicho miembro colocado normalmente para impedir el movimiento de dicha lengüeta, y siendo fácilmente separable de dicho cuerpo a
15 lo largo de dicha zona debilitada.
- 2.- La tapa según la reivindicación 1, en la cual dicha pared exterior tiene un rebajo, estando dicha
20 lengüeta oprimible moldeada integralmente con dicho cuerpo, estando dicho orificio de descarga colocado dentro de dicho rebajo.
- 3.- La tapa según las reivindicaciones 1 ó 2, en que dicha lengüeta oprimible está dentro de la parte
25 superior de dicho cuerpo, extendiéndose dicho orificio de

126008



descarga desde dicha lengüeta, y extendiéndose dicho miembro de bloqueo radialmente desde dicha zona debilitada.

4.- Una tapa para recipientes despachadores de aerosoles.

5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

10

Madrid,

- 2 MAY 1957

P. A.

Alberto de Elizabeta
Por Fecm.

BFD/.

SPAIN

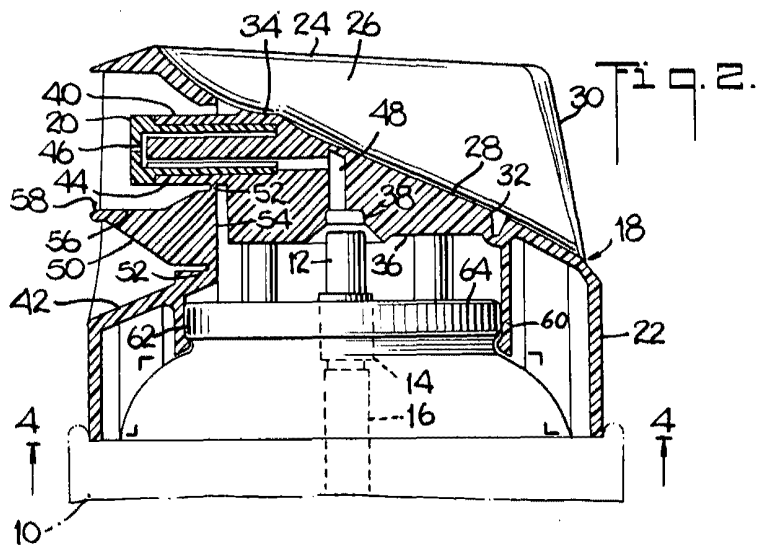
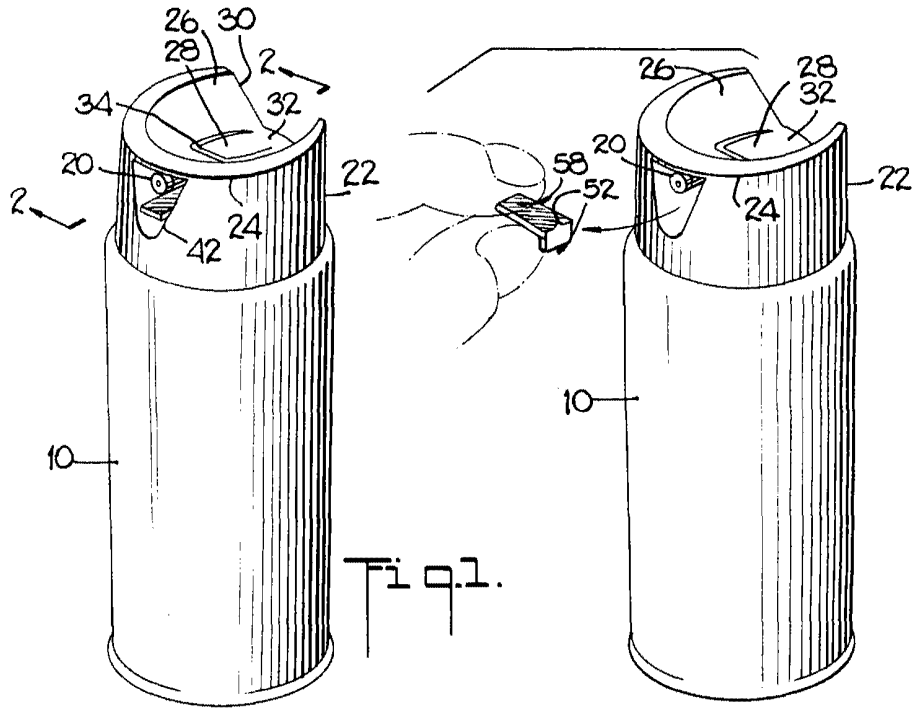
W. A. JOHNSON & CO., INC.

126008
I/73

126008



126008



W. A. Johnson

126008

11/11



126008

Fig. 3.

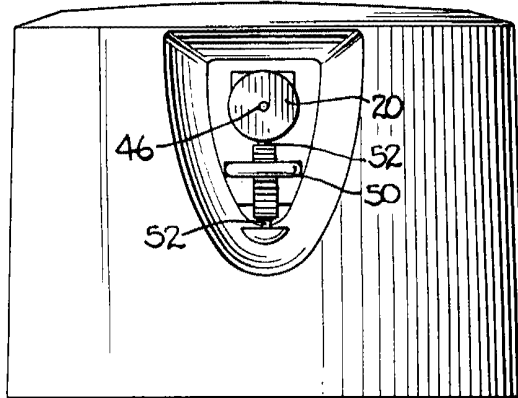


Fig. 4.

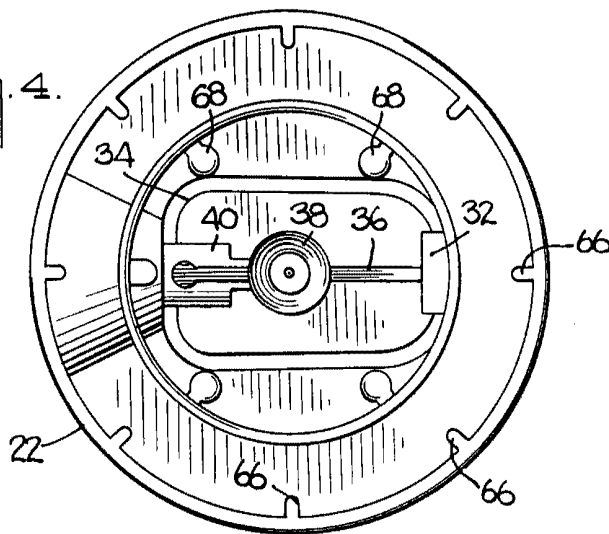
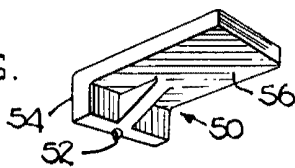


Fig. 5.



Arva