



EB/. =

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de invención, por veinte años, por = Procedimiento para la obtención de la capa de óxido y sulfato sobre electrodos de gran superficie = a favor de la r.s. Bleiindustrie - Aktiengesell - schaft vormals Jung y Lindig, residente en Freiberg - Sachsen - (Alemania). -

El invento se refiere a un nuevo procedimiento para la obtención de la capa de óxido y sulfato sobre electrodos de gran superficie. La placa de masa de rejilla existente en el comercio ha conquistado el primer lugar a causa de su mayor capacidad frente a la
5 placa de superficie, pero tiene el gran inconveniente de que con una sobrecarga, ya sea en la carga o en la descarga, se afecta enormemente la duración de la placa. La placa de gran superficie sin pasta tiene por el contrario el inconveniente de que solo puede prepararse para el servicio mediante ácidos o lejías concentradas y con
10 tinuada carga y descarga y por eso necesita un tiempo larguísimo y un tratamiento prolongado, los cuales afectan fuertemente la ventaja de la mayor duración y apenas si la justifican. Además las dos pla



ses de placas mencionadas están expuestas al peligro de que inevitablemente se sulfaten al no usarse, o sea no poseen la facultad de almacenaje que se requiere, lo que constituye el mayor inconveniente de todos los acumuladores existentes hoy en el comercio.

5 Según el invento no solo se suprimen todos estos defectos, sino que también se simplifica esencialmente la fabricación y el almacenaje se hace completamente inofensivo.

La característica del invento se halla en que se emplea una placa con la mayor superficie posible, en la cual por ambos lados se practican ranuras u otros perfiles profundos de cualquier forma, pero no agujeros, como se encuentran en la placa de masa de rejilla.

En los intersticios así originados, inmediatamente después del vaciado, prensado o fresado del electrodo, se aplica una capa de pasta activa, bien sea por proyección, por inmersión o por embadurnamiento. En este estado se encuentran ya las placas preparadas para el montaje e inalterables al almacenaje y se suprime toda sulfatación y oxidación. Además en esta preparación y en la carga correspondiente efectuada por una vez, se consigue la capacidad completa y la celda queda así preparada para el servicio.

Según lo indicado la placa puede considerarse como una placa combinada de pasta y de superficies. En esto hay que tener especial cuidado de aplicar solamente la pasta necesaria para poner en marcha la placa y para la transformación en capa de óxido durante su trabajo en servicio, para lo cual se requieren aproximadamente 50 cargas y descargas en la fabrica.

Gracias a esta disposición la pasta aplicada, que en comparación de la placa de rejilla de pasta solo importa una fracción, se incorpora por tres lados y se une con el soporte de plomo, de tal manera que esta poca pasta no llega a desprenderse y después de varias y descargas repetidas, el vehículo de plomo trabaja en toda su periferia como una placa de gran superficie y alcanza por lo mismo una duración ilimitada.



En el dibujo adjunto se ilustra a título de ejemplo una forma de ejecución de la placa; como se la emplea en este procedimiento.

La fig. 1, presenta una vista de frente de la placa, y la fig. 2, una sección transversal de la misma.

La placa a, compuesta de plomo posee aquí ranuras longitudinales verticales practicadas por ambas caras, en las cuales se aplica la pasta b, por embadurnado o por proyección.

Para obtener una superficie lo mayor posible, se escoge un perfil que tenga una sección transversal de forma de doble U, con separaciones o que corresponden aproximadamente al espesor de la placa.

N O T A. -

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

1. - Un procedimiento para la obtención de la capa de óxido y sulfato sobre electrodos de gran superficie, caracterizado porque la placa posee sección transversal de forma de doble U, y en las depresiones verticales practicadas por sus dos caras se aplica una fracción de pasta y porque la placa solo por una vez se lleva a su capacidad completa, después de lo cual la formación de la capa de óxido tiene lugar en la misma placa durante la puesta en marcha por la transformación de la pasta en capa de óxido.

2. - " Procedimiento para la obtención de la capa de óxido y sulfato sobre electrodos de gran superficie " según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta descripción de 3 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, á 2 de Marzo de 1932. -

Leocadio López y López. =

P.P. =

2



Fig. 1

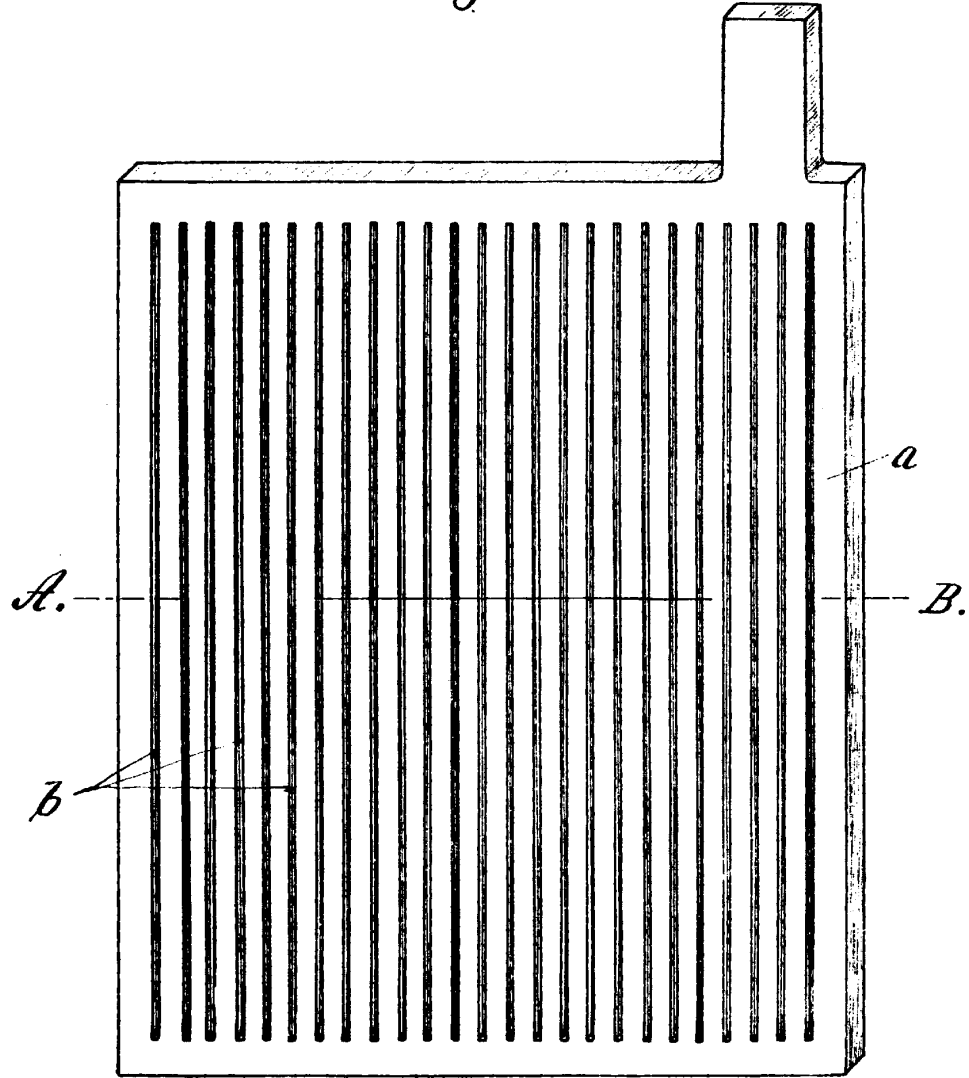
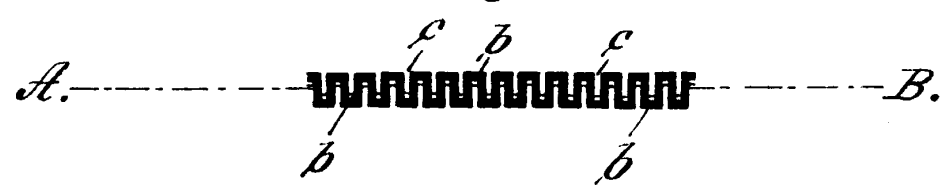


Fig. 2



LOPEZ
AR. *[Signature]*