



125778

Don Ramon Guerrero Fernandez, domiciliado en Madrid, calle de Canillas, numero 15, (Prosperidad).

Patente de invencion por veinte años, por un procedimiento quimico de fabricacion de una pasta para soldar metales.

Memoria.

Tiene por objeto esta patente de invencion la fabricacion de una pasta para el arreglo de toda clase de metales, o sea recipientes y objetos, principalmente los de aluminio y de hierro, que como se sabe en cuanto se agujerean quedan inutilizados.

Esta pasta, una vez aplicada, resiste el calor del fuego, pues habrá ocasiones en que el objeto soldado se use para fines en que haya de someterlos a una temperatura elevada.

Composicion. Para obtener una pasta conveniente para soldar un objeto, por ejemplo, de aluminio, será preciso unir una cantidad de nitro-celulosa-piroxilina y purpurina, en partes iguales y añadiendo óxido de hierro podrán soldarse otros metales. Si observáramos que la pasta tomase demasiada consistencia o dureza, se le agregará un 10 por 100 de "Tiner", con lo que conseguiremos un producto apropiado para dichos fines. La pasta deberá envasarse en un tubo semejante al empleado por el sindeticon o producto análogo.

Ha de tenerse en cuenta que el soldado se realiza siempre en frio, previa limpieza de la parte que queremos soldar y sus alrededores.

FORMA DE USARIA.- El objeto que se quiera soldar deberá limpiarse previamente con una lima o lija y un trapo des-



125778

- 2 -

25 pues. Una esto dispuesto se abrirá el tubo que contiene la
pasta y se aplicará por la parte a soldar y sus alre-
25 des, teniendo en cuenta además que cuando el objeto que
haya de soldarse sea destinado para su uso en el fuego,
es conveniente, despues que quede seca la primera mano de
pasta que se haya dado, dar otra mas para terminar debida-
30 mente la operación.

REIVINDICACIONES.

Se reivindica como propio y nuevo:

1ª Un procedimiento químico de fabricación de una pasta
para soldar metales, que se consigue con una cantidad de
35 nitro-celulosa-piroxilina y purpurina, en partes iguales,
para el aluminio, añadiendo óxido de hierro para soldar
otros metales y sino tiene la consistencia o dureza que
se desea, se agregará un diez por ciento de "Tiner".

2ª Un procedimiento químico de fabricación de una pasta
40 para soldar metales.

Madrid, 26 de febrero de 1932.

Ramón Guerrero