



↓25739

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. MIGUEL VILAFRANCA LARREA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Bacardí, 31 . e - - - - -  
por: "TAPACUBOS PERFECCIONADO PARA COCHES AUTOMÓVILES". - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un tapacubos perfeccionado para coches automóviles.

5 Mayormente concierne el invento a un tapacubos fabricado de material plástico metalizado o no, que presenta la particularidad de estar constituido de modo que el montaje del mismo a la llanta de la rueda, que se efectúa por su punto central, se consigue según un sistema elástico-flexible gracias al cual su adaptación a la misma resulta perfecta.

10

Ello se consigue debido a una zona central circular



29 OCT

de amortiguamiento que presenta el tapacubos alrededor del orificio por el que se introduce el elemento roscado de fijación del mismo a la rueda.

De esta forma, las vibraciones producidas en la  
5 marcha del vehículo que repercuten en las llantas de las  
ruedas no producen ninguna extorsión en el acoplamiento del  
tapacubos, impidiendo por lo tanto el que éste pueda saltar  
a causa del desacoplamiento del elemento de fijación del mismo.

Otra de las características del tapacubos estriba en  
10 su sistema de fijación a la rueda a través de una espiga-puen-  
te notoriamente mejorada.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la  
presente memoria una hoja de dibujos, en los que se ha repre-  
sentado, a título de ejemplo no limitativo, un caso práctico  
15 de realización del objeto de este modelo de utilidad.

La figura 1, muestra en sección, un tapacubos del  
tipo objeto de este modelo de utilidad.

La figura 2, ilustra parcialmente una vista en al-  
zado del propio tapacubos.

20 Consiste el tapacubos en una pieza moldeada al va-  
cío, por inyección, o por otro medio cualquiera, consistente  
en un plato -1- que, independientemente de su forma en sección  
y de la ranura -2- o ranuras y hendidos de carácter decorati-  
vo y funcional que pueda presentar, está dotado de una zona  
25 central circular "A" de amortiguamiento, situada alrededor  
de un orificio -3- practicado en el centro de dicha pieza  
para el paso del tornillo -4- de fijación del tapacubos a la  
rueda -5-.

Esta zona de amortiguamiento está constituida por  
30 varios nervios concéntricos -6- que dan a la misma una cierta

29 OCT



elasticidad sin mengua de su resistencia, que repercute en el buen acoplamiento del tapacubos sobre el lateral exterior de la rueda.

La fijación del tapacubos -1- a la rueda, se efectúa mediante un soporte de acoplamiento que se fija a la llanta metálica de la misma con los propios tornillos con que se monta la llanta, estando constituido dicho soporte por una pieza en forma de puente -7- con dos aletas de asiento -8- y -9- que se acoplan perfectamente en cualesquiera de las embuticiones perforadas -10- que presenta la llanta -11- en las que se disponen los tornillos -12- de sujeción de la misma, que son utilizados asimismo para fijar el soporte, el cual presenta los correspondientes orificios de paso en sus aletas, con su borde doblado hacia el interior a modo de pestaña circundante -13-, lo cual le permite su perfecta adaptación a las embuticiones perforadas -10- de la llanta, no existiendo posibilidad por lo tanto, de que se descentre el acoplamiento del soporte. La parte central del soporte -7-, mencionado, presenta un orificio con pestaña interior circundante -14- fileteada, en el que se rosca el tornillo de sujeción -4- del tapacubos.

En cuanto al tornillo -4- de fijación del tapacubos al puente de soporte, de material inoxidable y autolubricado, (tal como nylon), está dotado de una cabeza que tiene practicados dos orificios -15- y -16- para su accionamiento mediante una llave adecuada.

El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues,



fabricarse el tapacubos de referencia en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

5                   Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Tapacubos perfeccionado para coches automóviles, caracterizado por consistir en una pieza plástica moldeada constituida por un plato que, independientemente de su forma en sección y de la ranura o ranuras y hendidos de carácter decorativo y funcional que pueda presentar, está dotado de una zona central circular de amortiguamiento situada alrededor del orificio por el que se introduce el tornillo de fijación del mismo a la rueda, cuya zona la constituye una serie de nervios concéntricos que dan a la misma una cierta elasticidad que repercute en el buen acoplamiento del tapacubos.

2.- Tapacubos perfeccionado para coches automóviles, según la anterior reivindicación, caracterizado porque la fijación del tapacubos a la rueda se efectúa mediante un soporte de acoplamiento en forma de puente, fijándose a la llanta metálica de la misma con los propios tornillos de fijación de la rueda, cuyo soporte está dotado de dos aletas extremas que se acoplan perfectamente en cualesquiera de las embuticiones perforadas que presenta la llanta para los tornillos, cuyas aletas presentan el correspondiente orificio de paso, con pestaña interior circundante de acoplamiento,

3.- Tapacubos perfeccionado para coches automóviles, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el tornillo de fijación del tapacubos al puente de soporte, comprende una cabeza que presenta dos orificios para su acciona-



miento mediante una llave adecuada.

4.- TAPACUBOS PERFECCIONADO PARA COCHES AUTOMÓVILES.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Barcelona, para Madrid, a 29 OCT 1966

MIGUEL VILAFRANCA LARREA

P. A.

*Miguel Vilafanca Larrea*



Fig. 1

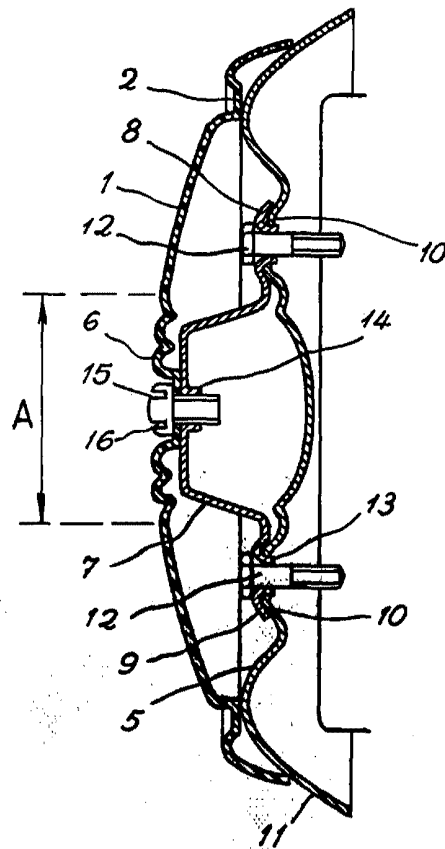
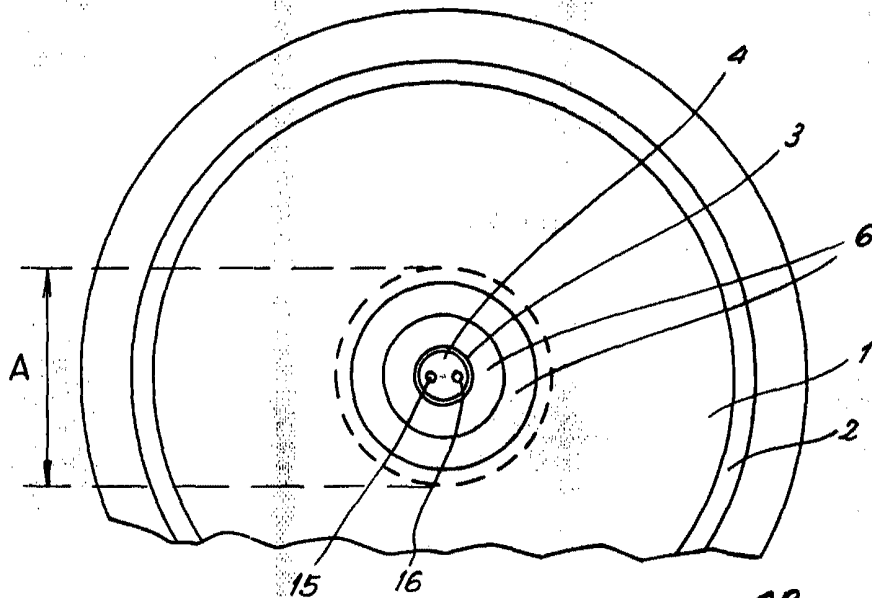


Fig. 2



Barcelona, 29 Octubre 1966  
p.a.

Escala variable