

125733



P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

por "MEJORAS EN LA FABRICACIÓN DE PAPEL", a favor de Don José Gomá Tomás, de nacionalidad española, residente en La Riba (Tarragona), calle Obispo Gomá, 37.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las mejoras en la fabricación de papel objeto de la patente que se solicita, se refieren al que se produce con las máquinas planas continuas, y especialmente al de clase delgada.

5. En la máquina plana, la hoja de papel continuo se forma en la superficie de una tela metálica tupida que va corriendo como cinta sin fin, apoyada en unos cilindros. En un extremo de su carrera toma la pasta de papel que extendida en la tela va entrelazando sus
10. fibras y condensándose merced a unos rodillos y a unos



125733

aspiradores que a su paso la comprimen y le restan humedad, durante el proceso de la parte húmeda de fabricación del papel.

Para mayor claridad en esta descripción, se acompaña, a título de ejemplo, un dibujo que en el esquema de su figura 1 demuestra la última fase del funcionamiento apuntado tal como se efectúa en la actualidad, siendo la línea de puntos P la pasta de papel, conducida por la tela T a la prensa húmeda formada por dos cilindros, de los cuales el inferior C lleva la tela y el superior C¹ está revestido de un manchón de lana con el que comprime la hoja de papel en formación para que pueda ser separada de la tela y transportada sobre el "coucheur" a fin de continuar su ruta de fabricación.

En los papeles gruesos, esta hoja, aunque sale húmeda de los cilindros, tiene la suficiente consistencia para que al dejar la tela pueda trasladarse al coucheur o fieltro, que la arrastra a otros aparatos para continuar su elaboración en ulteriores operaciones. Con todo es indispensable vigilar esta parte de la máquina, porque una rotura de las hojas o un pliegue pueden acarrear averías y perjuicios de importancia.

Pero cuando se trata de papeles finos y delgados, la hoja que sale húmeda de los cilindros es tan endeble que con dificultad llega a pasar al fieltro sin romperse y hace necesaria la asistencia constante de operarios que vigilen el paso de la hoja para que no se rompa, lo que a menudo no se consigue, en cuyo caso tratan de remediarlo estableciendo nuevamente el curso, con todo lo cual la labor resulta defectuosa, lenta y cara por la



mano de obra que requiere.

Este inconveniente desaparece con las mejoras de nuestra invención aplicadas a las máquinas, y que representadas en el esquema de la figura 2 pasamos a describir.

45.

El rodillo M, portador del fieltro F, se coloca muy próximo al cilindro compresor C¹, con lo cual la hoja de papel, al dejar la tela, sólo ha de salvar un espacio muy reducido E para colocarse sobre el fieltro F.

50.

Además, se dispone otro fieltro N que cubriendo la hoja de papel aun antes de su entrada en la prensa, y pasando entre los dos cilindros, va al salir de ellos cubriendo la hoja un cierto espacio, siguiéndola por encima del otro fieltro F, de modo que la hoja húmeda va guiada entre dos fieltros, con lo que adquiere mayor

55.

consistencia. El espacio a salvar E, que en el dibujo aparece agrandado para evitar confusión, puede reducirse aproximando el cilindro M hasta tocar al C¹ y muy próximo al cilindro C.

60.

Con estas mejoras en la máquina se obtiene regularidad y rapidez en la producción de la hoja de papel, aun de la clase más delgada, sin roturas ni pliegues y sin intervención de mano de otra en esta parte, de la que excluye toda vigilancia.

N O T A

65.

Declarando ser nuevas y de invención propia las mejoras descritas y para garantía de propiedad y explotación exclusiva de las mismas, se solicita patente de invención que contenga y ampare la reivindicación



siguiente:

70. Se reivindicán unas mejoras en la fabricación de papel con las máquinas planas continuas, que tiene por objeto preservar a la hoja de papel en formación, a su salida de la prensa húmeda, de roturas, pliegues o deformaciones, especialmente fáciles en las clases de papel delgado, sin necesidad de intervención de mano de obra para evitarlas, y cuyas mejoras se caracterizan esencialmente por disponer el fieltro tomador o coucheur de las citadas máquinas muy próximo al cilindro compresor, para reducir el espacio que la hoja de papel ha de salvar al dejar la tela y colocarse en el coucheur, y además en disponer otro fieltro que cubriendo la hoja de papel antes de su entrada en la prensa y pasando entre los dos cilindros, va al salir de ellos cubriendo la hoja un determinado espacio, de modo que en éste la hoja va guiada entre dos fieltros, para pasar sin peligro de roturas ni averías a ulteriores operaciones con que termina la fabricación.
- 75.
- 80.
- 85.

90. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente descrita, cual objeto es: "Mejoras en la fabricación de papel".

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 15 de febrero de 1932.

José GOMÁ TOMÁS

P. a. JAIME ISERN

P. P.

125733



Fig. 1

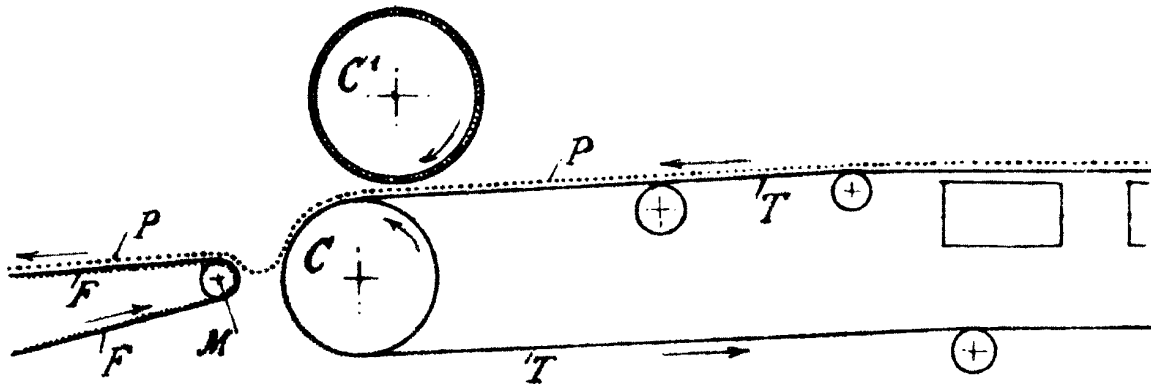
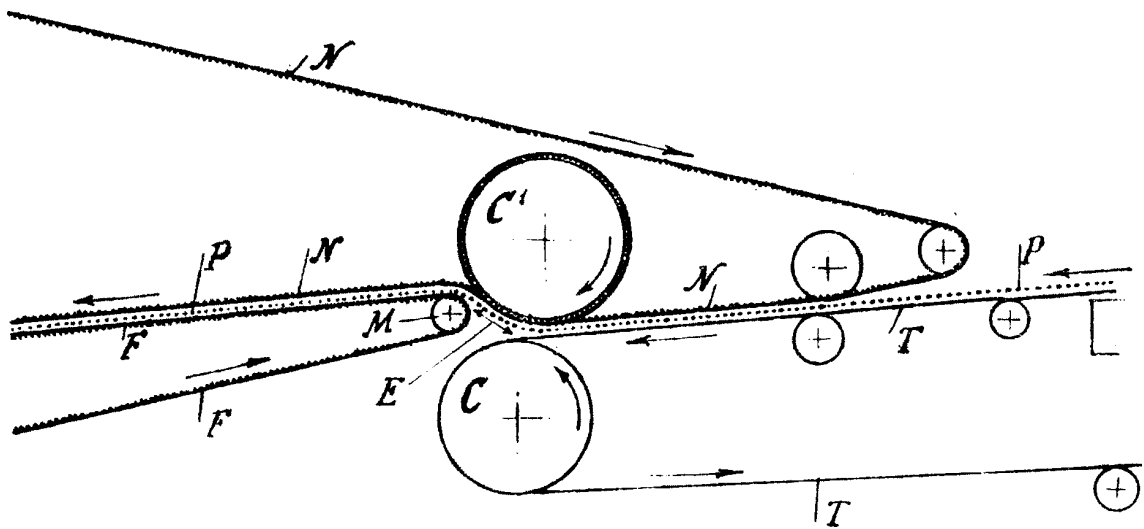


Fig. 2



Barcelona 15 Febrero 1932

Jaime Isern

P.P.

J. Isern