

125728



PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por " Un ELEMENTO SIN FIN DE PULIMENTACION, DE TIPO ESPECIAL, PARA MAQUINAS LIJADORAS" a favor de Don José Figueras Fabregat, español, domiciliado en Barcelona.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento se refiere a un nuevo elemento sin fin de pulimentación, de tipo especial, para máquinas lijadoras.

- 5. Conocidas son las cintas sin fin corrientemente empleadas en estas máquinas para el pulido o lijado de superficies planas; pero sabidos son los inconvenientes que en la práctica se presentan cuando quieren pulirse superficies curvas con dichas cintas, mediante la disposición de medios adecuados para ello, en las máquinas lijadoras correspondientes.
- 10.

- 15. Estos inconvenientes quedan resueltos con el empleo del elemento fabricado de acuerdo con esta descripción, ya que con el mismo se consigue un acabado y pulido perfecto de las piezas sometidas a su acción por compleja y reducida que sea su superficie. Así pues este elemento hace factible el acabado y pulido a máquina de toda clase de artículos de estuchería, cepillos, formas para el calzado, bastones, elementos de ebanistería, asientos de water-

closets, perchas, culatas de arma de fuegos y en general
20. multitud de otras piezas cuyo acabado ha de verificarse actualmente a mano por no ser posible el mismo, de una manera perfecta, con las máquinas y cintas actualmente en uso.

En su esencialidad consiste el elemento de que se habla en una cinta sin fin flexible, de cualquier material a la que van fijadas porciones de papel de lija o tela de esmeril formando arcos, uno a continuación del otro, retenidos por sus extremos en la propia cinta sin fin. Esta cinta así formada queda montada en dos o más poleas



30. y contra los arcos de papel de lija o tela de esmeril de que va provista se aplica por la parte que pasa por una de las poleas de arrastre y sustentación el objeto que se ha de pulimentar. Cada uno de tantos arcos tanto por la velocidad de que está dotada la cinta como por el
35. aire que en el mismo queda alojado tiende a mantener una cierta rigidez en forma que al encontrar el objeto que se somete a su acción, se adapta a todas las irregularidades que el mismo presenta y en esta forma se verifica el pulido de la superficie con que entra en contacto.

40. A continuación se describe detalladamente el elemento de que se habla y para ello se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los que a título tan solo de ejemplo se representa un caso de ejecución práctica del mismo.

45. En la fig. 1 se muestra una porción del mencionado elemento sin fin, la fig. 2 es una vista de planta del mismo y en la fig. 3 se representa la forma de montaje y utilización del propio elemento.

Comprende este elemento una cinta l, sin fin, de un
50. material flexible cualquiera como por ejemplo de acero

lona, cuero, tela metálica u otro cualquiera conveniente. Esta cinta será variable en su ancho y espesor y la misma van fijados convenientemente distanciados, unos de otros, los topes 2, a los que mediante un travesaño 3 se

55. retienen los extremos de las porciones de papel de lija o de tela de esmeril 4, que inferiormente se apoyan sobre una o más capas o gruesos 5, de tela, cuero o cinta metálica, destinados a dar una cierta consistencia y rigidez a los arcos formados por las porciones de papel de lija o

60. de tela de esmeril 4.



A fin de que en ningun caso al deformarse los mencionados arcos pudiese llegarse con el objeto que se pule a los topes 2-3, van establecidos en el interior de cada uno de los primeros unos segundos topes 6 fijados a la cinta

65. 1 y un tanto distanciados entre si para permitir el paso por la llanta de las poleas en que la cinta queda montada. Dichos topes pueden ser de cualquier material o forma si bien por lo general afectarán la de cuerpos prismáticos rectangulares, fijadas por una de sus caras a la cinta

70. 1 mediante un roblón 7 o en otra forma cualquiera conveniente. Además podrán ser macizos, huecos o tubulares y en cuanto a los materiales de que se fabriquen variarán igualmente ya que podrán ser de madera, metálicos, de caucho, galalith u otro material apropiado.

75. En cuanto al travesaño 3 que retiene los extremos de la porción de papel de lija o de tela de esmeril de cada dos arcos consecutivos, se fija al tope 2 correspondiente, como se representa en el dibujo o de otra forma conveniente. En el caso del dibujo el travesaño 3 presenta

80. una espiga 8 que se aloja en un agujero del tope 2 y en éste va montada una palanca 9 que se aloja en una escotadura 10 que presenta la propia espiga 8 quedando re-

tenida en esta posición de cierre por la acción de un resorte 11. Basta pues desplazar dicha palanca en sentido

85. conveniente para que la espiga 8 quede libre y pueda ser retirado el travesaño 3 correspondiente. Ya se ha dicho no obstante que el dispositivo que se adopte para ello podrá ser variable. Por lo que se refiere a la cinta de acero 1, es de menor anchura que los refuerzos 5 y estos a su

90. vez son menos anchos que las porciones de papel de lija o de tela de esmeril 4. Además esta porciones presentan unos cortes transversales en el punto de arranque del arco que forman.



En la fig. 3 se representa la manera como este elemento sin fin de pulimentación olijado se monta y utiliza.

95.

La flecha 12 indica el lugar y dirección en que se aplica el objeto que se pulimenta que es en la parte en que el propio elemento rodea una de las poleas 13 de sustentación y arrastre del mismo. Cada uno de los arcos del propio elemento presenta una cierta rigidez, pero su superficie es de una gran flexibilidad por lo que se adapta perfectamente a todas las sinuosidades de la superficie que se somete a su acción, a la par que se desplaza, y de esta manera se verifica el pulido de dicha superficie por compleja que la misma sea.

100.

105.

Cuanto se refiera a la máquina lijadora en que este elemento de pulimentación se utilice será variable, como lo será cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la patente descrita.

110. N O T A.

Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Un elemento sin fin de pulimentación o lijado, de tipo especial para máquinas lijadoras que en su esencialidad consiste en disponer una cinta sin fin de acero u otro ma-

115. terial flexible cualquiera adecuado, a la que se fijan por medios convenientes porciones de papel de lija o de tela de esmeril de ancho mayor que dicha cinta de manera que formen arcos por la parte exterior de la propia cinta y en esta forma dichos arcos por la velocidad a que se mueve la cinta y por el aire alojado en su interior tienden a conservar su forma presentado al efecto una cierta rigidez, pero su superficie es flexible, de manera que al aplicar contra los mismos un objeto de superficie curva o compleja, se adaptan a todas las sinuosidades que la misma presente, produciéndose así, por el desplazamiento que al propio tiempo experimentan, el pulido o lijado de las superficies que se sometan a su acción.
120. 2. - El propio elemento en el que la fijación de los extremos del arco que forma cada porción de papel de lija o de tela de esmeril se lleva a cabo mediante un travesaño que se dispone sobre los referidos extremos y se fija a un tope solidario a la propia cinta sin fin, reteniéndose el travesaño mencionado al tope respectivo ya sea mediante un engatillado o en otra forma conveniente.
125. 3.- El propio elemento en el que la porción de papel de lija o de tela de esmeril que forma cada arco de los mencionados en la reivindicación 1, se apoya inferiormente sobre uno o más gruesos o capas de un material flexible cualquiera ya sea tela, lona, cuero, goma u otro conveniente siendo dichos refuerzos más anchos que la cinta de acero pero más estrechos que las porciones de papel de lija o de tela de esmeril y este presenta además unos cortes transversales en el punto de arranque del arco que forma.
130. 4.- El propio elemento en el que la cinta sin fin lleva fijados por su cara exterior y en la parte correspondiente al interior de cada arco de los mencionados en la rei-
135. 140. 145.



125728

vindicación 1, unos topes variables en su forma, dimensiones y material, de una altura algo mayor que la que alcanzan los travesaños de fijación citados en la reivindicación 2, con el fin de que al deformarse cada uno de los mencionados arcos nunca pueda llegarse en contacto con los topes de fijación de los extremos de cada arco.

150. 5.- " UN ELEMENTO SIN FIN DE PULIMENTACION, DE TIPO ESPECIAL, PARA MAQUINAS LIJADORAS "



155. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente definida en las anteriores reivindicaciones.

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas escritas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

160. Barcelona doce de Febrero de mil novecientos treinta y dos.

P.A.de Don José Figueras Fabregat.

L. Durán

p.p.

Barcelona 12 febrero de 1932
p.a. de D. José Figueras Fabregat
L. Durán
P.P.

FIG. 1

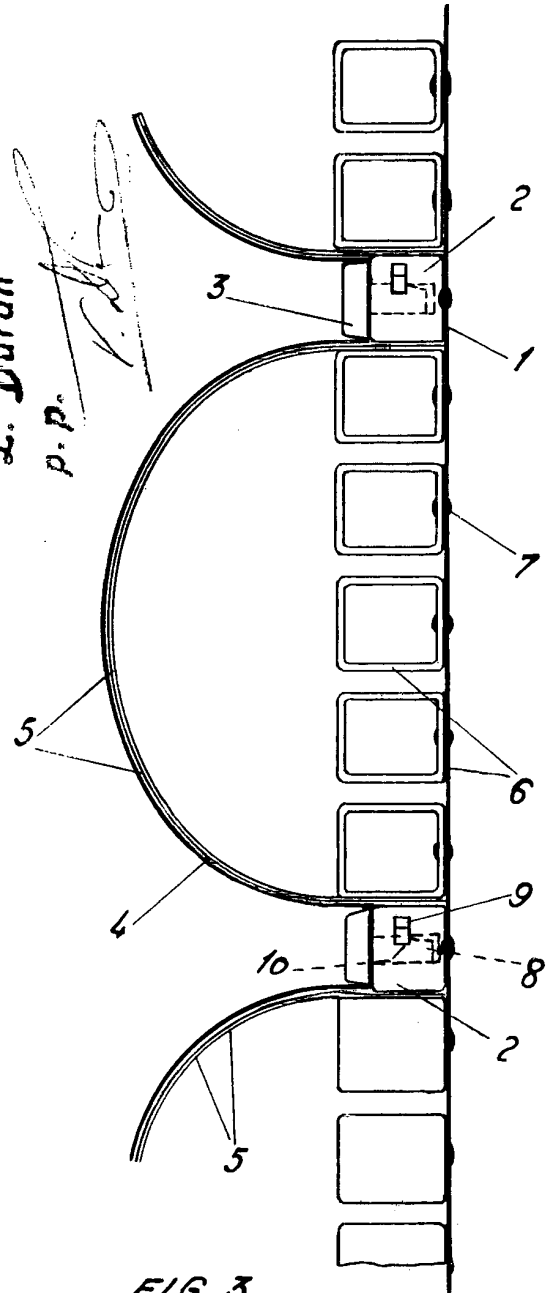


FIG. 2

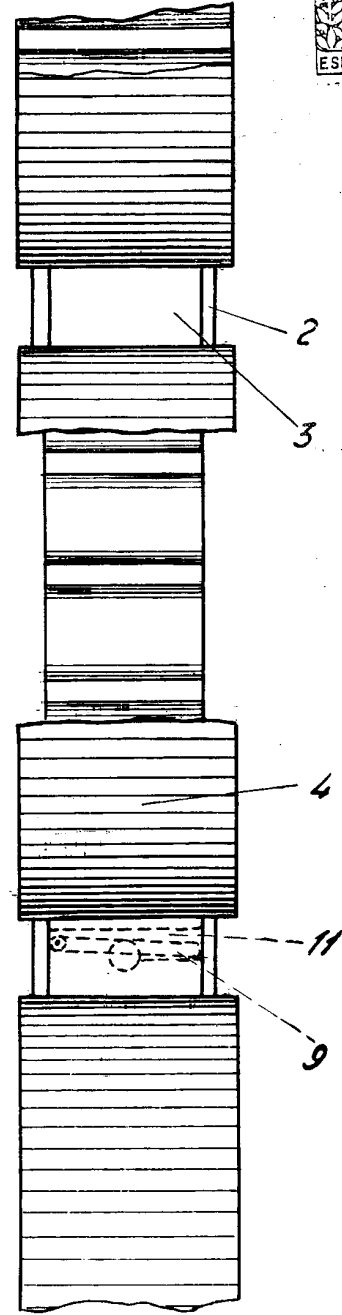


FIG. 3

