

125725

1

PATENTE DE INVENCION

POR 20 AÑOS

5

a favor de Don Juan MARQUET BOFILL, de nacionalidad española, -
residente en B a r c e l o n a - - - - -
para "Procedimiento de fabricación de un radiador estampado pa-
ra la calefacción".

MEMORIA DESCRIPTIVA

10

La Patente de Invención a que se refiere la presente-
Memoria Descriptiva está destinada a garantizar la propiedad y-
el derecho a la explotación exclusiva en España y sus dominios-
de procedimiento de fabricación de un radiador estampado para -
la calefacción.

15

Los radiadores empleados generalmente en España son -
de fundición, por lo que, debido al espesor que debe dárselos -
resultan muy pesados y de una estética poco elegante en la mayo-
ría de los casos, el radiador para calefacción que se designa -
en la presente Memoria Descriptiva es completamente metálico y-
construido con chapa especial de acero lo que junto con su dis-
posición o sistema, lo hace de una extraordinaria ligereza y u-
na esbeltez no igualados por ninguno de sus similares.

20

25

Para mejor comprensión y a guisa tan solo de ejemplo-
se acompañan unos dibujos demostrativos de lo que es el referi-
do radiador, que consta de dos figuras principales y dos secun-
darias, las primeras Fig. 1 y Fig. 2, representan: Fig. 1, el -
radiador visto de frente y Fig. 2 el radiador visto en planta,-

las segundas o sean las secundarias son un detalle del radiador en sus secciones señaladas por A.B. y C.D.

30 El radiador Fig. 1 y 2, se compone de uno o varios elementos de calefacción E. y un pie F. para el apoyo de los mismos, los elementos de calefacción E. se construyen con dos chapas especiales de acero, G. estampados convenientemente y unidas en su parte lateral por el agrafado H. de la Fig. 3 y 4, y en sus partes centrales I por soldadura electrica por puntos (Fig. 3 y 4).

36 La unión de varios elementos se efectua, Fig. 3., por medio de una platina roscada J. y unida a la parte interior del elemento por medio de soldadura electrica por puntos, en el interior de los elementos se introducen con anterioridad los anillos K. convenientemente agujereados para el paso del agua o vapor y finalmente el casquillo L. igualmente agujereado se introduce en la rosca de la platina J. y aprieta fuertemente las juntas M. resultando 40 completamente estancas todas sus uniones.

45 Como se comprenderá, en la realización práctica de la presente Patente de Invención serán variables los materiales con que se construya, aparte de los indicados, así como su tamaño.

N O T A

REIVINDICACIONES



50 Reivindica el recurrente la propiedad y el derecho a la explotación exclusiva en España y sus dominios de procedimiento para la fabricación de un radiador estampado para la calefacción, debiendo recaer sobre las siguientes reivindicaciones en las que se determina su mencionado objeto:

55 1ª.- La forma del radiador y sistema de unión de la chapa por el engrafado en su parte lateral y por soldadura electrica por puntos en sus partes centrales, tal y como se indica en el cuerpo de la presente Memoria Descriptiva.

2ª.- El sistema de unión de los varios elementos que compongan el radiador.

32.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE UN RADIADOR ESTAMPADO PARA LA CALEFACCIÓN.

60

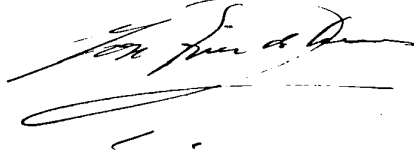
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la presente Patente de Invención.

Consta la presente Memoria Descriptiva de tres hojas-foliadas y mecanografiadas por una sola cara y vá acompañada de dibujos en una hoja de 63 X 31 centímetros.

65

Barcelona a 10 de Febrero de 1932

P. A.



D. JUAN MARQUET BOFILL

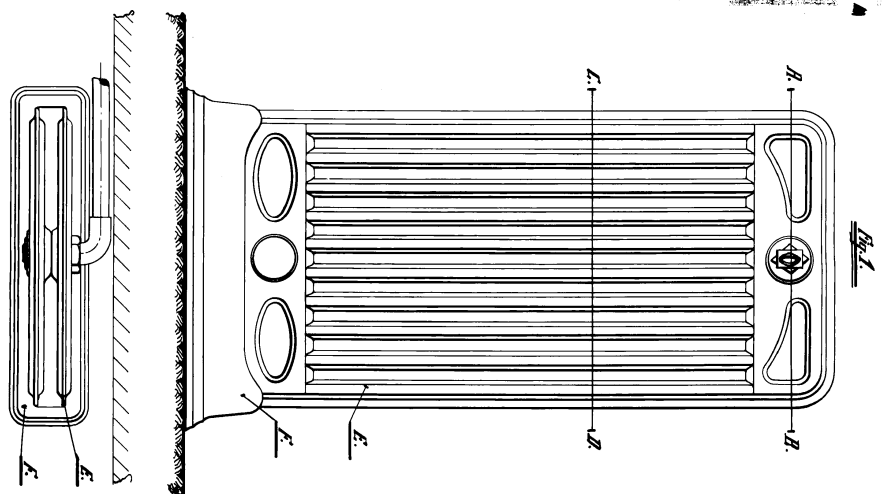
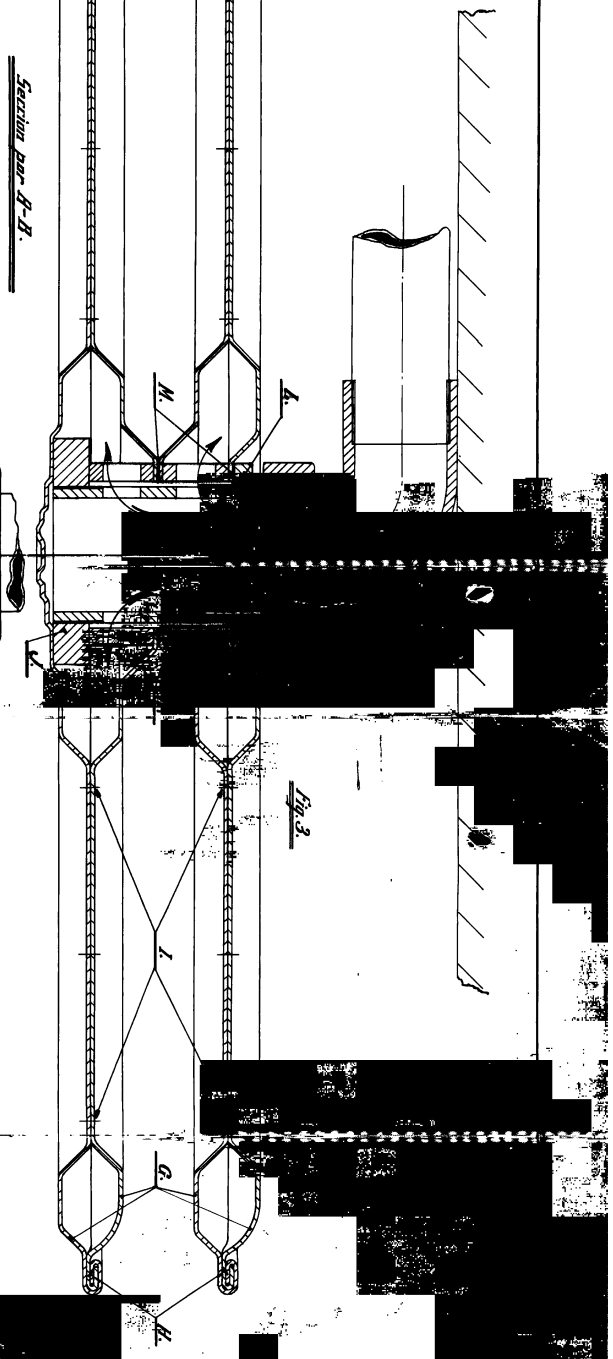


Fig. 2
125.725

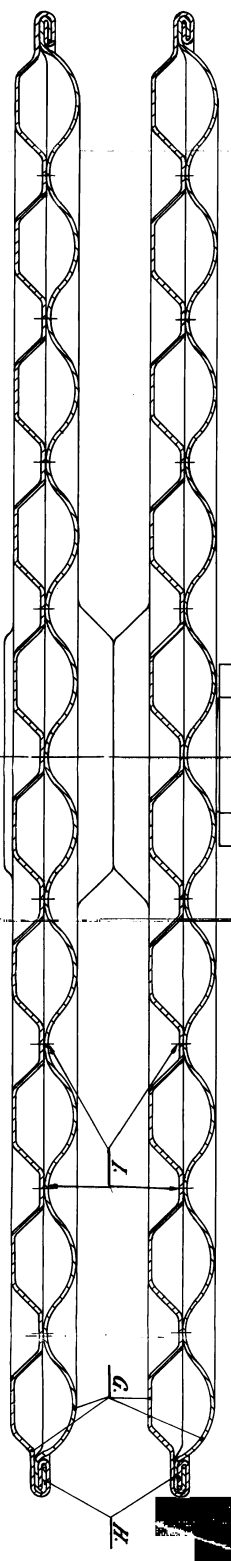
Fig. 3



Seccion por A-A

Seccion por C-D

Fig. 4



Barcelona 10 febrero 1932.

Escala variable

Juan Marquet Bofill