





que motiva que no tengan gran demanda en el mercado.

10 Para evitar el citado inconveniente se ha recurri-  
do a fabricar el mango imitando la pata de ciervo, pero en ta-  
maños mas pequeños y manejables que desde luego tienen mas -  
15 aceptación. Sin embargo esta fabricacion se viene realizando  
de modo totalmenta artesano a base de preparar unas piezas -  
de madera con la silueta y formas de la media pata en minia-  
tura, y unas planchas sobre las que se unen solidariamente -  
mediante remaches unos trozos de asta de toro o de plástico  
15 negro, todo lo cual se trabaja con cuchillas o escofinas has-  
ta conformarles las superficies curvas apropiadas. Las piezas  
de madera ya conformadas se recubren con piel de ciervo con -  
pelo, pegándola con cola y una vez seca se montan sobre las  
planchas provistas de los apliques o piezas que imitan la pe-  
20 zúfia y los titos o dedos.

Como puede deducirse este procedimiento enteramen-  
te manual, requiere mucha mano de obra, y tiempo, es de poco  
rendimiento y por ello resulta caro.

25 Con el fin de alterar favorablemente la citada si-  
tuacion, se ha ideado el nuevo tipo de mango para navajas, imi-  
tando una pata de ciervo, que tiene la ventaja de ser de mas  
rápida fabricación, precisar menos mano de obra y reducir, por  
ello, los costes, con la propiedad de conseguir, ademas, un  
mejor acabado y presentación de los objetos fabricados.

30 Para facilitar la comprensión de las característi-  
cas de los mangos que vamos a describir, se acompaña una lá-  
mina de dibujos en la que se ha representado un ejemplo de -

125679



- 3 -

los elementos que los componen, con la sola salvedad de que deben interpretarse ampliamente y sin ningún carácter restrictivo.

35

Los mencionados dibujos nos muestran en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista lateral de un mango acabado.

Fig. 2.- Vistas laterales de las dos piezas básicas moldeadas, antes de recubrir.

40

Fig. 3.- Sección longitudinal por A-B, de una de las piezas de la figura anterior.

Fig. 4.- Sección transversal, algo oblicua, por C-D de la mencionada pieza de la figura 2.

45

Fig. 5.- Corte de piel con pelo utilizada.

Auxiliándonos pues de los mencionados dibujos y designando sus partes con referencias numéricas, vemos que el mango se constituye y fabrica como sigue:

50

Por medio de moldeo por inyección se obtienen dos piezas de plástico 1 y 2, a las que se les dá la forma general de dos medias patas de ciervo, siendo conveniente utilizar plástico negro o de otro color cualquiera, imite o no el color natural de la pezuña y tito o dedo de una pata de ciervo. En estas dos piezas se conforman en relieve las medias pezuñas -3- y los titos o dedos -4-.

55

Con independencia de la operación de moldeo mencionada, se cortan unas piezas de piel de ciervo con pelo, señaladas con -5-, con las cuales se recubren las piezas de plástico -1- y -2-, dejando al descubierto las pezuñas -3- y los

125679

4E



- 4 -

60 titos o dedos -4-, cuyas pieles se unen al plástico mediante un buen pegamento, procediendo luego a montar la virola -6-, con lo cual se obtienen de una manera rápida los medios mangos de la navaja, listos para acoplarlos y montarlos a la hoja o cuchilla.

65 Conviene tener en cuenta que la fabricación del mango descrito podrá realizarse mediante las máquinas o utensilios mas adecuados, con posibilidad de fabricar mangos de los mas diversos tamaños, formas y coloridos, asi como imitar patas de otros animales parecidos, siempre que se consiga el tipo de mango de las características generales de la siguiente

70

NOTA

Los puntos nuevos y de propia invención que se reivindican en esta Patente de Invención, son:

75 1º.- Mangos para navaja, tipo pata de ciervo, caracterizados por estar constituidos por dos piezas de plástico, obtenidos mediante moldeo por inyección, conformadas con la silueta de dos medias patas de ciervo, en las cuales se hace que resalten en un extremo las partes que imitan las pezuñas y lateralmente, las que imitan los titos o dedos.

80 2º.- Mangos para navaja, tipo pata de ciervo, caracterizado porque ademas de las piezas moldeadas de la precedente reivindicación, constan de unas piezas de piel de ciervo, con pelo, de la extensión y forma adecuada, las cuales se montan luego sobre las superficies de las piezas moldeadas de plástico, yendo unidas mediante un potente pegamento cuya acción ha sido favorecida manteniendo fuertemente presionadas a

85

125679



- 5 -

90 ambas partes, en cuyo acoplamiento de una parte sobre otra, se han dejado al descubierto, los resaltes que imitan la puzña y el tito o dedo, teniendo luego retocados o recortados los pelos, para llevar finalmente montada y acoplada la vi-rola.

95 3ª.-"MANEOS PARA NAVAJA, TIPO PATA DE CIERVO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 96 líneas.

Madrid, 4 ENE 1967

Por autorización de los interesados

JOSE LOPEZ  
P. P.

Fig 1

125679

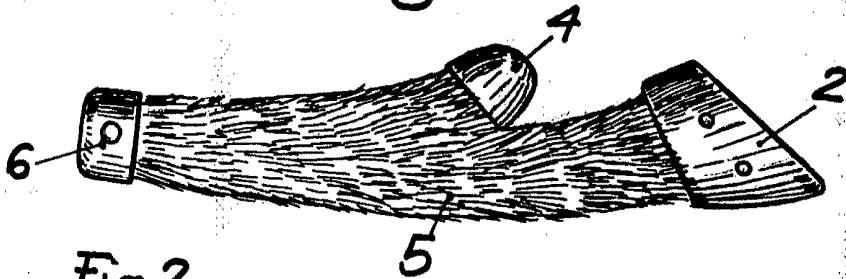


Fig 2

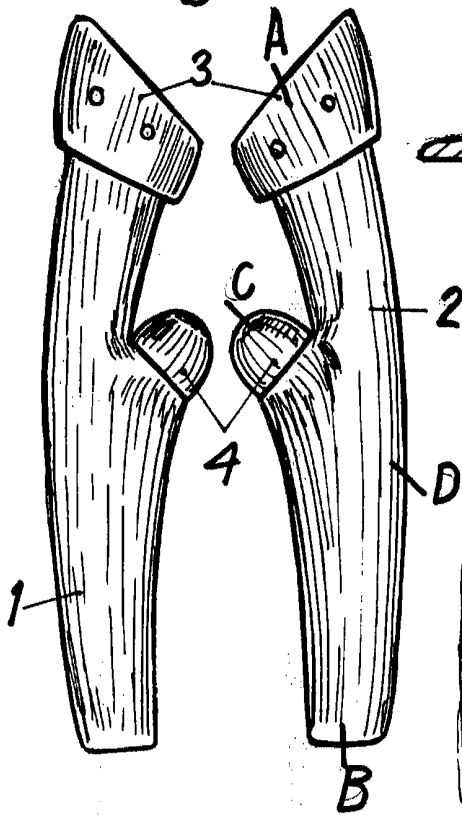


Fig 3

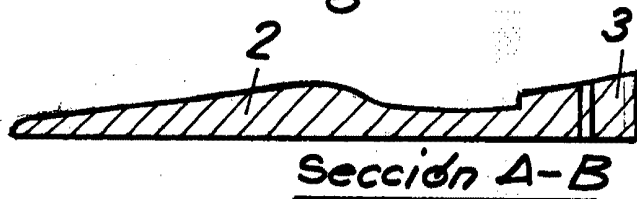


Fig 4

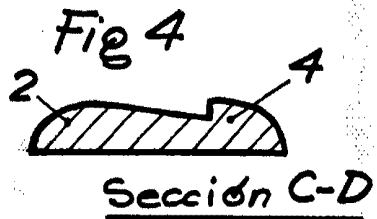
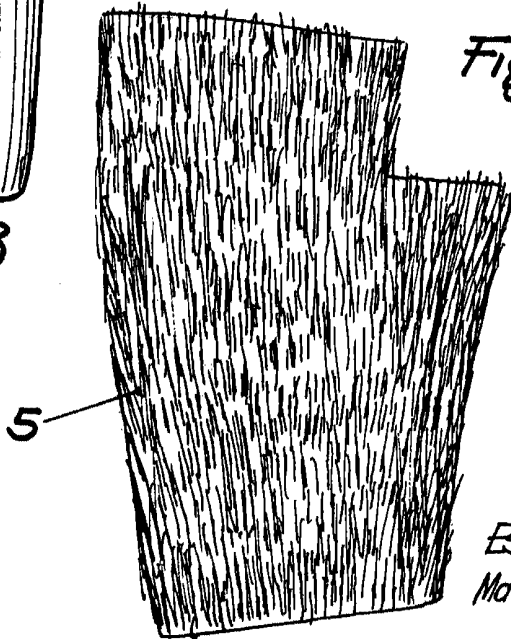


Fig 5



Escala Variable  
Madrid 9 NOV. 1965

P.A.  
*[Signature]*