

AGENCIA INTERNACIONAL

- DE -

1972

Propiedad Industrial y Comercial

- DE -

D. RAIMUNDO DE DALMAU DOMINGO

MEMORIA DESCRIPTIVA

de un certificado de Adición

a nombre de la R.S. Vereinigte Aluminium Werke A.-G. residente en  
Lautewerk/Lausitz (Alemania)



M E M O R I A     D E S C R I P T I V A  
que se acompaña a la  
solicitud de un certificado de  
adición  
por

”Mejoras introducidas en el objeto de la patente de invención n.º 122.511, expedida en 23 de Abril de 1931, por:”Procedimiento para la obtención de bloques de fundición de estructura finamente granulada libres de poros y similares”

a favor de la razón social  
Vereinigte Aluminium Werke A. - G, residente en Leutawerk/  
Lausitz (Alemania).

==:==:==:==:==:==:==:==:==

La presente solicitud se refiere a una ampliación de procedimiento según la patente principal número 122.511, expedida en 23 de Abril de 1931.

5 Las experiencias hechas con este procedimiento son del todo satisfactorias ya que es factible llevar a cabo el proceso de solidificación de modo que quede evitada la formación de cristales en forma de abanico, obteniéndose una estructura cristalina fina uniforme.

Sin embargo se ha observado que en aquellos ca-



10        sos donde no se observaron con cuidado las instrucciones para la ejecución del procedimiento según la patente principal, se produce una estructura cristalina en forma de barritas que además puede tener consecuencias perjudiciales en los valores mecánicos del bloque.

15        El presente invento adicional representa, en este sentido, un complemento del procedimiento de la patente principal por quedar totalmente impedida dicha formación de barritas de los cristales.

20        Esto se consigue participando al metal, seguidamente después de volver el molde, es decir durante el proceso de solidificación, un movimiento en dirección aproximadamente horizontal.

25        Puede llevarse a cabo esta operación de la más diversa manera. Podría participarse al molde, por ejemplo un movimiento de báscula, o bien se podría desplazar el molde con su contenido lentamente o a sacudidas a modo de vaivén. Todos los movimientos que sirven para participar al baño en acción de solidificarse un movimiento en dirección aproximadamente horizontal, garanticen el éxito anhelado.

30        Por el modo descrito se evita la acumulación de los cristales en forma de barritas verticales, pues todo cristal, en el momento de tener la tendencia de acumularse en dirección vertical hacia arriba, es desplazado lateralmente .

35        Ampliamente se conocen o fácilmente pueden construirse dispositivos para la ejecución del procedimiento, de manera que puede prescindirse de describirlos en esta memoria descriptiva.

40        Se hace constar que es conocido en sí el sacudir bloques de metal fundidos, y que en el presente caso solo se trata de completar el procedimiento de la patente prin-



45 cipal por el desplazamiento horizontal del molde, y muy especialmente hacerlo independiente de la habilidad de los obreros.

N O T A

==:==+==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==:==

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de nueva y propia invención de la peticionaria son las siguientes reivindicaciones.

50 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente de invención nº 122.511, caracterizadas porque el molde fundición, después de su inversión durante el proceso de solidificación, es comunicado un movimiento tal que el metal sea desplazado en sentido aproximadamente horizontal.

55 2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente de invención nº 122.511.

Todo según queda expuesto en esta memoria que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

60 Madrid trece de Febrero de mil novecientos treinta y dos.-