



M e m o r i a d e s c r i p t i v a
 que se acompaña a la solicitud de una patente
 de introducción por 10 años en España
 a favor de la
 Razón social **M. Barrenechea, Olañeta y Juaristi**, de nacionali-
 dad española, residente en **Eibar**.

(Guipúzcoa)

por

«Una tenaza, abrelatas» Clase 56.

El sistema de abrelatas a que se refiere la presente Memoria descriptiva, es conocido en Alemania, ignorándose si fué o nó patentado, así como también el nombre del inventor, por lo que el recurrente solicita la correspondiente patente de introducción al amparo del Estatuto de Propiedad Industrial en vigor.

La tenaza-abrelatas de referencia, consta de los elementos siguientes, como puede observarse en los dibujos que se acompañan.

1 y 2 Mangos o piezas principales del aparato; 3 dientes en los que se aprisiona el borde de la lata que se pretenda abrir; 4 cuchilla que al cerrarse el abrelatas se introduce en la hojalata, cortándola; 5 eje de unión de las dos partes principales de la tenaza-abrelatas dispuesto en la parte anterior correspondiente a la cuchilla y dientes; 6 muelle metálico existente en ambos mangos de la tenaza-abrelatas en su parte interior, que al cesar la presión de la mano, obliga al abrelatas a abrirse nuevamente y conservar su primitiva posición.

Para abrir las latas-envases, se dispone la tenaza en posición perpendicular, se enganchan los dientes de ella en el bor-

de de la lata que haya de abrirse, se baja el mango a la posición horizontal y dá comienzo el corte, siendo conveniente para la mas perfecta apertura del envase, mover este en cada corte que se practique. El repetido abrelatas es perfectamente manejable aun por personas poco espertas, y puede abrir latas de hojalata cuadradas, ovaladas, redondas o de otra forma, siempre que vayan provistas de borde. La tapa de la lata se dobla hacia arriba momentos antes de terminar de abrirla, por lo cual se suelta la tapa de la lata facilmente.

La cuchilla de que va provista la tenaza-abrelatas, en uno de los extremos del mango, sirve para abrir las latas con tapa.

El tan repetido abrelatas se fabrica cortándolo en máquina con troqueles apropiados, que una vez pulidos y niquelados es acabado, empleándose, generalmente en su fabricación chapa pulida de producción nacional, pero tambien puede ser fabricado de otros metales.

N O T A.

La patente de introducción que se solicita por diez años en España, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

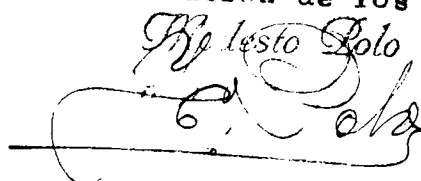
1^a Tenaza-abrelatas, caracterizado por mangos 1 y 2; 3 dientes con los que se aprisiona el borde de la lata; 4 cuchilla que al cerrarse el abrelatas se introduce en la hojalata cortándola; 5 eje de unión de las dos partes principales de la tenaza-abrelatas; 6 muelle metálico dispuesto en la parte delantera de los mangos de la tenaza.

2^a La especial disposición de los dientes y cuchilla, cuyos principales elementos efectuan la apertura de los envases de hojalata, cualquiera que sea su forma y dimensiones.

3^a „Una tenaza-abrelatas, Clase 56.

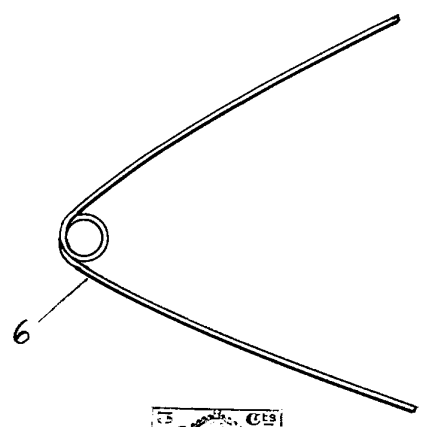
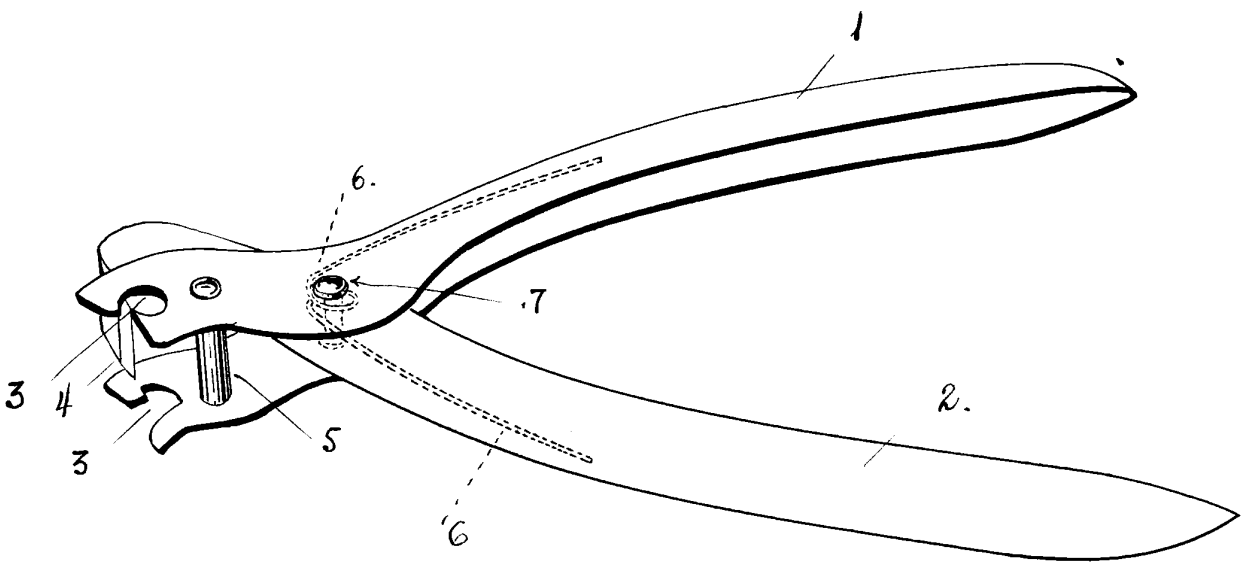
Madrid, 4 Febrero de 1932.

Por autorización de los interesados.

Byldesto Solo




FEB 1932



Escala Variable.

[Handwritten signature]

