



39.88.68

125485

125485

125485

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de introducción por diez años por "UNA MAQUINA AUTOMATICA PARA EMBREAR SIMULTANEAMENTE VARIOS TUBOS AISLANTES DESTINADOS A INSTALACIONES ELECTRICAS" (tercer grupo, clase 30) a favor de Don Ramón PUJOL GÜELL, súbdito español, residente en Barcelona, Calle Almogávares nº 167.

=====

La patente de Introducción que se solicita y a la que corresponde la presente Memoria descriptiva, está destinada a proteger y garantizar la propiedad y explotación exclusiva de una máquina automática con refrigeración de agua en contacto íntimo con la masa aislante destinada a tubos para instalaciones eléctricas.

Alrededor de un horno cualquiera destinado a mantener en fusión la masa aislante que debe formar el tubo, se halla montada la máquina objeto de esta patente, constituida entre otros elementos por dos juegos a y b (fig. 1) de rodillos-guía, accionados cada uno por un eje de transmisión c y engranajes d y e, con el conjunto de doce rodillos de los cuales los seis inferiores sirven para la traslación automática del tubo, estando los seis superiores destinados a producir la fricción necesaria que puede regularse por medio de la palanca g.

Se compone asimismo esta máquina de un tambor de elevación h que gira alrededor del eje i, accionado por el engrana-



je cónico j y de una plancha k con un sistema de guía l, un soporte con depósito y compuerta m para la gelatina, y un bloque
20 calibrador n con agujeros cónicos cambiables. Forma también parte del dispositivo la cuba o en comunicación con el horno por medio del tubo p destinado a la conducción de aire caliente para mantener la necesaria temperatura en la masa del depósito.

25 El refrigerador q se compone de tres canales distribuidores de agua r (fig. 2) con la chapa de protección s, las tuberías de conducción t, la cámara de desagüe u y el tubo de salida v.

El funcionamiento es el siguiente: El eje c por me-
30 diación de las poleas correspondientes gira a una velocidad determinada. Al girar y por medio de los engranajes ya indicados anteriormente, actúa de una parte sobre el tambor h y de otra sobre los rodillos f contruidos con goma y cuya llanta tiene una sección semi-circular de diámetro exactamente igual
35 al exterior del tubo. Según sea la dimensión de las ranuras de los rodillos pueden fabricarse a la vez tres o más tubos de igual o diferente diámetro y longitud.

Al girar, el tambor h hace subir a su superficie cierta cantidad de aislante en fusión que es recogido por la
40 compuerta del depósito distribuidor m, el cual para evitar el peligro de que se solidifique se mantiene caliente por una corriente de aire procedente del horno. En dicho depósito se hallan tres toberas correspondientes a otros tantos tubos que pueden fabricarse. La pasta al caer sobre el tubo, se adhiere
45 en gran cantidad al mismo, y el exceso cae de nuevo en la cuba.

El tubo con el exceso de pasta que lleva adherida se introduce en el calibrador n, de donde sale homogéneo a la



dimensión correspondiente, si bien todavía está blando y pegajoso para lo cual entra en el refrigerador r (figs. 2 y 3) que consis-
50 te en una pulverización de agua sobre la masa gelatinosa, que tie-
ne la propiedad de endurecerla rápidamente, pudiendo de este modo
los rodillos f acompañar y tirar el tubo hasta el final de la má-
quina sin perjudicar en lo más mínimo el aislamiento.

N O T A

Se declara que el objeto de esta patente de introducción es cono-
cido en Alemania, pero no practicado en territorio español, con
las siguientes

R e i v i n d i c a c i o n e s

1.- Una máquina automática para formar simultáneamen-
55 te la envoltura aislante de los tubos destinados a instalaciones
eléctricas, pudiendo ejecutarse de diferentes diámetros y con di-
versos materiales.

2.- En la citada máquina el dispositivo de refrigera-
ción de la masa gelatinosa, gracias al contacto directo con agua
60 finamente pulverizada.

3.- En la máquina objeto de la presente, ^{patente} el hecho de
que el cambio de rodillos permita la fabricación simultánea de va-
rios tubos de igual o distinto diámetro.

4.- El sistema de calefacción utilizado que puede ser
65 indistintamente: gas, electricidad, carbón, aceites pesados, vapor,
agua caliente u otro procedimiento cualquiera.

5.- Máquina automática para embrear simultáneamente
varios tubos aislados destinados a instalaciones eléctricas.

La patente cuyo privilegio de introducción se solicita
para España y sus dominios deberá recaer por "UNA MAQUINA AUTOMATI-
CA PARA EMBREAR SIMULTANEAMENTE VARIOS TUBOS AISLANTES DESTINADOS A
INSTALACIONES ELECTRICAS" (tercer grupo, clase 30), según se descri-
be y reivindica en la presente memoria y se ilustra con los dibujos
que a la misma se acompañan.

Madrid, 1º de Febrero de 1932.
pp: Ramón Pujol y Güell

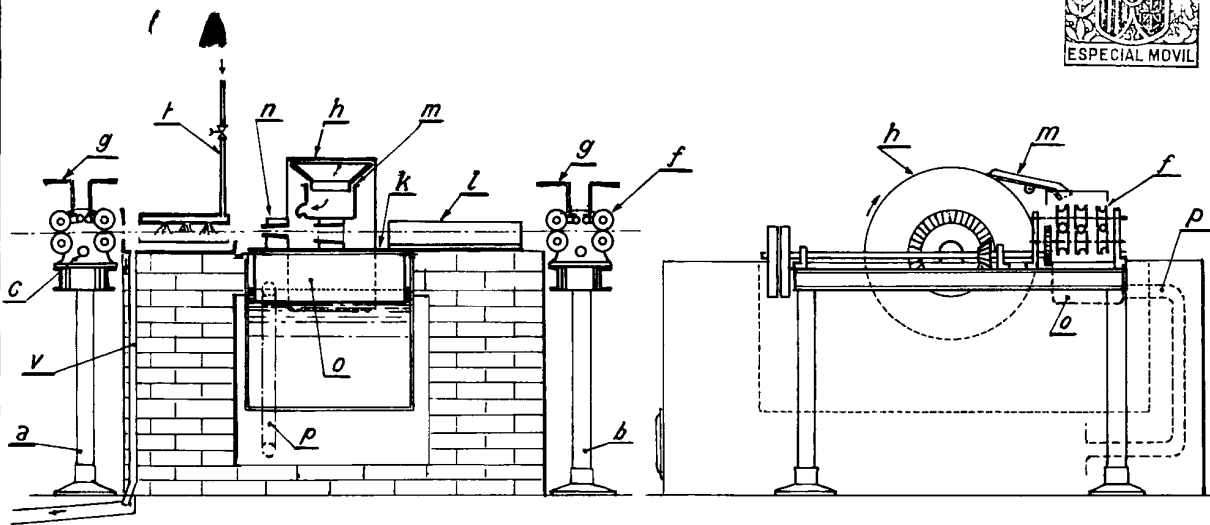


Fig. 1.

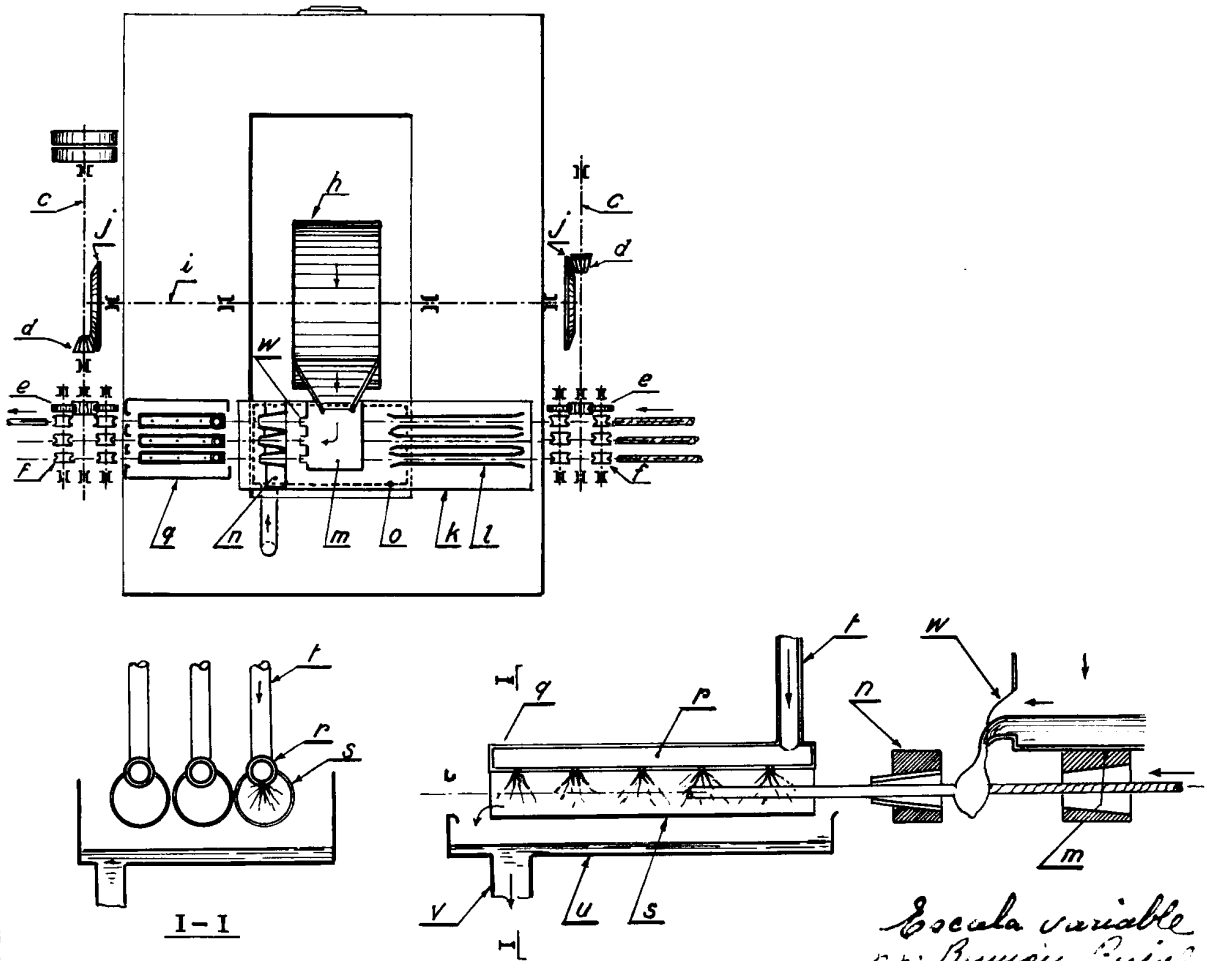


Fig. 3.

Fig. 2.

Escala variable
pp: Ramon Pujol
y Guell.