



Grupo 1, Clase 7.

MEMORIA DESCRIPTIVA

de una patente de invención por veinte años para España, por "Perfeccionamientos introducidos en las cafeteras exprés, eléctricas", a favor de Don Angel Ramos
5 Salvany, residente en Barcelona, calle Josefa Massanés, número 1, bajos (S. M.)

En las cafeteras exprés, eléctricas, actualmente conocidas, es muy corriente por la particular
disposición de sus elementos la producción de corto-cir-
10 cuito que inutilizan, aunque temporal y parcialmente, el mecanismo exigiendo un continuo repaso y recambio de piezas indispensables. La principal causa de la formación de los citados corto-circuitos, está en el ambiente cargado de pequeñas gotas de agua que se provoca al
15 descargar de agua caliente y vapor los depósitos y conductos, rodeando tal ambiente a los calentadores eléctricos.

Asimismo es de gran importancia el funcionamiento de los grifos de paso de agua los cuales deberán
20 estar contruidos de manera que por su ajuste quede asegurada la imposibilidad de producirse escapes siempre perjudiciales, cual cosa no se había logrado aún de manera perfecta.

A evitar los inconvenientes aludidos anteriormente y dar al conjunto del mecanismo un funcionamiento
25



seguro y perfecto, tienden los perfeccionamientos objeto de la presente patente de invención.

Tales perfeccionamientos vienen representados en los dibujos adjuntos, en los cuales: Fig. I, representa una vista lateral de conjunto en la cual aparece parcialmente cortado el armazón exterior; Fig. II, es una vista lateral del grifo; Fig. III, es un corte de la figura II por un plano vertical medio; Figs. IV y V detalles de las piezas de cierre del grifo; Fig. VI, una vista lateral del calentador; Fig. VII una vista en planta del mismo calentador; Fig. VIII, un corte por A B de la figura VI; Fig. IX, un corte por C D de la Figura VII en el cual para mayor claridad, se ha aumentado la altura; Fig. X, una vista lateral en corte por un plano vertical medio del filtro de café, y Fig. XI, un corte por M N de la figura X.

La disposición y acoplamiento de sus distintos elementos es como sigue: la cafetera está integrada por un armazón exterior -1- que se apoya sobre el zócalo de base poligonal -2- y sostiene a la cúpula de cierre -3-.

Por lugar adecuado penetra en el interior de la cafetera el conducto de entrada de agua -4- del cual salen tantas derivaciones como calentadores a alimentar haya en la cafetera (tres en el caso representado).

En la parte inferior de la cafetera va dispuesto el conducto general de desagüe -39- y en la pared exterior del cuerpo de la misma, van dispuesto los soportes de los platos de apoyo de tazas y recipientes, cuales platos llevan el brazo inferior -37- que por en-



chufe en su apoyo pueden variar de altura, fijándose su posición por medio de una simple palomilla.

El agua penetra en el grifo -38- por el conducto -5- desembocando en la ranura -6- practicada en la cara -7-, de sección que disminuye progresivamente a base de disminuir su profundidad teniendo concéntricas sus paredes laterales; además hay en el grifo el conducto -8- que comunica con el calentador y el conducto -9- que sirve para la evacuación o descarga de manera que este conducto desemboque fuera de la cafetera. Sobre la pared -7- se apoya la pieza de cierre -10- siendo el material constitutivo de la misma así como también el de la cara -7- el bronce fosforado que asegura un mínimo desgaste; el cierre se efectúa por simple contacto; esta pieza -10- presenta un orificio central que comunica con otro excentrado -12- de manera que el central se corresponde con el paso -8- al calentador y el excentrado en su giro puede corresponderse con el orificio -5- y ranura -6- de entrada de agua o con el conducto de evacuación -9-; el orificio central y el excentrado de la pieza -10- determinan el conducto -11- que por su giro puede por lo tanto poner en comunicación: el conducto de entrada -5- con el calentador para su alimentación de agua y el conducto -8- con el de evacuación -9- para la descarga de conductos dejando cerrada la entrada de agua; se comprende que la posición del orificio -12- sobre la ranura -6- determinará la cantidad de agua que puede pasar, cual cosa depende de la sección de la ranura en aquel punto. La cara anterior de la pieza -10- es ligeramente cónica con



90 concavidad y presenta los dos huecos -13- y -13'-
en los cuales penetran, respectivamente, los toques
-14- y 14^r- que obligan el giro de la pieza -10-
cuando desde el exterior se hace girar mediante el
manubrio, bola o volante -15-, la varilla -16-; la
cara -17- que contiene a los toques -14- y 14^r- es
cónica convexamente con lo cual se asegura que cual-
quier descentramiento de la varilla -16- no provoca-
rá un contacto imperfecto entre las paredes -7- y
95 -18-; viene completado el conjunto del grifo por un
prensa-estopas de características tales como las mos-
tradas en el dibujo. El cuerpo del grifo es de sec-
ción cuadrada pues así, por su encaje en el cuerpo -1-
de la cafetera, se impide cualquier desplazamiento o
100 juego que de producirse harían variar el reglaje y no
se corresponderían por lo tanto las indicaciones de
la placa -19- con las posiciones del grifo; asimismo
para que tal placa -19- no pueda sufrir desplazamien-
tos de giro, su cuerpo -20- se adapta a la curvatura
105 del armazón -1- y se mantiene fuertemente apretado al
mismo mediante la tuerca -21-. La palanca de mando -15-
lleva unida la varilla -40- que por su choque con el
tope -41- fija de manera segura la posición de descarga.

110 Por el conducto -8- sale el agua que va al
calentador -22- en cantidad graduable mediante el giro
de la pieza -10-; penetra el agua en el calentador por
el orificio central -23- y sale por el conducto supe-
rior, también central, -24-.

115 El calentador dispuesto para corriente trifá-
sica está constituido por un plato soporte metálico in-



ferior -25- y un plato metálico soporte superior -26-; tales platos sujetan la pared cilíndrica -27- que está aislada de los platos soportes mediante los platos de caucho -28- y -29-; centralmente, distribuidos simétricamente, aislados unos de otros y sin contacto con la pared de contorno ni con los platos soportes, se han dispuesto los bloques de carbón o mezcla apropiada -30- -30'- y -30''- (tres en el dibujo aunque puede variar su número entre dos y seis, según las necesidades del calentador), acoplado cada uno de ellos a una de las fases de la corriente por intermediación de los bornes -31- 31'- y -31''- dispuestos en uno de los platos soporte, cuales bornes comunican, respectivamente con las varillas -32- 32'- y -32''- que están en íntimo y perfecto contacto con la masa del bloque; en algunos casos para asegurar un perfecto aislamiento entre las varillas -32- -32'- y -32''- y los platos soporte superior e inferior, se han dispuesto en los correspondientes agujeros los pequeños cilindros de vidrio -34- los cuales han sido colocados también en los agujeros de entrada y salida de agua para evitar que una contracción del caucho los obstruya.

El agua que sale del calentador se dirige por mediación de un conducto o tubería a los filtros de café o a la pequeña caldera o cámara de vapor -35- que en algunos casos se proveerá a la cafetera o a cualquier salida de utilidad determinada.

El filtro de café -36- está formado por un armazón superior -42- que sostiene mediante tornillos al disco -44- y a la pieza -45- que va soldada al tubo



de entrada de agua -43-; el tubo -43- está cerrado en su extremo presentando pequeños agujeros laterales y sostiene a la placa -47- que se apoya sobre la arandela de caucho -46-, y está perforada; el
150 armazón -42- lleva en la parte inferior de su borde tres entalladuras -51- -51'- y -51''- en las cuales pueden penetrar los topes -50- -50'- y -50''- que presenta el armazón inferior -48- de modo que al girar éste se obtiene el cierre hermético; el arma-
155 zón inferior -48- contiene en su interior el filtro -49- y presenta en su parte inferior el orificio de salida -52-.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente
160 patente, lo siguiente:

1º.- Los perfeccionamientos de referencia caracterizados por el hecho de que los tubos de descarga o evacuación de agua caliente y vapor contenido en los conductos y tuberías, desembocan en el desagüe general, fuera de la cafetera.
165

2º.- Los perfeccionamientos de referencia caracterizado por el hecho de que los brazos soporte de las tazas y recipientes pueden variar de altura por enchufe, lográndose su sujeción por simples palomillas y teniendo desagüe interior.
170

3º.- Los perfeccionamientos de referencia caracterizado por el hecho de que el grifo está dis-



175 puesto de manera que no se forme en el mismo ninguna cámara de agua, penetrando el agua por un conducto posterior central que desemboca en una ranura circular practicada en la cara opuesta, ranura de sección que disminuye progresivamente a base de disminuir su profundidad teniendo concéntricas sus paredes laterales.

180 4º.- Los perfeccionamientos de referencia caracterizado por el hecho de que el mando del grifo se efectúa mediante la acción de unos topes que lleva la pieza de mando, que penetran en huecos dispuestos a propósito en la pieza de cierre, de manera
185 que para obtener cierto juego entre los mismos la cara que lleva los huecos es cónica con concavidad y la que lleva los topes es cónica con convexidad, pero la abertura angular de la primera es mayor que la de la segunda.

190 5º.- Los perfeccionamientos de referencia en los cuales el cuerpo de la placa de indicaciones se adapta a la curvatura del armazón exterior de la cafetera y viene sujeta así como también el conjunto del grifo por la acción de una sola tuerca que
195 rosca en el cuerpo del citado grifo.

200 6º.- Los perfeccionamientos de referencia en los cuales el calentador dispuesto para corriente trifásica está constituido por un plato soporte inferior y otro superior que sujetan a la pared cilíndrica que está aislada de los platos soporte mediante platos de caucho; centralmente, distribuidos simétricamente, aislados unos de otros y sin contacto con



la pared de contorno ni con los platos soporte, se han
dispuesto tres bloques de carbón o mezcla apropiada
205 acoplado cada uno de ellos a una de las fases de la
corriente por intermediación de bornes dispuestos en
unos de los platos soporte, cuales bornes comunican
con varillas que están en perfecto contacto con la ma-
sa del bloque; el número de bloques podrá variar entre
210 dos y seis y en algunos casos se dispondrán placas de
mica entre los bloques y la pared exterior.

7^a.— Los perfeccionamientos de referencia
caracterizado por el hecho de que la sujeción del
cuerpo interior del filtro de café se efectúa median-
215 te la penetración de tres topes que lleva ese cuerpo,
respectivamente, en tres entalladuras de sujeción, in-
clinadas, que a tal efecto y en lugar conveniente lle-
va dispuestas el armazón superior.

8^a.— Los perfeccionamientos de referencia
220 subsistentes al variar las dimensiones y material cons-
titutivo de los distintos elementos descritos.

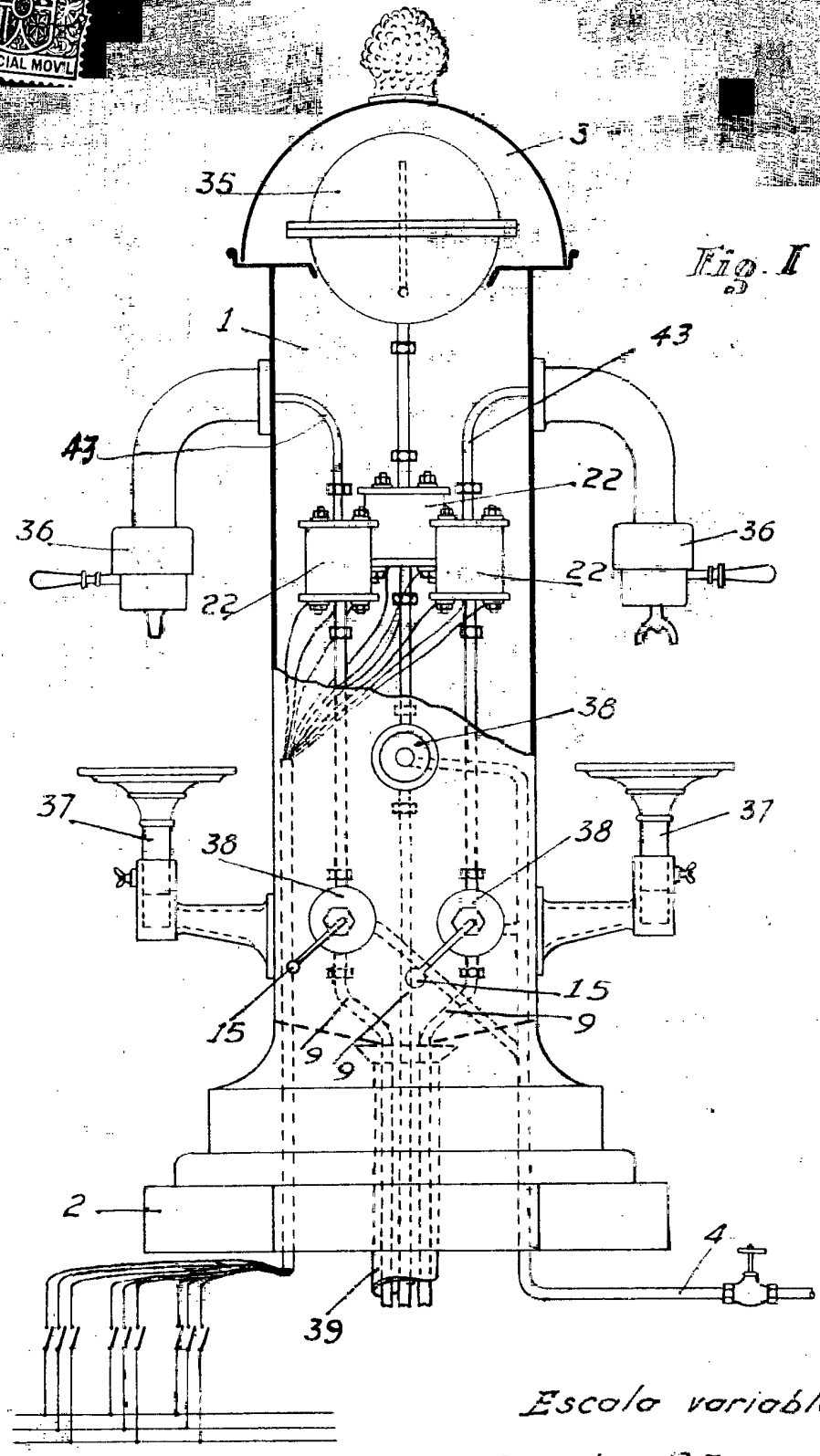
9^a.— Perfeccionamientos introducidos en las
cafeteras exprés, eléctricas.

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo
225 descrito en la presente memoria que consta de seis ho-
jas mecanografiadas en una sola cara.

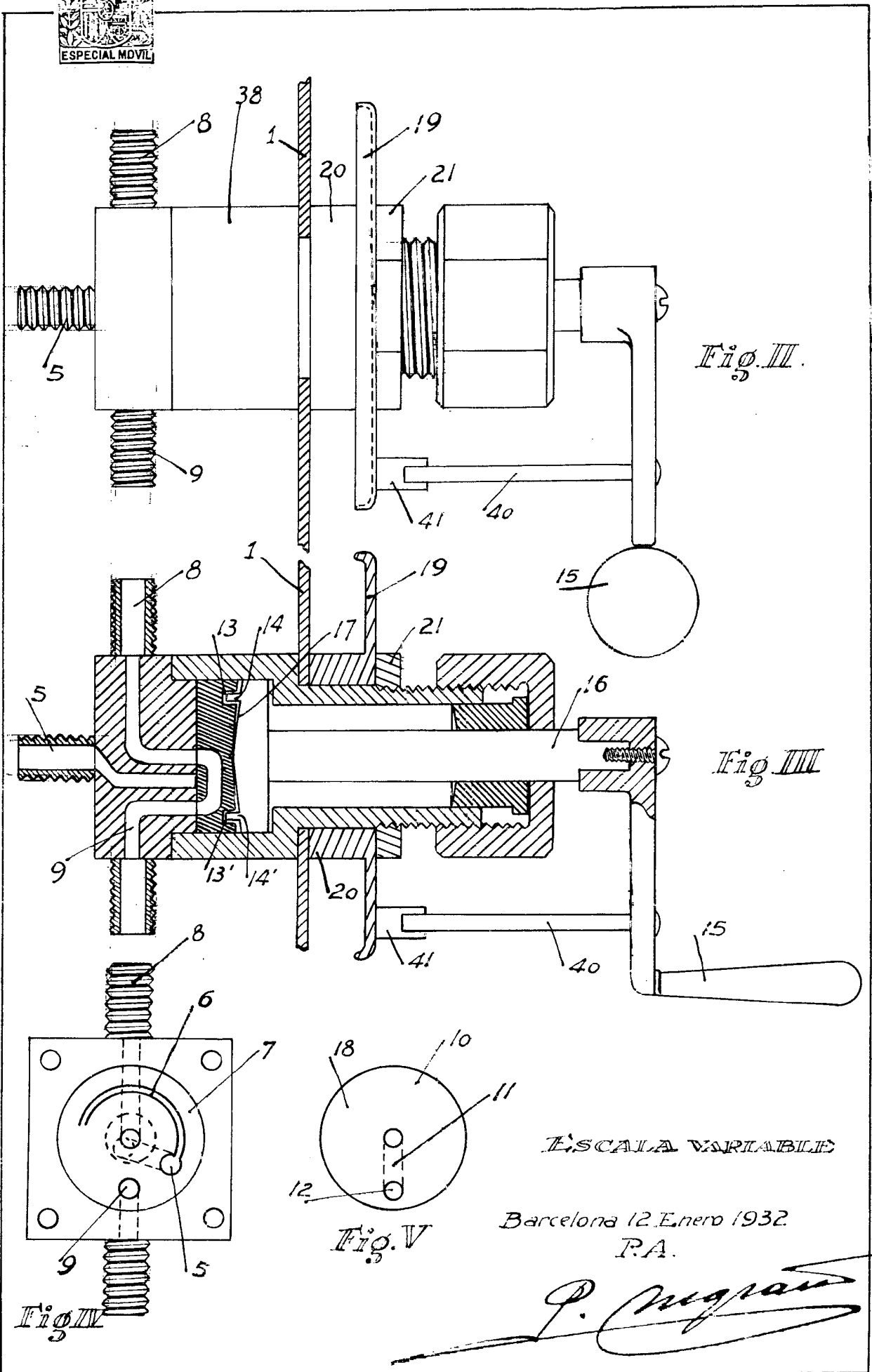
Barcelona, a 12 de Enero de 1932.

P. A.

Nota: Son siete hojas mecanografiadas.



Escola variable
 Barcelona 12 Enero de 1932
 P.A.

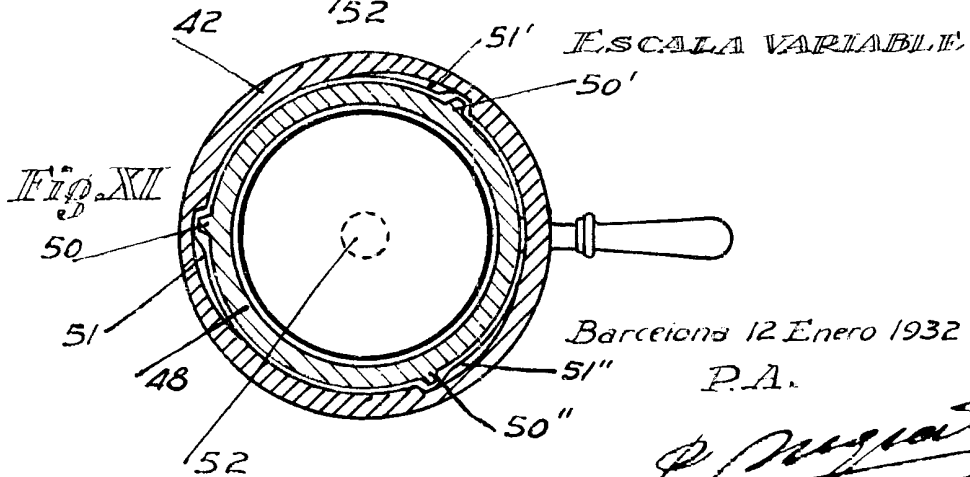
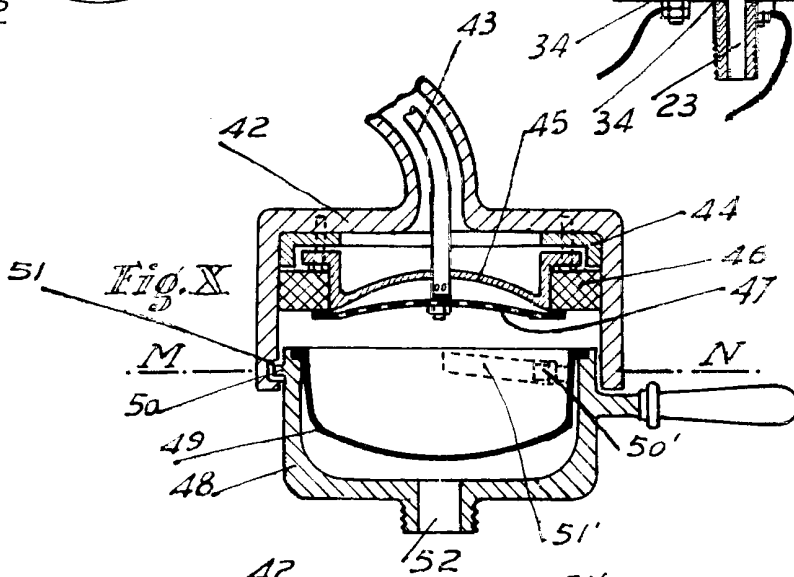
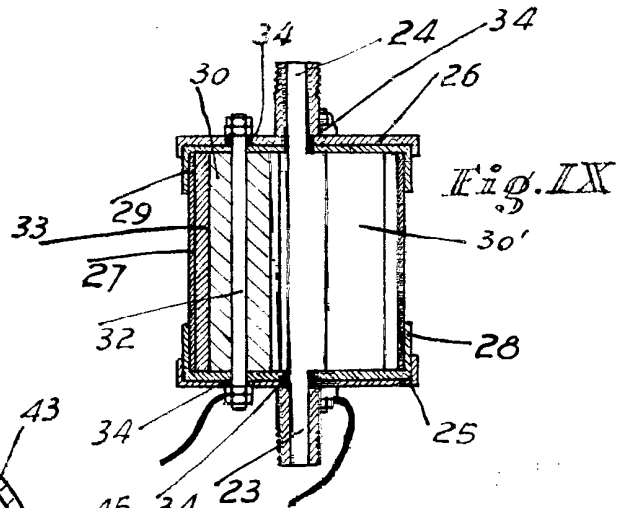
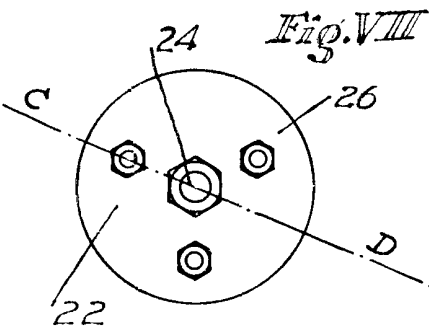
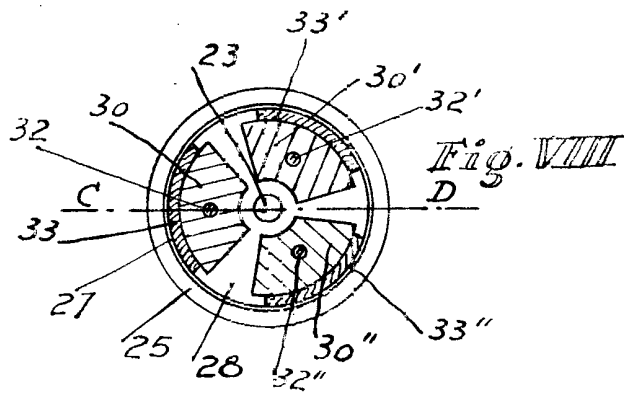
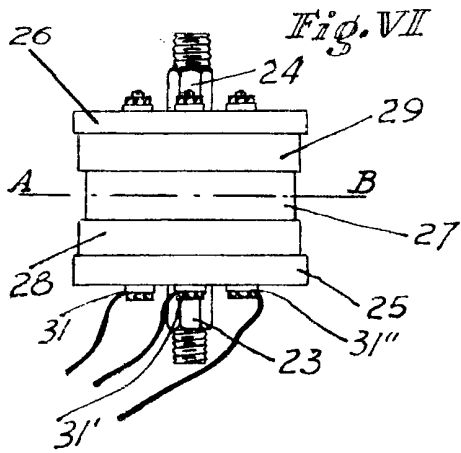


ESCALA VARIABLE

Barcelona 12 Enero 1932

P.A.

P. Magran



[Handwritten signature]