

125385

MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"MACHO DE TERMOMOLDEO"

Solicitante: W. W. HAFENDEN LIMITED, entidad británica,
domiciliada en Richborough Rubber Works, SAND-
WICH, KENT, England.

Como desglose de la Patente de Invención nº 321.727, de fecha
13 de Enero de 1965.

Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad a un nuevo - "MACHO DE TERMOMOLDEO" cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen ventajas más que suficientes para aspirar en derecho al privilegio del registro que se solicita.

Efectivamente siendo el macho que nos ocupa de los constituidos por el cuerpo del mismo y en el que se han producido una serie de orificios ciegos, de dirección perpendicular al plano tangente en el punto de contacto con la superficie, se introducen en estos orificios una serie de piezas suplementos o accesorios, que son las que realmente reciben la operación de troquelado o configuración de negativo, siendo desglose de la Patente de Invención núm. 321.727, a su vez con prioridad de la inglesa núm 1.979 de 15 de Enero de 1965 y de la cual la ejecución que nos ocupa representa una especial ventaja para la fabricación de gerros de baño en los que quedan conformadas una serie de salientes a modo de pequeñas aletas.

Esta configuración se produce en virtud de la especial característica de que el hueco moldeado queda comprendido entre las caras exteriores superiores de la pieza accesoria, constituidas por biseles mecanizados contra las aristas superiores, y las caras internas del macho en los orificios entrantes que alojan y reciben a las piezas accesorias.

En estas condiciones el material moldeado penetra en este hueco y conforma los citados salientes con la particularidad de que irán orientados, todos igualmente o no, según que las piezas accesorias introducidas en los huecos correspondientes hayan sido cuidadosamente orientadas en la misma posición o en otras, armónicas o no.

Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento a la práctica haciéndose constar de manera expresa que el mismo carece de carácter privativo en sus detalles toda vez que se citan solamente a título de ejemplo.

5.

La figura 1ª representa una sección y vista superior del paso o hueco determinado en el macho.

La figura 2ª representa una vista en planta,alzada y superior de la pieza accesorio.

10.

La figura 3ª representa el montaje de uno de estos juegos.

Como se ha anticipado consisten en una serie de orificios o más exactamente oquedades orientadas perpendicularmente a la cara del macho, de sección idealmente circular, pero que igualmente puede ser diferente de circular.

15.

Por tanto en un sector de estos el macho 1 figura 1ª y 3ª presenta estos alojamientos 2 figura 1ª en los que recibe las piezas accesorio 3 figuras 2ª y 3ª de maneras ajustadas cilíndricas 4 y las cuales presentan una serie de biseles en que sus caras superiores producidos por tres cortes 5 que producen tres biseles 6.

20.

Entre estas caras 6 y las interiores de los alojamientos 2 figura 1ª quedarán unos huecos 7 figura 3ª que serán inudados por el material moldeado, constituyendo así tres aletas u hojitas según se ha expuesto.

25.

Suficientemente descrito el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace expresa mención de que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "MACHO DE TERMOMOLDEO", con prioridad de la demanda de Patente en Inglaterra núm. 1.979 de 15 de Enero de 1965, según las características esenciales de las siguientes:

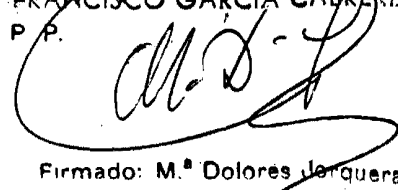
R E I V I N D I C A C I O N E S

10. 1a.- Macho de termomoldeo, caracterizado porque siendo de los que comprenden una pieza base, en ella presentan una serie predeterminada de alojamientos cilíndricos y eventualmente diferentes de cilíndricos con los ejes orientados según la perpendicular en la zona de contacto y en los cuales alojamientos reciben sendas piezas accesorios, constituidas por unos cuerpos de configuración ajustada al alojamiento y en cuya parte superior presentan unos biseles contra las aristas, en número de tres, y eventualmente diferentes de tres, que limitan el hueco comprendido entre ellos y las caras interiores de los alojamientos en que se insertan, los cuales huecos son inundados en el momento del moldeo por el material correspondiente.

20. 2a.- "MACHO DE TERMOMOLDEO"
Se ún queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos correspondientes.

Madrid, 30 SEP. 1966

W.W. HAFENDEN LIMITED
P.P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P.P.



Firmado: M.ª Dolores Jorquera

125385

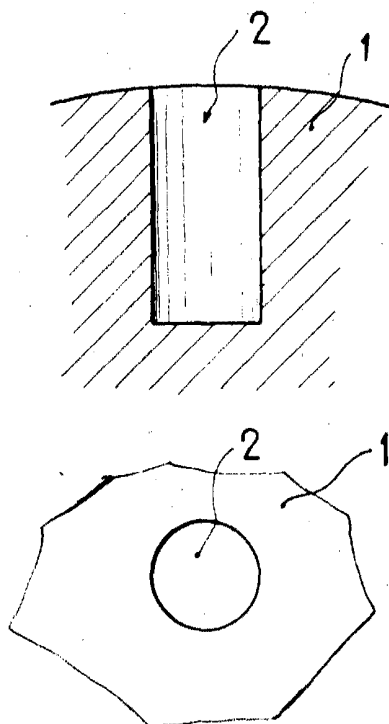


Fig. 1

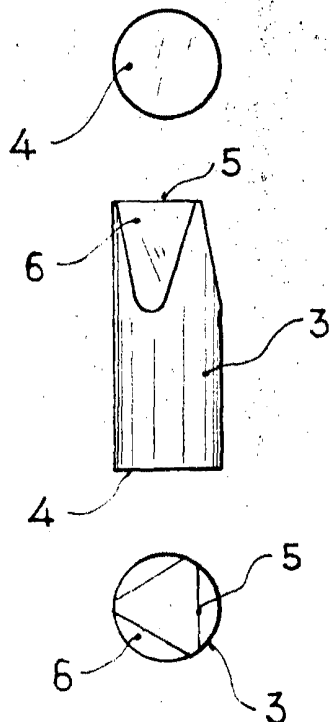


Fig. 2

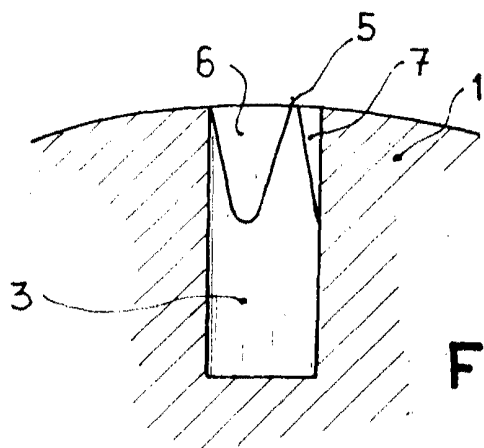


Fig. 3

Madrid, 30 SEP. 1966

W. W. HAFFENDEN LIMITED

P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

P.P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

Escala variable