



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en la Península, Islas adyacentes y Posesiones españolas a nombre de

Enrique FERNÁNDEZ Prieto,
natural de Madrid

5

y
residente en Barcelona
(calle de la Fuente del Remedio, 13, torre, Vallcarca),

por un perfeccionamiento en matrices de precintos para producir éstos en forma y condiciones que se puedan anudar a su barra central las ataduras, quedando encerrados los nudos en el interior del precinto y remachada dicha barra en el exterior de uno de los discos o platinas al ser cerrado y aplastado por la tenaza.

10

15

El gasto de tiempo, de trabajo y de dinero que desde el Estado hasta los más modestos productores soportan precintando, no tiene más objeto que infundir la seguridad de que no ha sido mermado o adulterado el producto precintado; y es tan constante y tenaz la lucha entre los inventores y los violadores de precintos, que a cada uno nuevo que sale al mercado le sale también un artista de la violación y del fraude que forma escuela rápidamente.

20

Esto viene soportándose con resignación, y por costumbre de sufrirlo no se le da toda la importancia que tiene, especialmente para los productos alimenticios, los abonos, los contadores, etcétera.

25

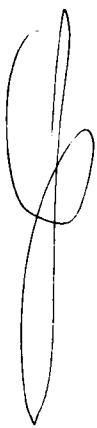
La recepción de los objetos precintados suele hacerse con tal rapidez, que no permite el examen interior de los precintos especiales reconocidos como buenos para saber si han sufrido violación; era, pues, necesario inventar un precinto que acusase en su exterior la violación, y a este fin he dedicado mi estudio y mi práctica, que han obtenido el siguiente resultado:

30

La matriz en que se funde este nuevo precinto, en los distintos tamaños que exige todo lo que se precinta y en las distintas formas que el capricho de los clientes impo-

35

12585





125355

ne, se coloca en máquinas ya del dominio público destinadas a fundir precintos y otros objetos pequeños, que tienen un movimiento vertical, que se aplica al expulsor, y otro movimiento producido por dos excéntricas que unen y separan lateralmente las dos lengüetas. 40

El expulsor es una barra de hierro o acero, generalmente cilíndrica, que aloja en su interior otra barra que puede ser cilíndrica también o de otra forma cualquiera, con una pequeña oquedad en su extremo superior; y esta barra concéntrica va sujeta por dos tirantes que penetran en una ranura del expulsor y se sujetan a su vez a la parte inferior de la caja de la matriz. 45

Cuando el expulsor se halla en su punto más bajo, dejando espacio para fundir la lámina o disco inferior, excepto la parte que ocupa su barra concéntrica, menos la oquedad de su extremo superior; las lengüetas están unidas por los extremos que llevan grabado en hueco las columnas o paredes que unen los discos o láminas y la barra central (uno de cuyos extremos va unido al disco o lámina superior y el otro a la oquedad de la barra concéntrica del expulsor), y se halla tapada la chapa de salida del precinto, en cuyo hueco se funde el disco o lámina superior, entra el metal fundido necesario expelido por una bomba y queda el precinto formado inmediatamente por la refrigeración de la matriz que le solidifica, y las lengüetas se separan, así como la tapa de la chapa de salida, y el expulsor se eleva dejando escondida en su interior la barra concéntrica que forma el vacío central del disco o lámina inferior y expulsa el precinto. 50 55 60 65

Por lo expuesto se comprenderá fácilmente que las láminas de los precintos tendrán la misma forma que se dé al expulsor y al hueco de la chapa de salida; que el grueso del disco superior será el mismo de dicha chapa, pudiéndose graduar el grueso del disco o lámina inferior a voluntad, y el agujero central de este disco, al que queda remachada por la tenaza la barra central, tendrá la misma forma que se dé a la barra interior del expulsor. 70

Estos precintos serán de plomo o de cualquier otro metal, aleación o materia adecuada, y podrán utilizarse como salen de la matriz o incrustados en cartón, chapa metálica o de cualquiera otra materia como se emplea en los marchamos. 75

EXPLICACIÓN DE LOS DIBUJOS QUE SE ACOMPAÑAN A TÍTULO 80

DE EJEMPLO

La figura 1ª representa una matriz vista de frente. Las letras A representan la chapa de salida del precinto, en cuyo hueco se funde el disco o lámina superior. Las letras B representan las lengüetas, en que, estando unidas por sus extremos grabados, se funden las columnas o paredes que unen los discos o láminas y la 85



SSB52A

- barra central a que se anudan las ataduras y queda remachada por la tenaza.
- Las letras C representan los tubos para refrigeración de la matriz. 80
- Las letras D representan el expulsor.
- Las letras E representan el cilindro o barra que va en el interior del expulsor que forma el agujero central del disco, lámina o platina. 95
- Las letras F representan los tirantes que sujetan el cilindro o barra interior del expulsor.
- Las letras G representan el cuerpo de la matriz.
- La figura 2a representa un corte transversal de la matriz. 100
- La letra H representa la tapa de la chapa de salida del precinto, que tiene el mismo movimiento que la lengüeta izquierda.
- Las letras I representan la placa de ajuste del pitón de la bomba por donde sale la fundición. 105
- Las letras J representan el pitón de la bomba.
- La figura 3a representa la matriz vista de plano.
- La letra K representa el grabado de la barra central en las lengüetas.
- La figura 4a representa el precinto para el cual ha sido preciso inventar la matriz ya descrita, siendo todo ello invención nueva y propia del que suscribe y solicita la patente correspondiente. 110
- Las letras L representan los discos, láminas o platinas del precinto. 115
- Las letras M representan el remache.
- Las letras N representan las columnas o paredes que unen los discos, láminas o platinas.

N O T A

Será objeto de la patente de invención que se solicita por veinte años en la Península, Islas adyacentes y Posesiones españolas un perfeccionamiento en matrices de precintos para producir éstos en forma y condiciones que se puedan anudar a su barra central las ataduras, quedando encerrados los nudos en el interior del precinto y remachada dicha barra en el exterior de uno de los discos o platinas al ser cerrado y aplastado por la tenaza, conforme se ha descrito en la presente memoria que se acompaña por triplicado, que consta de cuatro hojas mecanografiadas por una so- 120 125 130



la cara y se detalla en los dibujos adjuntos, por triplicado también, a título de ejemplo, con cuatro figuras comprendidas en catorce letras distintas para determinar las partes que forman la matriz y su descripción total.

Barcelona, 7 de enero de 1932.

135

Benigno Fernández Prieto

58571



FIGURA 1

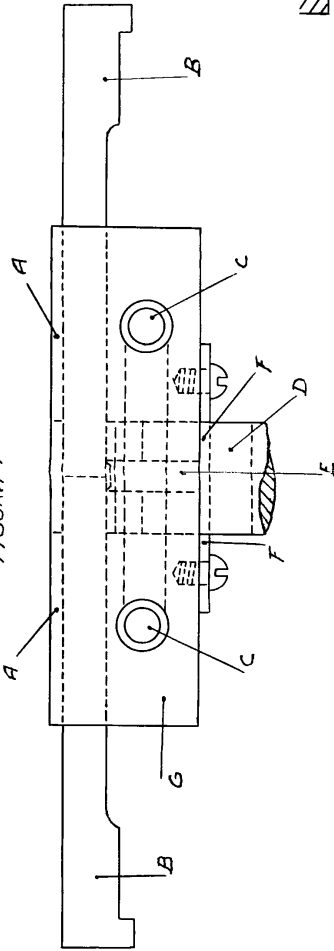
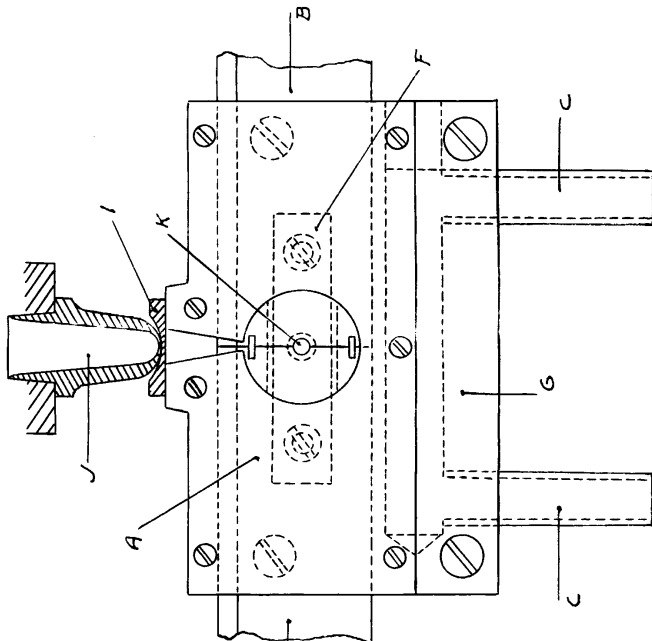


FIGURA 3



Escala natural

FIGURA 4

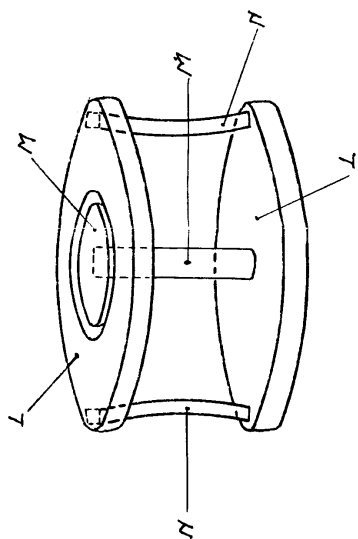
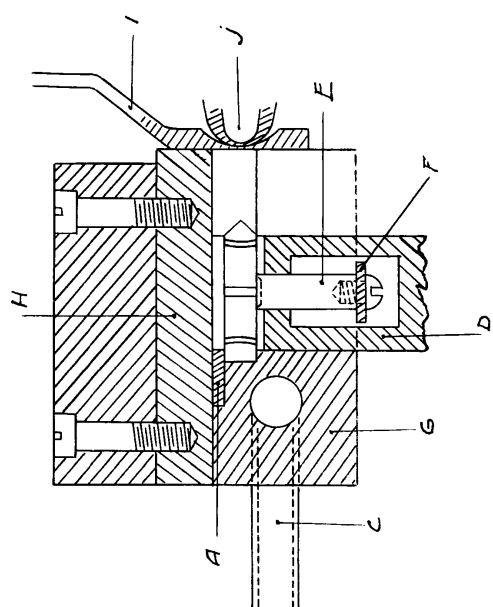


FIGURA 2



Escala 3:1

Barcelona, 7 de octubre de 1950.
Enrique Fernández Prieto