

125333²N



- 2 -

Una de las mas ventajosas propiedades de este nuevo estuche, reside en su extremada sencillez constitutiva, pues aún estando integrado por una sola lámina de cartón o cartulina, debidamente troquelada, es bastante para la formación del estuche, con una simple operación de doblado y -
10 pegado.

Otra ventaja de interés consiste en que el estuche adopta una forma laminar en la posición de plegado, de manera que puede ser servido formando paquetes, a los comercios o industrias en donde tenga que utilizarse, ocupando así
15 el menor espacio posible, tanto en el transporte como en su almacenamiento.

Hay aún un tercer efecto utilitario, que se refiere al hecho de que, para utilizar el estuche, o sea para darle la forma de caja capaz de recibir en su interior lo que se desee, basta doblar manualmente los laterales, los cuales precisamente por su forma de bordes curvados y por los hendid-
20 dos o cortes también curvados, que debilitan el cartón o cartulina, adoptan una rigidez y posición fija de cierre del estuche, que se consigue en breves segundos y con gran facilidad.
25

Ademas de lo expuesto, el estuche es sumamente económico, tanto por el valor de los materiales que lo integran, como por la posibilidad de su fabricación, con el mínimo de mano de obra.
30

Para facilitar la descripción que vamos a efectuar, nos auxiliaremos de la adjunta lámina de dibujos, que



35 muestra un ejemplo de realización de uno de estos estuches,
el cual conviene interpretar ampliamente y sin caracter res-
trictivo alguno.

Los mencionados dibujos representan en sus figu-
ras como sigue:

Fig. 1.- Lámina de cartón o cartulina componente
del estuche, extendida.

40 Fig. 2.- Estuche plegado visto por una cara.

Fig. 3.- Estuche plegado visto por la cara opues-
ta a la de la figura 2.

Fig. 4.- Sección transversal por A-B, del estu-
che plegado.

45 Fig. 5.- Perspectiva del estuche a medio montar.

Fig. 6.- Sección transversal por C-D del estuche
a medio montar de la figura 5.

Fig. 7.- Sección longitudinal, por E-F, del estu-
che a medio montar de la figura 5.

50 Fig. 8.- Perspectiva del estuche montado.

Fig. 9.- Sección transversal por G-H del estuche
montado de la figura 8.

55 Refiriéndonos ahora a los citados dibujos, vemos
que el estuche representado en ellos como ejemplo, tiene la
siguiente composición:

Consta de una lámina de cartón o cartulina, a la
que por troquelado se le conforman una lengüeta -1- en un -
extremo; dos curvas -2-, en parte de los lados opuestos y -
otras dos curvas -3- junto a aquellas, si bien en éstas últimas



125333

- 4 -

60 hay dos entrantes -4-, curvados o de cualquier otra forma. Enfrentados a los bordes o lados curvados -2- y -3-, hay con-
formados unos cortes curvados -5- y -6-, que debilitan al -
cartón o cartulina, sin llegar a dividirlo, con el fin de per-
mitir que pueda ser doblado por ellos. Tambien hay que seña-
65 lar los hendidos transversales -7- y -8-, según puede verse en la figura 1.

La lámina de cartón o cartulina conformada según queda descrito, se dobla por los hendidos -7- y -8-, abatien-
do una porción sobre otra y pegando la lengüeta -1- sobre -
70 una de las caras internas, como se vé en las figuras -4 y 6. Con esto tenemos ya constituido el estuche, en la posición plegada, listo para formar paquetes con ellos, ocupando poco espacio, cuya forma puede verse en las figuras 2, 3 y 4.

Para emplear el estuche, partiendo de la posición
75 de estuche plegado, doblaremos los lados -3-, por los debili-
tamientos -5-, colocándolos perpendiculares a la otra porción de la lámina. Primeramente se dobla un lado -3-, luego se alo-
ja en el interior del estuche lo que se desee, y luego se do-
bla el otro lado -3-, opuesto. Al adoptar estos dos lados -3-
80 la posición de doblados, hacen presión sobre las porciones -
inmediatas a los lados -2- y obligan a las caras -9- y -10-
a que se curven, formando así la cavidad interna.

Para completar el cierre, tendremos que doblar -
los lados -2-, por sus respectivos cortes o debilitamiento -
85 -6-, de manera que las porciones inmediatas a ellos se colo-
can junto a las de los lados -3-, constituyendo un doble ta-



bique, que se mantienen cerrados debido a la obligada concavidad curva a que los obliga los cortes o debilitamientos de doblado -5- y -6-, (veanse figuras 8 y 9).

90

Finalmente debe hacerse constar que este estuche podrá fabricarse en cartulina, cartón u otros cuerpos laminares, de diversos gruesos y coloridos, pudiendo ser variables tambien las formas secundarias y los tamaños, así como la aplicación que se les dé, siempre que no se modifique lo fundamental que se resume en la siguiente

95

NOTA

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

100

1.- Estuche plegable de cartón, compuesto por una lámina, caracterizado porque en cada uno de dos lados opuestos de la misma se le conforman dos bordes curvados, en curvas convexas, con los puntos secantes de intersección de las curvas, recayentes en los extremos de una de las dos líneas transversales de los hendidos de dobléz, mientras que los otros extremos de dichas curvas, finalizan en un lado extremo de la lámina y en los extremos de la línea del otro hendido transversal de dobléz, del que parte una lengüeta, existiendo además cuatro cortes que debilitan el cuerpo de la lámina, a los que se les dá forma curva, siendo tales cortes de formas curvas, de igual valor que las curvas de los lados de la lámina con una disposición enfrentada dos a dos, a los referidos -

105

110



115 lados curvados, en dos de los cuales, hay practicados, ademas
dos entrantes, de tal modo que, despues de doblar dicha lámina
de la perción enfrentada, constituiremos una pieza tubular, ca
120 paz de flexionarse por los hendidos de dobles, para curvar sus
caras y de obturar las bocas, mediante el sucesivo doblado de
los lados curvos, por los cortes curvos de debilitamiento for-
mando un doble tabique de cierre en cada boca, los cuales se
mantienen rígidos a causa de la concavidad curva que se ven -
forzados a adoptar debido a los cortes de debilitamiento por
los que se han doblado. Y

125 2.- "ESTUCHE PLEGABLE DE CARTON", de conformidad
en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito
en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representa-
da en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o meca-
nografiadas por una sola cara a doble espacio en 126 líneas.

Madrid, 2 NOV. 1966

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P.P.

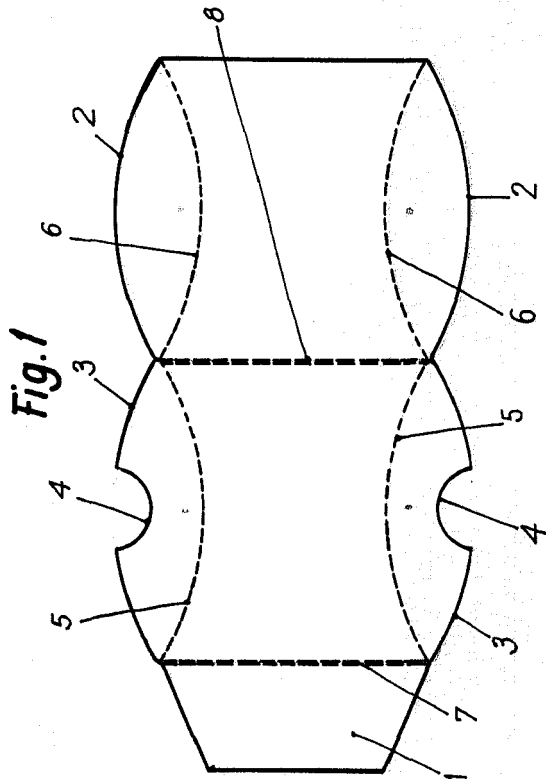


Fig. 1

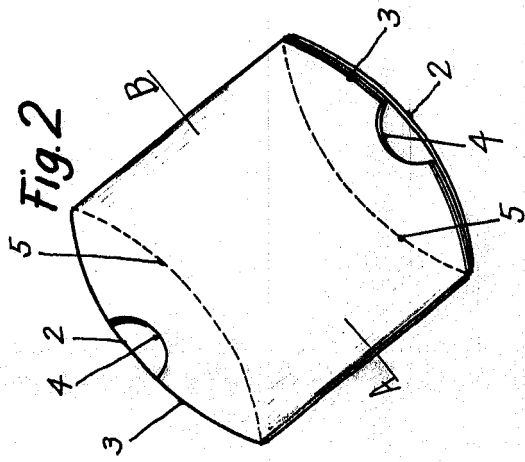


Fig. 2

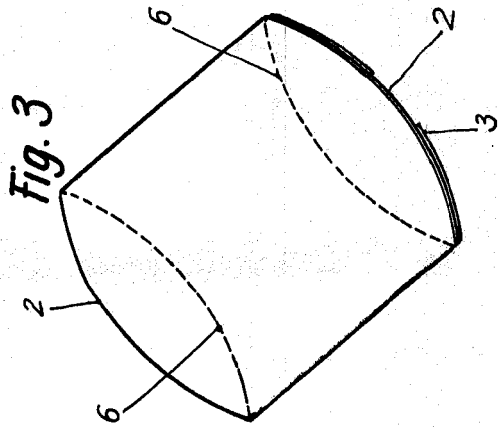


Fig. 3

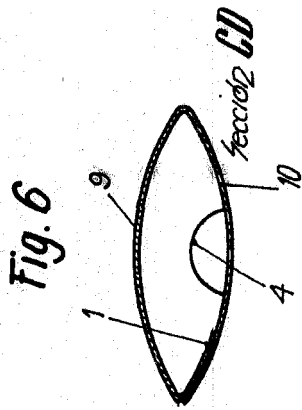


Fig. 4

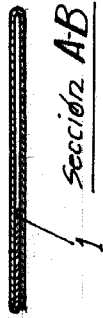


Fig. 5

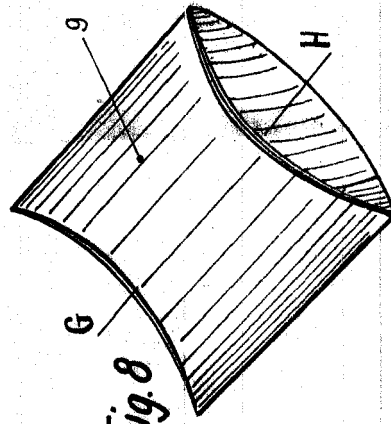


Fig. 6

125333

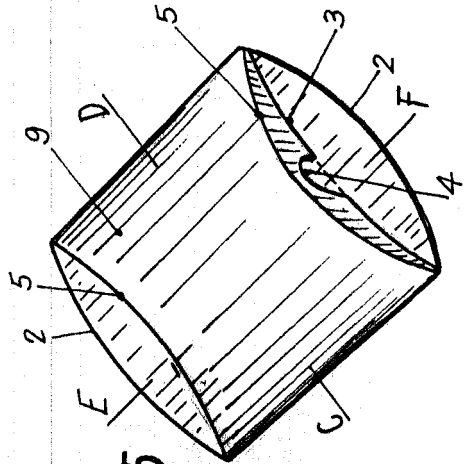


Fig. 7

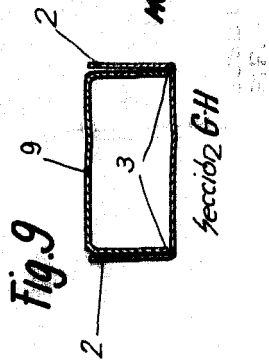


Fig. 8

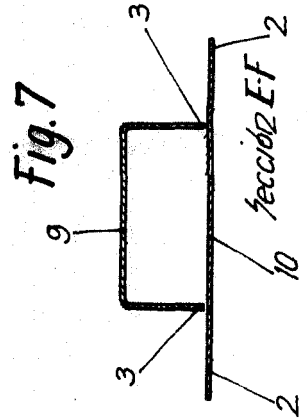


Fig. 9

Escala Variable
 Madrid 2 NOV 1968
 P.A.