



125314

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Mario VALLS ORENGO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Blay, 25, por "BOLSA ENVASE".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una bolsa envase que por medio de una realización extremadamente sencilla incorpora medios de sustentación, sin que para ello se precise la aplicación de elementos independientes del propio material que la constituye, siendo no obstante todas estas ventajosas peculiaridades, de fabricación sencilla y económica.

La bolsa envase aludida se caracteriza por el hecho de estar dicha solapa dotada de una costura adyacente a su pliegue y que tiende a mantener esta

125314

13



solapa rebatida contra la bolsa, estando dicha solapa y las paredes yuxtapuestas de la bolsa atravesadas por unos troquelados de contorno abierto, que determinan aletas dobladas hacia fuera para formar asidero.

5. El conjunto de la bolsa está formado por dos láminas yuxtapuestas y de contornos coincidentes excepto en una zona, donde una de ellas sobresale de la otra, formando la pestaña que lleva la costura para mantener esta última rebatida contra la bolsa.

10. El troquelado anteriormente aludido presenta la particularidad de hallarse interrumpido por puntos desgarrables para formar asidero y mantener planas las aletas antes del uso de la bolsa.

15. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención un caso práctico de realización de una bolsa envase según las características descritas.

20. En dichos dibujos: La figura 1 muestra una perspectiva de la bolsa envase vista parcialmente por su parte abierta; la figura 2 es una sección longitudinal mostrando la bolsa sin servir; y la figura 3 es también una sección longitudinal, pero mostrando el asidero en función de uso.

25. Según la representación de los dibujos, la bolsa envase objeto de la invención es de las que se halla provista de aberturas y solapa rebatible sobre la misma, hallándose la misma constituida por láminas -1- y -2-, de forma rectangular y constituidas a base de un material

125314



termosoldable, las cuales se hallan yuxtapuestas por sus bordes coincidentes, y unidas mediante soldadura, excepto por el borde superior que queda libre para permitir la formación de la correspondiente abertura -3-.

5. La lámina -2-, en el caso que se describe, es mucho más larga que su complementaria -1-, de modo que es susceptible de rebatirse para formar la solapa -4-, pero con la particularidad que en un punto cercano a su línea de plegado -5- está dotada de la costura -6-, que la obliga a adaptarse contra la lámina -1- para cubrir la abertura -3-.

10. La solapa -4-, y las zonas coincidentes de las láminas -1- y -2-, se hallan afectadas por el troquelado abierto -7-, que las afecta en su conjunto, el cual se halla interrumpido por los puntos -8-, los cuales, si bien previamente sirven para no alterar la estructura general de los elementos afectados, son fácilmente desgarrables para determinar la formación de la abertura arriñonada -9- para facilitar el aislamiento de la bolsa, formando las zonas afectadas por el troquelado -7- unas aletas -10- sensiblemente flexibles y de fácil desplazamiento por la propia mano del usuario y para rebatirse al exterior a través de la abertura -9-, tal y como muestra la figura -3- de los dibujos.

15. Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos de la bolsa envase, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los

125314



mismos y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de este modelo de utilidad :

5. 1. Bolsa envase, provista de abertura y solapa rebatible sobre la misma, caracterizada por el hecho de estar dicha solapa dotada de una costura adyacente a su pliegue y que tiende a mantener esta solapa rebatida contra la bolsa, estando dicha solapa y las paredes yuxtapuestas de la bolsa atravesadas por unos troquelados de contorno abierto que determinan aletas dobladas hacia fuera para formar asidero.
10. 2. Bolsa envase, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de estar formada por dos láminas yuxtapuestas y de contornos coincidentes excepto de una zona, donde una de ellas sobresale de la otra, formando la pestaña que lleva la costura para mantener esta última rebatida contra la bolsa.
15. 3. Bolsa envase, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de estar el troquelado de contorno abierto, interrumpido por puntos desgarrables para formar el asidero y que mantienen planas las aletas antes del uso de la bolsa.
- 20.

125314



4. Bolsa envase.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 13 de octubre de 1966.

Mario VALLS ORENCO

p.a.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over a horizontal line. The signature is cursive and appears to be 'Mario Valls Orenco'.

Fig. 1

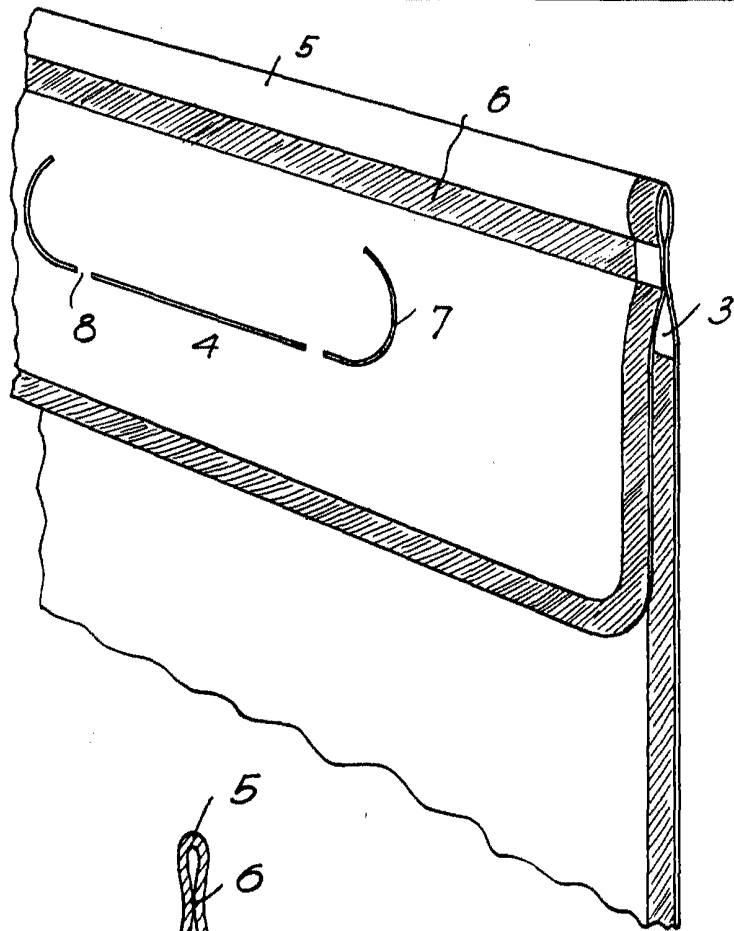


Fig. 2

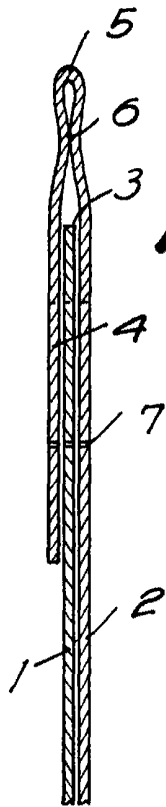
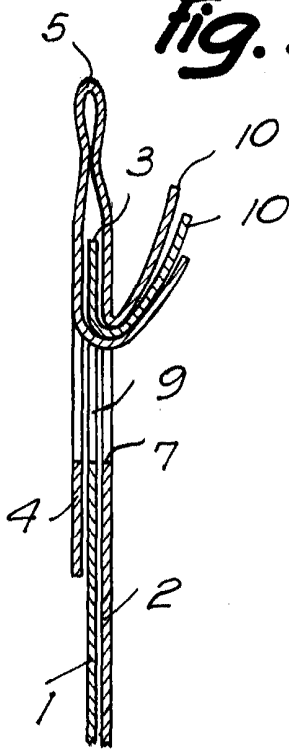


Fig. 3



Barcelona, 13 OCT 1966
Mario Valls Orengo
p.a.

MADE