

Patente Española

MEMORIA 77

descriptiva sobre : " Perfeccionamiento en bandajes para ruedas de coches de niños y juguetes.-"

POR

D.FACUNDO DOMENECH REIG

DE

BARCELONA.-



Solicitante: Facundo Domenech Reig

Residencia: BARCELONA, Calle Londres, 162, 19, 1a

Objeto de la patente de invención: "PERFECCIONAMIENTO
EN BANDAJES PARA RUEDAS DE COCHES DE NIÑOS Y JUGUETES"

MEMORIA DESCRIPTIVA

El perfeccionamiento objeto del presente invento se refiere a bandajes para ruedas de coches de juguete y coches de niños.

Son conocidas, desde luego, las ruedas de diferentes materiales que llevan como protector y como amortiguador una cuerda de goma en la llanta. También se conocen ya ruedas imitando un neumático de automóvil cuyo cuerpo está formado de madera de una sección proporcionalmente gruesa para dar la impresión por su tamaño de un neumático de auto. Dichos bandajes de madera llevan en la superficie de rodamiento una ranura en la cual se coloca el aro de goma y el conjunto se pinta de un color como los neumáticos corrientes.

El invento presente se refiere a estos bandajes de imitación de neumáticos pero con la diferencia de que el material en lugar de ser madera es corcho natural o aglomerado, lo cual tiene la gran ventaja de que el coche resulte muchísimo más ligero que con los gruesos bandajes de madera. Dichos bandajes de corcho pueden llevar la misma ranura como los mencionados bandajes de madera y estar provistos igualmente de un aro desmontable de goma de pequeña sección.



Preferentemente, sin embargo, los aros de corcho se cubrirán enteramente de goma en lugar de la pintura cuya goma en la superficie de rodamiento será lo bastante gruesa para resistir un prolongado desgaste.

25 Los dibujos adjuntos representan dos cortes por los dos tipos de bandajes; 1 es el cuerpo de corcho que puede ser comprimido y de una sola pieza o compuesto de piezas de corcho natural o corcho aglomerado; 2 es la ranura practicada para recibir la cuerua ue goma 3 ; 4 es la capa
30 de goma que rodea al tipo segundo y 5 es la superficie de rodamiento.

El proceso de fabricación del primer tipo no necesita explicación y el tipo segundo se fabrica de la manera siguiente: En primer lugar se termina el aima de corcho, luego
35 se le dá preferentemente una capa de disolución de goma o latex de goma y en cuanto ésta esté bastante seca se le aplican planchas mas o menos finas de mezcla de goma cruda hasta cubrirla totalmente.

En la superficie de rodamiento 5 se pone una
40 plancha mas gruesa o varias del mismo grueso de las laterales, una encima de la otra. A continuación el bandaje así cubierto de goma, se mete en el interior de un molde de vulcanización del tipo de los moldes empleados en la fabricación de los neumáticos grandes para coches y se vulcaniza sometiéndolo al calor por uno de los sistemas de vulcanización conocidos.
45

La ventaja de estos bandajes es varia: En primer lugar la reducción enorme de peso, en segundo lugar el aspecto completo de un neumático verdadero y en tercer lugar la mayor resistencia ante todo tratándose de un segundo tipo que vá envuelto completamente en una capa de goma resistente.
50

125 277



N O T A

Suficientemente descrito el invento, así como la
manera de ponerlo en práctica, se hace constar que puede
estar sometido a variaciones de detalles, sin que por ello
se modifique su principio fundamental, siendo lo esencial
y por lo que se solicita patente de invención por 20 años
55 en España y sus Colonias:

1). Perfeccionamiento en bandajes para coches de
niños y juguetes, caracterizado porque, teniendo la configura-
ción de los neumáticos de autos, tienen el cuerpo de cor-
cho natural o aglomerado y en la superficie de rodamiento
60 una cuerda de goma que entra en una ranura, pudiendo pintarse
se la totalidad con una pintura cualquiera.

2). Perfeccionamiento en bandajes para coches de
niños y juguetes, caracterizado porque el cuerpo de corcho
está totalmente cubierto de una capa de goma vulcanizada.
65

3). "PERFECCIONAMIENTO EN BANDAJES PARA COCHES DE
NIÑOS Y JUGUETES"
tal como queda descrito y reivindicado en la
presente memoria que consta de tres hojas mecanografiadas
70 por una sola cara y los dibujos adjuntos.

Madrid, 11 Enero de 1932

Facundo Domenech Reig.-

p.p.

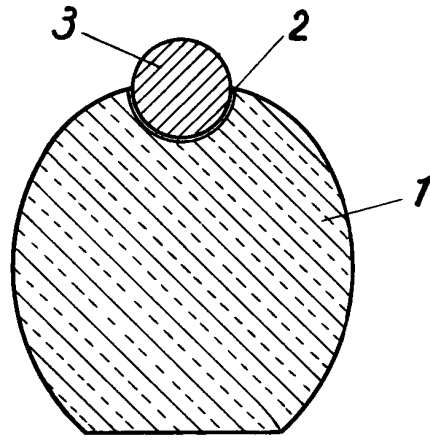


Fig. 1

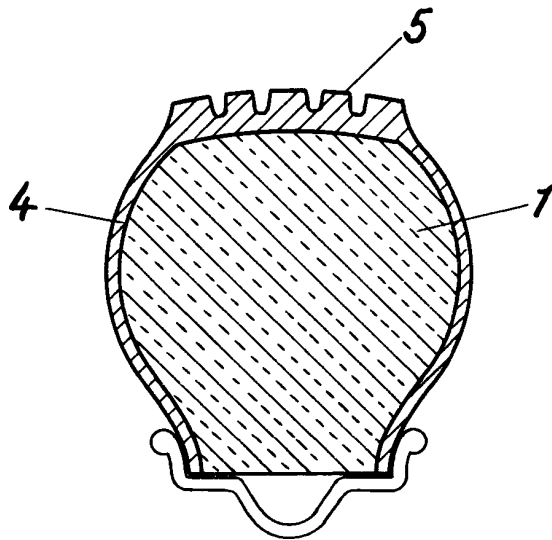


Fig. 2

Madrid, 11 Enero 1932