

*Caso 35.653-*  
Patente Española

125

# MEMORIA

descriptiva sobre : "Perfeccionamientos en los mecanismos alimentadores de tabaco para las máquinas de fabricar Cigarros."

POR

*International Cigar Machinery Company.*

DE

*Brooklyn,*

*New-York,*

*Estados Unidos de América.*



# *Memoria descriptiva*

*sobre*

"Perfeccionamientos en los mecanismos alimentadores  
"de tabaco para las máquinas de fabricar cigarros".

=====

Solicitantes: INTERNATIONAL CIGAR MACHINERY COMPANY,  
residentes en nº 5520, Second Avenue,  
Brooklyn, New York, EE.UU. de A.

=====

El presente invento se relaciona con los  
mecanismos de alimentación del tabaco para las máquinas  
de fabricar cigarros, y se relaciona especialmente con  
los mecanismos destinados a alimentar estas máquinas  
5. con recortes o desperdicios de tabaco, si bien, desde luego  
el invento es aplicable también a la alimentación de  
tabaco en forma de tripa larga.

Las máquinas destinadas a la elaboración de la  
tripa de cigarros puros con tabaco de recortes o desperdicios  
10. no suelen por lo general disponer los recortes y desperdicios  
anchos y largos en sentido longitudinal en la tripa del  
cigarro, siendo ésta una de las razones por las cuales  
los cigarros que tienen la tripa o relleno en tamaño  
largo arden siempre mejor que los cigarros cuya tripa  
15. se compone de recortes. En su consecuencia, uno de los



finos del presente invento es crear un mecanismo de alimentación o carga en el que los recortes anchos y alargados del tabaco tengan sus dimensiones máximas dispuestas en el sentido de la tripa misma resultando

20. de este modo tripas o mazos de recortes que se asemejen más a las tripas largas de los cigarros en lo que respecta a sus propiedades fumíferas y al buen tiro del cigarro para que arda como es debido. Con tal fin es también uno de los objetos de este invento disponer

25. los recortes a lo largo de una corriente de tabaco, a medida que ésta es alimentada o introducida en la máquina, formar cargas o haces del tabaco de dicha corriente y hacer que dichas cargas entren en la lazada o rizo del mandil enrollador de la tripa de tabaco, sin

30. que se altere en lo más mínimo la disposición longitudinal de los recortes. Algunas máquinas destinadas a formar tripas de cigarros con tabaco de recorte o desperdicios han producido, cierto es una disposición paralela o alargada de los recortes del tabaco en una de las fases

35. de alimentación, pero esta disposición ha sido perdida por la falta de coherencia, o la descarga del tabaco en un canalón que conduce al rizo o lazada del mandil enrollador de la tripa del cigarro. Es, pues, otro de los fines del invento evitar esta pérdida de posición

40. que se alcanza en una de las fases de la alimentación, durante una fase posterior de la alimentación y de la traslación del tabaco al mandil enrollador, Con tal objeto se crea en el presente invento una cámara de medición o aforo móvil, cámara que habrá de desplazarse

45. desde la provisión o columna de tabaco intermedia, de la



- cual se corta y se toma la carga para la tripa llevando dicha carga al interior del rizo o lazada del mandil de enrollado, descartando de este modo el que pueda volcarse cantidad alguna, por pequeña que sea de recortes de
50. tabaco sueltos. La cantidad de tabaco que entre en una determinada longitud de la corriente o capa del mismo, dependerá de la altura o espesor de dicha corriente, siendo difícil en el terreno práctico mantener la altura de esta corriente para que no pueda variar en una
55. considerable proporción de su altura total. Asimismo, la corriente de tabaco está sujeta a la formación accidental de vanos o huecos o de partes de menor densidad que la debida, lo cual hace también que la carga sea demasiado ligera, produciendo puntos blandos en el
60. cigarro. Es, también otro de los fines del invento hacer que desaparezcan estas causas que producen tripas de cigarro defectuosas, a cuyo efecto, con arreglo al presente invento los solicitantes cortan un trozo de la corriente de tabaco en largos o tamaños uniformes, colocándolos
65. uno al lado de otro en una columna y cortando las cargas de dicha columna. Para que pueda darse a la columna o corriente de tabaco una densidad uniforme, uno de los extremos de dicha columna es sometido a presión intermitente, siendo por lo tanto, uno de los objetos del
70. invento cortar un determinado y definitivo volumen de tripa de tabaco de una columna de densidad uniforme, para de este modo asegurar también uniformidad en la cantidad de tabaco que vaya entrando en las tripas o mazos de relleno sucesivos.
75. Es también otros de los objetos del invento



crear un método perfeccionado de formar tripas o mazos para el relleno de cigarros, de los cuales resulte un cigarro de elaboración superior con recortes de tabaco. Con estos y otros fines de los cuales no se hace mención

80. concreta el invento consiste en determinadas formas de construcción o combinaciones que se describirán detalladamente a continuación y se puntualizarán en las reivindicaciones del final.

El mecanismo alimentador objeto del presente  
85. invento, puede también ser empleado para la elaboración de tripas de cigarro con trozos o tiras de tabaco largas. En este caso, la tolva oscilante y los rastrillos en forma de S que se describen a continuación, no serán necesarios, por cuanto que un operario se encarga de ir  
90. colocando las hojas o tiras de tabaco largas sobre la correa de alimentación, a mano en sentido uniforme y con uniformidad de espesor.

En los dibujos que se acompañan que forman parte de la presente memoria, y en los que los mismos  
95. caracteres de referencia indican los mismos órganos u otros similares, la Fig. 1 es un plano seccional con partes arrancadas, del mecanismo perfeccionado para la alimentación de recortes o desperdicios de tabaco, que se representa en la Fig. 2. La Fig. 2 es un plano seccional y en alzado,  
100. con partes arrancadas, de una máquina para la elaboración de tripas de cigarro puro con desperdicios de tabaco, construida con arreglo al presente invento; la Fig. 3 es un corte en proyección posterior y con detalles, mostrando la manera en que una sección o trozo de  
105. tabaco es trasladada desde la correa de alimentación o



carga a la columna de tabaco vertical, y de que manera una carga de tripa de dicha columna es depositada sobre el mandil enrollador, y la Fig. 4 es otra proyección posterior en corte y con detalles, mostrando las piezas de la Fig. 3  
110. en posición diferente.

Para la realización práctica del invento se emplea en una máquina de hacer cigarros provista de su correspondiente mandil enrollador de los manojos de tripa de tabaco un mecanismo para formar una columna de recortes  
115. o desperdicios de tabaco con los recortes alargados de manera que estos vayan prendidos en una misma dirección, es decir en relación paralela, en combinación con medios para ir cercenando o arrancando cargas de tripa de tabaco de la expresada columna y para ir trasladando  
120. estas cargas al interior del bucle o rizo del mandil enrollador sin que se alteren las posiciones relativas de dichos recortes de tabaco y queden sus longitudes extendidas en el sentido longitudinal de la carga, con objeto de que resulten cigarros de elaboración más  
125. esmerada hechos de recortes de tabaco y que ardan perfectamente. Con arreglo a la forma de ejecución que consideramos más acertada, los órganos de separación comprenden una cámara de medición o aforo móvil destinada a recibir la carga que se separa de la columna, en combina-  
130. ción con un mecanismo para introducir dicha cámara en una lazada o rizo que forma el mandil enrollador, sin que se vuelque o caiga cantidad alguna de tabaco.

Preferentemente, el mecanismo de formación de la columna comprende medios para ir introduciendo los  
135. recortes de tabaco en la máquina en forma de corriente



estrecha y tiene unos dispositivos para ir cortando trozos uniformes de dicha corriente de tabaco, e irlos colocando uno al lado de otro. Con arreglo a la forma de ejecución que estimamos más acertada, la columna  
140. en cuestión tiene un componente vertical y vá provista preferentemente de un mecanismo atacador o apisonador de acción intermitente que ejerce presión elástica sobre la extremidad superior de la columna de tabaco. Además, este dispositivo atacador sirve también para ir trasladando  
145. o empujando los trozos de tabaco que se ván cortando desde el punto de su corte a la columna.

Los varios medios y dispositivos de que queda hecha referencia, podrán variar ampliamente en sus detalles constructivos dentro del alcance de las  
150. reivindicaciones del final, por cuanto que el aparato especial que hemos elegido para demostrar el invento es tan solo una de las muchas formas concretas de realización del mismo. En su consecuencia el invento no habrá de considerarse como circunscrito a los detalles  
155. precisos de construcción representados y descritos.

Con referencia a las Figs. 1 y 2, el mecanismo alimentador perfeccionado lleva una tolva de carga o almacén oscilante 10 que contiene el tabaco, tolva que se mueve alrededor de un eje extendido en el sentido  
160. longitudinal de la correa de alimentación sin fin 12, y que oscila periódicamente hacia arriba por medio de una biela de transmisión 11 accionada desde el mando principal de la máquina, a fin de ir distribuyendo el tabaco T sobre la correa de alimentación sin fin 12  
165. la cual es impulsada a intermitencias desde el rodillo



13 calzado en un árbol 14 y que pasa sobre un rodillo tensor intermedio 15 montado en un gorrón 16. El árbol 14 es portador de una rueda de cadena 17 accionada por el intermedio de una cadena 18 que lo es a su vez por otra 170. rueda de cadena 19 calzada en el árbol 20, árbol en el cual vá montada una rueda de trinquete 21 impulsada por un trinquete o uña 22 que pivota en un brazo 23 montado libremente en el árbol 20. Dicho brazo giratorio 23 recibe movimiento oscilatorio alternativo de una biela 24 175. accionada por un botón de manivela susceptible de ajuste 25, mediante el cual se gradúa la carga de alimentación con arreglo a las circunstancias del caso, siendo dicho botón de manivela solidario de un disco 26 montado en un árbol 27 que es impulsado en la dirección de la flecha 180. que se muestra en la Fig. 2, desde el mando principal de la máquina. La superficie superior de la correa 12 constituye el fondo móvil de una canal de alimentación fija constituida por las paredes laterales 28 y 29 en las que hay practicadas unas ranuras 30 por las cuales atraviesan 185. los árboles 31 portadores de los rastrillos giratorios 32 en forma de S, los cuales sirven para ir colocando trozos o recortaduras de tabaco a lo largo de la corriente de tabaco, así como para nivelar la altura de ésta, siendo impulsados todos los árboles 31 desde el mando 190. principal y en una misma dirección, por medio de una rueda de cadena 33 y de un engranaje 34 metido en una caja 35 montada en forma amovible en la pared lateral 29 por medio de los brazos de soporte 36. Esta disposición amovible ha sido estudiada para aquellos casos en que 195. nuestro mecanismo perfeccionado haya de ser utilizado en la



elaboración de cigarros con tripa de tabaco larga, en cuyo caso la antedicha tolva o almacén de carga oscilante también habrá de desmontarse de la máquina, siendo colocadas las tiras u hojas largas de la tripa del tabaco a mano sobre  
200. la correa alimentadora 12.

Después que la tripa o relleno de tabaco T ha sido sometida a la acción de los rastrillos 32 en forma de S, la carga pasa por debajo de un rodillo 37 cuya periferia moleteada abarca toda la anchura de la  
205. canal de alimentación. Dicho rodillo 37 vá montado en un árbol 38, árbol que vá sostenido en las paredes 28 y 29 de la canal y accionado por medio de una rueda de cadena 39 desde el mando principal de la máquina en la dirección que señala la flecha representada en la  
210. Fig. 2.

Cerca de la extremidad delantera de la correa alimentadora 12, hay una pared estacionaria 40 que vá sujeta en forma graduable al bastidor sustentador de la canal de alimentación, y al pararse la correa 12  
215. un par de cuchillas 41 que ván colocadas aproximadamente a la distancia del largo de un cigarro por delante de la expresada pared 40 y que son accionadas por las palancas 42 desde el árbol de mando principal de la máquina, por los medios que más adelante se describen,  
220. cortan trozos del debido tamaño de la capa o carga de tabaco que viene avanzando por la correa alimentadora 12. Obsérvese que las dimensiones o tamaños de estas secciones o trozos de tabaco son constantes, y no varían como ocurre al emplearse una pared análoga como dispositivo de  
225. medición para regular la alimentación. Un émbolo 43



- accionado en el sentido transversal u oblicuo a la correa alimentadora, vá empujando cada sección o trozo de tabaco así cortado sobre un tambor oscilatorio 44, (Fig. 3) equipado de una paleta o aspa 45 que hace
230. oscilar el trozo de tabaco cortado y lo traslada sin alterar la disposición de las tiras o recortes que lo integran a una cámara vertical estacionaria 46 formando de este modo una columna de tabaco prensada por gravedad.
235. El tambor 44 vá montado en un árbol 47 portador de una rueda dentada 48 accionada por un sector de engrane 49 montado en un brazo 50 que pivota sobre el gorrón 51. Del cubo del brazo 50 arranca una barra 52 portadora de una pesa graduable 53. Tiene dicho brazo 50
240. un pasador 54 que engancha en la ranura de una biela 55 articulada a una palanca 56, palanca que es accionada desde el mando principal de la máquina en la forma que se describirá en breve. Esta palanca 56 vá ajustada de modo que en su posición de reposo quede la paleta 45 del tambor
245. 44 colocada precisamente por debajo del borde o canto de la correa alimentadora 12, con objeto de que el tambor 44 pueda recoger el trozo de tabaco T que es colocado sobre él por el émbolo 43. Tan pronto como el trozo de tabaco ha sido colocado sobre el tambor 44, sube la palanca 56,
250. dejando así en libertad al pasador 54, con objeto de que el sector 49 pueda entonces , por medio de la pesa 53 hacer girar el tambor 44 hacia delante y traspasar el trozo de tabaco a la cámara de medición 46. La pesa 53 se emplea para asegurar una densidad uniforme de la
255. masa de tabaco, por cuanto que esta pesa mantiene la paleta



45 ejerciendo una presión constante sobre la columna de tabaco T en la cámara 46 a la descarga de cada trozo de tabaco (Fig. 4) constituyendo de este modo la paleta un atacador de presión elástica.

260. Al ser introducido un trozo o sección de tabaco en la cámara 46, esta última se pone en comunicación con una cámara de traslación consistente en unas paredes laterales 57 y unas paredes extremas 58, yendo dispuesto debajo del fondo de la expresada cámara de traslación
265. el mandil enrollador 59, el cual sube y baja por medio de las barras 60 montadas a deslizamiento en los soportes cojinetes 61 que descansan en la bancada de la máquina, estando la altura de la cámara 57-58, calculada de tal manera que pueda contener una carga suficientemente pre-
270. cisa de tabaco T y de las debidas dimensiones para la tripa del cigarro. Esta carga se cercena de la columna de tabaco contenida en la cámara 46, por medio de la cuchilla 62, (Fig. 4) que se desplaza a través del fondo de la cámara 46, mientras que la paleta 45 está en posición
275. prensadora. La carga T contenida en la cámara 57-58 desciende entonces a una posición más baja en la que el mandil enrollador forma un rizo o lazada 59', de tal suerte que pueda el pasador de enrollamiento 63, al moverse en la dirección de la flecha, enrollar dicho
280. mandil alrededor de la carga de tabaco T y enrollar ésta en una hoja envoltora colocada en la posición debida sobre la mesa de enrollado 64, formando así una tripa de cigarro.

El fondo de la cámara de traslación 57-58

285. está formado por una plancha 65 que sustenta y coloca el



- mandil 59 por debajo de la cámara pudiendo ir dicha plancha 65 provista de unas guías que establezcan su movimiento. Las paredes laterales de la cámara 57 pivotan sobre unos gorriones 66 y en uno de sus extremos v
290. provistas de una especie de dedos 67 los cuales, al descender la cámara, enganchan en los toques 68, separando de esta suerte las paredes laterales 57 de la cámara para que suelten la carga de tabaco T. En la posición superior de la cámara de traslación, las paredes 57
295. se mantienen cerradas por medio de los tornillos de tope 69, los cuales podrán ir convenientemente sostenidos en posición fija en el bastidor de la máquina, casando luego con las paredes laterales de la cámara 46 para formar una extensión o prolongación de la columna.
300. Después que la cámara de traslación en su posición baja ha soltado la carga de tabaco T, sus paredes 57 y 58 vuelven a subir en el acto y se juntan con la cámara 46, a fin de dejar la carga T sobre el mandil 59 para que el pasador enrollador 63 pueda accionar libremente sobre
305. ella. Al volver dicho pasador a su punto de partida la plancha de fondo 65 sube para cerrar la cámara arrastrando consigo el mandil 59. Mientras que la cámara 58 se halla abierta por el fondo durante el enrollado de la tripa del cigarro, lo cual coincide con el movimiento
310. de retroceso del tambor 44, la cuchilla 62 será la que forme el fondo de la cámara 46, de cuya posición es retirada después que la plancha 65 ha subido, dejando colocada una nueva carga o trozo de tabaco en la cámara 46.
315. Por lo que dejamos expuesto, el tabaco no se desprende de la cámara de medición hasta que queda realmente



dentro del seno o rizo del mandil enrollador y descansando sobre él de suerte que no puede darse el caso de que se desprendan y caigan tiras de tabaco que desarreglen la disposición longitudinal y paralela de los recortes en la  
320. carga y por lo tanto en la tripa de tabaco y en el cigarro que con ella se elabora.

Todos los órganos anteriormente descritos son accionados con la debida cronometría en sus movimientos relativos por medio de conexiones de mando apropiadas, cuales  
325. las que se representan esquemáticamente por via de ejemplo en las Figs. 2 y 3 de los dibujos. El émbolo buzo 43 recibe su movimiento del árbol 78 accionado con la debida relación de tiempo con respecto al árbol de levas 100 y al árbol 27, por medio de transmisiones de mando de uso  
330. corriente desde el mando principal de la máquina como lo son los árboles 100 y 27 tambien. El árbol 78 va provisto de una leva 77 la cual acciona por el intermedio del rodillo 76, el brazo corto 75 de una palanca 72, la cual, por medio de la biela 71 transmite el necesario movimiento  
335. alternativo al émbolo impulsor 43 para la traslación de los trozos de tabaco. La palanca 72 va montada en el soporte 73 que está sostenido fijamente de una manera cualquiera apropiada con relación al bastidor de la máquina y se aplica oblicuamente contra la leva por medio de un  
340. muelle 74.

Con el fin de accionar las cuchillas 41 como queda descrito, las palancas 42 pivotan convenientemente en 84, y a una biela 82 que va unida a las palancas por medio de un pasador 83 que tiene la biela y de unas ranuras  
345. en cada una de las palancas, se le transmite movimiento



alternativo por la leva 79 que pivota en 73 y tropieza en 80 con la leva 81 que va fija en el árbol 78.

La palanca 56 que regula el funcionamiento del tambor 44, vá montado a pivote en el árbol 87 y lleva un  
350. rodillo 86 que tropieza en la leva 85 que hay en el árbol 78.

A la cuchilla 62 se le transmite movimiento alternativo en el momento oportuno, desde una leva 94 que hay en el árbol 87 por medio de un émbolo 90 al cual vá  
355. sujeta la cuchilla y que se desplaza por una guía que vá sujeta al bastidor de la máquina, o sujeta de otro cualquier modo en posición fija, yendo el émbolo conectado por medio de una articulación de pasador y ranura 89 a uno de los brazos 88 de una palanca acodada 92 que tropieza en 93 contra  
360. la leva 94.

La cámara de medición recibe su movimiento del árbol 100 por el intermedio de una pieza transversal 95, que vá sujeta a las varillas 60. Esta pieza transversal vá unida por medio de una articulación de pasador y ranura  
365. a la palanca de leva 96 que pivota sobre un árbol 98 en el bastidor de la máquina, o sujeto en ella de otra cualquier manera, tropezando dicha palanca en 97 contra una leva 99, que vá calzada en el árbol 100.

La plancha 65 es accionada desde la leva 104  
370. que hay en el árbol 100 accionando en 103 la palanca 102, que pivota por uno de sus extremos en el árbol 98. El otro extremo de esta palanca va articulado mediante un pasador y una ranura a una cruceta 101 formada con unos piés derechos 105 que sustentan la plancha 65 y ván  
375, guiados preferentemente por medios cualesquiera apropiados,



que no van representados en los dibujos.

En virtud de todo lo expuesto estimamos que huelga hacer descripción detallada aparte del funcionamiento de este mecanismo y en su consecuencia prescindimos de ello en obsequio a la brevedad.

N O T A.

Habiendo ya descrito ampliamente la naturaleza de nuestro invento así como la manera de llevarlo a la práctica debemos hacer constar que las disposiciones anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle sin que se altere el principio fundamental del invento, y lo que constituye su esencia y por lo que solicitamos patente de invención por veinte años en España es por: "Perfeccionamientos en los mecanismos alimentadores de tabaco para las máquinas de fabricar cigarros"; caracterizándose por lo siguiente:

1ª.- Por el hecho de que dicho mecanismo comprende medios u órganos para ir separando o cercenando trozos de tabaco de una corriente o capa de tabaco que va avanzando por la máquina, en combinación con otros medios para ir juntando dichos trozos de tabaco en relación sobrepuesta en una columna, y con otros medios para ir separando cargas que forman las tripas de los cigarros del fondo de la expresada columna.

2ª.- Un mecanismo de alimentación del tabaco según se especifica en la reivindicación 1ª, en el que están previstos los medios para ir distribuyendo o descargando las cargas de tripa de tabaco desde la extremidad inferior de la columna directamente en el seno o rizo de un mandil donde se enrollan y se da forma a las



tripas de los cigarros.

3<sup>a</sup>.- Un mecanismo de alimentación del tabaco  
segun se especifica en la reivindicación 2<sup>a</sup> en el que dichos  
medios de distribución comprenden una cámara de medición  
410. colocada en alineación con la extremidad inferior de la  
columna, siendo dicha cámara empujada hacia abajo para ir  
llevando las cargas de tabaco cercenadas y colocarlas en  
el seno o lazo del mandil enrollador.

4<sup>a</sup>.- Un mecanismo de alimentación de tabaco  
415. segun se especifica en las reivindicaciones 1<sup>a</sup>, 2<sup>a</sup> y 3<sup>a</sup>,  
en el que se forma una corriente orimero de recortaduras  
de tabaco con las recortaduras a lo largo y los trozos  
de éstas extendidos en la misma dirección, estando los  
medios u órganos para reunir y distribuir los trozos de  
420. tabaco y las cargas de éste sobre el mandil enrollador  
dispuestos de manera que no alteren la disposición de las  
recortaduras alargadas.

5<sup>a</sup>.- Un mecanismo de alimentación de tabaco  
con arreglo a una cualquiera de las reivindicaciones  
425. precedentes, en el que los órganos de reunión de los  
trozos de tabaco van dispuestos de modo que ejerzan  
preferentemente una presión de apisonado o tamponamiento  
elástico sobre la extremidad superior de la columna.

6<sup>a</sup>.- Un mecanismo de alimentación de tabaco  
430. con arreglo a una cualquiera de las reivindicaciones  
precedentes, en el que los citados órganos de reunión de  
las cargas de recortadura de tabaco ván dispuestos de modo  
que vayan empujando los trozos de tabaco cortados o separados  
primeramente en sentido horizontal, y luego en sentido  
435. descendente apisonándolos o prensándolos sobre la extremidad



superior de la columna.

7º.- Un mecanismo de alimentación de tabaco con arreglo a la reivindicación 6ª, en el que un impulsor o paleta oscilatoria vá empujando los trozos de tabaco  
440. cortados del rimero haciéndolos pasar por un camino curvo, primeramente en sentido horizontal, y después hacia abajo sobre la columna.

8º.- Un mecanismo de alimentación de tabaco con arreglo a la reivindicación 7ª en el que el impulsor o  
445. paleta sobresale radialmente de un tambor oscilatorio que revoluciona en un sentido por medio de un sector de engrane accionado por una pesa u órgano equivalente, a fin de ir empujando elásticamente cargas sobre la columna e ir tamponando o apisonando suavemente la extremidad  
450. superior de ésta.

9º.- Un mecanismo alimentador de tabaco para máquinas de fabricar cigarros, el cual comprende medios u órganos destinados a formar una columna de tabaco, y una cámara de medición destinada a ir recibiendo el tabaco  
455. desde uno de los extremos de la citada columna siendo la expresada cámara móvil a fin de que vaya llevando la carga de tabaco que encierra al seno o lazo de un mandil enrollador de las tripas de los cigarros, pudiendo ser accionada la cámara mientras se halla dentro de dicho  
460. lazo a fin de soltar en él la carga de tabaco.

10º.- Un mecanismo alimentador de las cargas de tabaco segun se especifica en las reivindicaciones 3ª o 9ª en el que la citada cámara vá provista de unas paredes móviles montadas preferentemente a pivote, las cuales  
465. paredes pueden separarse mientras la cámara está cogida



dentro del lazo del mandil enrollador a fin de desprender la carga.

11<sup>a</sup>.- Un mecanismo alimentador de las cargas de tabaco, con arreglo a las reivindicaciones 3<sup>a</sup>, 9<sup>a</sup> o 10<sup>a</sup>, en 470. el que la cámara de medición tiene unos lados abiertos por uno de los cuales recibe una carga de tabaco de la columna, siendo separada o cercenada dicha carga de la columna por medio de una cuchilla que hay dispuesta en el expresado lado de la cámara, estando tomadas las oportunas 475. disposiciones para levantar el mandil enrollador y cerrar o tapar el lado opuesto de la cámara mientras esté recibiendo la carga y durante el traslado de esta última al lazo o seno del mandil.

12<sup>a</sup>.- Un mecanismo alimentador de las cargas 480. con arreglo a las reivindicaciones 3<sup>a</sup> y 9<sup>a</sup>, en el que un dispositivo apisonador acciona sobre la extremidad superior de la columna a fin de ejercer sobre ella una presión de apisonamiento mientras que la cámara de medición esté recibiendo tabaco de la extremidad inferior de la 485. columna a fin de producir cargas sucesivas de densidad uniforme, quedando desprendida la carga que hay en el interior de la cámara mientras se esté ejerciendo la presión de apisonamiento o tamponamiento por medio de una cuchilla que vá dispuesta entre la cámara y la extremidad 490. inferior de la columna.

13<sup>a</sup>.- Un mecanismo alimentador de las cargas de tabaco, con arreglo a la reivindicación 10<sup>a</sup>, el cual lleva unos dispositivos estacionarios que funcionan de modo que separen las paredes de la cámara al terminar esta 495. última su movimiento en el seno o lazo del mandil enrollador.



14º.- Un mecanismo alimentador del tabaco para las máquinas de fabricar cigarros, el cual comprende medios para ir enviando una corriente o rintero de recortaduras de tabaco, disponiendo las recortaduras alargadas con sus  
500. dimensiones mayores extendidas en el sentido longitudinal de la corriente de tabaco, en combinación con medios dispuestos de modo que vayan descargando trozos ya medidos de tabaco cercenados de dicha corriente en un dispositivo o mandil que vá enrollando los mazos o tripas de tabaco  
505. y manteniendo la disposición longitudinal relativa de las recortaduras durante dicha operación de descarga, con el fin de que las recortaduras alargadas se extiendan a lo largo del haz o tripa del cigarro.

15º.- Un mecanismo alimentador del tabaco para  
510. las máquinas de fabricar cigarros, el cual tiene medios para ir introduciendo el tabaco en forma de corriente o rintero en la máquina, el rastrillar el tabaco en un sentido a fin de que las recortaduras vayan dispuestas con sus trozos más largos extendidos en paralelismo entre sí y  
515. formando cargas de tripa de tabaco de la expresada corriente e ir trasladando las expresadas cargas a un dispositivo enrollador, a la par que se mantiene la relación de paralelismo de las recortaduras en el sentido longitudinal de las cargas de tabaco que constituyen la tripa de los  
520. cigarros.

16º.- Un mecanismo alimentador del tabaco para las máquinas de fabricar cigarros, construido, dispuesto y funcionando de la manera que queda substancialmente descrita y con referencia a los dibujos que se acompañan.



- 19 -

"Perfeccionamientos en los mecanismos alimentadores de tabaco para las máquinas de fabricar cigarros"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos que se acompañan.

Esta memoria consta de diecinueve hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 11 de Enero 1932.

INTERNATIONAL CIGAR MACHINERY, COMPANY.

P.P.

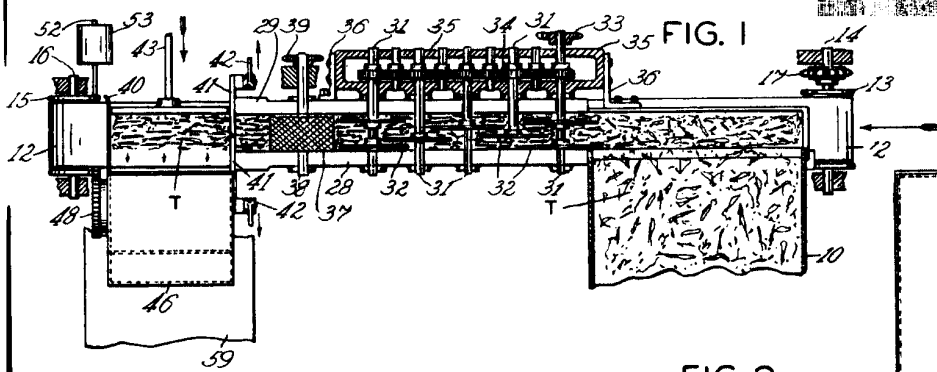


FIG. 2

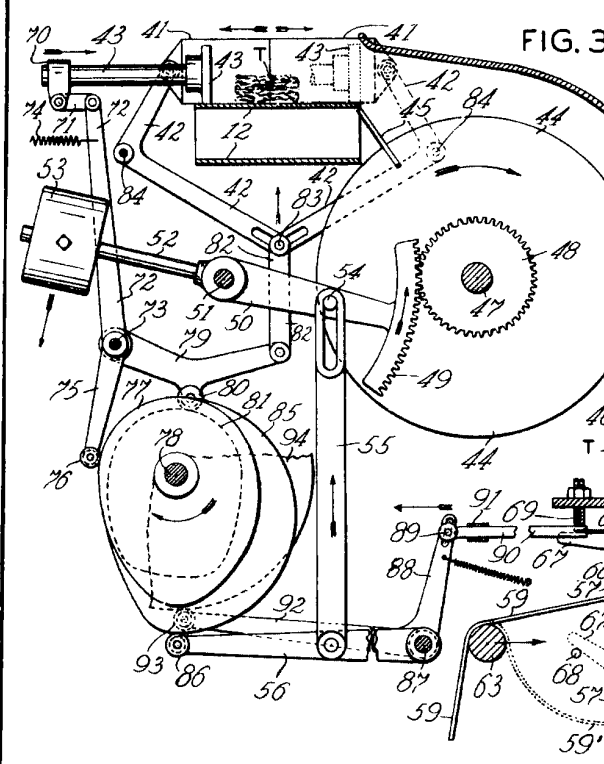
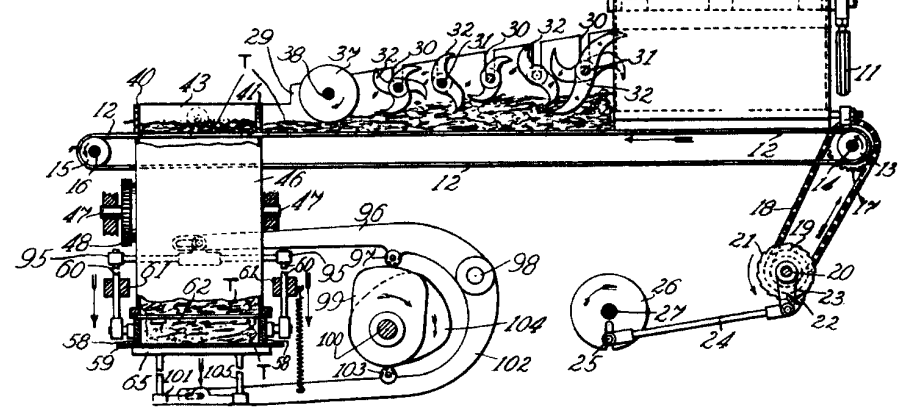
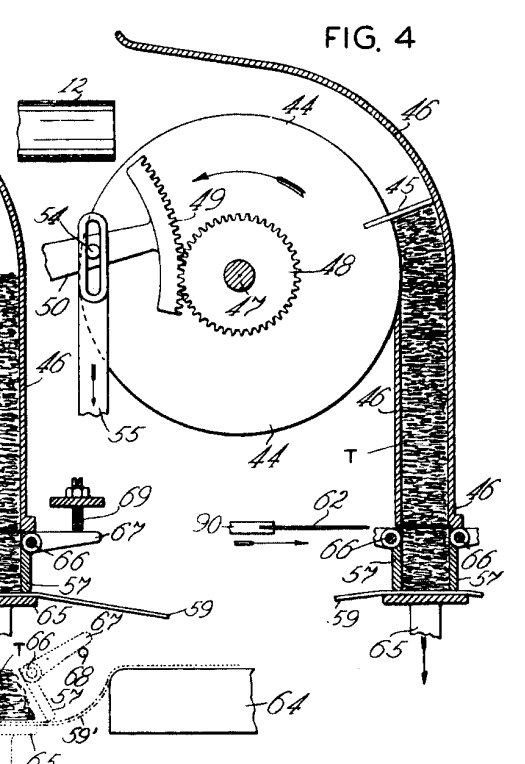


FIG. 4



MADRID, 11 ENERO 1932