

195918

VIUDA DE B. VILANOVA

española de nacionalidad, residente en Valencia, Avenida del Puerto 195, solicita una Patente de Invención por 20 años en los dominios españoles por "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS MÁQUINAS PARA CORTAR JABON".



1932

MEMORIA DESCRIPTIVA

La fabricación de jabón propiamente dicha, está cifrada en la cocción y fusión de las materias primas que para ello y según fórmulas son exigidas, siendo los artefactos que se precisan de uso vulgar y de forma antigua é inveterada. Sin embargo exige ésta industria, como complemento y para su mayor justicia, del auxilio de máquinas divisoras, que se encarguen mecánicamente de trocear los bloques de masa sólida, para su venta al detall y al por mayor, bien en barras grandes, como en porciones pequeñas.

5

La existencia de las máquinas que se aluden en el enunciado, data de muchos años, pero seguramente por rutina, siguen construyéndose con iguales características que cuando se idearon, más la practica ha demostrado las dificultades que ofrecen, dado el fin á que se destinan y advertidas éstas por el recurrente, se propuso modificarlas, para que su funcionamiento sea perfecto y conveniente, habiendo, tras de los exigidos estudios, conseguido su plan, que se halla condensado en las mejoras que á continuación se detallan.

15

20

25

30

35

40

45

50



En la parte destinada á cortar las barras, se introduce la mejora de sujetar el cabezal de empuje, haciendo dos hendiduras á lo largo del banco por donde discurre dicho cabezal montado sobre dos rodillos con un lomo al medio, que metido por dichas hendiduras guías, le permite avanzar fácilmente en el sentido de su eje y evitar su desviación hacia ningún lado. Para impedir levantarse hacia arriba dichos rodillos van montados en unas piezas en forma de U con un pasador sobre el que giran los rodillos y que van remachadas al cabezal, prolongándose hacia abajo con un espigón cuadrado terminado en forma redonda y roscado con dos tuercas. En dichos espigones va una cruceta con agujero cuadrado al centro que se mete al espigón cuadrado de las U.U. de los rodillos por la parte de abajo del tablero y en los extremos de cada cruceta van dos rodillos que apoyándose bajo del tablero y empujados por un muelle, cuya presión se gradúa por las tuercas del espigón, sujetan el cabezal sobre el tablero evitando que se suba hacia arriba. Las cremalleras que empujan éste cabezal de cortar las barras como el otro de cortar las pastillas son cilíndricas y tienen la ventaja sobre las cremalleras cuadradas, que alojadas las cilíndricas en un soporte de hierro fundido, también de forma cilíndrica y torneado ajustado á la cremallera á la que sirve de guía, caso de desgaste permite retornearla y encasquillar el soporte, quedando ajustada como nueva. Este soporte que sirve de guía á la cremallera como está bien ajustado á la misma, solo le permite avanzar hacia delante y hacia atrás impidiéndole se desvie hacia los lados y hacia arriba. El jabón empujado por el cabezal de cortar pastillas vá cortándose al pasar por unos hilos que lo dividen en pastillas. Estos hilos van guiados, en las mejoras que introduzco en las máquinas cortadoras, por unas incisiones transversales hechas á lo largo de dos barritas triangulares ó de las caras que convengan, según los casos, de acero ó hierro y en cada cara ó arista vá una medida distinta. Para cambiar las medidas basta con hacer girar dichas varillas hasta poner delante la

65 cara ó arista que lleve la división que se desea, meterlas de nuevo en sus soportes apretando los dos tornillos de presión y tensarle los hilos. Esta innovación de las varillas graduadas produce una gran economía de tiempo y una garantía y seguridad en la división, que permite efectuarlo á personas poco expertas, cosa que no puede hacerse con ésta facilidad, con las máquinas antiguas de peines ó de las llamadas de nió de rey.

60

I solo queda reseñar la reforma de los cuadros cambiables de cortar barras. Estos son de quita y pón y estan contruidos de hierro de U. Formando un marco cuadrado ó rectangular con el hueco de U. mirando hacia delante. En la aleta de dentro van las hendiduras donde se alojan los hilos de acero y en la aleta de fuera van unos agujeros ovalados donde se introducen las clavijas tensoras, éstas formadas por un espigón de hierro ó acero, roscado, aplanado por los dos lados opuestos con tuerca y en el extremo de abajo lleva una ranura en el sentido de su eje atravesala por un pasador de acero donde vá átado el hilo, no presentando ninguna arista que lo corte, dando así mayor resistencia que los antiguos en uso.

65



70

 N O T A

En resumen: el objeto de ésta Patente de Invención supone y se halla resumida en las siguientes reivindicaciones:

75

PRIMERA: Reivindicar las mejoras introducidas en los cabezales de las máquinas para cortar jabón, en cuanto á los dispositivos y accionamiento que se detalla en la memoria que antecede.

80

SEGUNDA: Reivindicar en los cuadros cambiables de cortar barras y en las varillas de cortar pastillas, de las máquinas aludidas en la reivindicación anterior, el accionamiento y mejoras mentadas en los detalles de la descripción.

TERCERA: Reivindicar todas y cada una de las mejoras introducidas en los dispositivos repetidos en las reivindicacio-

nes anteriores, asi como su posición y funcionamiento.

85

CUARTA: Reivindicar por último como de mi invención propia y exclusiva y como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que por 20 años se solicita en España por " MEJORAS INTRODUCIDAS EN LAS MAQUINAS PARA CONTAR JABON ".

90

Todo según se describe y reivindica en ésta memoria que foliada y mecanografiada por una sola cara consta de cuatro hojas.



JAN 1932

Madrid 2 Enero 1932.

Por autorización del interesado

Pedro Sugrañes.

P.P.,

[Handwritten signature]