



26

# 125182

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

### UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de ELECTRO MATERIALES K.L.K., S.A., de nacionalidad española, residente en GIJÓN, c/ Alvarez Garaya núm. 12,

por

"PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO"

.....

La presente descripción se refiere como su enunciado indica a un portafusibles perfeccionado del tipo seccionador con cartucho cilíndrico.

Los portafusibles del tipo citado que se vienen  
5 empleando en la actualidad efectúan la sujeción del cartucho fusible sobre su tapa por medio de láminas elásticas, reforzadas en algunos tipos con resortes que las abrazan ayudándolas en su efecto de pinza sobre las secciones de contacto del cartucho que queda alojado en ellas. A esta elasticidad  
10 simple de la lámina, o combinada con el resorte, se fia la permanencia del contacto entre partes conductoras para que no se produzca emisión de calor por efecto de resistencia, ocu-

15 rriendo con el uso una pérdida de presión en estos elementos de fijación, debido a que para la introducción del cartucho en su alojamiento, al ser este de menor diámetro para asegurar la presión posterior, necesita ser previamente abierto con lo que llega a perder su elasticidad máxima si se sobrepasa su límite elástico, llegándose a la rápida destrucción del elemento de fijación y zona de contacto del  
20 cartucho cuando este, por cualquier circunstancia, presenta menor diámetro del previsto, por ser entonces menor la presión sobre él del elemento de fijación, al originarse un recalentamiento por resistencia entre ambas partes al funcionar a su intensidad nominal.

25 Con el modelo que se preconiza se evitan estos inconvenientes por realizarse la presión entre los elementos de fijación y secciones de contacto del cartucho por medio de tornillos que permiten al elemento de fijación un desplazamiento paralelo a la tapa del portafusibles entre los cuales queda oprimido el cartucho, presentando en este desplazamiento lugar suficiente para la introducción del aludido  
30 cartucho y absorbiendo cualquier variación de diámetro en las secciones de contacto del mismo.

35 En esencia consta de una caja aislante que aloja en las proximidades de los extremos, sobre su fondo, unas pinzas dotadas de elementos de fijación del conductor eléctrico, en las cuales penetran unas láminas conductoras que en la parte opuesta se abren presentando una superficie cilíndrica provistas de aletas que atravesadas por tornillos,  
40 que roscan en otra caja similar, que sirve de tapa al portafusibles, ejerciendo entre esta superficie cilíndrica y la tapa la presión necesaria sobre las secciones del contacto fusible introducida entre ellas.

45 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se hace a continuación una detallada descripción del elemento descrito con referencia a los dibujos que se acompañan.

La figura 1ª, es una vista en perspectiva de los diversos elementos del portafusibles con parte de las cajas de base y tapa separadas para permitir la visión de los elementos interiores.

La figura 2ª, es una vista frontal del elemento de fijación del cartucho fusible.

La figura 3ª, es una vista frontal de la pinza de conexión de la base.

55 Según queda representado en los dibujos, una caja rectangular (1) de material aislante resistente tiene próximos a sus extremos, situados normalmente a su fondo, unos tabiques (2) que determinan unos espacios en los cuales van montadas unas láminas elásticas (3) dobladas de manera que unos de sus extremos (4) quede normal al mismo fondo de la  
60 caja, sobre las que monta un dado (5) metálico en cuyas caras queda paralela a dicho extremo (4) normal al fondo, quedando entre ambos un espacio (6) de reducida dimensión. Lleva este dado (5) un orificio axial (7) paralelo al fondo y  
65 sobre él, un tornillo (8) normal para aprisionar el conductor introducido en este orificio (7).

En el centro de este fondo, en posición normal, existe un pivote (9) con un orificio roscado (10) en su extremo libre, sobre el que, por medio de un tornillo (11), se  
70 sujeta una lámina aislante (12) en posición paralela al fondo y que ajusta en el interior de las paredes laterales de la caja (1), provista de unas ranuras (13) que dan paso a unos contactos (14) montados en otra caja rectangular (15) constitutiva de la tapa y semejante a la primera provista al



75 final de sus caras laterales de un rebaje (16) que ajusta  
en el interior de la caja (1). Estos contactos (14) están  
constituídos por una lámina resistente doblada a manera de  
horquilla con sus ramas (17) dobladas simétricamente con  
superficie cilíndrica que se continúan en aletas (18) a su  
80 vez continuadas en otras normales (19) a ellas, en dirección  
opuesta y paralela al contacto (14). La tapa (15) presenta  
en los extremos de su fondo unos canales (20) longitudina-  
les de superficie cilíndrica en su parte central a los la-  
dos de los cuales lleva embutidas unas tuercas (21) norma-  
85 les al fondo donde roscan unos tornillos (22) que atraviesan  
las prolongaciones (18) de los contactos (14), de manera que  
con la introducción axial de un cartucho fusible (23) a tra-  
vés de unas ranuras (24) abiertas en los laterales de la ta-  
pa (15), entre la superficie cilíndrica de los canales (20)  
90 de la tapa (15) y las ramas cilíndricas (17) del contacto  
(14), al roscar los tornillos (22) en las tuercas (21), las  
secciones conductoras (25) del cartucho (23), queden oprimi-  
das fuertemente, asegurado su perfecto y duradero contacto  
entre ambas partes conductoras. Las prolongaciones (19) de  
95 las ramas (18) del contacto (14) tienen la misión de apoyar  
sobre el fondo de la tapa (15) para que la presión de los  
tornillos (22) sea transmitida totalmente a las ramas (17)  
cilíndricas del contacto (14). La tapa (15) presenta en sus  
extremos unos salientes (26) espoleados para su mejor manejo.

100 Describa suficientemente la naturaleza y objeto del  
modelo, así como la manera en que el mismo puede ser llevado  
a la práctica, se hace constar que en su realización podrán  
ser variables las formas, dimensiones y materiales y, en ge-  
neral, todo cuanto sea accesorio y secundario, siempre que  
105 ello no altere, cambie o modifique, la esencialidad del ob-  
jeto descrito.

Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

110 EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

115 1ª.- Portafusibles perfeccionado del tipo que integra un cartucho fusible del tipo cilíndrico de secciones de contacto en sus extremos, c a r a c t e r i z a d o por comprender una caja rectangular abierta por una de sus caras y constitutiva de la tapa del portafusibles y sobre los extremos de su fondo, de dos canales cóncavos de superficie cilíndrica situados a mayor altura que este fondo, a la vez que  
120 sendos contactos, de lámina resistente doblada a manera de horquilla que determinan en sus ramas laterales un alojamiento cilíndrico, y prolongadas a ambos extremos en dirección normal al dobléz central que queda constituido en una lámina de doble espesor que el de la lámina elemental, a su vez pro  
125 longadas estas aletas en otras normales en dirección opuesta a dicho dobléz, siendo atravesadas las primeras prolongaciones por tornillos que roscan en tuercas embutidas en el fondo de la tapa a cada lado de los canales a manera de recibir entre canal y contacto la sección de contacto del cartucho  
130 fusi-ble, previniéndose en esta tapa unas aberturas frontales para la introducción axial del cartucho en su alojamiento.

2ª.- Portafusibles perfeccionado, según reivindicación anterior, caracterizado por disponer en la caja rectangular abierta en una de sus caras, y constitutiva de la base del portafusibles, precisamente en las extremidades de su fondo, unas pinzas conductoras compuestas por una lámina doblada en triángulo abierto, de manera que uno de sus lados sea normal al contiguo, que se prolonga para recibir sobre él una pieza metálica cúbica que queda con una de sus caras paralelas al lado normal al de su apoyo, entre las cuales penetra el doblez de la lámina de fijación del cartucho, provisto este dado de un orificio axial para la introducción del conductor eléctrico donde es oprimido por un tornillo roscado en este dado en un orificio normal al primero.

3ª.- Portafusibles perfeccionado, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por disponer a continuación de cada una de las pinzas de contacto, situados hacia el interior, de un tabique transversal normal al fondo y de un pivote central normal al mismo fondo de la caja de base, donde por medio de un tornillo roscado en su extremo libre se fija una lámina aislante que ajusta en el interior de las caras laterales de la caja, en posición paralela al fondo, provista de unas ranuras longitudinales que permiten el paso de los contactos de fijación del cartucho a la tapa, en su camino hacia las pinzas de conexión de la base.

4ª.- Portafusibles perfeccionado según reivindicaciones anteriores, caracterizado por disponer la tapa, en la parte libre de sus caras laterales, de un rebaje del espesor a manera de que penetre en ajuste suave en el interior de las caras laterales de la caja de base, que está provista de orificios en coincidencia con los axiales de las pinzas para dar paso al cable de conexión.

## 5ª.- "PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO".

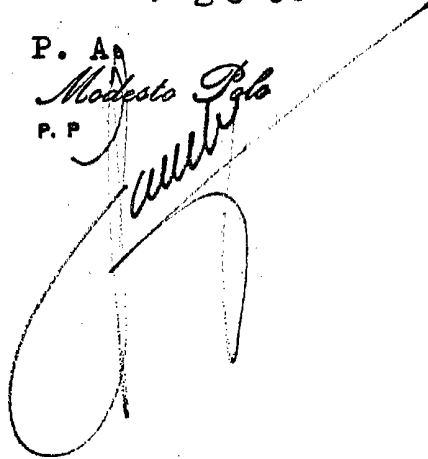
Todo según queda expuesto en la presente Memoria, que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 26 OCT. 1966

P. A.

*Modesto Polo*

P. P.





125182

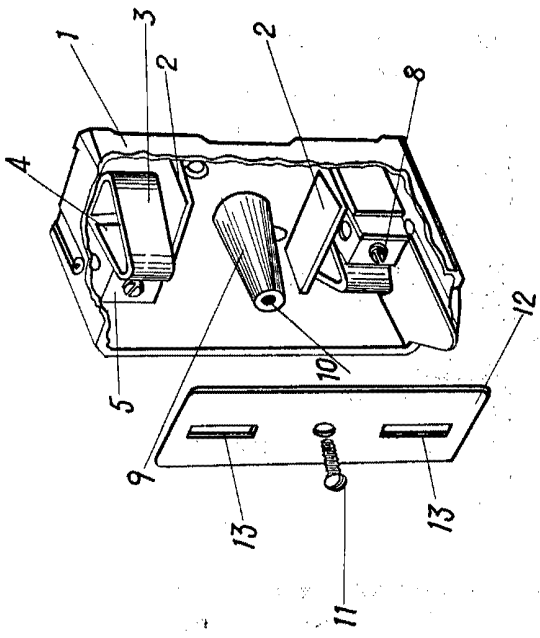


Fig. 1ª

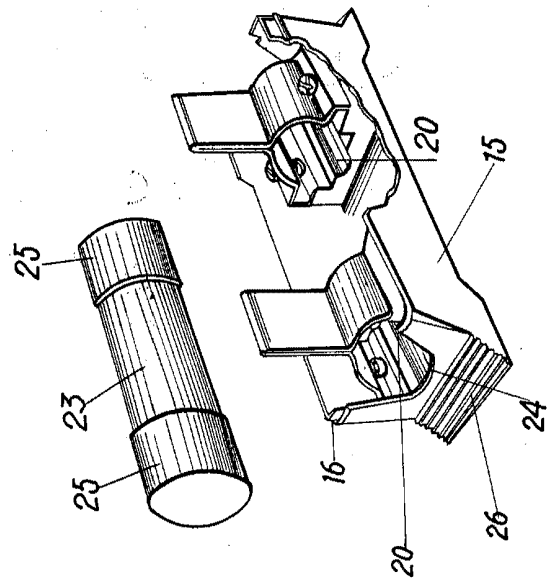


Fig. 2ª

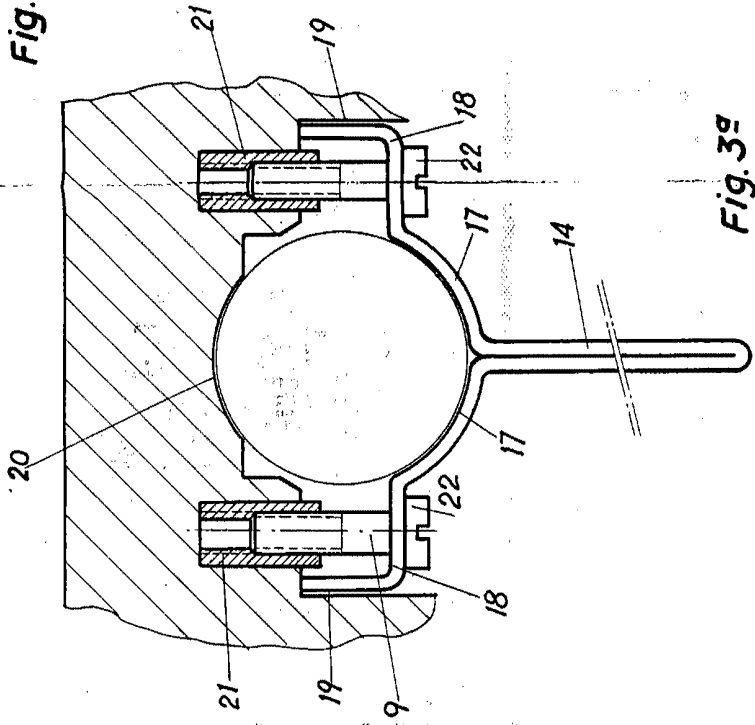
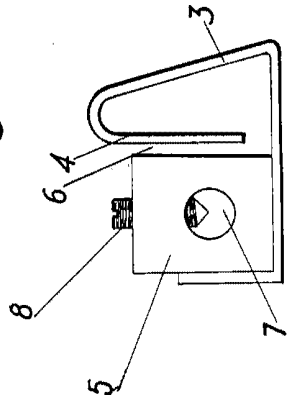


Fig. 3ª



Madrid. 26 OCT. 1966  
Manuel López  
P.P.P.

ESCALA VARIABLE